

FRESATRICE UNIVERSALE A TESTA VELOCE / MILLING MACHINES 6VH; 7VI

CARATTERISTICHE TECNICHE / STANDARD MACHINE SPECIFICATION		Unit	6VH	7VI
TAVOLA / TABLE	Dimensioni Tavola / Size of table	mm	254x1372	305x1350
	Scanalatura a T / T-slots	mm	16x3x64	15x3x63
CORSA (X-Y-Z) / STROKE	Longitudinale / Longitudinal stroke	mm	820	970
	Trasversale / Cross stroke	mm	370	400
	Verticale / Vertical stroke	mm	445	400
	Corsa Slittone / Travel Overam	mm	450	450
	Corsa Canotto / Travel Quill	mm	127	140
VERTICALE / VERTICAL	Cono / Vertical Spindle	NT	40	40
	Velocità / Vertical Spindle	r.p.m.	60 - 4200	60 - 3600
	Diametro Canotto / Quill diameter	mm	105	110
	Avanzamenti Canotto / Quill Feeds	mm/giri	0.08 - 0.04 - 0.15	
MANDRINO ORIZZONTALE / HORIZONTAL SPINDLE	Cono / Horizontal Spindle Head	NT	-	40
	9 Velocità / Horizontal Spindle Speed	r.p.m.	-	70 - 1050
MOTORI / MOTORS	Motore Mandrino Verticale / Main Spindle	HP	5	5
	Motore Mandrino Orizzontale / Horizontal Spindle	HP	-	5
	Motore Verticale Mensola / Vertical Feed	HP	-	1
	Motore Pompa di Lubrificazione / Lube pump	W	150	150
	Motore Pompa Refrigerante / Coolant pump	W	40	40
AVANZAMENTI / FEEDS	Lavoro X,Y / Feeds Cutting on X,Y	mm/min	0 - 1420	0 - 1500
	Rapidi X,Y / Feeds Rapid on X,Y	mm/min	-	3000
	Verticale Z / Feeds Vertical Z	mm/min	0 - 470	1150
	Angolo spostamento Testa / Swivel Angle	R&L	45°	45°
DISTANZA / DISTANCE	Distanza Centro Mandrino - Colonna / Spindle - Column	mm	64 - 693	150 - 600
	Distanza Naso Mandrino - Tavola / Nose - Table	mm	45 - 503	0 - 530
DIMENSIONI / DIMENTIONS	Dimensioni (LxWxH) / Floor Size	mm	1720x1500x2240	2050x1840x2380

