



Manufacturer	HOLWEG
Model	RS1
Year	1960
Condition	Used (visible in production)
Bag width (min - max)	85 - 230 mm
Bag height (min - max)	85 - 360 mm
Paper roll width (max)	640 mm
Max. gusset depth	40 mm
Output	Flat bags 350 – 1200 bags/min Gusseted bags 200 – 850 bags/min (depending on paper quality and bag size)
Cut system	Perforation system

- Formats extrêmes

- Maximum : 230 mm de large x 360 mm de haut (longueur de coupe 38 cm)
- Minimum : 85 mm de large x 85 mm de haut (longueur de coupe 10 cm)
- Laize maximum B : 540 mm

- Production

- Sacs plats : 350 à 1200 sacs/min. suivant format et papier.

B - LE SAC A SOUFFLETS.

Ses caractéristiques sont les mêmes que celles du sac plat.

En plus, on tient compte de la profondeur des soufflets pour le calcul de la laize

Laize B = 2 x la largeur du sac L
+ 4 x la profondeur du soufflet S
+ le recouvrement R

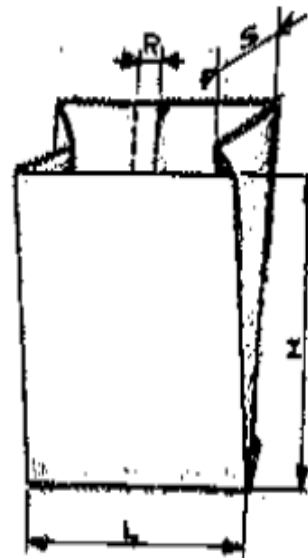


Fig. 2 - Le sac à soufflets

- La profondeur maximum des soufflets est de 40 mm.
- La laize maximum étant de 540 mm, la largeur maximum du sac possédant des soufflets de 40 mm de profondeur est de 180 mm.

En effet : Laize B = 2 x 180 + 4 x 40 + 20 = 540 mm
(2 x L + 4 x S + R = B)

- La profondeur maximum des soufflets pour un sac de largeur maximum 230 mm est de 15 mm.

En effet : Laize B = 2 x 230 + 4 x 15 + 20 = 540 mm
(2 x L + 4 x S + R = B)

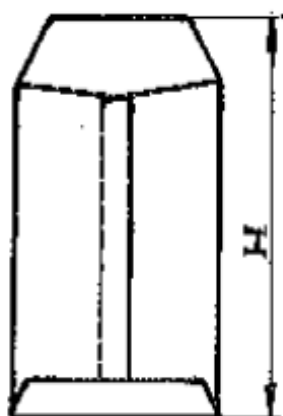
- Production

- Sacs à soufflets : 200 à 800 sacs/min. suivant format et papier.

C - LES POSSIBILITES DE LA R.S. 1

La machine peut être équipée avec un certain nombre de dispositifs spéciaux (non compris dans le prix de base) :

- 1) Appareil pochettes pour la confection de pochettes, avec ou sans soufflets. Trépage de la patte.



avec perforateur spécial pour chaque format et pour chaque forme de patte.

Format maximum :

230 mm de large x 320 mm de haut (H)
longueur de coupe 34 cm

Format minimum :

35 mm de large x 95 mm de haut (H)
longueur de coupe 11 cm

Fig. 3 - La pochette

- 2) Pignons spéciaux

pour porter la longueur de coupe à 10 cm pour pochettes.

- 3) Appareil à double couture

permettant d'obtenir des sacs suivant croquis ci-contre.

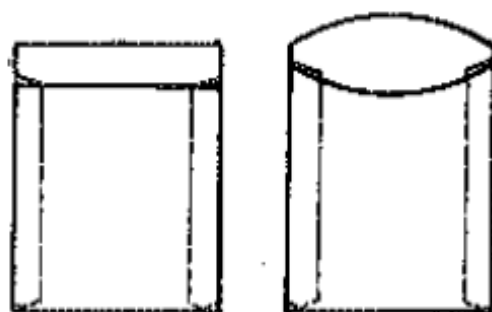


Fig. 4 - Le sac à double couture

- 4) Perforateur spécial permettant d'obtenir une longueur de coupe de 9 cm. (hauteur sacs finis : 75 mm) pour sacs plats et à soufflets.

D - SCHEMAS DE FONCTIONNEMENT 6a, 6b.

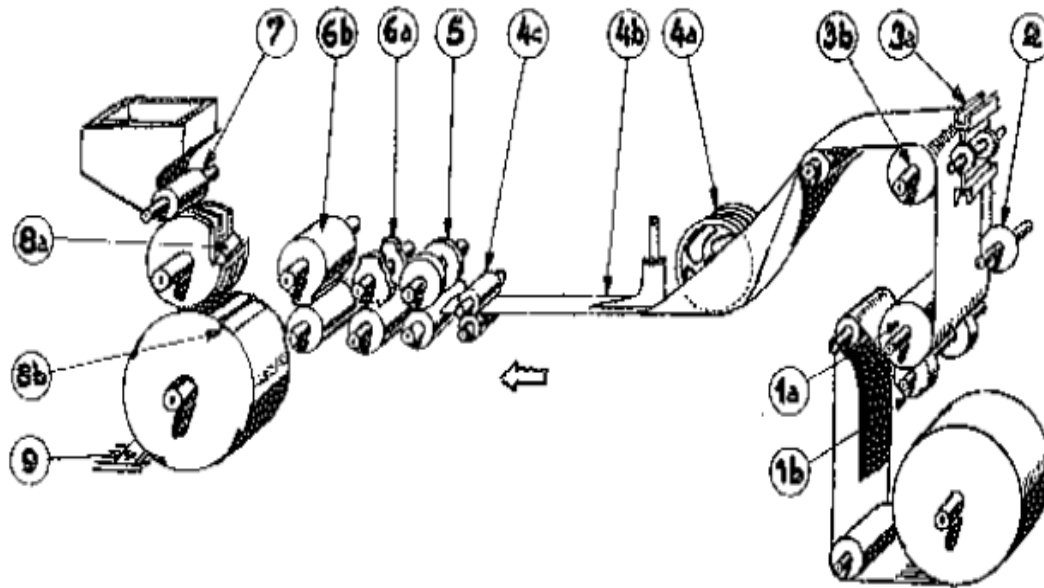


Fig. 6a - Schéma de fonctionnement machine

Sur le papier	Sur la machine
1) 1er Entraînement	1a) Rouleau d'entraînement
2) Collage en long	1b) Galots d'entraînement
3) Perforation	2) Disque Colleur en long
4) Formation du boyau	3a) Perforateur
5) 2e Entraînement	3b) Contrepression
6) Arrachement	4a) Poulies
7) Collage du fond	4b) Mandrin
8) Pliage du fond	4c) Rouleaux plaqueurs
9) Ejection - Comptage	5) Entraînement à friction
	6a) Entraînement périodique (Cylindre à segments)
	6b) Traction auxiliaire
	7) Rouleau colleur du fond
	8a) Couteaux plieurs avec réglettes de collage en travers.
	8b) Cylindre avec pinces de pliage
	9) Compteur

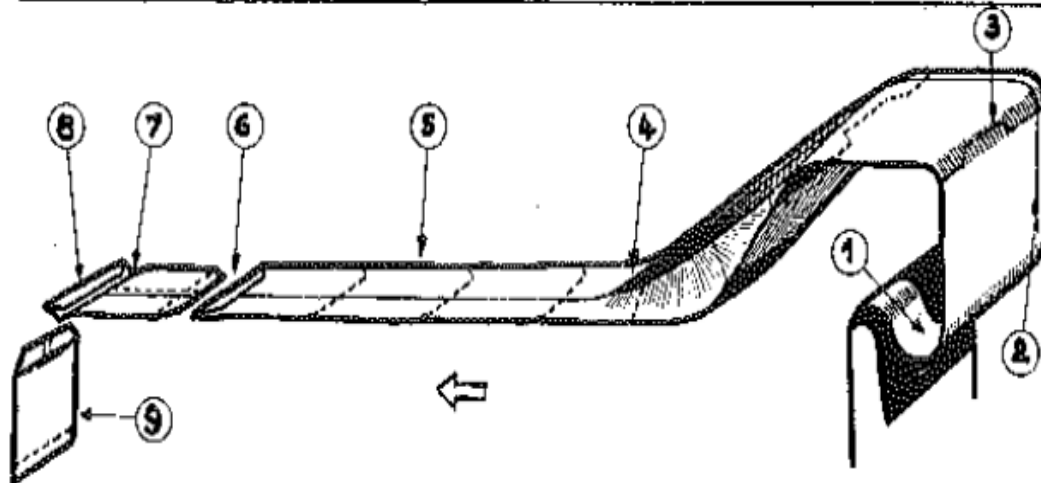


Fig. 6b - Schéma de fonctionnement - papier











