

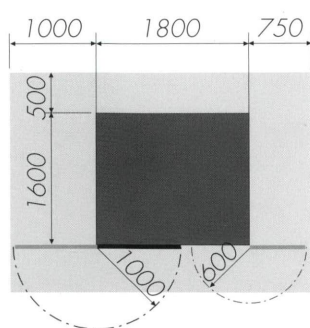
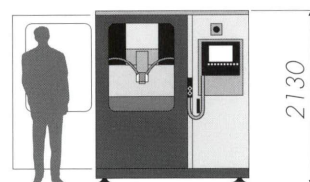
Abmessungen B × T × H	mm	1800 × 1600 × 2130
Gesamtgewicht	daN	2200
Maximales Werkstückgewicht	daN	500
Maximale Werkstückabmessungen	mm	850 × 500 × 200
X-Y-Maschinenwege	mm	400 × 250
U-V-Maschinenwege	mm	400 × 250
Programmierbarer Z-Maschinenweg	mm	0 bis 200
Kollisionsschutz		XYZUV
Maximaler Freiwinkel	Grad	± 30
Verstellgeschwindigkeit	mm/min	0 bis 900
Standard-Spannungen	V/Hz	380 oder 400/50 oder 60
Wahl-Spannungen	V	204/220/240/420
Leistungsverbrauch	kVA	10

Automatische Drahtausrichtung	Standard
CT-EXPERT – Integrierte Technologie	Standard
CAM-CT – Pinteraktive Programmierung der Werkstückgeometrie	Option

Maximale Bearbeitungsgeschwindigkeit	mm ² /min	280
PILOT-EXPERT – Automatische Anpassung der Generatorleistung		Funktion der Werkstückhöhe oder Spülung

Programmierbare Abwicklung	m/min	0,2 bis 15
Programmierbare Zugspannung	N	3 bis 30
Drahtrollengewicht	daN	4
Standard-Drahtführungen	mm	0,25
Wahl-Drahtführungen	mm	0,1, 0,2, 0,3

Filterierung	Papierfilter	4
Dielektrikumvolumen	l	250
Entionisierungsregelung		Standard
Programmierbare Spülung	Stufen	4
Kühlgerät		Option



Die wirtschaftliche Lösung für Ihre Drahterosionsarbeiten

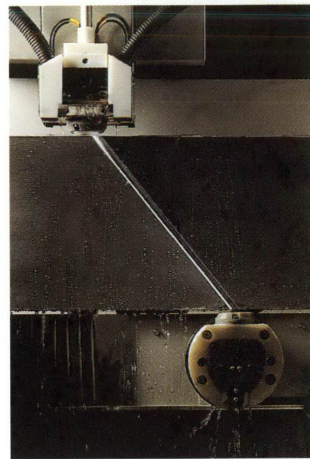
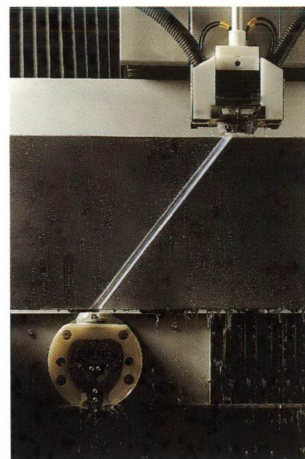
CHARMILLES TECHNOLOGIES 



ROBOFIL 290 ...

Ihr entscheidender Vorteil

Fünf programmierbare Achsen mit Kollisionsschutz



PREP	
Machine	
X	18.689
Y	136.585
U	0.000
V	7.362
Z	75.891

Aussergewöhnliche Freiwinkelmöglichkeiten dank eines X-U-Weges von 400 mm und eines Y-V-Weges von 250 mm

Rasch einstellbar

Dank programmierbarer Z-Achse und eines exklusiven vollautomatischen Messsystems genügen fünf Minuten zum Ausrichten des Drahts und zum Festlegen der für Freiwinkelbearbeitung erforderlichen Maschinenparameter.

Sicher in der Anwendung

Sie können sich ganz auf die Maschine verlassen. Dank des integrierten Anti-kollisionssystems werden alle Werkstücke bei manuellen oder programmierten Verschiebungen der Achsen geschützt.

Dank ihres feststehenden Tisches kann die ROBOFIL 290 bis zu 500 kg schwere und bis zu 850 x 500 x 200 mm grosse Werkstücke aufnehmen.

Konstante und dauerhafte Positionsgenauigkeit

Die Genauigkeit der Verschiebungen wird nicht durch simples Messen des Leit-spindel-Drehwinkels gewährleistet, sondern durch Direktsteuerung der realen Schlittenbewegung dank eines Glasmasstables.

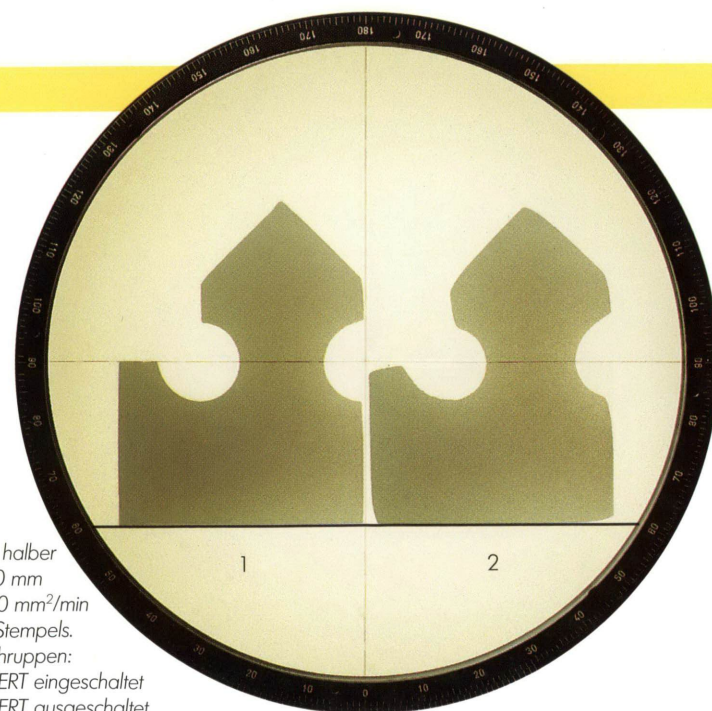
Da kein Verschleisseffekt zu berücksichtigen ist, sind regelmässige Nachregelungen und Neueinstellungen unnötig. Charmilles Technologies garantiert die Positionsgenauigkeit für die ganze Lebensdauer der ROBOFIL 290.

PROFIL-EXPERT: perfekter Direktschnitt

PROFIL-EXPERT, ein von Charmilles Technologies patentiertes System, reduziert durch Anpassung der Bearbeitungsparameter vor jedem Richtungswechsel erheblich die Drahtbiegung. Dies bewirkt eine wesentlich höhere Präzision auf der gesamten Werkstückhöhe.

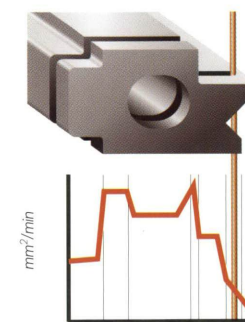
Das zuverlässige und bewährte voll-automatische System PROFIL-EXPERT ändert nicht die programmierte Bearbeitungsbahn, erfordert keine Einstellung und passt sich von selbst an alle Materialien an. Es ist bei allen Werkstückhöhen voll funktionsfähig, und seine Leistungen sind wiederholbar und ständig verfügbar.

Querschnitt in halber Höhe eines 80 mm hohen, mit 150 mm²/min bearbeiteten Stempels.
Nach dem Schrumpfen:
1 PROFIL-EXPERT eingeschaltet
2 PROFIL-EXPERT ausgeschaltet



PILOT-EXPERT: automatische Steuerung der Bearbeitungsleistung

PILOT-EXPERT passt automatisch die Bearbeitungsleistung an die Werkstückhöhe oder an die besonderen Spülbedingungen an.



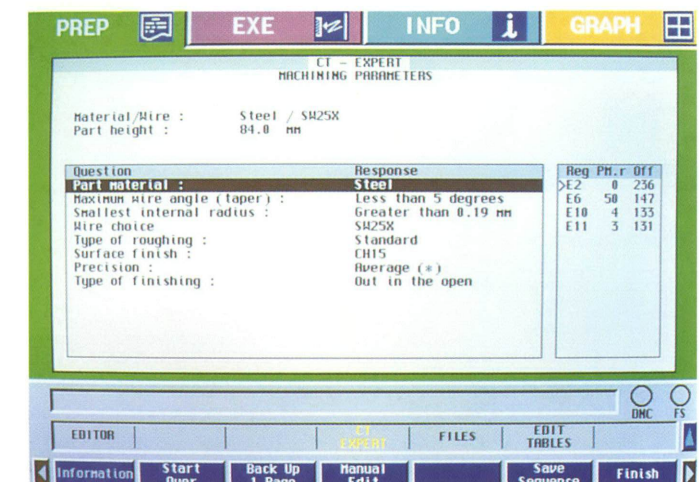
Eine einzige Einstellung des Generators genügt, um die Bearbeitung zu beginnen, eine Bohrung zu durchqueren oder die Höchstgeschwindigkeit zu erzielen.



CT-EXPERT: maximaler Wirkungsgrad garantiert

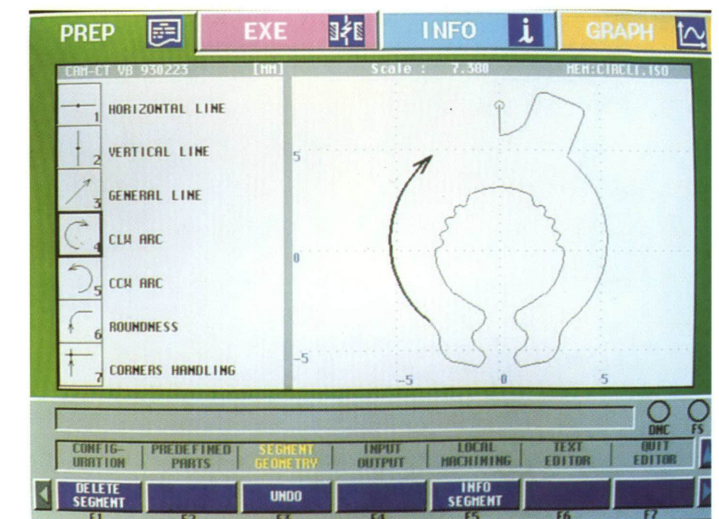
Der Bediener verwirklicht Bearbeitungsprogramme, indem er mit der numerischen Steuerung einen Dialog führt. CT-EXPERT wählt nicht nur die besten Maschineneinstellungen, berechnet die Offsets und erstellt ein Steuerprogramm zur Verknüpfung der einzelnen Arbeitsgänge, sondern schlägt auch die für die gewünschte Bearbeitung geeignetste Drahtsorte vor. Die Bearbeitungsfolge kann mit dem entsprechenden ISO-Programm auf einer MS-DOS®-kompatiblen 3,5"-Diskette gespeichert werden.

Die Leistung der ROBOFIL 290 kann selbst von einem wenig erfahrenen Bediener voll ausgenutzt werden.



CAM-CT: rasche Geometrieprogrammierung

CAM-CT wurde zur sehr schnellen Programmierung auf den Drahtmaschinen zu bearbeitender Konturen entwickelt. Dank der multitaskingfähigen numerischen Steuerung kann die Programmierung der nächsten Bearbeitung gleichzeitig mit der Überwachung der laufenden Bearbeitung erfolgen.



(Option)