

Allgemeines

1.1 Technische Daten

Grösster fräsbarer Modul mit Wälzfräsern nach Din 8002	:	4,5	mm
Grösster fräsbarer Modul für Hochleistungsfräsen	:	3,0	mm
Zähnezahlen	:	2-999	
Max. Werkstückdurchmesser bei manuellem Laden	:	200	mm
Max. Werkstückdurchmesser bei automatischem Laden	:	150	mm
Maximale Werkstücklänge	:	400	mm
Grösster /kleinster Fräserdurchmesser	:	102/40	mm
Maximale Fräserlänge	:	130	mm
Grösster/kleinster Fräsdorndurchmesser (Standard)	:	32/16	mm
Axialschlittenweg = grösste Fräslänge	Z-Achse	:	300 mm
Radialschlittenweg	X-Achse	:	140 mm
Fräserverchiebeweg (Shiftweg)	Y-Achse	:	100 mm
Reitstockweg	W-Achse	:	420 mm
Schwenkwinkel Shiftfräskopf (links/rechts)	A-Achse	:	50°/60°
Fräskoordinaten :			
Z-Achse	:	125-425	
(Stirnseite Werkstückspindel	:	25)	
X-Achse	:	10-150	
Y-Achse (Stirnseite Frässpindel)	:	50-150	
W-Achse (Stirnseite Reitstockspindel)	:	190-610	
Fräserdrehzahlbereich standard	B-Achse	:	0-1500min
Fräserdrehzahlbereich spezial	:		0-2200min
Werkstückdrehzahl	C-Achse	:	0-350 min
Vorschubgeschwindigkeiten :			
X-Achse	:	3500	mm/min
Z-Achse	:	3500	mm/min
Y-Achse	:	4000	mm/min
W-Achse	:	5500	mm/min
V-Achse (Portallader)	:	80'000	mm/min
Fräsmotorleistung bei 60% ED	:	5,2	kW
Spindeldurchlass	:	50	mm
Reitstockspannkraft	:	2-12	kN
Rückzugkraft Universalspannapparat	:	5-20	kN
Betriebsdruck Hydraulik	:	60/120	bar
Anschlusswert	:	20	KVA

Gewicht Handmaschine	:	ca. 4500	kg
Gewicht Elektroschrank	:	ca. 500	kg
Gewicht Hydraulikaggregat gefüllt	:	ca. 300	kg
Gewicht Kühlmittelaggregat (gefüllt) mit Späneförderer	:	ca. 600	kg