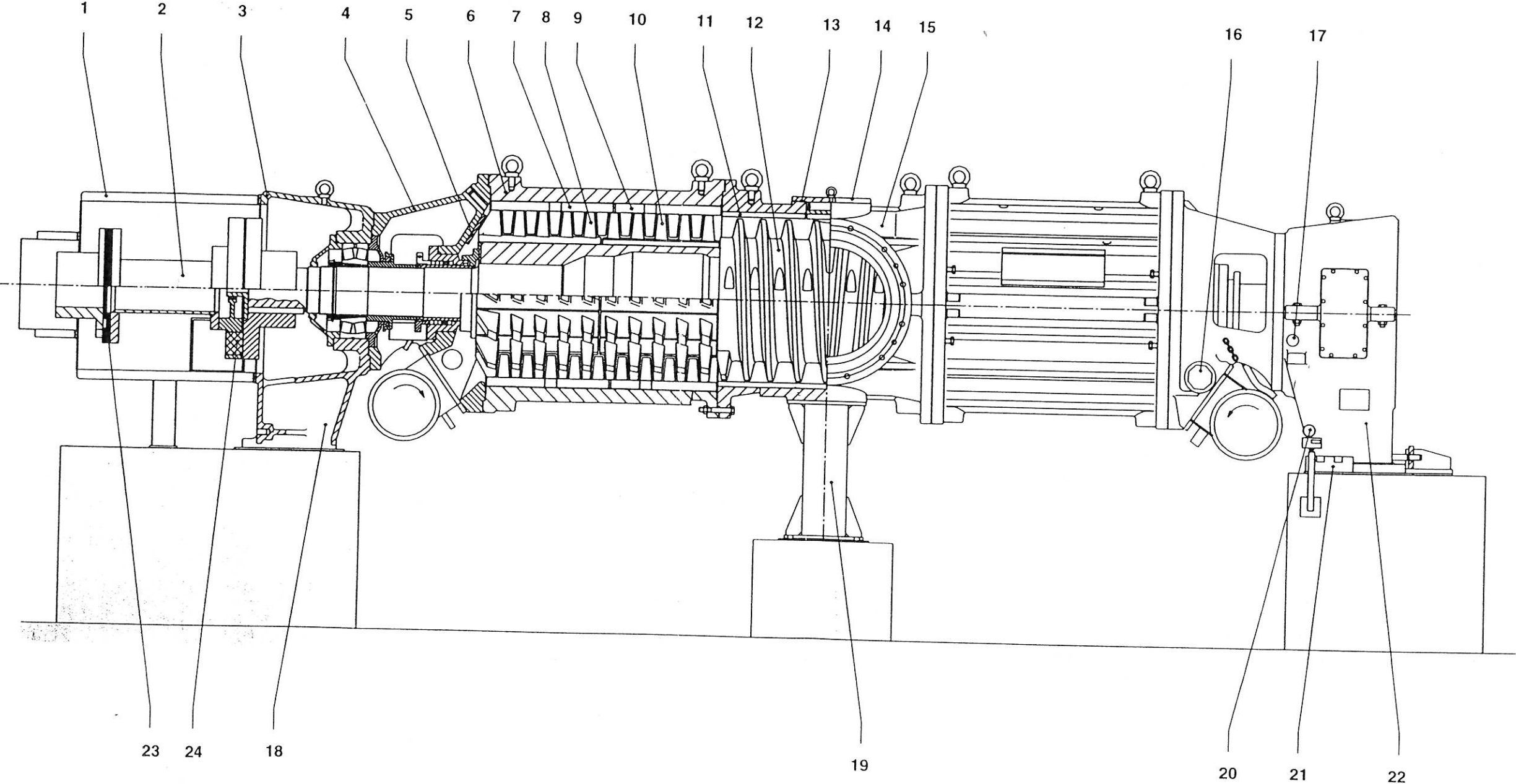


Getriebeseite
Gear unit side



a	C1/2	Vorbereitung in Fertigbohrung mit Nut und Stellschraube geändert				02.05.95	ROS	VDE	.
AI	Feld	Änderungsbeschreibung				Datum	Name	Norm	.
Zul. Abweichungen für Maße ohne Tol.-Angaben: mittel DIN 7168						Auftr.-Nr.		167.502.017/1-3	verf. für
-CAD-Zeichnung- Nur am Bildschirm ändern									
 FLENDER BOCHOLT					Werkstoff -/Hr.	Benennung		Schl.-Nr.: 116	
Nicht gekennzeichnete Oberflächen:					Gez.	P26	24.02.95	STREUER	RUPEX-ARPEX-KOMB. RAK 800 / 602
					Gepr.	P26	24.02.95	VÖCKING	Rohteil nach Zeichnung
 Rauierte Ra in mm					Nur	P26	24.02.95	VÖCKING	sonst nach Zeichnung
					Abt.	Datum	Name		
Basis-Nr. AI					Maßstab	X	Gewicht (kg)	Format Art Zeichnungs-Nr.	
Modell-Nr. AI					Trägheitsmoment	J (kgm²)	950	71. 5 276 572	
Anz. Teil					Ausg.	1	Aus Zeichn.	5 276 458	

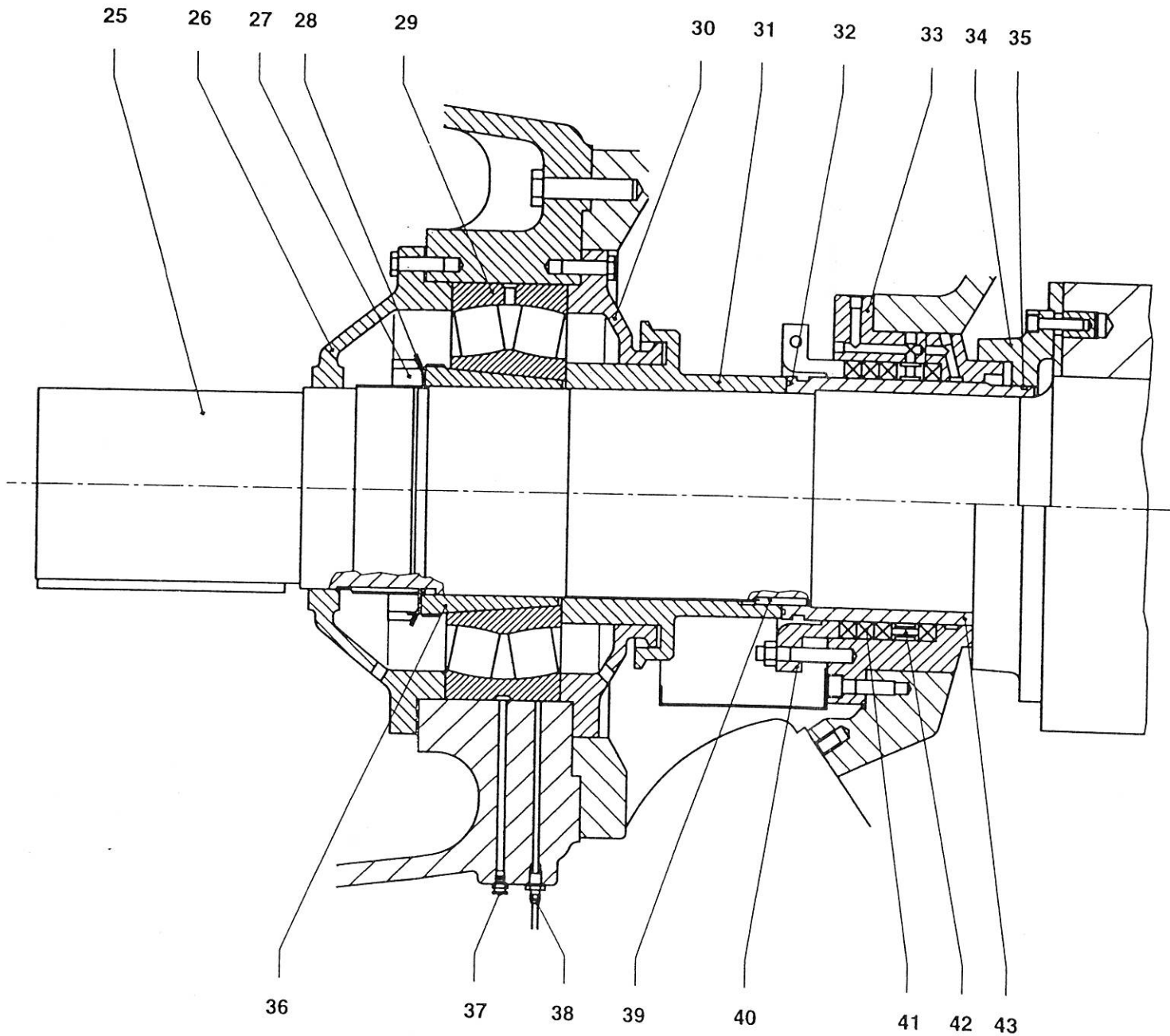
Diese technische Unterlage hat gesetzlichen Schutz (DIN 34.100)
PLOT-DATUM, 02-MAY-95 07:15:20 Fr. ROME



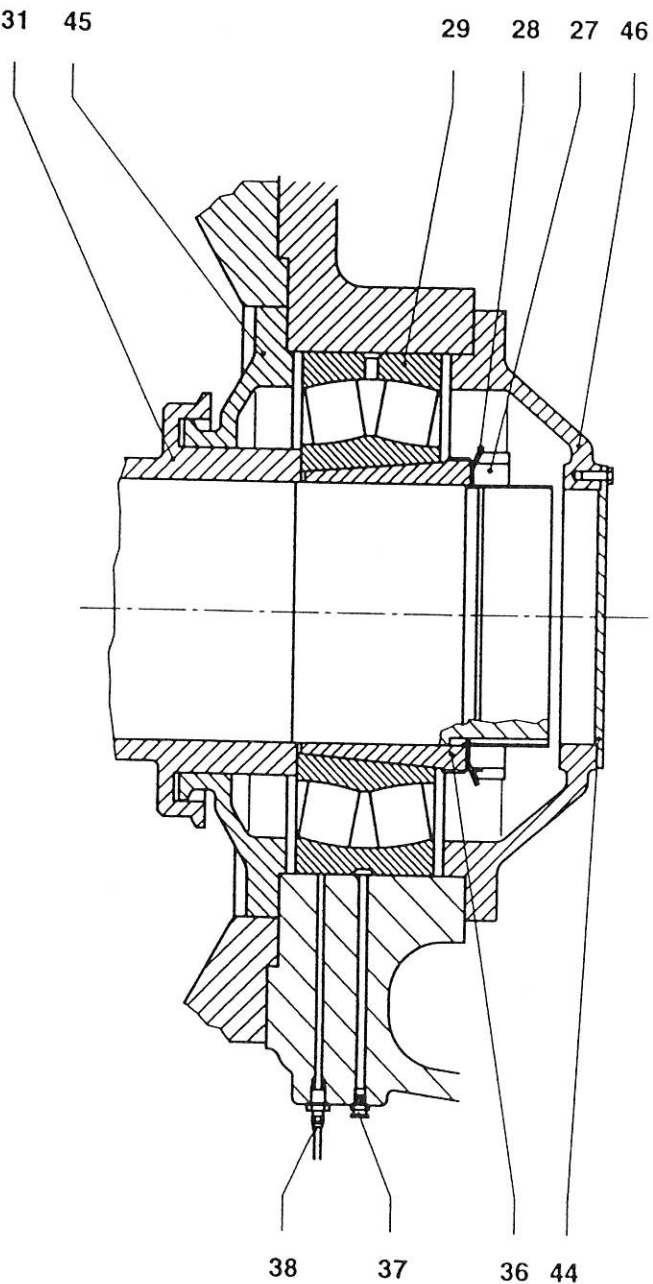
10-1 Single-shaft disintegrator D500

Main Parts List

locating bearing



non-locating bearing

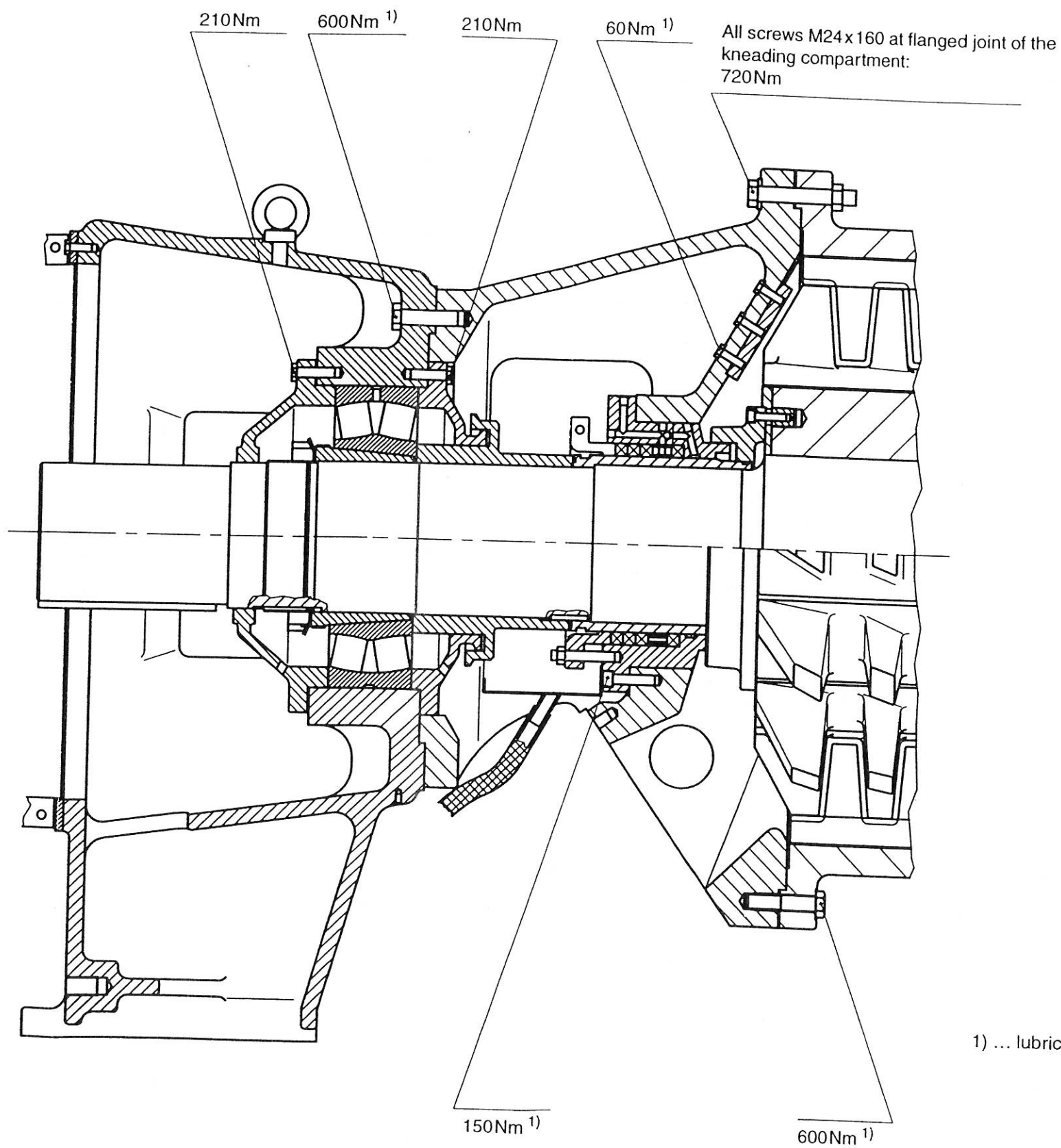


10-2 Locating and non-locating bearings

10.2 Bearing drawing

[illegible][illegible][illegible]

Tab. 10-2 Main parts list of bearing drawing



1) ... lubricate screws with PTFE paste