



LISTE DE MATERIEL / LISTE DE MATERIEL		
ITEM NO.	DESCRIPTION	DRAWING PARTIAL / PARTIAL DESSIN
1A	AUGE SEMI-TUBULAIRE 3/16" EP., A1-304	TC-123-304-29/154-304
1B	AUGE SEMI-TUBULAIRE 3/16" EP., A1-304	TC-123-304-29/154-304
2	PL. DE BOUT COTE ENTRAINEMENT 1/4" EP., A1-304	TB-123-383A
3	PL. DE BOUT COTE PIED 1/4" EP., A1-304	TB-123-384A
4	N/R	
5	ENTREE STANDARD 11" x 11" x 3/16", A1-304	
6	SORTIE STANDARD 11" x 11" x 3/16", A1-304	
7	PORTE A CONTREPOIDS 10" x 10", A1-304	TC-470-021D-3-304
8	ARBRE D'ENTRAINEMENT Ø2" -FOURNI PAR LE CLIENT-	TC-460-644A
9	ARBRE DE PIED Ø2" -FOURNI PAR LE CLIENT-	TC-460-644A
10A	COUSSINET A BRIDE "DODGE" TYPE-E #F4B-E-200R Ø2"	
10B	COUSSINET A BRIDE "DODGE" TYPE-SM-4 #F4B-SM-200 Ø2"	
11A	JOINT D'ETAN. TYPE PLAT (TYPE-E) Ø2" C/A ALBION 361	TC-420-211A-14/304
11B	JOINT D'ETAN. TYPE PLAT (SDM-4) Ø2" C/A ALBION 361	TC-420-211A-4/304
12	VIS MAIN DROITE Ø10" -FOURNI PAR LE CLIENT-	TC-460-644A
13	N/R	
14	N/R	
15	MOTEUR ELECT. 3 HP, 1800 RPM, 575/3/80, TEFC, BATH #182T	
16	REDUCTEUR "BROWNING" #115SM25, RATIO 25:1, C/A BAGUE #115TB15 POUR Ø1 15/16"	
17	POULIE MENANTE #2BA.8 C/A BAGUE SDS x Ø1 1/8"	
18	POULIE MENEE #2BB.0 C/A BAGUE SDS x Ø3/4"	
19	COURROIE EN "V", B SECTION, NO. #B58	
20	GARDE COURROIE 21 7/16" C/C, A.D.	
21A	SUPPORT DE MOTEUR #M356-215	
21B	ADAPTEUR SUPPORT DE MOTEUR #MBA115L	
22	N/R	
23	AUTOCOLLANT "CONTINENTAL" (TA-560-044D)	
24	PLAQUE D'IDENTIFICATION "CONTINENTAL" (TD-560-039D)	

NOTE:
 -TOUTE PORTE D'INSPECTION A CONTREPOIDS DOIT ETRE MUNIE D'UN DETECTEUR DE FIN DE COURSE CONNECTE A L'ENTRAINEMENT POUR ARRETER LE CONVOYEUR EN CAS D'OUVERTURE
 -LE REDUCTEUR A ARBRE CREUX ET LE "TORQUE ARM" SONT INSTALLEES ET FIXES DE FACON PERMANENTE EN USINE

INFORMATIONS GENERALES
 TYPE DE CONVOYEUR: VIS TUBULAIRE Ø10" INCLINE @ 45°
 CAPACITE A TRANSPORTER: 212 PLOU/HR
 SORTIE DE MATERIEL: PATE 35%
 DENSITE DU MATERIEL: 6.5 LBS/PLOU
 VITESSE DU CONVOYEUR: 80 RPM
 TAUX HUMIDITE: N/D
 TEMPERATURE DU MATERIEL: AMBIANTE
 CHARGEMENT % 14%

-TOUTES CAPACITES BASEES SUR ALIMENTATION UNIFORME ET CONSTATEE.
 -LE CONVOYEUR EST VENDU ET PREPARE POUR LE TRANSPORT.
 -PLAQUE D'IDENTIFICATION DU CONVOYEUR.

DATE: JUMMET 2003 JOB NO.: FT-01-3647
 DRAWING NO.: 123-122-374D
 PURCHASE NO.: 000 281102
 CONTINENTAL CONVEYOR & MACHINE WORKS LTD.
 MADE IN CANADA

SPECIFICATION DE PEINTURE
 -PREPARATION DE SURFACE:
 -APPRET:
 -EPAIS:
 -FINITION:
 -COULEUR EQUIPEMENT:
 -COULEUR GARDE: JAUNE SECURITE

TEL QUE CONSTRUIT

PROJ. NO.: 000 081172
 409 MEX. FT-01-3647
 ITEM NO.: 123-122-374D
 DATE: 19 FÉVRIER 2003
 PER: M. G. BOUTIER

DO NOT SCALE / NE PAS PRENDRE A L'ECHELLE

THIRD ANGLE PROJECTION / PROJECTION TROISIEME ANGLE

SURFACE FINISH: Unless otherwise specified, Sauf indication contraire, Machined/Usinée, Decimal/Decimale ± .015"

FINITION SURFACE: Fractional/Fractionnaire ± 1/64", Angular/Angulaire ± Concentricity/Concentricité ± Decimal/Decimale ± 1/16"

NO.	REVISIONS	DATE (YY/MM/DD)	BY/PAR
P1	EMIS POUR APPROBATION	02/12/03	M.R.
P2	AUGE SEMI-TUBULAIRE, RÉVISÉS POUR APPROBATION	02/12/06	M.R.
O	EMIS POUR FABRICATION	02/12/06	M.R.

This drawing is the exclusive and confidential property of Continental Conveyor and Machine Works Ltd. / Ce dessin est la propriété confidentielle et exclusive de Convoyeur Continental et Usinage Ltée.

continental CONTINENTAL CONVEYOR & MACHINE WORKS LTD.
 THETFORD MINES, QUEBEC, CANADA
 NAPANEE, ONTARIO, CANADA

PAPIER MARLBORO INC.
 CONVOYEUR A VIS TUBULAIRE Ø10" x 15'-1 9/16" LG
 INCLINE @ 45°, GÉNÉRAL ASSEMBLÉ

Drawn/Desiné: S.M.R. / Checked/Vérifié: / Approved/Approuvé: / Job No./Contrat No.: FT-01-3647
 Date: 02-11-29 / Scale/Echelle: 1"=1'-0" / P.016/DEN: / Drawing No./Dessin No.: TD-122-374D / Part No.: 0