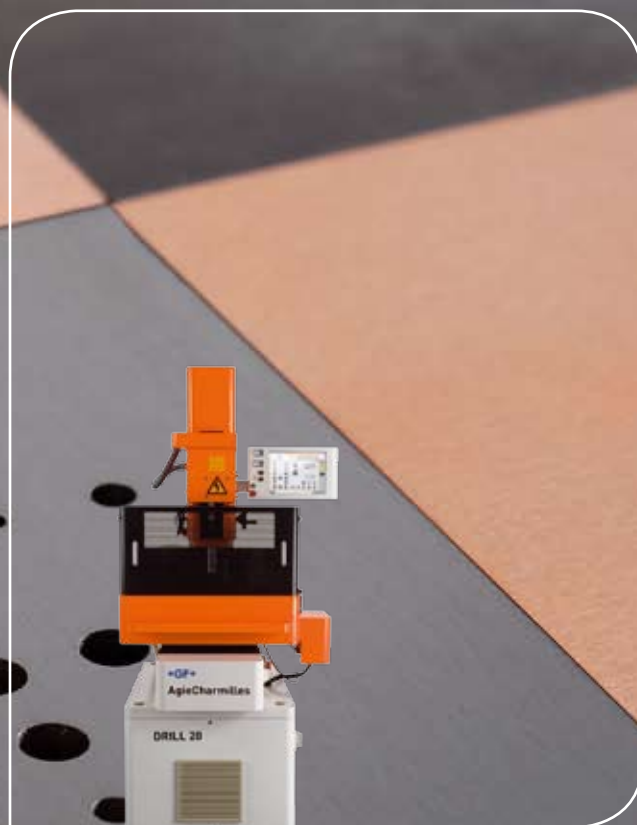
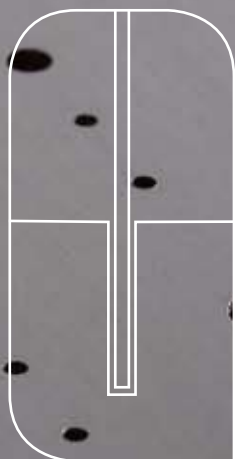




DRILL 20

DRILL 20 At a glance

Schnell, präzise und zuverlässig:
Startlochbohren mit GF AgieCharmilles



Kurze Einrichtzeiten

Die Prozessüberwachung und -optimierung erfolgt über die Bedienkonsole. Sensoren für Kurzschluss, Temperatur und Flüssigkeitsstand sorgen für einen sicheren Betrieb. Mit einem optimalen Preis-/Leistungsverhältnis wird die Hochgeschwindigkeitsbohrmaschine DRILL 20 zur idealen Ergänzung der Schneiderosion. DRILL 20 ist mit Bohrtiefen bis 200 mm und Elektroden mit 0.15 bis 3 mm Durchmesser die perfekte Senkbohrmaschine für einen umfassenden Applikationsbereich.

Einrichten der Maschine

- Automatische und manuelle Achsbewegung
- Auswahl von vier Geschwindigkeiten der Achsen X, Y, Z: schnell, mittel, niedrig oder schrittweise
- Kantenantastung
- Innenzentrierung/Aussenzentrierung
- Eckenantastung

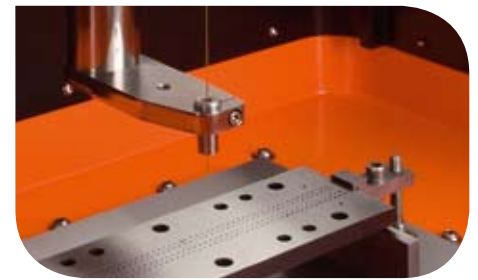
Einfache Dateneingabe und grosses Anwendungsspektrum

Die Hochgeschwindigkeitsbohrmaschine DRILL 20 verfügt über eine integrierte Rotationsspindel. Die Achsen X, Y und Z sind motorisiert und werden CNC gesteuert. Optimale Temperaturstabilität gewährleistet die Gusskonstruktion in C-Gestellbauweise. Mit Verfahrenswegen von 300 x 200 x 300 mm der X-, Y- und Z-Achsen und einem zulässigen Werkstückgewicht von 300 kg ist DRILL 20 die ideale Startlochbohrmaschine für ein breites Anwendungsspektrum. Die Dateneingabe an der Bedienkonsole ist schnell und einfach. Anstastzyklen sind programmierbar und mit wenigen Befehlen aufrufbar.

Kleine Bohrungen

DRILL 20 ist die sinnvolle Ergänzung zu den Drahterodiermaschinen AC und FI. Auf der CNC-gesteuerte Hochgeschwindigkeits-Senkbohrmaschine kommen Elektroden von 0.3 – 3 mm (Option 0.15 – 0.3 mm), Durchmesser zum Einsatz.

Mit diesem Anwendungsbereich eignet sich DRILL 20 optimal für die Mehrzahl von Werkstücken, bei denen Startlöcher für die Drahterosion eingebracht werden müssen.





Technische Daten		DRILL 20
Elektrorendurchmesser	mm	0.3 bis 3
Option kleiner Bohrungen	mm	0.15, 0.20, 0.30
Maximale Bohrtiefe	mm	200
Maximales Werkstückgewicht	kg	300
Verfahrwege der Achsen X, Y und Z	mm	300 x 200 x 300
Auflagefläche Länge x Breite	mm	400 x 300
Verfahrweg der Elektrodenführung	mm	100
Hochleistungsgenerator	A	30
Dielektrikumvolumen	l	16
Netzanschluss	V, Hz	3 x 400, 50/60
Maximale Leistungsaufnahme	kVA	5
Display	TFT	12.1", touch screen
Pumpenbetriebsdruck	bar	70
Abmessungen der Maschine	mm	1340 x 910 x 1940
Gesamtgewicht der Maschine	kg	870

Hauptfunktionen der Mensch-Maschine-Schnittstelle



Control- und Prozess-optimierung

- Displayeinstellungen Erosion
- Anzeige Erosionsstatus
- Optimierung der Technologie-Parameter



Data-Transfer-Management

- Data-Transfer-Management
- Mehrere Löcher, Import von Positionsdaten (ISO, TXT)
- Erstellen, bearbeiten und löschen von Jobs
- Datenübertragung via LAN und USB



Einfache und sichere Programmierung

- Einfache und sichere Programmierung
- Bohrungen, Einzeln, Matrize, Kreisform
- Automatische Technologie-Auswahl nach: Werkstück-Material und Höhe, Elektroden-Material und Durchmesser
- Grafische Prüfung und Programmsimulation
- Online Bedienungsanleitung

DRILL 20

Kleine Bohrungen mit verschiedenen Durchmessern erodieren unter Berücksichtigung verschiedener Materialien und Werkstückhöhen

At a glance

Achieve more

Wir sind einem Versprechen verpflichtet, das lautet: «Achieve more». Es ist eine Verpflichtung, für unsere Kunden die richtigen Bedingungen zu schaffen, damit sie wettbewerbsfähige Ergebnisse erzielen. Wenn unsere Kunden gewinnen, gewinnen wir.

GF AgieCharmilles

Mit unseren innovativen Fräs-, Funkenerosions-, Laser- und Automationslösungen versetzen wir unsere Kunden in die Lage, effektiv und effizient zu arbeiten. Customer Services bietet dazu umfangreiche Dienstleistungspakete.

www.gfac.com

© Agie Charmilles SA, 2010
Die technischen Daten und die Abbildungen sind unverbindlich. Sie stellen keine garantierten Eigenschaften dar und unterliegen Änderungen.

+GF+

AgieCharmilles

Achieve more...