

## TORNI A CONTROLLO NUMERICO / CNC LATHES RIMEX 870 CNC; RIMEX 970 CNC; RIMEX 1070 CNC

CARATTERISTICHE TECNICHE / STANDARD MACHINE SPECIFICATION		Unit	870 CNC	970 CNC	1070 CNC
CAMPO DI LAVORO / CAPACITY	Altezza punte / Height of centers	mm	435	485	535
	Volteggio sopra le guide / Swing over bed	mm	870	970	1070
	Volteggio sopra il carro / Swing over cross slide	mm	510	610	710
	Larghezza banco / Width of bed	mm	560	560	560
	Distanza tra le punte / Distance between centers	mm	2000; 3000; 4000; 5000; 6000; 7000; 8000		
SCATOLA DI VELOCITÀ/GEAR BOX	Due sub-ranges cambio automatico o stepless./ Two automatic changed sub-ranges or stepless.	r.p.m.	5-550 - 4-400		
MANDRINO / SPINDLE	Parte anteriore del mandrino / Spindle nose		A2-11 / A2-15		optional A2-20
	Foro mandrino / Spindle bore	mm	170	255	optional 355
	Motore mandrino / Main motor power	kw	20		
CARRO / CARRIAGE	Corsa / Travel - X	mm	550		
	Corsa / Travel - Z	mm	2200; 3200; 4200; 5200; 6200; 7200; 8200		
VITI A SFERA / BALLSCREW	Asse X / Ballscrew X axis	mm	40		
	Asse Z / Ballscrew Z axis	mm	63		
CONTROPUNTA / TAIL STOCK	Corsa canotto / Quill travel	mm	250		
	Cono canotto / Quill taper	Morse	6		
CONTROLLO NUMERICO /CNC			FANUC o ALTRI		
MOTORI / MOTORS			FANUC o ALTRI		
PESO / WEIGHT		kg	12000;13600;15200;16800;18400;21600;24800		

