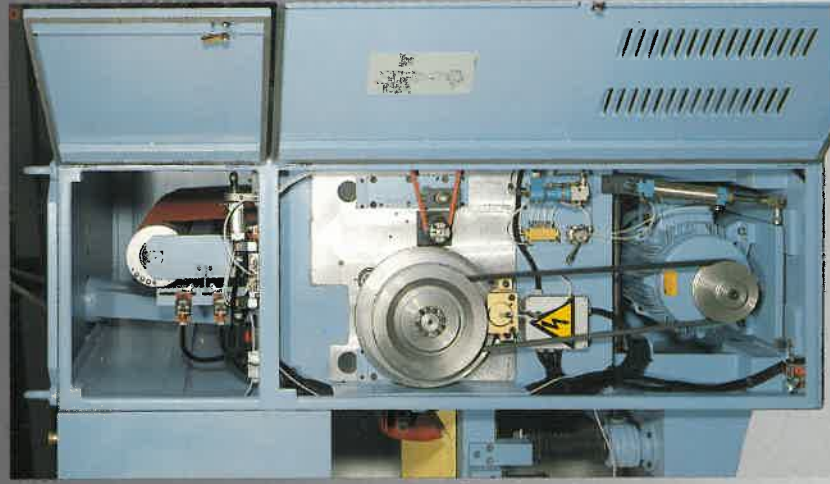


Breitbandschleifmaschine und Innenausbau



Bandspannrolle mit Überwachungsschalter und Band-Oszillationssteuerung (oben)
Bandantrieb mit Scheibenbremsanlage und pneumatischer Keilriemenspannung (unten)

Zum Furnier-Feinschliff wird der einsatzgesteuerte Luftschleifschuh abgesenkt. Kantengenaueres Ein- und Aussetzen an der vorderen bzw. hinteren Querkante des Werkstückes verhindert ein Durchschleifen auch bei dünnen und weichen Furnierarten.

Durch eine sehr breite Auflagefläche des Schleifschuhes, verbunden mit einem – je nach Furnierart – einstellbaren Schleifdruck werden exakt aus-geschliffene beiz- und lackierfähige Flächen gewährleistet.

Zum Massivholz- bzw. Rahmenschliff wird ein starrer Schleifschuh eingesetzt. Dieser ist schnell und sicher gegen den zeitgesteuerten Luftschleifschuh austauschbar.

Auf der Bandwechsellseite wird das Schleifaggregat durch ein präzises Zentriermodul aufgenommen und mit dem Maschinenkörper fest verbunden. Die obere Bandspannrolle ist groß dimensioniert und sorgt über einen Pneumatikspannzylinder für automatischen Spanndruckausgleich.

Die Schleifbandoszillation kann wahlweise mit elektronischer oder mikro-pneumatischer Steuerung ausgerüstet werden.



Vorschubeinheit mit langem Vorschubtisch (Platz für Aufbau eines Strukturieraggregates)



Automatisch arbeitende, pneumatisch gesteuerte Teppichzentrierung

Vorschubtisch

Der Tischkörper besteht aus einer vielfach verrippten schweren Schweißkonstruktion die beidseits in höchster Präzision planbearbeitet ist.

Der darüber gleitende – mit automatischer Zentrierung ausgestattete Vorschubteppich wird über eine gummierte Antriebswalze und potumschaltbarem Motor für 2 Geschwindigkeiten betrieben. Eine spezielle Gummimischung des Vorschubteppichs garantiert gute Dauerhafteigenschaften bei nicht zu weicher Auflage des Werkstückes.

Die Höhenverstellung des Tisches erfolgt über vier Kegelradspindeln unter Verwendung einer dauerpräzisen

Gleichlauführung, bestehend aus exaktem Kardanwellenantrieb mit Rollenkettenverbindung.

Bedienpult

Das zentrale Bedienpult beinhaltet alle Instrumente zur Grundeinstellung, sowie zur Bedienung des Schleifautomaten und ist ergonomisch gut in den gesamten Elektro-Steuerkasten integriert.

Eine Anzeigelogik ermöglicht die rasche Feststellung von Bedienungsfehlern oder Störungsquellen in der Versorgung.