



Plooi Technologie



CNC GESTUURDE SERVO-HYDRAULISCHE AFKANTPERS

HD 1704 NT



1. TECHNISCHE GEGEVENS

Machine

HD 1704 NT

Drukkracht		1 700 kN
Werklengthe		4 300 mm
Vrije doorgang tussen staanders		3 760 mm
Uitlading		435 mm
Inbouwhoogte		470 mm
Koers van de ram		200 mm
Positioneringnauwkeurigheid van de ram		± 0,001 mm
Maximale schuinstelling van de ram		± 20 mm
Valsnelheid met beveiliging (optie)	120 mm/s	
Werksnelheid		10 mm/s
Terugloopsnelheid		120 mm/s
Breedte tafel		90 mm
Werkhoogte		995 mm
Capaciteit oliereservoir		84 l
Aantal stempelhouders	21	
Aantal stempels (lengte 835 / 415 mm)	5 / -	

Afwijkende karakteristieken voor een LONG STROKE uitvoering:

Inbouwhoogte	620 mm
Koers van de ram	350 mm
Capaciteit oliereservoir	140 l

Achteraanslag

5 assen (X1X2, R, Z1Z2)

Assen X1 en X2

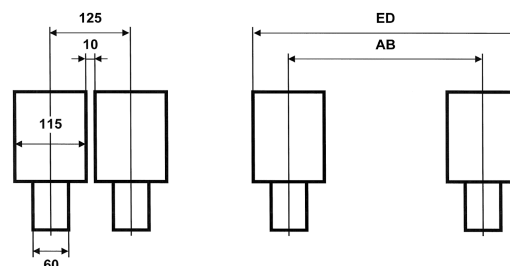
Bereik	700 mm
Maximale schuininstelling tussen X1 en X2	500 mm
Verplaatsingssnelheid	500 mm/s
Positioneringnauwkeurigheid	± 0,03 mm
Herhalingsnauwkeurigheid	± 0,002 mm

As R

Bereik	250 mm
Verplaatsingssnelheid	167 mm/s
Positioneringnauwkeurigheid	± 0,2 mm
Herhalingsnauwkeurigheid	± 0,05 mm

Assen Z1 en Z2

Maximale afstand tussen de aanslagvingers AB	3 612 mm
Maximale afstand tussen de aanslagvingers AB	3 727 mm
Verplaatsingssnelheid	1 000 mm/s
Positioneringnauwkeurigheid	± 0,5 mm
Herhalingsnauwkeurigheid	± 0,02 mm



Wijzigingen in technische specificaties en uitvoering voorbehouden

Type grafische Multimedia Sturing

« AMNC-PC »

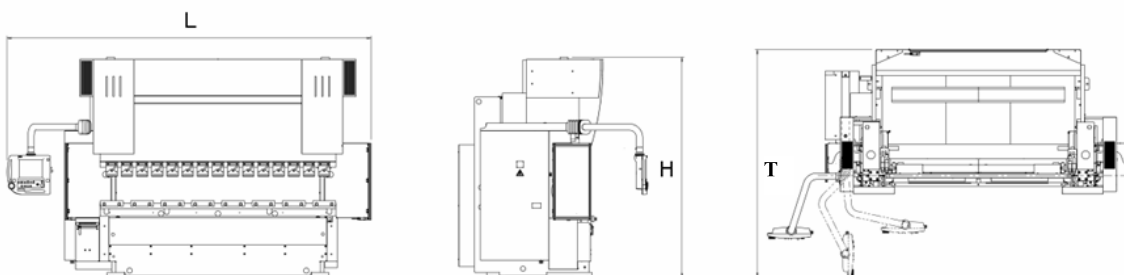
Operating System	Windows XPe
CPU Processor - Intel Celeron	1,3 GHz
Ram geheugen	512 Mb
Interne opslag - Compact Flash TM	4 Gb
Externe opslag	FD / USB / LAN
Netwerkkkaart	10/100 Base T
LCD Touch Screen kleurenscherm	15"
Capaciteit van de gereedschapsbibliotheek (grafisch ondersteund):	
▪ Aantal stempels	300
▪ Aantal matrijzen	300
▪ Aantal matrijshouders	100
▪ Aantal tussenstukken	5
Stockage capaciteit aantal programma's op Compact Flash TM :	
▪ in mode direct / Angle / Grafisch	24.500
▪ in 3D mode	7.000
Aantal toegelaten karakters programmanaam	20

Afmetingen en aansluitingen

Lengte (L)	6 105 mm
Diepte (T)	3 130 mm
Hoogte (H)	3 135 mm
Gewicht	15 000 kg
Vermogen	15,6 kVA
Netspanning	400 V / 3F+T

Afwijkende karakteristieken voor een LONG STROKE uitvoering:

Hoogte (H)	3 370 mm
Gewicht	17 000 kg



Fundatie

De servo-hydraulische afkantpers HD NT heeft geen bijzondere fundatie, maar vereist wel een vlakke bedrijfsvloer bestaande uit één gedeelte waarop de machine kan worden geplaatst.



Wijzigingen in technische specificaties en uitvoering voorbehouden

HD 1704 NT

2.1 De machine

Hydraulische afkantpers « HD 1704 NT » met offline software « AP100+BendCam »:

Standaardversie

7 assen: Y1Y2, X1X2, R, Z1Z2

De standaarduitrusting van de machine omvat:

- Stabiel machineframe met elektrisch « Slit crowning » mechanisme in de ondertafel
- Servo-hydraulische aandrijving « Hybrid Drive » van de bovenbalk
- Sferische ophanging van de cilinders op de bovenbalk
- 5-assige gestuurde achteraanslag (X1X2, R, Z1Z2)
- Touch screen besturing « AMNC-PC » onder Windows XPe
- Infrarood digitale hoekmeter DIGIPRO-IR
- Infrarood ontvanger voor transmissie voor de DIGIPRO naar de sturing
- Barcodelezer OPTICON voor AP100 offline software
- 21 gefractioneerde stempelhouders type « S GRIP » voorzien van frontale snelklemmen
- Meetlat op de bovenram
- Netwerkaart
- Extern geheugen: USB aansluiting met meegeleverde USB sleutel
- Elektrisch dubbelwerkend voetpedaal met veiligheidscontact op sluitpedaal
- Hydraulische tank gevuld met 84 liter olie
- Veiligheidsdeuren aan de achterkant en zijkanten van de afkantpers
- Klimatisering van de elektrische kast
- Set handgereedschap: platte sleutels, inbussleutels en sleutel voor regeling achteraanslagvingers.
- Technische handleiding (installatie, gebruik en onderhoud)
- Offline programmeersoftware « AP100 + BendCam »



HD 1704 NT