

DRILL 20



DRILL 20 At a glance

Rapida, semplice, precisa e affidabile:
esecuzione di fori di partenza con GF AgieCharmilles



Tempi di messa a punto brevi

Il controllo e l'ottimizzazione dei processi avvengono sullo schermo. I sensori per cortocircuito, temperatura e livello del liquido garantiscono un funzionamento sicuro. Con un rapporto prezzo/prestazioni ottimale, la perforatrice ad alta velocità DRILL 20 diviene l'integrazione ideale dell'elettroerosione a filo. Con profondità di foratura fino a 200 mm ed elettrodi di diametro compreso tra 0.15 e 3 mm, DRILL 20 è la perforatrice a tuffo ottimale per un ampio campo di applicazioni.

Preparazione macchina

- Movimento assi manuale e automatico
- Scelta di 4 velocità degli assi X, X, Z: rapida, media, bassa o passo-passo
- Rilevamento del bordo
- Centratrice interna/esterna
- Rilevamento angolo

Semplice immissione dei dati e ampia gamma di applicazioni

La perforatrice ad alta velocità DRILL 20 dispone di un mandrino di rotazione integrato. Gli assi X, Y e Z sono motorizzati e comandati tramite CNC. La struttura in ghisa con telaio a C garantisce una stabilità termica ottimale. Con corse di 300 x 200 x 300 mm degli assi X, Y e Z ed un peso massimo consentito del pezzo di 300 kg, DRILL 20 è la macchina ideale per l'esecuzione di fori di partenza per un ampio ventaglio di applicazioni. L'immissione dei dati di comando mediante schermo tattile è rapida e semplice. I cicli di tastatura sono programmabili e possono essere richiamati con l'ausilio di pochi comandi.

Piccoli fori

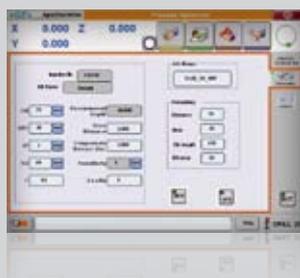
DRILL 20 è un'ingegnosa integrazione per i sistemi di elettroerosione a filo. Sulla perforatrice a tuffo ad alta velocità con comando a CNC della GF AgieCharmilles vengono impiegati elettrodi del diametro di 0.3 - 3 mm (opzione 0.15 - 3 mm). Con questo campo di applicazione, DRILL 20 si adatta in maniera ottimale alla maggior parte dei pezzi nei quali devono essere praticati fori di partenza per l'elettroerosione a filo.





Dati tecnici		DRILL 20
Diametro elettrodi	mm	0.3 a 3
Opzioni fori piccoli	mm	0.15, 0.20, 0.30
Profondità max. di foratura	mm	200
Peso massimo del pezzo	kg	300
Corse degli assi X, Y, Z	mm	300 x 200 x 300
Superficie di appoggio tavolo	mm	400 x 300
Corsa della guida dell'elettrodo	mm	100
Allacciamento alla rete	V,Hz	30
Generatore ad alte prestazioni	A	16
Volume del dielettrico	l	3 x 400, 50/60
Potenza max. assorbita	kVA	5
Monitor	TFT	12.1", touch screen
Pressione di esercizio della pompa	bar	70
Dimensione della macchina	mm	1340 x 910 x 1940
Peso complessivo della macchina	kg	870

Principali funzioni interfaccia uomo macchina



Controllo e ottimizzazione del processo

- Impostazioni di visualizzazione erosione
- Visualizzazione dello stato di erosione
- Visualizzazione del tempo di erosione
- Ottimizzazione parametri tecnologici



Gestione dei dati di trasferimento

- Fori multipli, importare dati di posizione (ISO, TXT)
- Creare, editare e cancellare lavorazioni
- Trasferimento data via LAN o USB



Programmazione semplice e sicura

- Fori singoli, multipli a matrice rettangolari o circolari
- Scelta Automatica della tecnologia in funzione: Materiale e altezza pezzo, materiale e diametro elettrodo
- Controllo grafico e simulazione del programma
- Manuale d'uso online

DRILL 20

Erosione di piccoli fori di partenza in diversi materiali, altezze del pezzo e diametri

At a glance

Achieve more

Ci leghiamo ad una promessa. Quella di «Achieve more». È il nostro impegno, creare le condizioni ideali per consentire ai nostri clienti di ottenere risultati competitivi. Perché la loro vittoria è anche la nostra.

GF AgieCharmilles

Consentiamo ai nostri clienti di gestire il loro lavoro in modo efficace e competente, grazie alle nostre innovative soluzioni di Fresatura, EDM, Laser ed Automazione. La nostra offerta è integrata da un'ampia gamma di Servizi Cliente.

www.gfac.com

© Agie Charmilles SA, 2010
I dati tecnici e le illustrazioni non sono vincolanti.
Non costituiscono caratteristiche garantite e sono soggette a modifica.

+GF+

AgieCharmilles

Achieve more...