

III. SPEZIFIKATION DER MASCHINE

MASCHINE

Modell		iNspire 1530 F30
Antriebe in allen Achsen		direkte Linearmotor-Antriebe
Bedienpult Bildschirmgröße	["]	21
Arbeitsbereich Y*X	[mm]	1540 x 3060
Maximale Tischbelastung	[kg]	1600
Hub der Z-Achse	[mm]	100
Positioniergeschwindigkeit - X-Achse	[m/min]	250
Positioniergeschwindigkeit - Y-Achse	[m/min]	250
Positioniergeschwindigkeit - Z-Achse	[m/min]	250
Gleichzeitige	[m/min]	350
Beschleunigung - für X- und Y-Achse	[m/s ²]	60
Schnittgenauigkeit (Metallblech # 1mm)	[mm]	0,05
Maximale Schneidgeschwindigkeit	[m/min]	150

CNC

Steuerung		Beckhoff TwinCAT CNC
Positioniergenauigkeit	[mm]	0,05
Wiederholbarkeit	[mm]	0,03

MEDIEN

max. Systemenergie	(kVA)	86
durchschnittlicher Energieverbrauch	[kW/h]	54
erforderlicher Luftdruck	[BAR]	6

MAXIMALE BLECHDICKE

		Standard	*Erweitert
Baustahl O ²	[mm]	30	30
Baustahl /O ² CatLine	[mm]	30	60
Baustahl /N ²	[mm]	30	25
Baustahl /N ² CatLine	[mm]	30	25
Baustahl / MixLine	[mm]	40	50
Edelstahl /N ²	[mm]	40	50
Edelstahl /N ² CatLine	[mm]	40	50
Aluminium / N ²	[mm]	40	50
Aluminium / N ² CatLine	[mm]	40	50
Aluminium / N ² MixLine	[mm]	15	15
Kupfer / N ²	[mm]	25	25
Messing / N ²	[mm]	40	40
Messing / N ² CatLine	[mm]	30	30

VERFÜGBARE LASERQUELLE

Laser Typ	YLS	Faserlaser F 30.0 kW
Laserleistung	[W]	30.000
Wellenlänge	[µm]	1,07
Strahlqualität	mm x mrad	4,5
Frequenz	[kHz]	5

***ACHTUNG** - Die oben erwähnte maximale Schnittdicke ist nicht nur das Ergebnis der Laserquelleleistung. Es existieren zusätzlich weitere Parameter und Kriterien, die einen genauso starken Einfluss auf die Einschränkungen der maximalen Schnittdicke haben. Zu diesen Kriterien gehören: maximal mögliche Belastung des Wechseltisches, Materialqualität und die Oberfläche-Qualität des geschnittenen Materials, BPP Qualität der Laserquelle und die Lasererfahrung des Operators. Diese alle Einschränkungen sind unabhängig. Die Tatsache, dass die Leistung der Laserquelle das Schneiden einer bestimmten maximalen Blechdicke ermöglicht, bedeutet nicht, dass Sie auf der Maschine ein vollformatiges Blech schneiden kann.