



| Vstříkovací stroj | | KM 250/300 C | | | | | | | | | |
|--|--------------------|-------------------|-------|------|----------------|------|------|----------------|-------|-------|--|
| Uzavírací jednotka | | | | | | | | | | | |
| uzavírací síla | kN | 2 500/3 000 | | | | | | | | | |
| Otevírací síla nástroje | kN | 160 | | | | | | | | | |
| Pojízdná síla otevřít/zavřít pojízdnu desku | kN | 86/68 | | | | | | | | | |
| Upínací deska (hvx) | mm | 995x1 050 | | | | | | | | | |
| Rozpětí (hvx) | mm | 630x630 710 x 630 | | | | | | | | | |
| Otevírací dráha nástroje | mm | 820 | | | | | | | | | |
| Montážní výška nástroje min. | mm | 330 | | | | | | | | | |
| Šířka otvoru | mm | 1 150 | | | | | | | | | |
| Zdvih vyhazovače | mm | 200 | | | | | | | | | |
| Vyhazovací síla dopředu/dozadu | kN | 58/28 | | | | | | | | | |
| Vstříkovací agregát | | SP 1000 | | | SP 1400 | | | SP 1900 | | | |
| Výkonost ¹⁾ | | 1000 | | | 1400 | | | 1900 | | | |
| Průměr šneku | mm | 50 | 55 | 60 | 55 | 60 | 70 | 60 | 70 | 75 | |
| L _g /D-poměr | | 22 | 20 | 18 | 23 | 21 | 18 | 23 | 20 | 19 | |
| Vstříkovací tlak | bar | 2 304 | 1 904 | 1600 | 2 380 | 2000 | 1469 | 2 420 | 1778 | 1 549 | |
| Objem zdvihu | cm ³ | 432 | 523 | 622 | 570 | 679 | 924 | 769 | 1 047 | 1 202 | |
| Váha dávky PS | g | 393 | 476 | 566 | 519 | 618 | 841 | 700 | 953 | 1 094 | |
| Vstříkovací proud | cm ³ /s | 353 | 428 | 509 | 273 | 325 | 443 | 294 | 400 | 459 | |
| Otáčky šneku standard/ZE | 1/min | 368/453 | | | 259/368 | | | 218/306 | | | |
| od SP 4350 stupeň 1/stupeň 2 | 1/min | | | | | | | | | | |
| ²⁾ Plastifikační proud při počtu otáček šneku | | | | | | | | | | | |
| Standard/stupeň 1 PS | g/s | 54 | 65 | 78 | 49 | 58 | 80 | 55 | 75 | 86 | |
| ZE/stupeň 2 PS | g/s | 66 | 80 | 96 | 70 | 83 | 113 | 78 | 105 | 123 | |
| Síla zařízení trysky | kN | 110 | | | 110 | | | 110 | | | |
| Elektrohydraulické vybavení | | | | | | | | | | | |
| Jmenovitý výkon motoru čerpadla | kW | 45 | | | 45 | | | 55 | | | |
| Instalovaný topný příkon | kW | 19 | | | 23 | | | 30 | | | |
| Regulační zóny, topení válce | | 5 | | | 6 | | | 6 | | | |
| Běžné číslo topení (Euromap 6) | 1/h | | | | | | | | | | |
| Olejeová náplň | l | 720 | | | 720 | | | 720 | | | |
| Rozměry a hmotnosti | | | | | | | | | | | |
| Váha netto se splňací skříň | T | 12,5 | | | 13,2 | | | 14,2 | | | |
| Délka x šířka x výška | m | 5,97x1,04x1,36 | | | 5,97x1,04x1,36 | | | 6,21x1,04x1,38 | | | |
| Maximální váha nástroje | kg | 3 430 | | | 3 430 | | | 3 430 | | | |
| Plastifikace, váha max. | kg | 50 | | | | | | | | | |
| Plastifikace, délka | mm | 1000 | | | | | | | | | |
| Vybavení C2 | | | | | | | | | | | |
| Vstříkovací proud | cm ³ /s | 353 | 428 | 509 | 273 | 325 | 443 | 294 | 400 | 459 | |
| Otáčky šneku standard/ZE | 1/min | 368/453 | | | 259/368 | | | 218/306 | | | |
| Plastifikační proud ²⁾ při počtu otáček šneku | | | | | | | | | | | |
| Standard PS | g/s | 54 | 65 | 78 | 49 | 58 | 80 | 55 | 75 | 86 | |
| ZE PS | g/s | 66 | 80 | 96 | 70 | 83 | 113 | 78 | 105 | 121 | |
| Jmenovitý výkon motoru čerpadla | kW | 45 | | | 45 | | | 45 | | | |
| Vybavení C2 s pamětí | | | | | | | | | | | |
| Vstříkovací proud s pamětí | cm ³ /s | 589 | 713 | 848 | 713 | 848 | 1155 | 848 | 1155 | 1 325 | |
| Počet otáček šneku | 1/min | 368/453 | | | 259/368 | | | 218/306 | | | |
| Plastifikační proud ²⁾ při počtu otáček šneku | | | | | | | | | | | |
| Standard PS | g/s | 54 | 65 | 78 | 49 | 58 | 80 | 55 | 75 | 86 | |
| ZE PS | g/s | 66 | 80 | 96 | 70 | 83 | 113 | 78 | 105 | 121 | |
| Jmenovitý výkon motoru čerpadla | kW | 45 | | | 45 | | | 55 | | | |
| Vybavení s elektrickým pohonem šneku | | | | | | | | | | | |
| Výkon pohonu šneku | kW | 35 | | | 45 | | | 55 | | | |
| Otáčky šneku jmenovité/maximální | 1/min | 256/410 | | | 196/315 | | | 160/255 | | | |
| Plastifikační proud ²⁾ při | | | | | | | | | | | |
| Jmenovité otáčky šneku PS | g/s | 38 | 45 | 54 | 37 | 44 | 60 | 41 | 55 | 63 | |
| Jmenovité otáčky šneku PE | g/s | 60 | 73 | 87 | 60 | 71 | 97 | 65 | 88 | 101 | |

¹⁾ Mezinárodní označení veličin spočítané z maximálního objemu zdvihu [cm³] x maximální vstříkovací tlak [bar] děleno 1 000.

²⁾ Zjištěno podle Euromap 5 z hmotnosti vstříkovaného výrobku děleno dobou plastifikace. Plastifikační proud se vztahuje na maximální počet otáček se standardním šnekem KM.