



UTENSILI STANDARD

- 1- Stazione punzonatura
- 2- Stazione taglio barra tonda
- 3- Stazione taglio barra quadra
- 4- Stazione taglio lamiera
- 5- Stazione scantonatura ad U
- 6- Stazione taglio angolare
- 7- Taglio angolare (45°)
- 8- Pompa lubrificazione centralizzata
- 9- Battuta posteriore elettrica (Standard nelle macchine a doppio pistone)
- 10- Luce lavoro (Standard nelle macchine a doppio pistone)

STAZIONI DI LAVORO STANDARD

1 PUNZONATRICE

La macchina punzona in modo efficiente da diametri 30*mm (8 mm spessore) sino a diametri di 57* mm (22 mm spessore). I punzoni e le matrici sono facilmente cambiabili. Utensili e punzoni speciali sono fornibili velocemente a richiesta.

2 CESCOIA BARRE DI ACCIAIO

*Con questa parte della macchina possono essere tagliati velocemente quadri da 25*mm a 55*mm e tondi da 30*mm a 65*mm.

Cambiando le lame si possono tagliare anche Profili a U - I - T. Lame speciali sono disponibili a richiesta.*

3 CESCOIA ANGOLARI

Qui, con l'aiuto di lame speciali a forma di Z, è possibile tagliare efficacemente a 90° e 45°.

4 CESCOIA LAMIERE

Con lame da 375*-480* mm è possibile eseguire molto facilmente il quotidiano taglio delle lamiere.

5 SCANTONATRICE

La macchina viene consegnata con un utensile scantonatore rettangolare utilizzabile per casi generici. Utensili scantonatori speciali sono anche disponibili a richiesta.

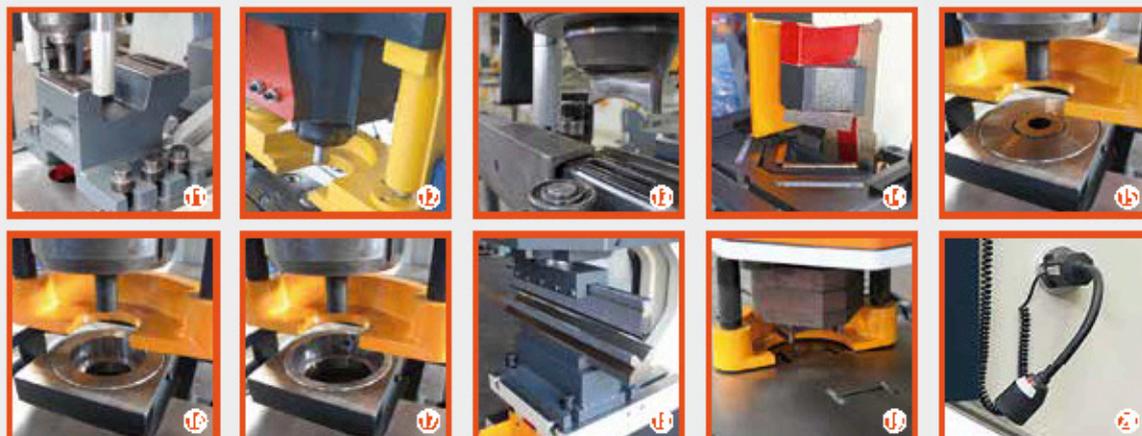
I Modelli HKM 40 possono punzonare sino a diametro 38mm.

I Modelli HKM 40 hanno 4 stazioni di lavoro.

(*) Diametri di punzonatura, materiali e spessori cambiano in funzione del modello di macchina. (vedere anche la Tabella Capacità)



SERIE PUNZONI E MATRICI A RICHIESTA



STAZIONI LAVORO OPZIONALI

- 11- Utensile punzatore IPN/UPN ed angolari
- 12- Estrattore idraulico
- 13- Utensile punzatore IPN/UPN ed angolari
- 14- Utensile taglio angolari V-90°
- 15- GDDA per punzonare dia. 16-38mm
- 16- GDDA per punzonare dia. 39-57mm
- 17- GDDA per punzonare dia. 58-85mm
- 18- Utensile pressa piegatrice
- 19- Utensile punzonatura IPN
- 20- Luce lavoro (Standard nelle macchine a doppio pistone)

STAZIONI DI LAVORO SPECIALI

1 PUNZONATURA DI GRANDI FORI

In opzione la macchina punzona con efficacia fori da 38*mm di diametro (8mm di spessore) a 125*mm diametro (5mm spessore). Punzoni e matrici sono facilmente sostituibili. Forniamo ogni tipo di punzone velocemente a richiesta.

1 PUNZONATURA PROFILATI

E' possibile punzonare IPN, UPN, barre piegate ed angolari secondo una forma e dimensione desiderata. Punzoni e matrici sono facilmente sostituibili.

3 LAME PER PROFILATI

In questa zona della macchina cambiando le lame è possibile tagliare UPN, IPN e TPN. Forniamo lame speciali.

5 UTENSILI SPECIALI SCANTONATORI A V

In opzione, aggiungendo utensili speciali scantonatori alla stazione di scantonatura, è possibile effettuare in modo efficace scantonature a V. Forniamo utensili per lavori di scantonatura speciali.

1 ATTREZZATURA PRESSA PIEGATRICE

In opzione, aggiungendo attrezzatura pressa piegatrice nella stazione della punzonatura è possibile eseguire facilmente lavori quotidiani di curvatura di lamiera. Forniamo la necessaria attrezzatura.

(Nel modello HKM 60 l'attrezzatura pressa piegatrice è agglungibile sulla stazione 5).

(*) Diametri di punzonatura, materiali e spessori cambiano in funzione del modello di macchina. (vedere anche la Tabella Capacità)





HKM 40

Cesola Universale Idraulica - con pistone singolo

HKM 40

Pistone singolo, 4 stazioni lavoro.
Senza stazione scantonatura.

SPECIFICHE TECNICHE ED ACCESSORI STANDARD

- Sistema lubrificazione centralizzata.
- Quattro stazioni individuali sulla macchina:
 - * Punzone e matrice $\varnothing 22\text{mm}$ e utensili standard di punzonatura.
 - * Set di lame per taglio barre solide rotonde e quadrate.
 - * Set lame per taglio angolare.
 - * Cesola per taglio lamiera.

HKM 45

HKM 60



HKM 45 - 60

Cesola Universale Idrraulica - con pistone singolo

HKM 45-60

Pistone singolo, 5 stazioni lavoro.

SPECIFICHE TECNICHE ED ACCESSORI STANDARD

- Maggiore produttività con regolazione distanza di corsa del pistone.
- Sistema lubrificazione centralizzata.
- Cinque stazioni Individuali sulla macchina:
 - * Utensili standard di punzonatura con punzone e matrice $\varnothing 22$ mm.
 - * Set di lame per taglio barre solide rotonde e quadrate.
 - * Set lame per taglio angolare.
 - * Cesola per taglio lamiera.
 - * Set lame per scantonatura a U.





HKM 65 V



HKM 85 V



HKM 65V - 85V

Cesola Universale Idrraulica - con pistone singolo verticale

HKM 65V

4 Stazioni di taglio materiale verticale - Pistone singolo.

HKM 85V

4 Stazioni di taglio materiale verticale - Pistone singolo.

SPECIFICHE TECNICHE ED ACCESSORI STANDARD

- Maggiore produttività con regolazione distanza di corsa del pistone.
- Sistema di lubrificazione della posizione.
- Battuta posteriore elettrica.
- Luce di lavoro.
- 4 stazioni Individuabili sulla macchina:
 - * Utensili standard di punzonatura con punzone e matrice ø22 mm.
 - * Set di lame per taglio barre solide rotonde e quadrate.
 - * Set lame per taglio angolare.
 - * Cesoia per taglio lamiera.
 - * Set lame per scantonatura a U.



HKM 65



HKM 85



HKM 55 - 65 - 85

Cesoia Universale Idrraulica - Doppio Pistone

HKM 65

5 Stazioni di taglio materiale - Doppio Pistone.

HKM 85

5 Stazioni di taglio materiale - Doppio Pistone.

SPECIFICHE TECNICHE ED ACCESSORI STANDARD

- 2 Independenti pistoni Idrraulici e pedalliera per permettere a 2 operatori di lavorare contemporaneamente.
- Maggiore produttività con regolazione distanza di corsa del pistone.
- Sistema lubrificazione centralizzata.
- Battuta posteriore elettrica.
- Luce di lavoro.
- 5 stazioni individuali sulla macchina:
 - * Utensili standard di punzonatura con punzone e matrice $\varnothing 22$ mm.
 - * Set di lame per taglio barre solide rotonde e quadrate.
 - * Set lame per taglio angolare.
 - * Cesoia per taglio lamiera.
 - * Set lame per scantonatura a U.





HKM 115

HKM 115

Cesola Universale Idraulica - Doppio pistone

HKM 115

5 stazioni di taglio materiale - Doppio Pistone.

SPECIFICHE TECNICHE ED ACCESSORI STANDARD

- 2 pistoni idraulici indipendenti con pedallera per permettere a 2 operatori di lavorare contemporaneamente.
- Maggiore produttività con regolazione distanza di corsa del pistone.
- Sistema lubrificazione centralizzata.
- Battuta posteriore elettrica.
- Lampada di lavoro.
- Cinque stazioni individuali sulla macchina:
 - * Utensili standard di punzonatura con punzone e matrice $\varnothing 26$ mm.
 - * Set di lame per taglio barre solide rotonde e quadrate.
 - * Set lame per taglio angolare.
 - * Cesola per taglio lamiera.
 - * Set lame per stantonatura a U.



HKM 175

Cesola Universale Idraulica - Doppio pistone

HKM 175

5 stazioni di taglio materiale - Doppio Pistone.

SPECIFICHE TECNICHE ED ACCESSORI STANDARD

- 2 pistoni idraulici indipendenti con pedallera per permettere a 2 operatori di lavorare contemporaneamente.
- Maggiore produttività con regolazione distanza di corsa del pistone.
- Sistema lubrificazione centralizzata.
- Battuta posteriore elettrica.
- Lampada di lavoro.
- Cinque stazioni individuali sulla macchina:
 - * Utensili standard di punzonatura con punzone e matrice $\varnothing 26$ mm.
 - * Set di lame per taglio barre solide rotonde e quadrate.
 - * Set lame per taglio angolare.
 - * Cesola per taglio lamiera.
 - * Set lame per stantonatura a U.





CARATTERISTICHE TECNICHE

PUNZONATU				
	MODELLO	HKM 40	HKM 45	
	Diametro x spessore max.	ø 20x15 mm	ø 22x15 mm	
	Diametro x spessore	ø 30x10 mm	ø 38x8 mm	
	Diametro Massimo	ø 38x8 mm	ø 100x3 mm	
	Corsa	50 mm	50 mm	
	Contatore di colpi in (20 mm)	x20	x20	
	Incavo Altezza Lavoro	175 mm 970 mm	175 mm 935 mm	
CESOIA BARRA ACCIAIO				
	MODELLO	HKM 40	HKM 45	
	Tonda / Quadra	ø 30 - ø 25 mm	ø 30 - ø 25 mm	
CESOIA ANGOLARI				
	MODELLO	HKM 40	HKM 45	
	Sezione Angolare (90°)	80x80x8 mm	100x100x10 mm	
	Sezione Angolare (45°)	50x6 mm	70x6 mm	
	Altezza Lavoro	1110 mm	1140 mm	
CESOIA LAMIERA				
	MODELLO	HKM 40	HKM 45	
	Lamiera	200x13 mm	200x15 mm	
	Lamiera	300x6 mm	300x12 mm	
	Lunghezza Lama	356 mm	316 mm	
	Talio angolo da un lato	80x10 mm	80x10 mm	
		980 mm	935 mm	
SCANTONATURA				
	MODELLO		HKM 45	
	Spessore		8 mm	
	Larghezza		35 mm	
	Profondità		75 mm	
			935 mm	
UTENSILI OPZIONALI				
	Lame per Profilati U - I (per taglio UPN-IPN)	HKM 40	HKM 45	
	Lame per Profilati a T	76x38 mm	80x45 mm	
	Utensili Speciali per Scantonatura a V	38x6 mm	40x5 mm	
	Pressa Piegatrice - curvatura a V	Max curvatura barra Max curvatura lamiera		100x12 mm
	Punzonatura su scantonatore	Profondità di Gola Capacità Max.		85 mm ø 18x12 mm
DATI TECNICI				
	MODELLO	HKM 40	HKM 45	
	Potenza Motore	3 KW	4 kW	
	Peso	580 kg	1165 kg	
	Dimensioni Macchina (LxWxH)	1100x800x1520 mm	1430x950x1680 mm	
	Potenza (Pressione)	40 ton	45 ton	

Basato su resistenza materiale 450 N/mm²

Tutte le specifiche tecniche sono soggette a variazione senza preavviso.



HKM 60	HKM 65 V	HKM 85 V	HKM 55	HKM 65	HKM 85	HKM 115	HKM 175
ø 28x15 mm	ø 22x20 mm	ø 27x22 mm	ø 20x20 mm	ø 26x20 mm	ø 33x20 mm	ø 34x26 mm	ø 40x32 mm
ø 38x11 mm	-	-	ø 40x10 mm	ø 57x10 mm	ø 57x12 mm	ø 55x16 mm	ø 57x22 mm
ø 110x3 mm	ø 38x11 mm	ø 50x12 mm	ø 100x3 mm	ø 100x3 mm	ø 110x4 mm	ø 110x5 mm	ø 125x5 mm
55 mm	40 mm	100 mm	60 mm	55 mm	80 mm	80 mm	80 mm
x25	(15mm) x22	(15mm) x38	x25	x25	x25	x25	x22
220 mm	240 mm	410 mm	255 mm	305 mm	355 mm	355 mm	625 mm
955 mm	1050 mm	1050 mm	1030 mm	1030 mm	1080 mm	1110 mm	1130 mm

HKM 60	HKM 65 V	HKM 85 V	HKM 55	HKM 65	HKM 85	HKM 115	HKM 175
ø 40 - ∅ 35 mm	ø 40 - ∅ 38 mm	ø 45 - ∅ 45 mm	ø 40 - ∅ 40 mm	ø 45 - ∅ 45 mm	ø 50 - ∅ 50 mm	ø 55 - ∅ 50 mm	ø 65 - ∅ 55 mm

HKM 60	HKM 65 V	HKM 85 V	HKM 55	HKM 65	HKM 85	HKM 115	HKM 175
120x120x12mm	100x100x10mm	130x130x12mm	120x120x12mm	120x120x12mm	150x150x15mm	150x150x16mm	200x200x20mm
80x8 mm	-	-	70x10 mm	70x10 mm	80x8 mm	80x10 mm	80x10 mm
1155 mm	1070 mm	1040 mm	1130 mm	1140 mm	1200 mm	1215 mm	1130 mm

HKM 60	HKM 65 V	HKM 85 V	HKM 55	HKM 65	HKM 85	HKM 115	HKM 175
200x20 mm	350x15 mm	406x20 mm	200x20 mm	300x20 mm	380x20 mm	380x25 mm	380x30 mm
300x15 mm	-	-	300x15 mm	375x15 mm	480x15 mm	600x15 mm	600x20 mm
317 mm	352 mm	410 mm	317 mm	380 mm	482 mm	610 mm	610 mm
80x10 mm	70x7 mm	70x7 mm	80x15 mm	100x15 mm	120x15 mm	120x15 mm	120x15 mm
955 mm	810 mm	726 mm	900 mm	900 mm	940 mm	935 mm	810 mm

HKM 60	HKM 65 V	HKM 85 V	HKM 55	HKM 65	HKM 85	HKM 115	HKM 175
10 mm	8 mm	12 mm	10 mm	10 mm	13 mm	13 mm	16 mm
42 mm	50,8 mm	63,5 mm	45 mm	45 mm	52 mm	60 mm	60 mm
100 mm	90 mm	90 mm	90 mm	90 mm	100 mm	100 mm	100 mm
955 mm	1060 mm	1050 mm	900 mm	900 mm	940 mm	935 mm	910 mm

HKM 60	HKM 65 V	HKM 85 V	HKM 55	HKM 65	HKM 85	HKM 115	HKM 175
80x45 mm	100x50 mm	152 mm	120x58 mm	120x58 mm	160x74 mm	200x90 mm	300x125 mm
80x9 mm			80x9 mm	90x11 mm	100x11 mm	120x13 mm	150x15 mm
100x100x10mm	90x90x8 mm	105x105x12mm	100x100x10mm	100x100x10mm	100x100x13mm	100x100x13mm	100x100x16mm
100x12 mm	160x8 mm	250x15 mm	250x12 mm	250x15 mm	250x20 mm	250x22 mm	250x25 mm
	250x6 mm	500x5 mm	500x3 mm	500x3 mm	500x4 mm	700x3 mm	700x4 mm
110 mm	-	-	125 mm				
ø 20x12 mm	-	-	ø 38x8 mm	ø 38x8 mm	ø 38x10 mm	ø 38x12 mm	ø 38x13 mm

HKM 60	HKM 65 V	HKM 85 V	HKM 55	HKM 65	HKM 85	HKM 115	HKM 175
4 kW	5,5 kW	7,5 kW	5,5 kW	5,5 kW	7,5 kW	11 kW	11 kW
1440 kg	1250 kg	2750 kg	1520 kg	1600 kg	2315 kg	2920 kg	6000 kg
1520x950x1780mm	1180x900x1720mm	1800x1050x1880mm	1500x950x1880mm	1700x950x1880mm	1920x950x2040mm	2040x950x2180mm	2730x1150x2280mm
60 ton	65 ton	85 ton	55 ton	65 ton	85 ton	115 ton	175 ton

Basato su resistenza materiale 450 N/mm²

Tutte le specifiche tecniche sono soggette a variazione senza preavviso.