


RIKI MACCHINE UTENSILI SRL

Via Pacinotti, 3 - 42049 S. Ilario d'Enza (RE) – Italy

Phone: +39 0522 1536494 - **Fax:** +39 0522 1536529

E-mail: info@rikienterprises.com - sales@rikienterprises.com
 amministrazione@rikienterprises.com

Pec: rikimacchine@legalmail.it

Sito Web: www.rikienterprises.com

P. Iva, C.F. e Iscr. Reg. Impr. RE: 02741950352

Capitale Sociale Euro 10.000,00 I.v.

MARCA	YU-SHINE
MODELLO	VL-1600 ATC+C
CATEGORIA	TORNI VERTICALI CNC
ANNO COSTRUZIONE	2007
CONTROLLO CNC	FANUC SERIES 21i-TB
PESO MACCHINA	35 Ton
DIMENSIONI MACCHINA	Lunghezza 4.500 mm Larghezza 4.000 mm Altezza 4.900 mm
POTENZA RICHIESTA	90 kVA
Capacità	
Max diametro rotante	∅ 2.000 mm
Max diametro tornibile	∅ 1.800 mm
Max altezza tornibile	1.250 mm
Carico massimo sul autocentrante	8.000 Kg
Mandrino	
Diametro autocentrante	∅ 1.600 mm
Giri del mandrino	2-256 giri/min
Coppia massima del motore	18500 Nm
Mandrino motorizzato	
Giri del motorizzato	2.400 giri/min
Coppia massima del motore	550 Nm
Corse	
Asse X	1.650 mm
Asse Z	900 (1.200) mm
Corsa verticale della traversa	800 mm
Avanzamenti	
Rapido asse X	12.000 mm/min
Rapido asse Z	10.000 mm/min
Avanzamento in lavorazione	0.01-50 mm/rev
Avanzamento in manuale	0-1.260 mm/rev
Torretta	
Stazioni torretta	16 stazioni
Tipologia di utensile	BT-50
Peso massimo utensile	50 Kg
Tempo cambio utensile	30 secondi
Motori	
Potenza motore mandrino (cont/30 min)	37/45 (60/75) kW
Potenza motore motorizzato (cont/30 min)	7.5/11 kW
Servo motore asse X	7.0 kW
Servo motore asse Z	7.0 kW

**RIKI MACCHINE UTENSILI SRL**

Via Pacinotti, 3 - 42049 S. Ilario d'Enza (RE) – Italy

Phone: +39 0522 1536494 - **Fax:** +39 0522 1536529

E-mail: info@rikienterprises.com - sales@rikienterprises.com
amministrazione@rikienterprises.com

Pec: rikimacchine@legalmail.it

Sito Web: www.rikienterprises.com

P. Iva, C.F. e Iscr. Reg. Impr. RE: 02741950352

Capitale Sociale Euro 10.000,00 I.v.

Servo motore asse C	7.0 kW
Motore sollevamento traversa	2.25 kW
Motore idraulico	3.75 kW
Motore convogliatore	0.375 kW
Pompa refrigerante	1.5+1.1 kW
Altro	
Centralina idraulica, capacità 100 Lt	
Vasca di raccolta del liquido refrigerante, capacità 700 Lt	
Trasportatore trucioli a tappeto, uscita sul lato sinistro	
Manuali, schemi elettrici e Dichiarazione CE	
Nr. 7 portautensili in dotazione	