

**RIKI MACCHINE UTENSILI SRL**

Via Pacinotti, 3 - 42049 S. Ilario d'Enza (RE) – Italy

Phone: +39 0522 1536494 - **Fax:** +39 0522 1536529**E-mail:** info@rikienterprises.com – sales@rikienterprises.com

amministrazione@rikienterprises.com

Pec: rikimacchine@legalmail.it**Sito Web:** www.rikienterprises.com**P. Iva, C.F. e Iscr. Reg. Impr. RE:** 02741950352

Capitale Sociale Euro 10.000,00 I.v.

MARCA	DAEWOO DOOSAN
MODELLO	ACE VM-640
CATEGORIA	CENTRI LAVORO VERTICALI
ANNO DI COSTRUZIONE	2006
CONTROLLO CNC	HEIDENHAIN iTNC-530
Mandrino	
Velocità mandrino	10.000 giri/min
Potenza motore mandrino (cont/30 min)	18.5 kW
Capacità di Lavoro	
Asse X	1.300 mm
Asse Y	650 mm
Asse Z	625 mm
Tavola	
Dimensioni tavola	1.400 x 650 mm
Capacità di carico della tavola	800 Kg
Avanzamenti	
Avanzamenti rapidi assi X / Y / Z	24.000 / 24.000 / 20.000 mm/min
Avanzamenti in lavoro assi X / Y / Z in interpolazione lineare (max)	8.000 mm/min
Cambio Utensile	
Cono utensile	DIN 69871A-ISO40
Codolo	DIN 69872A-ISO40
Capacità magazzino utensili	Nr. stazioni 30
Diametro max utensile (utensili adiacenti / non adiacenti)	Ø 90 / 150 mm
Lunghezza massima utensile	300 mm
Peso massimo utensile	8 Kg
Altro	
Manuali, Schemi Elettrici e Dichiarazione CE	
Vasca, convogliatore di truciolo con uscita laterale sx	
Condizionatore per linea mandrino	
Predisposizione elettrica e pneumatica per quarto asse in continuo	



RIKI MACCHINE UTENSILI SRL

Via Pacinotti, 3 - 42049 S. Ilario d'Enza (RE) – Italy

Phone: +39 0522 1536494 - **Fax:** +39 0522 1536529

E-mail: info@rikienterprises.com – sales@rikienterprises.com

amministrazione@rikienterprises.com

Pec: rikimacchine@legalmail.it

Sito Web: www.rikienterprises.com

P. Iva, C.F. e Iscr. Reg. Impr. RE: 02741950352

Capitale Sociale Euro 10.000,00 I.v.

MAKE	DAEWOO DOOSAN
MODEL	ACE VM-640
CATEGORY	VERTICAL MACHINING CENTER
Y.O.M.	2006
CNC CONTROL	HEIDENHAIN iTNC-530
Spindle	
Spindle speed	10.000 RPM
Spindle motor power (cont/30 min)	18.5 kW
Work capacity	
X axis	1.300 mm
Y axis	650 mm
Z axis	625 mm
Table	
Table dimensions	1.400 x 650 mm
Max load allowed on table	800 Kg
Feed-rates	
X / Y / Z axis rapid feed-rates	24.000 / 24.000 / 20.000 mm/min
X / Y / Z axis in working conditions in linear interpolation (max)	8.000 mm/min
Automatic Tool Changer (ATC)	
Tool type	DIN 69871A-ISO40
Tool pull stud	DIN 69872A-ISO40
ATC positions	30 positions
Tool max diameters	Ø 90 / 150 mm
Tool max lenght	300 mm
Tool max weight	8 Kg
Other	
Manuals, electrical diagrams and EC CE Declaration	
Coolant tank and chip-conveyor with left side exit	
Spindle chiller	
Forth axis or rotary table electrical and air predisposition on the main table	