

Spécifications techniques ROBOFIL 290

Machine

Dimensions L x l x H	mm	1800 x 1600 x 2130
Poids total	daN	2200
Poids pièce maximal	daN	500
Dimensions pièce maximales	mm	850 x 500 x 200
Courses XY	mm	400 x 250
Courses UV	mm	400 x 250
Course Z programmable	mm	0 à 200
Protection contre collision		XYZUV
Angle de dépouille maximal	degrés	± 30
Vitesse des déplacements	mm/min	0 à 900
Tensions standard	V/Hz	380 ou 400/50 ou 60
Tension en option	V	204/220/240/420
Puissance consommée	kVA	10

CNC

Alignement automatique du fil	Standard
CT-EXPERT – Technologie intégrée	Standard
CAM-CT – Programmation interactive de la géométrie de la pièce	Option

Générateur

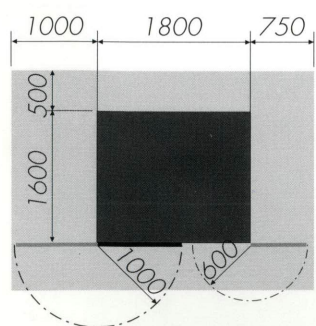
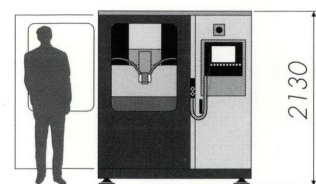
Vitesse maximale d'usinage	mm ² /min	280
PILOT-EXPERT – Adaptation automatique de la puissance du générateur	Fonction de la hauteur pièce ou injection	

Circuit fil

Déroulement programmable	m/min	0,2 à 15
Tension programmable	N	3 à 30
Poids des bobines	daN	4
Guide-fil standard	mm	0,25
Guide-fil en option	mm	0,1, 0,2, 0,3

Système diélectrique

Filtration	filtres papier	4
Volume diélectrique	l	250
Régulation de la déionisation		Standard
Injection programmable	niveaux	4
Refroidisseur		Option



CHARMILLES TECHNOLOGIES

Charmilles Technologies S.A.
Case postale 373, 8-10, rue du Pré-de-la-Fontaine,
CH-1217 Meyrin 1 – Genève/Suisse
Téléphone: 022/783 31 11, Fax: 022/782 75 65,
Téléc: 418 909 ctv ch

GEORG FISCHER +GF+ Techniques d'électro-érosion

ROBOFIL 290



La solution économique pour vos besoins de découpe par électro-érosion filaire

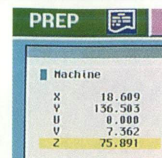
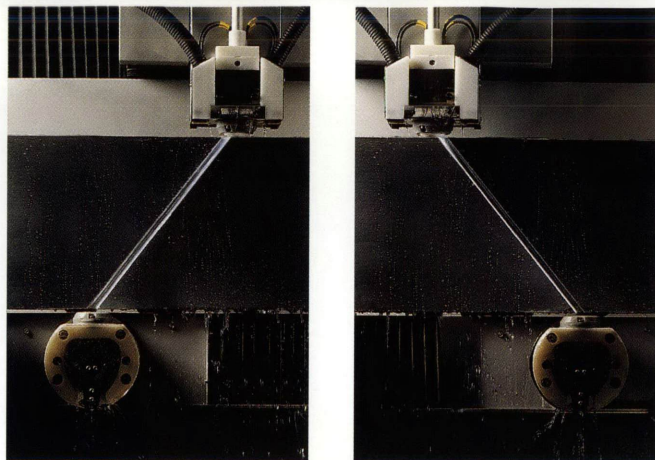


CHARMILLES TECHNOLOGIES
LOIN DEVANT, PROCHE DE VOUS

ROBOFIL 290 ...

Votre nouvel atout de compétitivité

Cinq axes programmables, à l'abri des collisions



Des possibilités exceptionnelles d'inclinaison du fil grâce aux courses X-U = 400 mm et Y-V = 250 mm

Rapidité des réglages

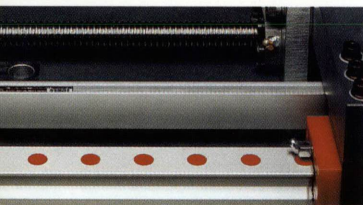
Grâce à l'axe Z programmable, et à un système de mesure exclusif entièrement automatique, cinq minutes suffisent pour aligner le fil et déterminer les paramètres de la machine nécessaires pour l'usinage en dépouille.

Sécurité d'utilisation

La manipulation de la machine se fait en toute confiance. Le dispositif anticollision intégré protège toutes les pièces lors des déplacements manuels ou programmés.

Grâce au banc fixe, la ROBOFIL 290 accepte des pièces jusqu'à 500 kg et dont la taille peut être de 850 x 500 x 200 mm.

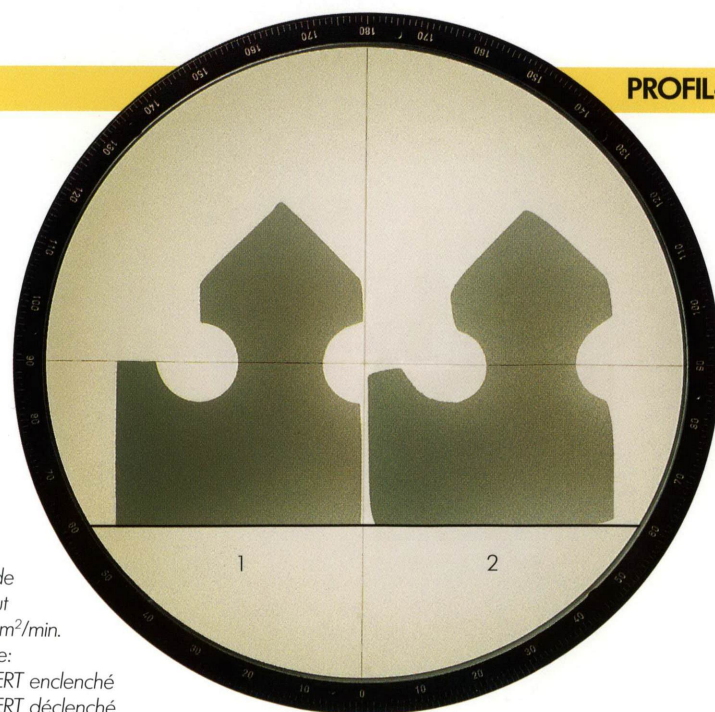
Précision des déplacements constante et durable



La précision des déplacements n'est pas assurée en mesurant simplement l'angle de rotation de la vis mère, mais en contrôlant directement le mouvement réel du coulisseau grâce à une règle linéaire de précision.

Aucun effet de l'usure n'étant à considérer, les réglages et recalibrages périodiques ne sont pas nécessaires. Charmilles Technologies garantit la précision des déplacements pour toute la durée de vie de la ROBOFIL 290.

PROFIL-EXPERT: La maîtrise de la coupe d'ébauche



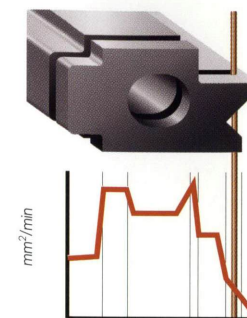
Vue en coupe à mi-hauteur d'un poinçon de 80 mm de haut usiné à 150 mm²/min.
Après ébauche:
1 PROFIL-EXPERT enclenché
2 PROFIL-EXPERT déclenché

PROFIL-EXPERT, un système breveté par Charmilles Technologies, réduit considérablement la flèche du fil avant chaque changement de direction, en ajustant les paramètres d'usinage. Sur toute la hauteur de la pièce, la précision s'en trouve fortement accrue.

Fiable et éprouvé, complètement automatique, PROFIL-EXPERT ne modifie pas le parcours programmé, ne nécessite aucun réglage et s'adapte de lui-même à tous les matériaux. Il fonctionne quelle que soit la hauteur de pièce, et ses performances sont répétitives.

PILOT-EXPERT: Le contrôle automatique de la puissance de l'usinage

PILOT-EXPERT adapte automatiquement la puissance d'usinage à la hauteur de la pièce ou aux conditions particulières d'arrosage.



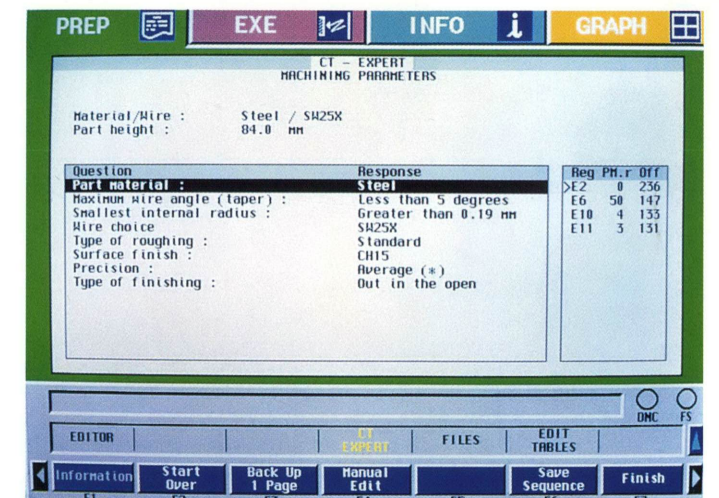
Un seul réglage du générateur suffit pour débiter l'usinage, traverser un trou ou atteindre la vitesse maximale.



CT-EXPERT: L'assurance d'un rendement maximal

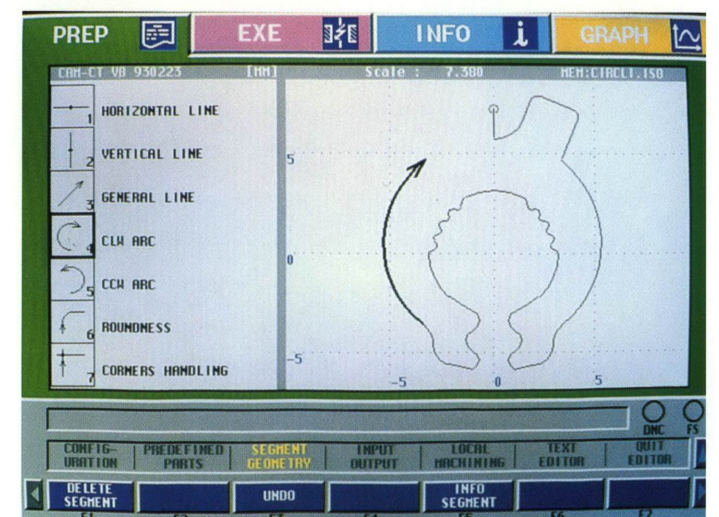
Pour réaliser un programme d'usinage, l'opérateur dialogue avec la commande numérique. Non seulement CT-EXPERT choisit les meilleurs régimes d'usinage, calcule les offsets, crée un programme de commandes pour lier les différentes passes d'usinage, mais également propose la nature du fil et le diamètre les plus appropriés au travail souhaité. La gamme d'usinage peut être archivée avec le programme ISO correspondant dans une disquette 3.5", compatible MS-DOS®.

La ROBOFIL 290 peut être exploitée à plein rendement, même par un opérateur peu expérimenté.



CAM-CT: La programmation rapide d'un contour

CAM-CT a été développé pour programmer très rapidement les contours à usiner sur les machines à fil. Grâce à la commande numérique multitâche, la programmation du travail suivant peut s'effectuer simultanément à la surveillance de l'usinage en cours.



(option)