

02. DESCRIZIONE MACCHINA E SPECIFICHE TECNICHE

02.02.000. CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

- Tensione di linea:	400±2% Volt
- Tensione resistenze elettriche:	240 Volt
- Potenza totale installata:	171.5 kW
- Consumo di acqua industriale totale:	10.5 m ³ /h
- Temperatura acqua industriale (la pompa a vuoto ha la maggior resa a 15°C):	20°C
- Vibrazioni:	< 4.5 mm/s

Ingombri dell'estrusore: Altezza: 1625 Lunghezza: 6100 Larghezza: 1350

LE CARATTERISTICHE TECNICHE DELLE PARTI COMPRESSE NELL'IMPIANTO MA NON COSTRUITE DALLA MARIS SONO COMPRESSE NEI RISPETTIVI MANUALI NELLA SEZIONE: 11. ALLEGATI

02.02.001. CARATTERISTICHE TECNICHE ESTRUSORE

- Diametro esterno viti:	58 mm
- Numero giri vite:	600 RPM
- Numero di giri motore principale:	1345 RPM
- Potenza motore principale:	108 kW
- Momento torcente agli alberi delle viti max. (per ogni vite):	945 Nm
- Rapporto L/D.	48
- Massa approssimativa estrusore:	5000 kg

02.02.002. CARATTERISTICHE TECNICHE LUBRIFICAZIONE OLIO

- Capacità serbatoio riduttore:	~70 kg
- Pressione minima di funzionamento:	0.05 MPa
- Temperatura massima di funzionamento:	45°C
- Temperatura consigliata di funzionamento:	35-45°C
- Potenzialità scambiatore (con acqua di raffreddamento a 20°C, temperatura minima 16°C):	8.7 kW
- Portata acqua scambiatore per la potenzialità indicata:	4 m ³ /h
- Pressione massima lato acqua di raffreddamento:	0.8 MPa

02.02.003. CARATTERISTICHE TECNICHE GRUPPO DEGASAGGIO

- Potenza pompa:	3kW
- Portata pompa:	78 m ³ /h
- Pressione residua minima:	6000 Pa
- Consumo d'acqua della pompa:	0.7 m ³ /h

02. DESCRIZIONE MACCHINA E SPECIFICHE TECNICHE

- Pressione massima dell'acqua (i dati della pompa sono calcolati con acqua a 15°C): 0.12 MPa
- Consumo d'acqua del raffreddatore fumi: 1.5 m³/h
- Pressione massima dell'acqua: 0.5 MPa
- Massa raffreddatore: 25 kg
- Massa pompa: 50 kg

02.02.004. CARATTERISTICHE TECNICHE GRUPPO RAFFREDDAMENTO CILINDRI

- Fluido impiegato: Acqua decalcificata
- Regolazione della temperatura: 25-70°C
- Potenza pompa: 5.5 kW
- Portata pompa: 8.6-31 m³/h
- Prevalenza: 48.5-35.4 m
- Potenzialità scambiatore (con acqua di raffreddamento a 20°C): 116 kW
- Portata acqua scambiatore per la potenzialità indicata: 5 m³/h
- Consumo acqua decalcificata: 10 litri/mese
- Pressione massima lato acqua di raffreddamento: 0.8 MPa
- Serbatoio capacità: 100 litri
- Massa (con serbatoio vuoto): 450 kg

02.02.005. CARATTERISTICHE TECNICHE MOTORI

Tipo	Trifase	Motore ventilatore motore principale
Tensione di alimentazione	400 Volt	
Frequenza	50 Hz	
Potenza	0.45 kW	
Numero di poli	2 poli	
Velocità	2720 RPM	
Classe di isolamento	F	
Tipo	Trifase	Motore pompa dell'olio riduttore
Tensione di alimentazione	400 Volt	
Frequenza	50 Hz	
Potenza	2.2 kW	
Numero di poli	4 poli	
Velocità	1465 RPM	
Classe di isolamento	F	
Tipo	Trifase	Motore pompa vuoto
Tensione di alimentazione	400 Volt	
Frequenza	50 Hz	
Potenza	3 kW	
Numero di poli	2 poli	
Velocità	2885 RPM	
Classe di isolamento	F	