

TECHNISCHE DATEN

TECHNICAL DATA

ENGEL

Rev.1 / 24.05.2011 / Riedel A.

Fab.-Nr.:	Serial No.:	
Kunde	Customer	
Maschinenbezeichnung	Machine designation	DUO 4550/650
Auftragsnummer	Order number	10053/069

Schließereinheit	Clamping unit		
Schließkraft	Clamping force	kN	6500
Öffnungskraft (mit Druckkissen)	Opening force (with pressure pad)	kN	510
Öffnungskraft	Opening force	kN	190
Öffnungsweg	Opening stroke	mm	1650
Werkzeugeinbauhöhe min.	Mold height min.	mm	350
Werkzeugeinbauhöhe max.	Mold height max.	mm	1000
Plattenabstand max.	Daylight max.	mm	2000
Aufspannplattengröße hor. x vert.	Platen size hor. x vert.	mm	1510 x 1440
lichter Holmabstand hor. x vert.	distance between tiebars hor. x vert.	mm	1100 x 960
Holmdurchmesser	Tie bar diameter	mm	175
Werkzeuggewicht max. 8)	Mold weight max. 8)	kg	11000
Auswerferweg	Ejector stroke	mm	210
Auswerferkraft	Ejector force	kN	150
Trockenlauf (Euromap 6) Zeit	Dry operation (Euromap 6) time	sec	2,9
Trockenlauf (Euromap 6) Hub	Dry operation (Euromap 6) stroke	mm	700

Spritzereinheit 1	Injection unit 1		
Schneckendurchmesser	Screw diameter	mm	90
Dosierweg	Screw stroke	mm	390
Max. Hubvolumen	Injection capacity	cm³	2480
Schneckendrehzahl max	Screw speed max	r/min	180
Schneckendrehzahl hydr. Paralleldosieren 9)	Schneckendrehzahl hydr. Paralleldosieren	r/min	97
L/D Schneckenlänge (3-Zonen)	L/D ratio (3-zone screw)	L/D	22
Plastifizierleistung (3-Zonen) 3)	Recovery rate (3-zone screw) 3)	g/sec	104
L/D Schneckenlänge (Barriere)	L/D screw length (Barrier)	L/D	22
Plastifizierleistung (Barriere) 5)	Plasticizing capacity (Barrier) 5)	g/sec	139
Einspritzstrom	Injection rate	cm³/s	720
Einspritzstrom bei erhöhtem Spritzdruck	Injection rate with increased injection pre	cm³/s	630
Spez. Spritzdruck	Injection pressure (regenerative)	bar	1910
Spez. Spritzdruck erhöht	Specific injection pressure increased	bar	2180
Düsenweg	Nozzle stroke	mm	600
Düsenanpresskraft	Nozzle contact pressure	kN	150
Heizleistung Standard 7)	Heating capacity standard 7)	kW	62
Anzahl der Heizzonen inkl. Düse 7)	Number of the heating zones incl. nozzle		7
Pumpenantriebsleistung	Rated drive power	kW	90
Ölfüllung	Oil reservoir capacity	l	1000

Gewicht	Weight		
Netto Schließ-/Spritzereinheit	Net clamping/injection unit	to	20 / 10

- 3) Werte für HDPE (MVR 190/2,16=5 cm³/10 min) mit PE-Schnecke nach ETR 10100
5) Werte für HDPE (MVR 190/2,16 = 5 cm³/10 min) nach ETR 10100
6) Theoretische Werte
7) Für Standardschneckenlänge
8) davon 2/3 auf der beweglichen Platte
9) parallel zu Öffnen/Schliessen (Option)

- 3) Values for HDPE (MVR 190/2.16=5 cm³/10 min) with PE screw according to ETR 10100
5) Values for HDPE(MVR 190/2,16 = 5 cm³/10 min) according to ETR 10100
6) Theoretical values
7) For standard screw length
8) of which max. 2/3 on the moving platen
9) parallel zu Öffnen/Schliessen (Option)

