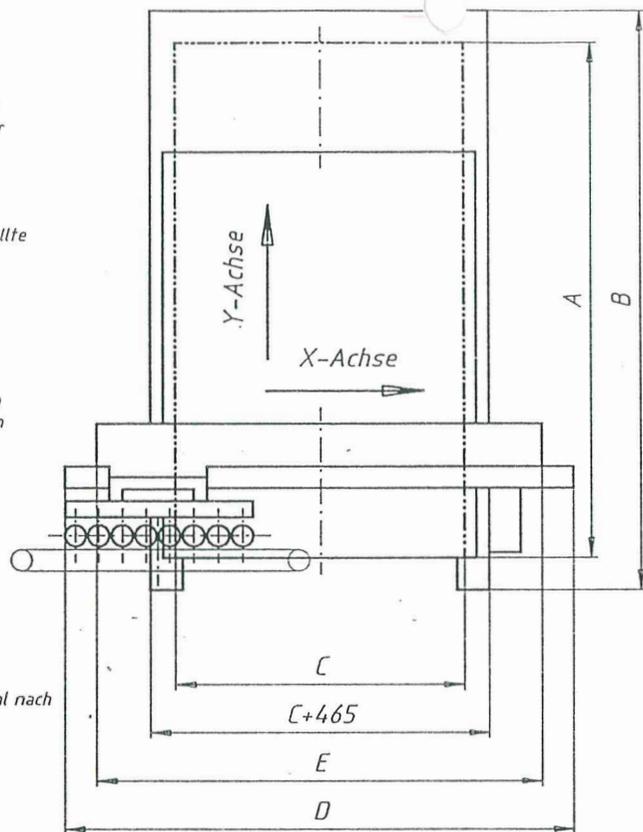


Fundament:
Die Fundamentplatte sollte ca. 30-40 cm dick sein, aber mindestens bis zum gewachsenen Boden gehen. Die Betonqualität B25 ist ausreichend. Unten und oben in der Betonplatte sollte ein Baustahlgewebe Q188 vorgesehen werden.

Maschinenhöhe:
Z-Hub 180mm : ca. 3150mm
Z-Hub 400mm : ca. 3500mm

Schaltschrank-Standortwahl nach Zeichnung 62.900.10.04.



31. JULI 1990

X-Hub	2860 ✓	4000		
E	4100	5200		
D	4700	6200		
C	1970	2635 X	2635	3515

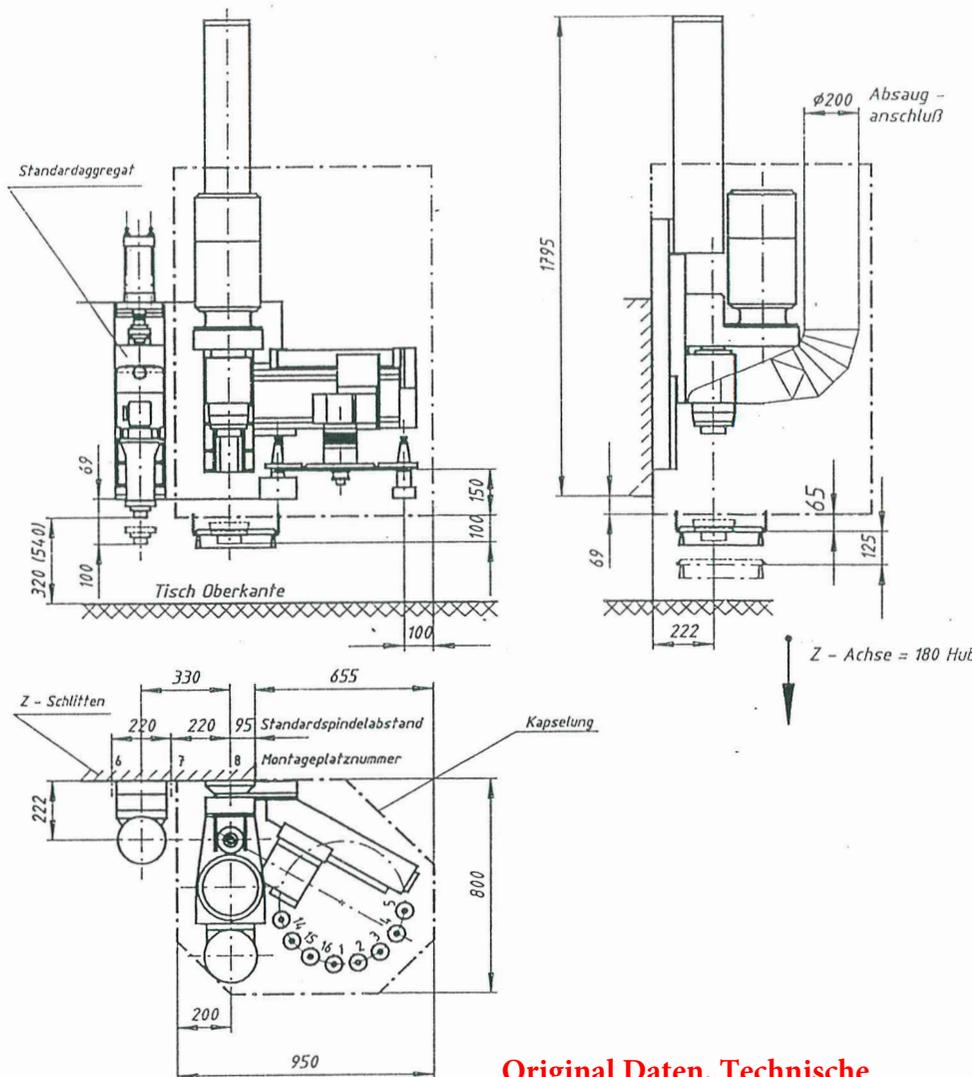
Das Gewicht bezieht sich auf eine Standardmaschine mit ungeteiltem Maschinenbett und Z-Hub 180 (Z=400 : +1Mp)

Type	Y-Hub	A	B	Gewicht ca. Mp			
RANC 516P	1600 X	2900	3200	11	12+1=13	13	15
RANC 523P	2300	3600	4000	12	13	14	17
RANC 535P	3500	4800	5400	14	15	16	19
RANC 547P	4700	6000	6800	16	17	18	22
RANC 559P	5900	7200	8200	18*	20	21	25
RANC 571P	7100	8400	9600	20	22	23	27
RANC 583P	8300	9600	11000	22	24	25	29

Verkaufs-Info Stand 9008

Benutzungsfreigabe für internen Gebrauch <input type="checkbox"/>	1989	Tag	Name	Typ	RANC P	Maschinenfabrik Reichenbacher
Verkaufsinfo <input checked="" type="checkbox"/>	Gez.	08.02.	WAGNER			
Blatt von	Benennung			Zeichnungsnummer		
Urheberrecht nach DIN 34	Grundriß			64.900.61.04		

() - Maße bei Z - 400 Hub



Technische Daten

Leistung der Frässpindel 9 kW / 9000 min⁻¹
max. belegbare Magazinplätze 16
max. Werkzeugdurchmesser bei Belegung aller Magazinplätze 85 mm
Werkzeugerschaft Sk40 nach Werknorm - Zchn. 85.900.19.04

WW 2 40 L nicht gezeichnet, Anordnung spiegelbildlich zu WW 2 40 R

Benutzungsfreigabe für internen Gebrauch <input type="checkbox"/>	1988	Tag	Name	Typ	RANC ... P	Maschinenfabrik Reichenbacher
Verkaufsinfo <input checked="" type="checkbox"/>	Gez.	30.06.	Czzielong			
Blatt 1 von 1	Benennung			Zeichnungsnummer		
	Fräsaggregat mit autom. Werkzeugwechsler			85.900.30.04		
	WW 2 40 R					

Original Daten. Technische Änderungen vorbehalten.

Zeichnung im CAD - Archiv Änderung nur dort zulässig

Änderung nur dort zulässig