RIKI MACCHINE UTENSILI SRL
Via Pacinotti, 3 - 42049 S.Ilario d'Enza (RE) – Italy
Phone: +39 0522 1536494 - **Fax:** +39 0522 1536529
E-mail: info@rikienterprises.com – sales@rikienterprises.com
amministrazione@rikienterprises.com
Pec: rikimacchine@legalmail.it
Sito Web: www.rikienterprises.com
P. Iva, C.F. e Iscr. Reg. Impr. RE: 02741950352
Capitale Sociale Euro 10.000,00 I.v.

MARCA	***YCM***
MODELLO	***TV-146B***
CATEGORIA	CENTRI DI LAVORO VERTICALI
ANNO DI COSTRUZIONE	2005
CONTROLLO CNC	FANUC 0i-MC (MXP-200i)
DIMENSIONI MACCHINA	Lunghezza 3.870 mm Larghezza 3.730 mm Altezza 3.100 mm
PESO MACCHINA	12 Ton
Mandrino	
Dimensione cono	ISO-50
Velocità mandrino	6.000 giri/min
Potenza motore mandrino (cont/30 min)	15/18.5 kW
Capacità di Lavoro	
Asse X	1.400 mm
Asse Y	620 mm
Asse Z	630 mm
Distanza naso mandrino – superficie tavola	203 – 833 mm
Tavola	
Dimensioni tavola	1.500 x 600 mm
Capacità di carico della tavola	1.500 Kg
Avanzamenti	
Avanzamenti rapidi assi X / Y / Z	15.000 mm/min
Avanzamento in lavoro assi X / Y / Z	5.000 mm/min
Cambio Utensile	
Cono utensile	BT-50
Capacità magazzino utensili	40 posizioni
Diametro massimo utensile	125 mm
Lunghezza massima utensile	350 mm
Peso massimo utensile	15 Kg
Altro	
Tavola girevole basculante (asse A + B)	
Vasca e pompe di lavaggio, pompa ad alta pressione	
Convogliatore di truciolo	
Manuali, Schemi Elettrici e Dichiarazione CE	

RIKI MACCHINE UTENSILI SRL
Via Pacinotti, 3 - 42049 S.Ilario d'Enza (RE) – Italy
Phone: +39 0522 1536494 - **Fax:** +39 0522 1536529
E-mail: info@rikienterprises.com – sales@rikienterprises.com
amministrazione@rikienterprises.com
Pec: rikimacchine@legalmail.it
Sito Web: www.rikienterprises.com
P. Iva, C.F. e Iscr. Reg. Impr. RE: 02741950352
Capitale Sociale Euro 10.000,00 I.v.

MAKE	***YCM***
MODEL	***TV-146B***
CATEGORY	VERTICAL MACHINING CENTER
YOM	2005
CNC CONTROL	FANUC 0i-MC (MXP-200i)
MACHINE'S DIMENSIONS	Length 3.870 mm Width 3.730 mm Height 3.100 mm
MACHINE'S WEIGHT	12 Ton
Spindle	
Spindle size	ISO-50
Spindle speed	6.000 RPM
Spindle motor power (cont/30 min)	15/18.5 kW
Work capacity	
X axis	1.400 mm
Y axis	620 mm
Z axis	630 mm
Distance between spindle nose – table surface	203 – 833 mm
Table	
Table dimensions	1.500 x 600 mm
Max load on table	1.500 Kg
Feed rates	
Rapid feed rates for X / Y / Z axis	15.000 mm/min
Working feed rates for X / Y / Z axis	5.000 mm/min
ATC	
Tool type	BT-50
ATC positions	40 positions
Max tool lenght	350 mm
Max tool diameter	125 mm
Max tool weight	15 Kg
Other	
Rotary table (A + B axis)	
Coolant tank and pumps, high pressure pump	
Chip-conveyor	
Manuals, Electrical Diagrams and CE Declaration	