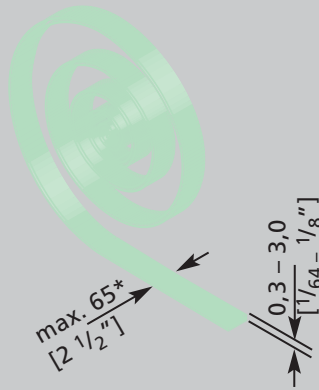




Advantage 400
400 L
430
430 L

Details ❖❖❖

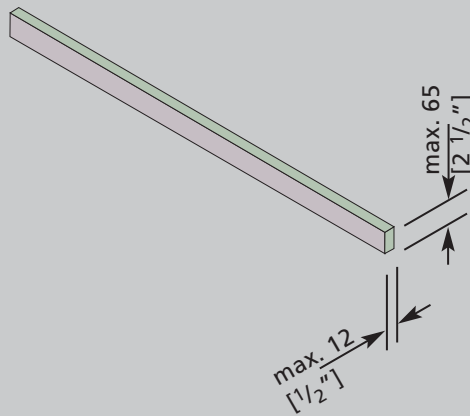
KANTENMATERIAL:
ROLLE
EDGING MATERIAL:
COILS



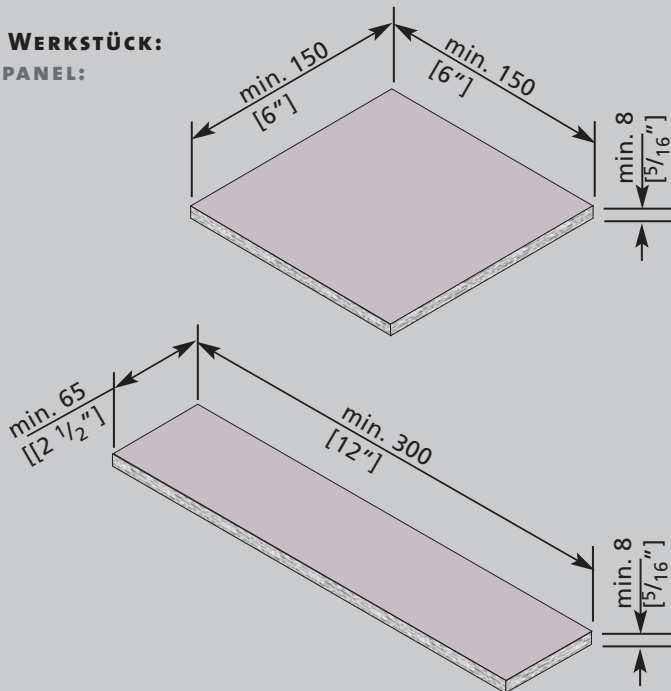
Alle Maße in Millimeter.
 Dimensions in millimetre
 [inch].

* [max. Querschnitt 130 mm²]
 [max. cross section 130 mm²]

KANTENMATERIAL:
LEISTE
EDGING MATERIAL:
SOLID WOOD LIPPINGS



KLEINSTES WERKSTÜCK:
SMALLEST PANEL:



All equipment offered is made to metric standards. Dimensions shown in English measure are approximate and for comparison purposes only.

gerade Kante ❖❖❖

Rollenmaterial bis 3 mm
Leisten bis 12 mm Dicke

straight edge ❖❖❖

coil material up to 3 mm
solid wood lippings up to
12 mm thickness

Advantage BAUREIHE 400 – die Allroundmaschine für Kante + Leiste

Alle **Advantage** – Aggregate sind in massiver Ausführung mit optimaler Motorleistung konzipiert und sichern hervorragende Wiederholgenauigkeit, hohe Verfügbarkeit und eine lange Lebensdauer. Die **Advantage BAUREIHE 400** ist ein wirtschaftliches und zuverlässiges Produktionsmittel für das Verleimen von Kanten bis 3 mm und Leisten bis 12 mm Dicke:

- unkomplizierte Ein-Mann-Bedienung durch Automatisierung wesentlicher Funktionen;
- ausgelegt für den professionellen Einsatz zum Anleimen und Nachbearbeiten von Kantenmaterial;
- massiver, verwindungssteifer Grundaufbau;
- Oberdruck mit Doppelverbundkeilriemen oder Rollenoberdruck;
- schneller Kleberwechsel mit dem IMA quick-lock-System;
- ausziehbare Werkstückunterstützung;
- Vorschubgeschwindigkeit 16 oder 20 m/min.;
- Steuerung ICOS TS – einfache und sprachneutrale Bedienung mittels Symbol-Bedienfeld (Touchscreen)

Advantage TYPE SERIES 400 – Allround machine for edgings + lippings

All units of the **Advantage** – are of solid design and have optimal motor power, which ensures excellent repeatability, a high utilization rate and a long serviceable life expectancy. The **Advantage TYPE SERIES 400** – allows for cost-efficient and reliable edge banding of shaped components using tape up to 3 mm and lippings up to 12 mm thick:

- uncomplicated one-man operation through the automation of essential functions;
- designed for professional use and specifically for edge banding and fine finishing of edgings;
- solid and rigid fabricated base frame;
- top pressure track with double joined V-belt or roller top pressure;
- fast glue change due to IMA quick-lock system;
- panel support device positionable within the working width;
- feed speed up to 16 or 20 m/min.;
- ICOS TS controller: simple and language-neutral operation using symbols, with quick touch screen navigation

Vorschub | Feed speed 16/20 m/min.
Steuerung | ICOS TS | operator panel

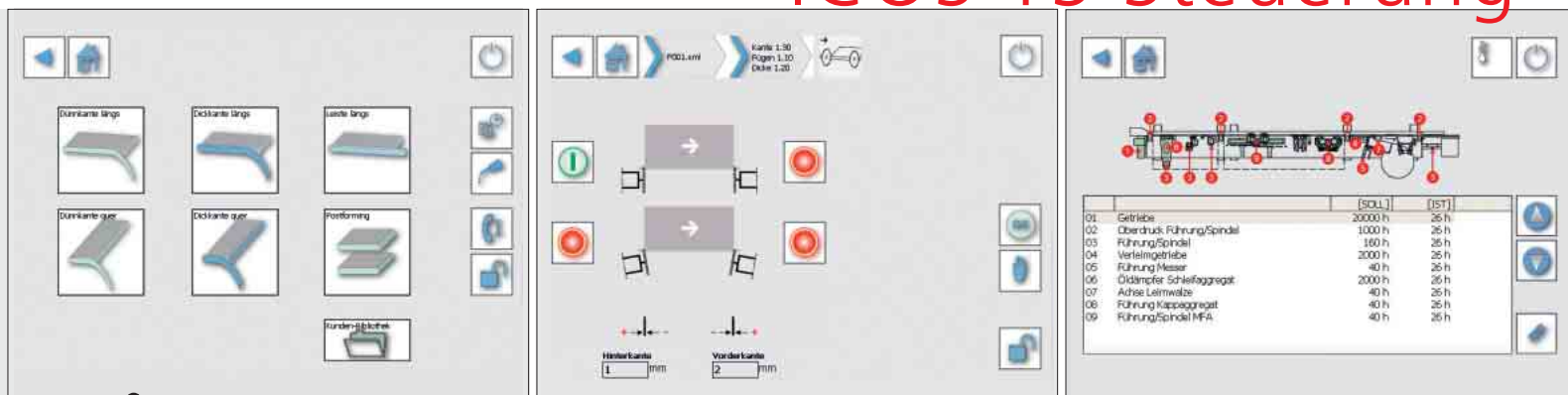
Das Bedienpult mit Touchscreen für die Maschinensteuerung per Fingertipp

Die *ICOS TS Steuerung* garantiert höchste Performance im Sinne stetiger Optimierung von Produktivitätsergebnissen. Sie liefert den perfekten Informationsfluss zwischen Bediener und Kantenanleimmaschine, optimale Voraussetzungen also für eine reibungslose Produktion. Denn das *ICOS TS Bedienterminal* vereint Maschinen- und Aggregatsteuerung in einem einzigen Bedienpult, über welches alle Eingaben und Kontrollen erfolgen können.

ICOS TS Bedienterminal im Überblick

- 12" Touchscreen-Monitor mit grafischer Bedienerführung
- Programmspeicher für 1.000 Bearbeitungsprogramme
- mit voreingestellten Bearbeitungsvorschlägen für Dünn- und Dickkante sowie für das Anleimen von Massivholzleisten
- Einzelanwahl der Bearbeitungsaggregate
- integrierte Streckensteuerung
- PC-Steuerung mit Industrieprozessor
- Flash-Speicher
- Bussystem zum Datentransfer
- Datensicherung über USB
- Fehleranzeige im Klartext
- vorbereitet für Teleservice

Höchster Bedienkomfort ICOS TS Steuerung



Highest ease of use ICOS TS operator panel

The control panel with touch screen for machine control by finger tip

The *ICOS TS operator panel* offers highest performance for increased productivity. The new control provides the perfect flow of information between user and edgebanding machine, as well as optimal conditions for a trouble-free production. The *ICOS TS operator panel* combines machine operation and control of the processing units with one single control panel which handles all operator inputs and controls.

ICOS TS operator panel – overview

- 12" touch-screen-monitor with graphical operator guidance
- program memory for 1,000 processing programs
- with preset programs for thin and thick edges, as well as for edgebanding of solid wood lippings
- individual selection of processing units
- integrated line control
- PC-control with industrial processor
- flash-memory
- bus system for data transfer
- data back-up via USB
- error display in clear text
- prepared for tele-service

Werkstückführung | Infeed fence

Einlauflineal mit Furnieranschlag |
Infeed fence with veneer stop



Stabiles Einlauflineal mit integriertem
Furnieranschlag

Sturdy infeed fence, suitable for
veneer/laminate overhang

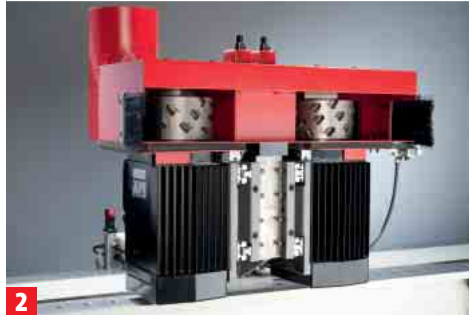


Fügen | Jointing

Trenn-/Reinigungsmittel |
Anti-stick agent

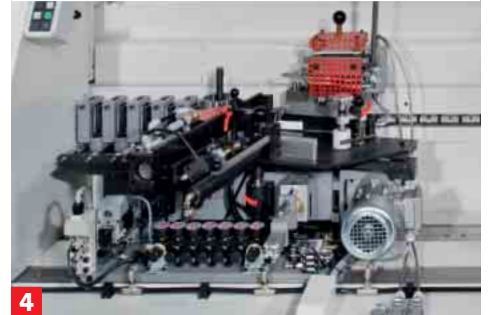


Fügefräsaggregat |
Calibrating unit



Verleimen | Edgebanding

Verleimteil 283.1513 – 5 Andruckrollen |
Edge banding unit – 5 pressure rollers



Strahler |
IR heater



1
8

3

Oberdrucksystem | Top pressure system

Rollenoberdruck |
Roller top pressure track



Doppelverbundriemen |
Double banded belt



Oberdrucksystem Advantage.
Wahlweise Rollenoberdruck oder Doppel-
verbundriemen
Top pressure system.
Roller top pressure or optimal
double laminated V-belt

❖ Advantage 400er Baureihe ❖ Type series 400



- **kompakt – stark in Auftritt und Design**
- **schnell – mit bester Kantenqualität**
- **leistungsstark – bei jeder Bearbeitung**

- **compact – strong performance and design**
- **fast – with premium edge quality**
- **powerful – in every machining aspect**

Kappen + Fräsen + Kopieren | Cutting + Milling + Contour trimming

Kappaggregat 08.415 |
End trimming unit



Bündigfräsen 08.0555 |
Flush milling



Schwenkarmkopieren (SKF) |
Contour trimming unit (SKF)

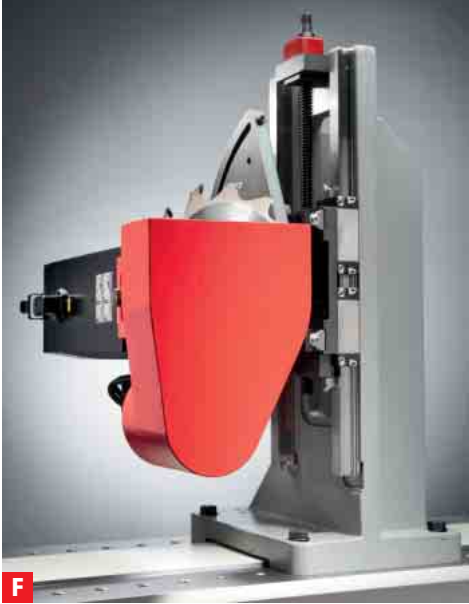


MFA 08.346 |
Multi-function unit (MFA)

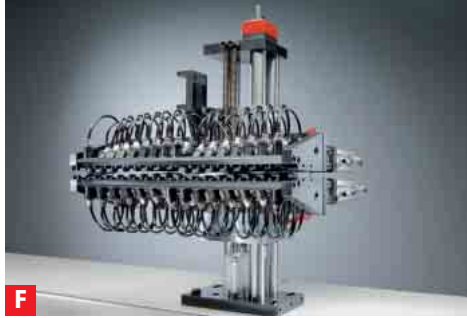


Freiplatz Aggregate | Spare location

Nutfräsaggregat I
Groove milling unit



Glätteaggregat I
Smoothing unit



Ausstattungsöglichkeiten

- Motorische Oberdruckverstellung
- Fügefräsaggregat
- Fügefräser 63 mm
- Fügefräser 43 mm
- Einschubtisch
- Heizstrahler
- Verlängertes Anschlaglineal
- Trenn- u. Reinigungsmittel
- Gleitmittelangabe
- Automatisierungs-Paket
- Zusätzliche Leimangabe
- 310 g PU Kartusche
- Vorschmelzer
- 2-fach Magazin
- Wechselmotore für MFA/SKF
- Kühlaggregat
- Aeromat
- Anbindung an Rückführung

Further possibilities to choose

- motorized top pressure adjustment
- Jointing unit
- 63 mm jointing cutter
- 43 mm jointing cutter
- Infeed table
- Heater
- Extended stop fence
- Release and cleaning agents
- Sliding agent applicator
- Automation package
- Additional glue applicator
- 310 g PU cartridge
- Pre-melter
- 2-reel magazine
- Replacement motors for MFA/SKF
- Cooling unit
- Aeromat
- In-line connection to panel return conveyor

Finish | Nuten + Fälzen · Finish | Grooving + rebating

Profilziehklinge 08.519 I
Profile scraper



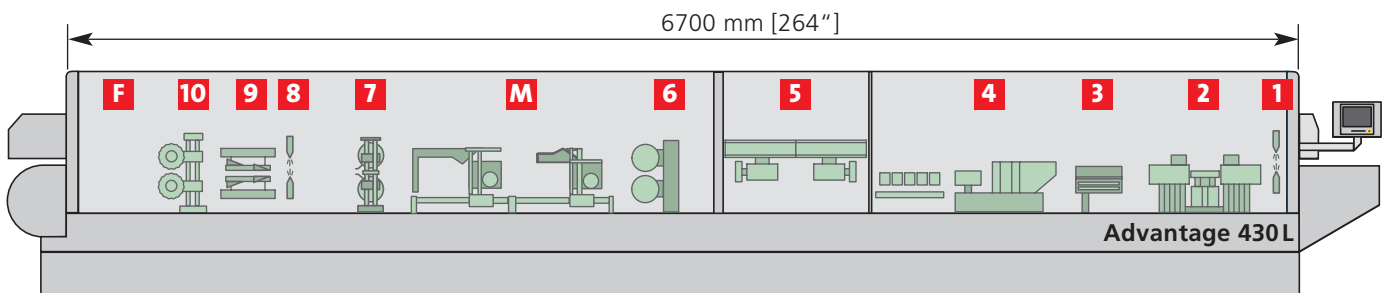
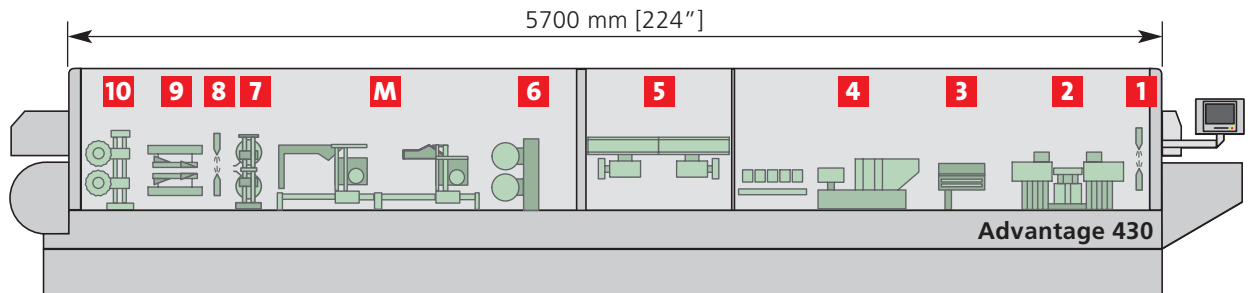
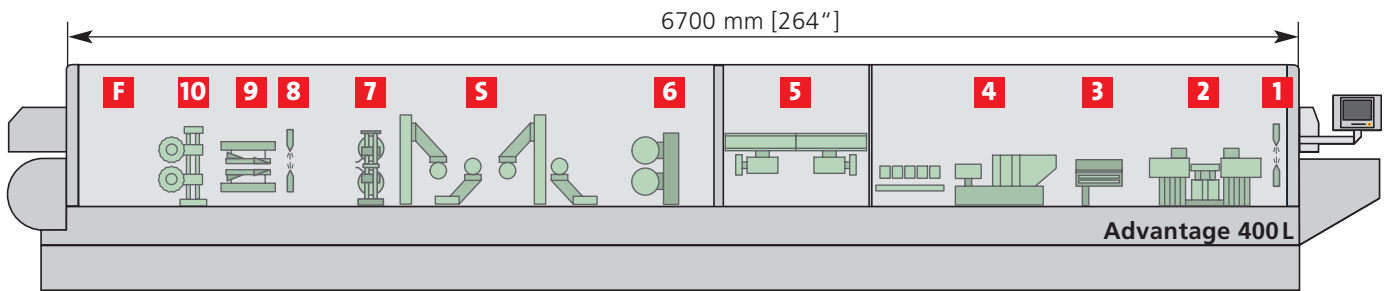
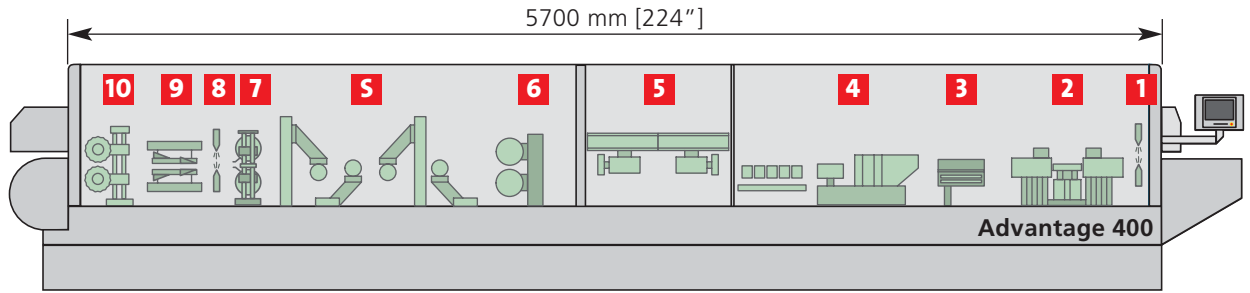
Flächenziehklinge 08.521 I
Flat scraper



Schwabbeln 08.617-2 I
Buffing



im Überblick Overview



1 8 Trenn-/Reinigungsmittel I
Anti-stick agent

2 Fügefräsaggregat I
Calibrating unit

3 Strahler I
IR heater

4 Verleimteil 283.1513 – 5 Andruckrollen I
Edge banding unit – 5 pressure rollers

5 Kappaggregat 08.415 I
End trimming unit

6 Bündigfräsen 08.0555 I
Flush milling

S Schwenkarmkopieren (SKF) I
Contour trimming unit (SKF)

M MFA 08.346 I
Multi-function unit (MFA)

7 Profilziehklinge 08.519 I
Profile scraper

9 Flächenziehklinge 08.521 I
Flat scraper

10 Schwabbeln 08.617-2 I
Buffing

F Freiplatz für Nuten oder Glätten
Spare location for grooving or smoothing

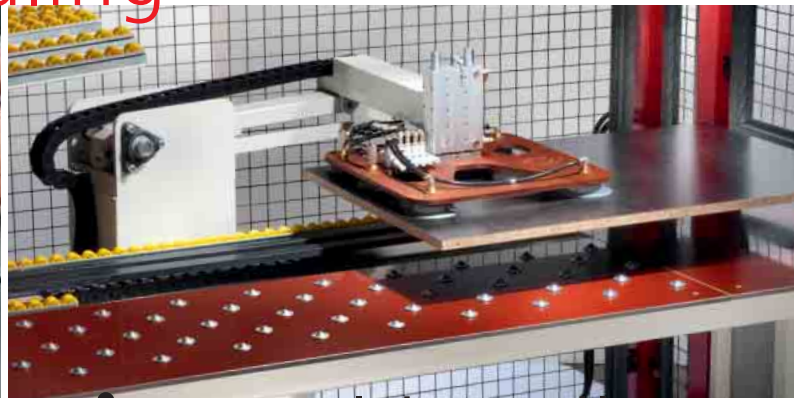
Werkstück-Handling für Advantage – schnell, präzise, ergonomisch

IMA Air Table – die optimale Lösung für das Teilehandling. Schonendes Ablegen und Einbringen aller Werkstücke. Das Luftpolster lässt die Platte schweben und der Bediener kann es mit einer Hand der Maschine zuführen. Kleine Werkstücke lassen sich in kürzerer Zeit abarbeiten, große Werkstücke liegen sicherer auf. Ein Gebläse erzeugt genügend Druck um auch schwere Materialien gleiten zu lassen. Schnell und einfach aufgestellt. Ergonomischer geht Beschickung nicht mehr!

Die Rückführung **IMA Liftback 1** ermöglicht die wirtschaftliche Ein-Mann-Bedienung Ihrer IMA Kantenanleimmaschine. Die aus der einseitigen Kantenanleimmaschine kommenden Werkstücke werden von einer Vakuumplatte übernommen, welche diese zur Hubstation fördert. Über einen Schwenkmechanismus werden die Teile auf eine schräge Ebene/Rollenbahn gelegt und gleiten durch ihr Eigengewicht sicher zum Bediener zurück.

- IMA Liftback 1 – spart unnötige Wege und Zeit: Ihr Mitarbeiter kann mehr leisten.
- automatische Erhöhung der Anlagenkapazität
- die wirtschaftliche Lösung: IMA Kantenanleimmaschine kombiniert mit Rückführung IMA Liftback 1
- schonender Werkstücktransport aufgrund von Vakuumspannung

Werkstück-Handling



Panel handling

Panel handling for Advantage – fast, accurate, ergonomic

IMA Air Table – the optimal solution for parts handling. Careful laying down and infeeding of all types of parts. The air cushion causes the panel to hover, and the operator can feed it with one hand to the machine. Small parts can be processed in a shorter period of time; large parts rest more securely on the support surface. A blower produces sufficient pressure to allow also heavy materials to float. Fast and simple installation. Feeding has never been more ergonomic!

The panel return conveyor **IMA Liftback 1** enables economic one-man-operation of your IMA edge banding machine. The panels coming from the single-side edge bander are taken over by a vacuum plate which feeds the panels to the lift-station. A swivel mechanism loads the panels onto an inclined plane/roller conveyor on which they move back to the operator position (due to their self-weight).

- IMA Liftback 1 – reduces unnecessary paths and times and hence increases operator performance.
- Automatically increases the capacity of the plant.
- The economic solution: an IMA edge bander combined with an IMA Liftback 1 return conveyor.
- The vacuum clamping system protects the surface of the part to be fed to the lift-station



**Serienausstattung
Standard equipment**

Advantage **400**

400L

430

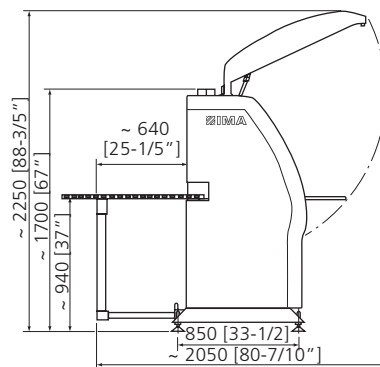
430L

MASCHINE | MACHINE

Vorschub I Feed speed	20 m/min. 66 ft/min.	20 m/min. 66 ft/min.	16 m/min. 53 ft/min.	16 m/min. 53 ft/min.
Anschlusswert [Europa] I Connected load [Europe]	14 kW/39 A	14 kW/39 A	14 kW/39 A	14 kW/39 A
Druckluftanschluss I Compressed air connection	7 – 8 bar 100 psi	7 – 8 bar 100 psi	7 – 8 bar 100 psi	7 – 8 bar 100 psi
Druckluftverbrauch für 1 Werkstück 500 mm lang I Compressed air consumption for one panel 500 mm long [19-11/16"]	27 l	27 l	27 l	27 l
Druckluftverbrauch für 1 Werkstück 2.000 mm lang I Compressed air consumption for one panel 2,000 mm long [78-3/4"]	56 l	56 l	56 l	56 l
Absauganschluss I Dust extraction connection	4 x ø 120 mm [4-3/4"]	4 x ø 120 mm [4-3/4"]	2 x ø 120 mm [4-3/4"], 2 x ø 80 mm [3-3/20]	2 x ø 120 mm [4-3/4"], 2 x ø 80 mm [3-3/20]
Absaugbedarf, ohne Optionen [Absauggeschwindigkeit: 28 m/s; statischer Unterdruck: 2480 Pa] I Dust extraction requirements, without options [extraction speed: 28 m/s static negative pressure: 2480 Pa]	4560 m³/h	4560 m³/h	3300 m³/h	3300 m³/h
Gewicht gesamt I Total weight	ca. 3300 kg approx. 7275.3 lbs	ca. 4000 kg approx. 8818.5 lbs	ca. 3300 kg approx. 7275.3 lbs	ca. 4000 kg approx. 8818.5 lbs
Schallpegel [abhängig vom Werkzeug und Material] I Sound level [dependent on tool and material]	Leerlauf < 85 dBA operation without processing	Leerlauf < 85 dBA operation without processing	Leerlauf < 85 dBA operation without processing	Leerlauf < 85 dBA operation without processing

**Zusatzausstattung I
Additional equipment**

	Anschlusswert [Europa] I Connected load [Europe]	Druckluftverbrauch für 1 Werkstück 500 mm lang I Compressed air consumption for one panel 500 mm long [19-11/64"]	Druckluftverbrauch für 1 Werkstück 2.000 mm lang I Compressed air consumption for one panel 2,000 mm long [78-3/4"]	Absauganschluss I Dust extraction connection	Absaugbedarf [Absaug- geschwindigkeit: 28 m/s, statischer Unterdruck: 2480 Pa] I Dust extraction requirement [dust extraction speed: 28 m/s, static ne- gative pressure: 2480 Pa]
Fügefräsaggregat I Calibrating unit	6 kW/13,4 A	33 l	75 l	1 x ø 120 mm [4-3/4"]	1200 m³/h
Nutfräsaggregat I Groove milling unit	4,5 kW/6,0 A	3 l	3 l	3 x ø 100 mm [3-47/50]	2400 m³/h



Alle Maße in Millimeter [inch].
Dimensions in millimetre [inch].

Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten. Maßgeblich ist in jedem Fall der Angebotstext bzw. die Auftragsbestätigung! Maschine kann ohne vollständige Schutzeinrichtung fotografiert worden sein. Schutzeinrichtung ist im Lieferumfang enthalten. Fotos können auch Optionen zeigen, die nicht zu einer Standardausführung gehören.

Subject to technical modifications and amendments and to further developments. The offer, respectively the order confirmation is relevant in either case! The picture of the machine could have been taken without complete protection devices. The protection device is part of the scope of delivery. Photos could also be options, not being part of the scope of delivery.