

Durchmesser der Fenstermaterialrolle:	max. 500 mm (20")
Breite der Fenstermaterialrolle: (Abschnittbreite):	
a) mit schmaler Einklebeeinrichtung (Standard)	max. 190 mm (7 15/32") min. 45 mm (1 25/32")
b) mit breiter Einklebeeinrichtung	max. 300 mm (11 13/16") min. 45 mm (1 25/32")
Abschnittlänge des Fenstermaterials in der 1. und 2. Fenstermaterialstation	max. 250 mm (9 27/32") min. 50 mm (1 31/32")
Fenstermaterial	30 - 50g/m ² (8 - 13,3 Substance) bzw. 30 - 50 µm dick

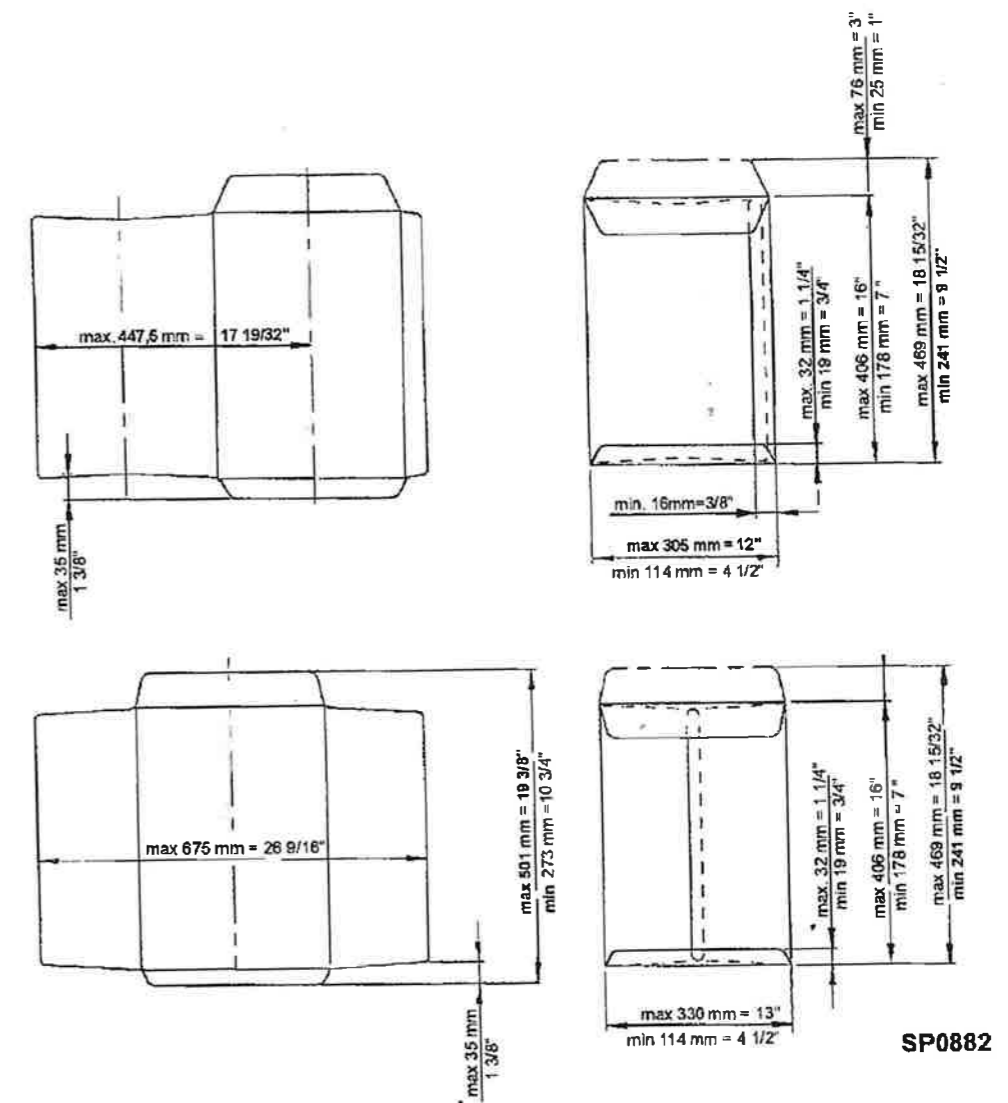


Bild 5

- * Bei gewünschter Bodenklappenlänge bis max. 42 mm (1 21/32") und entsprechender Seitenklappenrücklage bis max. 45 mm (1 25/32") bitten wir um Rücksprache

Gesamtlänge des Zuschnitts:	max. 560 mm = 22 1/16" min. 273 mm = 10 3/4"
Gesamtbreite des Zuschnitts:	max. 675 mm = 26 9/16" min. 156 mm = 6 5/32"
Staffellänge:	max. 188,5 mm = 7 13/32" min. 10 mm = 13/32"
Auszugsdifferenz:	0 - 100 mm (0 - 4") Abstufung in 1 mm-Schritten

Verstellbarkeit:

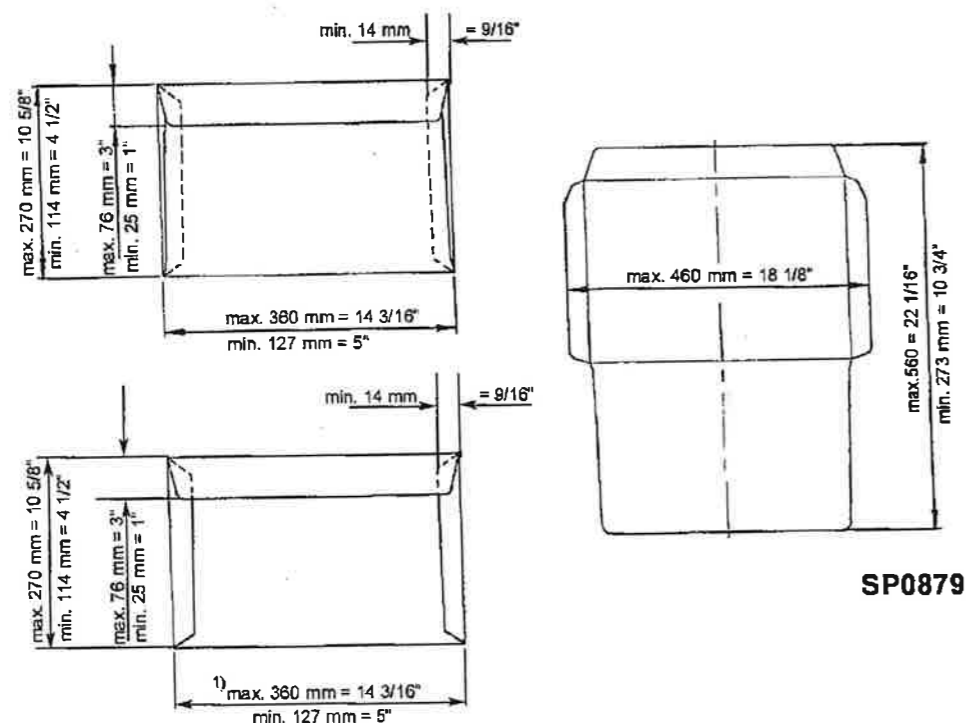


Bild 1

¹⁾ Formatbreiten größer als 324 mm (12 3/4") nur mit Düsenbeleimung.

4 Technische Beschreibung

4.1 Technische Daten

Die Maschine dient zur Herstellung von Versandtaschen mit Mittel- oder Seitenklebung (Seitenklebung in Laufrichtung gesehen linksseitig) und Briefumschlägen in Konstanzia- und Kuvertierschnittform mit innen- oder außenliegenden Seitenklappen.

Die Maschine arbeitet von der Rolle. Sie ist mit einer Fensterausschneidestation und einer Fenstermaterialstation ausgerüstet.

Die Verschlussklappengummierung ist den Formaten entsprechend als wiederbefeuchtbare Gummierung und als Selbstklebegummierung (Taktgummierung mit offenstehender Verschlussklappe) möglich.

Die Maschine kann mit einer Druckstation und einer Schutzstreifenstation für Haftklebegummierung ausgerüstet werden.

Leistung:

Briefumschläge oder Versandtaschen mit wiederbefeuchtbare Gummierung oder Haftklebegummierung:

Dauergeschwindigkeit:	600 1/min
max. Geschwindigkeit:	650 1/min

Briefumschläge oder Versandtaschen mit Selbstklebegummierung: (L₀ T₁)

Dauergeschwindigkeit:	450 1/min
max. Geschwindigkeit:	500 1/min

Briefumschläge oder Versandtaschen bei 1/2-Taktgummierung:

Dauergeschwindigkeit:	400 1/min
max. Geschwindigkeit:	500 1/min

Die Angaben der Dauergeschwindigkeiten beziehen sich auf ein Format C4, Papier 90g/m², weiß, ungestrichen, mit Standardfenster und Innendruck.

Papiergewichte: 80 - 165g/m² (21 - 44 Substance)

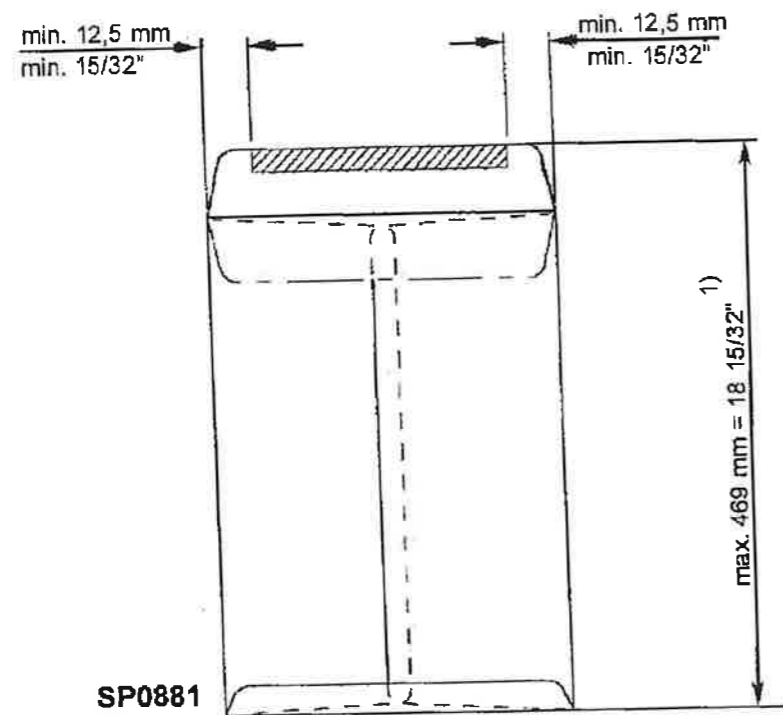


Bild 4

¹⁾ Auszugslänge zwischen Abgaberollen und Ausziehzyylinder = max. 469 mm = 18 15/32"

Bitte schicken Sie uns Muster der Produkte, die Sie auf dieser Maschine fertigen möchten, da die erwähnten Verstellbarkeitsgrenzen sich auf Standardformate beziehen und nicht alle Möglichkeiten aufzeigen.

Hinweis:
Ab einer Formathöhe von 330 mm (13") können die Formate nur mit offener Verschlussklappe gefertigt werden.

Bei Breitschlußformaten mit Höhen im Maximalbereich ist die Überdeckung der Verschlussklappe begrenzt. Abhängig von der max. Abwicklungslänge von 560 mm (22 1/16") kann bei einem Briefumschlag von 270 mm (10 5/8") Höhe, die Verschlussklappenüberdeckung max. 20 mm (25/32") sein.

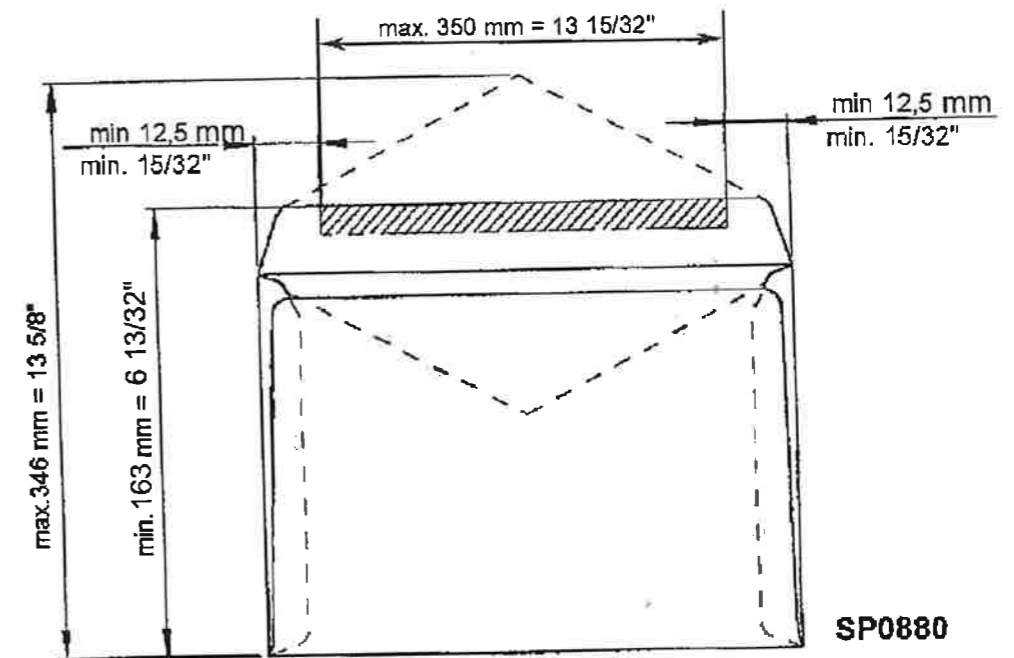


Bild 2

Staffelbreite:

max. 188,5 mm (7 7/16")
min. 10 mm (13/32")

Bitte schicken Sie uns Muster der Produkte, die Sie auf dieser Maschine fertigen möchten, da die erwähnten Verstellbarkeitsgrenzen sich auf Standardformate beziehen und nicht alle Möglichkeiten aufzeigen.

Ausschnitttiefe bei V- und Trapezschnitten

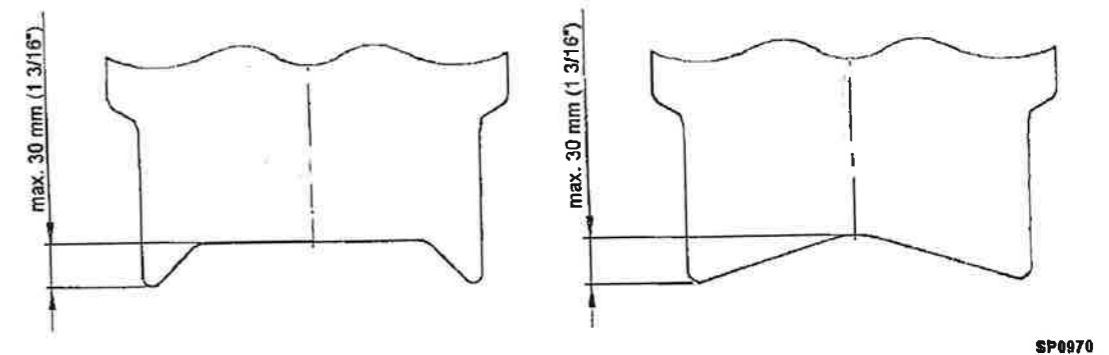


Bild 3

Gesamtlänge des Zuschnitts:	max. 560 mm = 22 1/16" min. 273 mm = 10 3/4"
Gesamtbreite des Zuschnitts:	max. 675 mm = 26 9/16" min. 156 mm = 6 5/32"
Staffellänge:	max. 188,5 mm = 7 13/32" min. 10 mm = 13/32"
Auszugsdifferenz:	0 - 100 mm (0 - 4") Abstufung in 1 mm-Schritten

Verstellbarkeit:

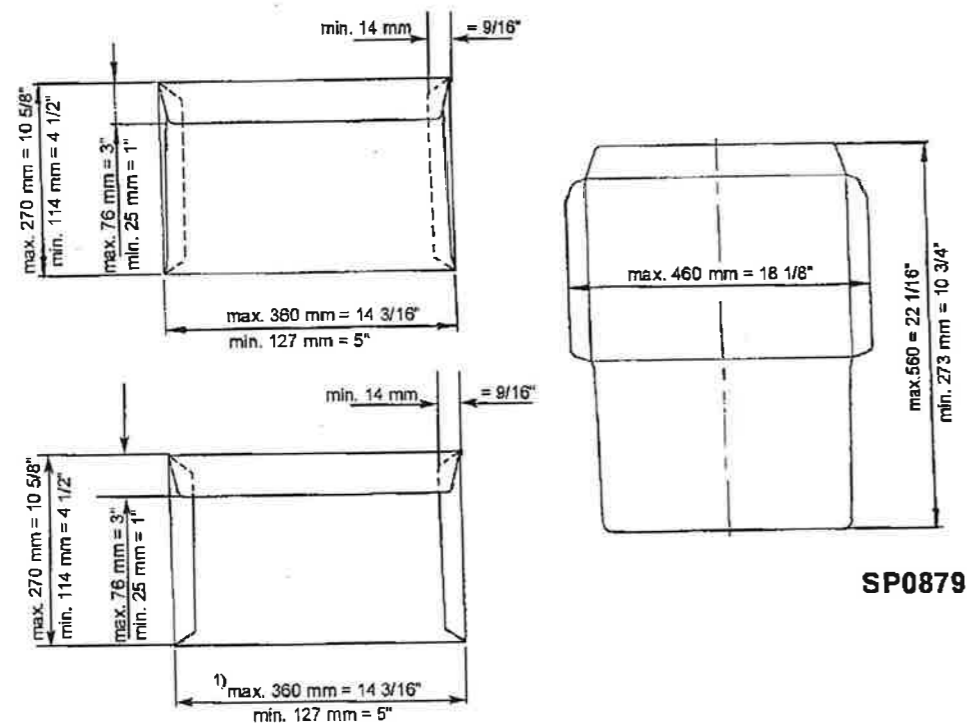


Bild 1

¹⁾ Formatbreiten größer als 324 mm (12 3/4") nur mit Düsenbeleimung.

4 Technische Beschreibung

4.1 Technische Daten

Die Maschine dient zur Herstellung von Versandtaschen mit Mittel- oder Seitenklebung (Seitenklebung in Laufrichtung gesehen linksseitig) und Briefumschlägen in Konstanzia- und Kuvertierschnittform mit innen- oder außenliegenden Seitenklappen.

Die Maschine arbeitet von der Rolle. Sie ist mit einer Fensterausschneidestation und einer Fenstermaterialstation ausgerüstet.

Die Verschlussklappengummierung ist den Formaten entsprechend als wiederbefeuchtbare Gummierung und als Selbstklebegummierung (Taktgummierung mit offenstehender Verschlussklappe) möglich.

Die Maschine kann mit einer Druckstation und einer Schutzstreifenstation für Haftklebegummierung ausgerüstet werden.

Leistung:

Briefumschläge oder Versandtaschen mit wiederbefeuchtbare Gummierung oder Haftklebegummierung:

Dauergeschwindigkeit:	600 1/min
max. Geschwindigkeit:	650 1/min

Briefumschläge oder Versandtaschen mit Selbstklebegummierung: *(L0 t_x)*

Dauergeschwindigkeit:	450 1/min
max. Geschwindigkeit:	500 1/min.

Briefumschläge oder Versandtaschen bei 1/2-Taktgummierung:

Dauergeschwindigkeit:	400 1/min
max. Geschwindigkeit:	500 1/min

Die Angaben der Dauergeschwindigkeiten beziehen sich auf ein Format C4, Papier 90g/m², weiß, ungestrichen, mit Standardfenster und Innendruck.

Papiergewichte: 80 - 165g/m² (21 - 44 Substance)