

Spécifications

Machine

Machine et unité de diélectrique H, L, l	mm	2320, 1250, 1160
Masse de la machine	kg	850
Graissage centralisé X, Y, Z		Standard

Tête d'usinage

Course de l'axe Z	mm	250
Masse maximum des électrodes	kg	25

Table d'usinage

Dimension de la table L, l	mm	400, 300
Courses X, Y	mm	300, 250
Masse maximale des pièces	kg	200
Rainures en T		3

Bac de travail

Dimensions intérieures H, L, l	mm	350 x 740 x 520
Niveau mini/maxi du diélectrique	mm	90/330
Ouverture frontale du bac	mm	730
Hauteur pièce maxi	mm	260

Unité pour diélectrique

Capacité	kg	180 (200 l)
Système de filtration		3 cartouches papier

Armoire électrique

Ecran couleurs 14"		Standard
Dimensions H, L, l	mm	1900, 650, 600
Masse	kg	250
Tensions électriques triphasées fréquence	V/Hz	380, 400, 420*/50, 60
Courant d'usinage	A	32 (ou 64 en option)
Puissance électrique max. nécessaire		32 A: 3,2 kVA (ou 64 A: 4,5 kVA)
Système de protection		Standard
Générateur de finition MICROFIN		Standard
Communication DNC 1 (RS-232-C, RS-422-A)		Standard
Télécommande		Standard

Options

Axe C:

- Masse max. électrodes	kg	10
- Vitesse de rotation	t/min.	20

Changeur d'électrodes:

- Nombre d'outils		4
- Diamètre max. électrode	mm	70
- Longueur max. électrode**	mm	250

Polissage:

- Etat de surface	CH Ø	Ra 0,1 µm
-------------------	------	-----------

* Autres tensions en option

** Longueur mesurée depuis les butées du porte-électrode

