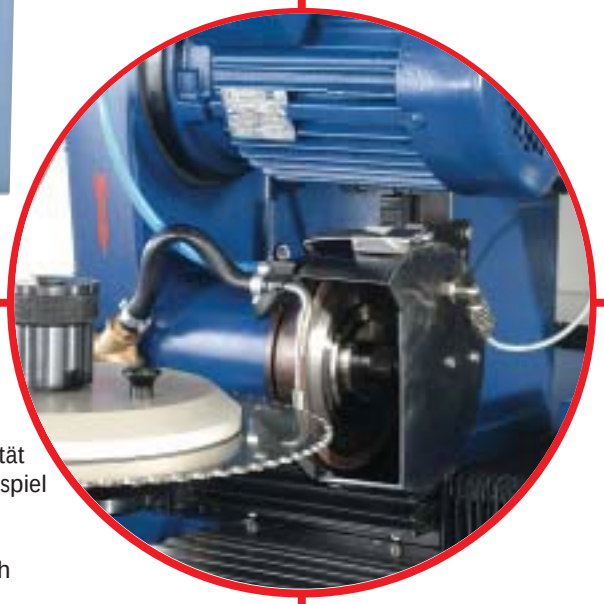
SCHMIDT TEMPO

TEMPO ECE 45

Hauptmerkmale:

- Zum Nachschärfen und Neuverzahnen von HSS-, Segment-, CV- und Vollhartmetallsägen im vorteilhaften CBN-Tiefschliff-Verfahren
- Mit 2 oder 4 CNC-Achsen
- Externe Kühlmittelanlage, für bestmögliche Reinigung: wird speziell nach den Kundenanforderungen ausgewählt
- Vollautomatisches Positionieren zur Startposition durch AUTOPOS
- Ferndiagnose und Softwareupdates über ISDN oder Analog möglich
- Schleifen von Vario-Zahn
- Frei veränderbare Zahngeometrie
- Spanteilernut-Schleifeinrichtung
- Schleifen von Sonderzähnen
- Schleifen von Reparatursegmenten bei Segmentsägen
- Span- und Freiwinkel stufenlos wählbar
- Volldigitale Servoantriebe
- Weiterentwickelte Maschinenhaube



Wesentliche Vorteile:

- Vollautomatische Komplettbearbeitung inkl. Abschrägen möglich
- Kurze Schleifzeiten und hohe Oberflächenqualität durch stabiles Maschinendesign, im Zusammenspiel mit angepassten Spannflanschen und hoher Antriebsleistung
- Gleichbleibende, reproduzierbare Qualität durch CNC-Steuerung
- Bedienung der Steuerung über Touchscreen und Tastenfeld auf Windows®-Basis
- Starker Schleifscheibenantrieb

Beste Kombination aus Wirtschaftlichkeit, Leistungsfähigkeit und Schliffqualität

Technische Daten:

Sägeblattdurchmesser	20 - 550 mm
Maximale Sägeblattdicke	6 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	3 - 75 Hübe / Min.
Anzahl der Zähne	20 - 999
Kühlung	6 bar - 30 l / Min. oder 7 bar - 40 l / Min.
Schleifscheibenantrieb	2,2 kW
Maße L x B x H	ca. 1730 x 1200 x 1800 mm
Gewicht netto / brutto	ca. 800 / 950 kg

Technische Änderungen vorbehalten!
Weitere Informationen bei uns.

August Heinr. Schmidt GmbH & Co. KG
Maschinenfabrik
Steiermärker Str. 53
D-70469 Stuttgart-Feuerbach
Tel: +49-7 11-9 81 86 60
Fax: +49-7 11-9 81 86 61
www.schmidt-tempo.com
info@schmidt-tempo.com

Der wirtschaftliche CNC-Sägeblatt-Schleifautomat