

Technische Daten 420 C

Maschinentyp		420 C 800-250	420 C 1000-250	420 C 1000-350
EUROMAP Größenangabe ¹⁾		800-250	1000-250	1000-350
Schließeinheit				
Schließkraft	max. kN	800	1000	1000
Zufuhrkraft	max. kN	50	50	50
Öffnungskraft / erhöht	max. kN	35/250	35/250	35/250
Öffnungsweg	max. mm	500	500	500
Werkzeugeinbauhöhe	min. mm	250	250	250
Abstand zwischen den Aufspannplatten	max. mm	750	750	750
Lichter Säulenabstand	mm	420x420	420x420	420x420
Werkzeugaufspannplatten (b x h)	mm	570x570	570x570	570x570
Gewicht bewegl. Wkz.-Hälfte mit Abstützung	max. kg	600	600	600
Auswerferkraft	max. kN	40	40	40
Auswerferweg	max. mm	175	175	175
Hydraulik, Antrieb, Sonstiges				
Antriebsleistung der Hydraulikpumpe	kW	15	18,5	22
Installierte Gesamtleistung	²⁾ kW	23,6	27,1	33,9
Farbe: Kunststoffbeschichtung Struktur lichtgrau / mintgrün				
Schaltschrank				
Sicherheitsvorschrift			DIN EN 60204	
Schuko-Steckdose			1 x 10 A	
Cekon-Steckdose			1 x 16 A	
Spritzeinheit		250	250	350
Schneckendurchmesser	mm	30/35/40	30/35/40	35/40/45
Wirksame Schneckenlänge	L/D	23,3/20/17,5	23,3/20/17,5	23/20/18
Schneckenweg	max. mm	150	150	145
Rechnerisches Hubvolumen	max. cm ³	106/144/188	106/144/188	139/182/230
Spritzteigewicht	max. g/PS	97/132/172	97/132/172	127/166/210
Spritzdruck	max. bar	2470/1820/1390	2470/1820/1390	2500/2120/1670
Einspritzstrom	max. cm ³ /s	112/154/202	144/196/256	128/168/212
Einspritzstrom mit Speicher	max. cm ³ /s	350/476/622	350/476/622	492/642/814
Staudruck positiv / negativ	max. bar	350/140	350/140	350/200
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	max. m/min.	49/57/66	49/58/66	47/53/60
Schneckendrehmoment	max. Nm	420/445/445	420/490/560	560/640/705
Düsenanlagekraft	max. kN	60	70	70
Düsenabhebeweg	max. mm	240	240	300
Installierte Zylinderheizung	W	1600+3x1300	1600+3x1300	4x2200
Installierte Düsenheizung	W	600	600	600
Inhalt des Granulatbehälters	l	50	50	50
Horizontale Einspritzposition ³⁾	max. mm	170 (120)	170 (120)	170 (120)
Maschinenmaße und Gewichte				
Ölfüllung	l	230	230	230
Nettogewicht	kg	3180	3180	3430
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung)	²⁾ A	80	100	100

¹⁾ 1. Zahl: Schließkraft (kN)

2. Zahl: max. Hubvolumen (cm³) x max. Spritzdruck (kbar)

²⁾ Werte beziehen sich auf 400 V/50 Hz. Die Last ist weitgehend symmetrisch auf die 3 Phasen verteilt (Maschinenausbaustufen beachten)

³⁾ Maße in Klammern gültig in Verbindung mit MULTILIFT H

Die Angaben der technischen Daten entsprechen dem Stand bei Drucklegung. Im Interesse ständiger Weiterentwicklung behalten wir uns Änderungen vor.