



ATLANTIC - V 6

ATLANTIC - V 12

ATLANTIC - V 6 - F

ATLANTIC - V 12 - F

PACIFIC - V 12

PACIFIC - V 12 - F

PACIFIC - V 6 - F

KANTEN **EIMEN** ←
←
←

mit der C - Reihe



Technische Daten - technical data

3x400	6,5	16	20	1x ϕ 120	20	1400	ATLANTIC-V6
3x230	6,5	28	35	15			
3x400	7	18	20	1x ϕ 120	20	1400	ATLANTIC-V12
3x230	7	30	35	15			
3x400	11,5	26	35	2x ϕ 120	20	1650	ATLANTIC-V6-F
3x230	11,5	45	50	30			
3x400	12	28	35	2x ϕ 120	20	1650	ATLANTIC-V12-F
3x230	12	48	50	30			
3x400	7,5	20	20	1x ϕ 120	20	1650	PACIFIC-V12
3x230	7,5	32	35	15			
3x400	12	28	35	2x ϕ 120	20	2100	PACIFIC-V6-F
3x230	12	48	50	30			
3x400	12,5	30	35	2x ϕ 120	20	2100	PACIFIC-V12-F
3x230	12,5	52	50	30			

Volt	kW	Amp	Amp	m ³ /min.	m/sek.	kg
Elektrischer Anschluß electric supply	Anschlußleistung electric capacity	Nennstrom nominal current	Vorsicherung - fuse	Absaugung - Leistung exhaust	Absauggeschwindigkeit exhaust - speed	Gewicht - weight

Werkstückabmessungen panel sizes	
Breite - width	mind. 70 mm
Stärke - thickness	8 - 42 mm
Länge - length	mind. 150 mm
Kantenstärke - edge bei Ausführung V6	0,2 - 6 mm (1/4 inch)
Kantenstärke - edge bei Ausführung V12	0,2 - 12 mm (1/2 inch)
Vorschub - feed	12 m/min.

Schnellheizbecken mit automatischer Gleich- und Gegenlaufsteuerung

Rollenoberdruck mit automatischer Positionierung

automatische Kantenstärkeneinstellung

hoher Automatisierungs- und Bedienkomfort. Programmspeicher mit Namens- und Nummern-Programmen

Pneumatische Zustellung sämtlicher Bearbeitungsaggregate

Rollenmagazin für Durchmesser 800mm mit Kappschere für PVC und Starkfurnier

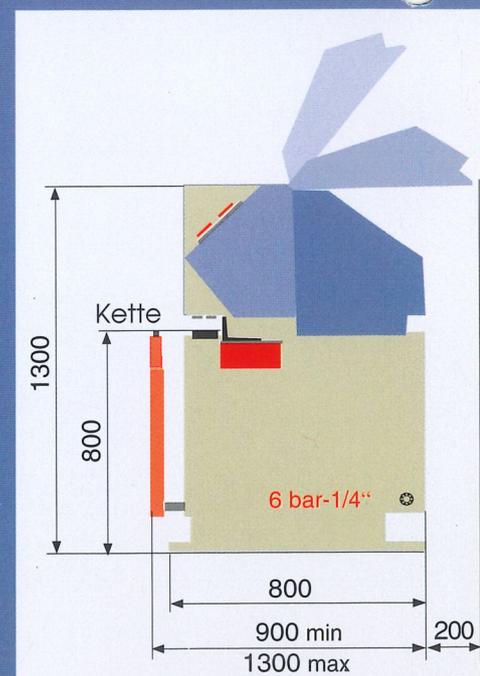
Modelle V12:

Bündigfräsen bis max. **12mm** + Feinfräsen „Fase“ + Zusatzausstattung „AWSR“ für Feinfräse R2 - R5

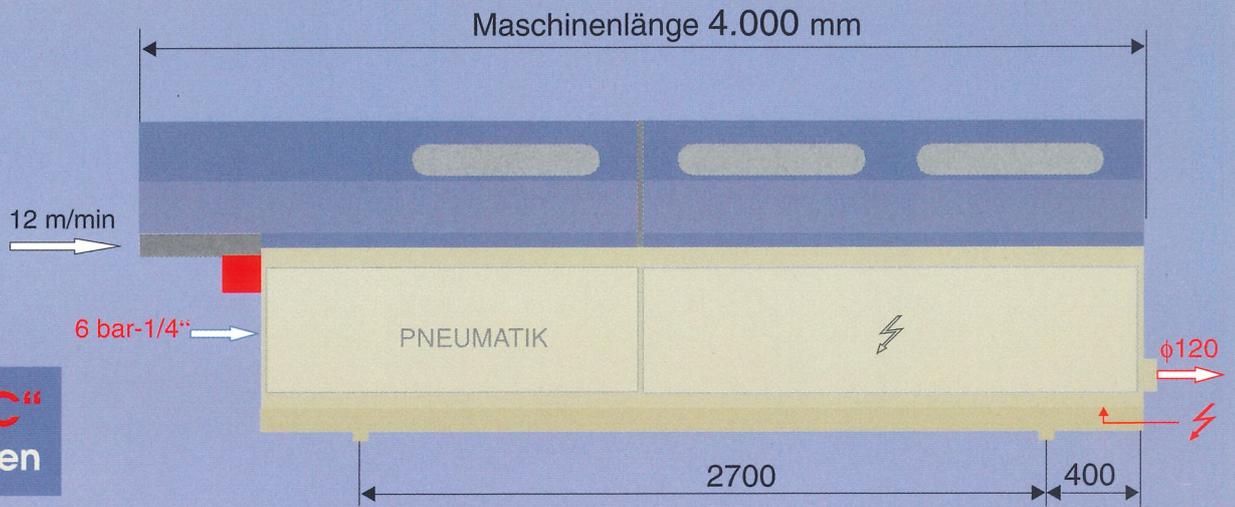
Modelle V6:

Feinfräsen „Fase“ bzw. „bündig“ bis max. **6 mm** + Feinfräsen „Radius“ R2 - R5

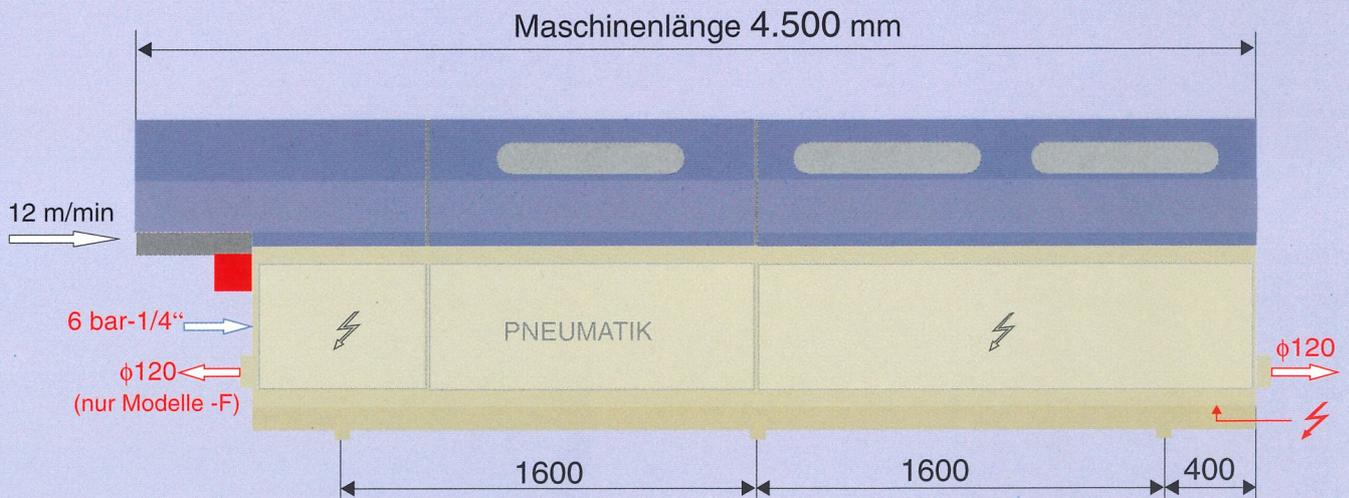
← die bewährten Standards der Baureihe



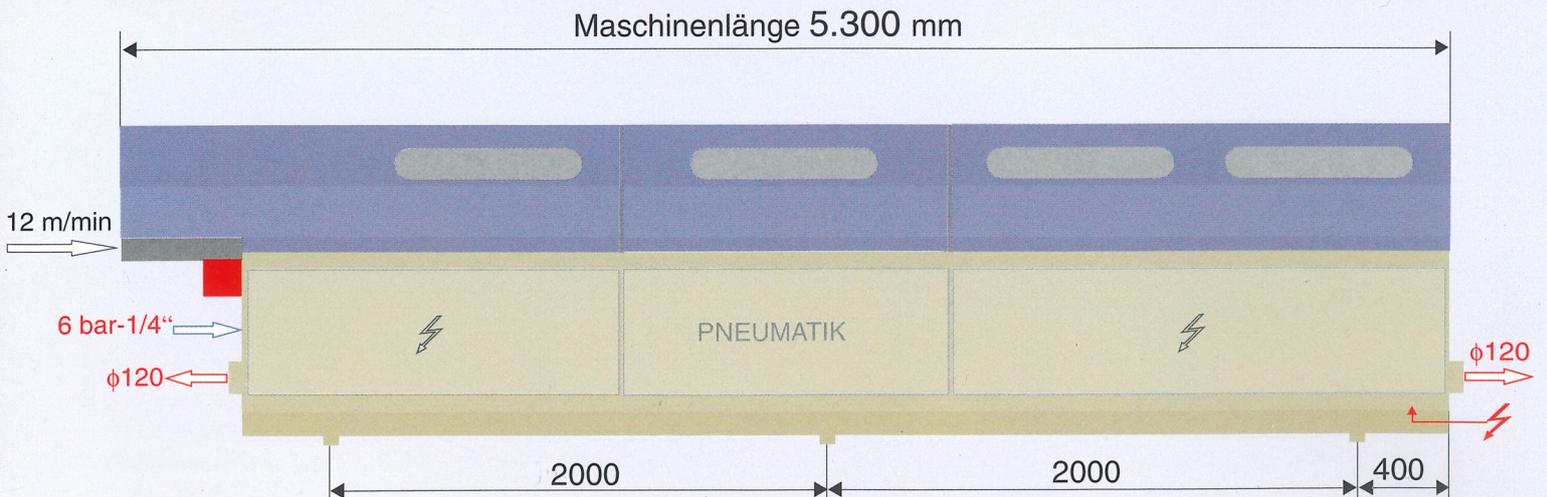
Modelle: **ATLANTIC-V12** + **ATLANTIC-V6**



Modelle: **ATLANTIC-V12-F** + **ATLANTIC-V6-F** + **PACIFIC-V12**



Modelle: **PACIFIC-V12-F** + **PACIFIC-V6-F**



die C-Reihe - unübertroffen im Preis-Leistungsverhältnis

- * hoher Bedienkomfort durch moderne und praxiserichtete Steuerung
- * leistungsfähige SPS für bedienerfreundlichen Dialog Mensch - Maschine
- * umfangreicher Programmspeicher für unterschiedlichste Aufgabenstellungen
- * minimierter Rüst- bzw. Einstellaufwand durch automatisierte Kantenstärkeneinstellung
- * extrem niedrige Staub- und Lärmemission durch völlige Kapselung der Maschine

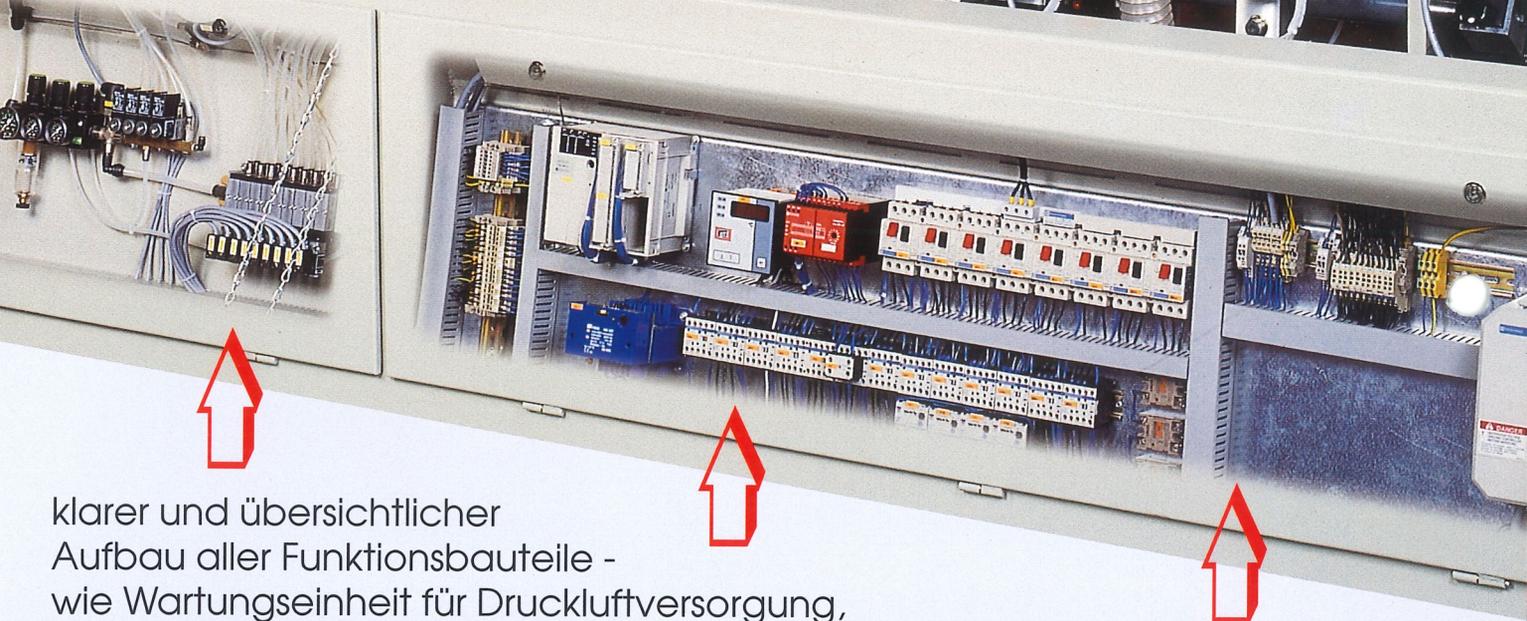
ATLANTIC - V 6 ATLANTIC - V 1 2
PACIFIC - V 6 - F PACIFIC - V 1 2 - F



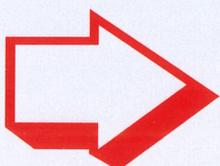
untenliegendes Schnellheizbecken, bei Fügemaschinen serienmäßig obenliegendes Becken mit Melt-matic!

leistungsfähiges Doppelkappaggregat mit automatischer Schwenkung 0°/3°

die Bearbeitungsaggregate der C-Reihe gewährleisten durch patentierte Anordnung und optimale Steuerungsbindung das hervorragende Preis-Leistungsverhältnis dieser Modellreihe.



klarer und übersichtlicher Aufbau aller Funktionsbauteile - wie Wartungseinheit für Druckluftversorgung, Pneumatikventile, Druckregler, elektronische Steuerungselemente, wie SPS, Temperaturregler, Umrichter zur Versorgung der Hochfrequenzbearbeitungsaggregate, übersichtliche Anordnung aller Motorschutzschalter und Schaltelemente



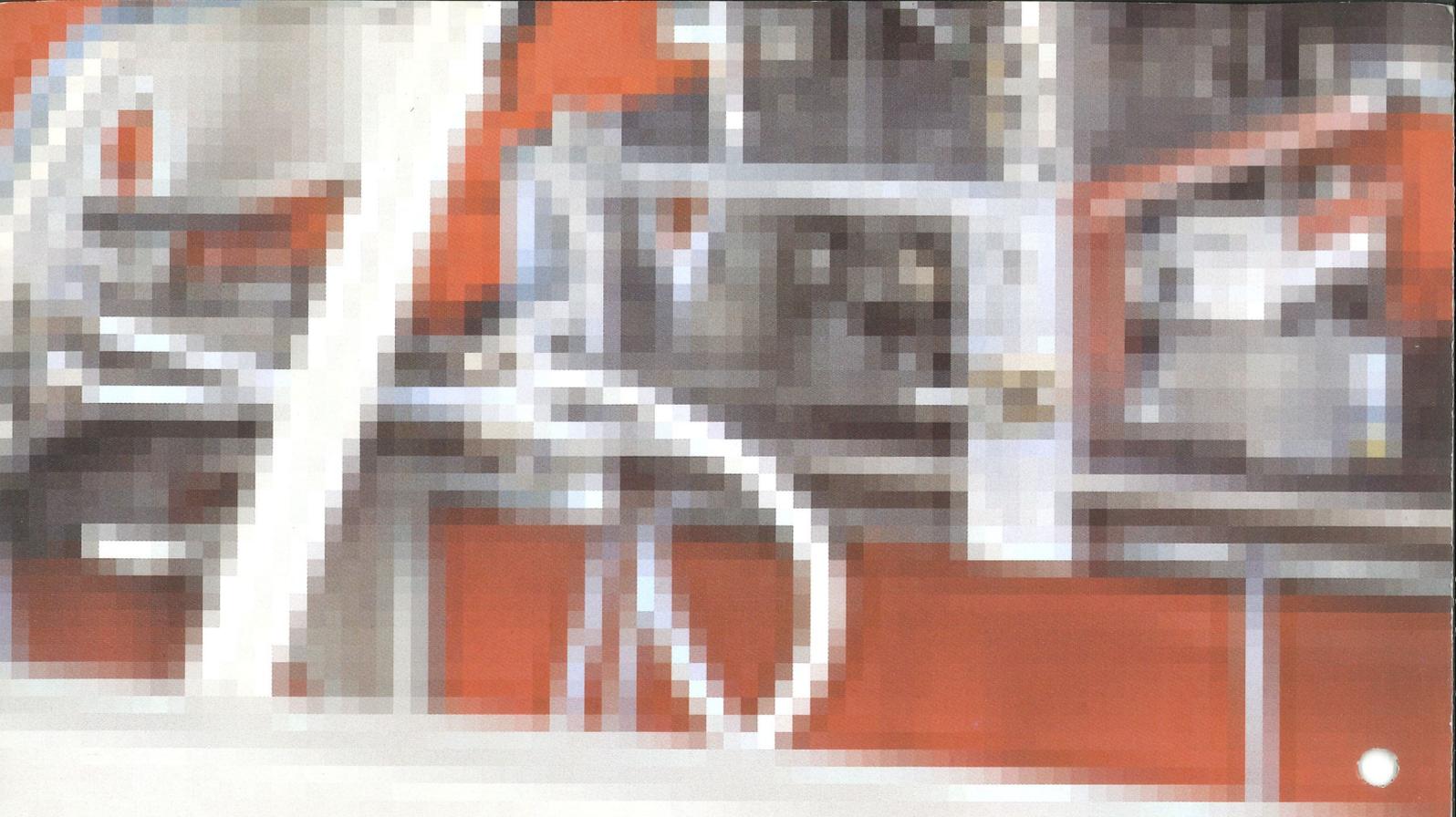
dies gewährleistet hohe Bediener- und Servicefreundlichkeit und ein Höchstmaß an Ergonomie und Funktionalität für eine effiziente und rationelle Nutzung in der Kanten - Komplettbearbeitung!

ATLANTIC * PACIFIC

MASCHINENAUSSTATTUNGEN equipment of different models								
FÜGEN formatting unit	2x 1,5 kW, n=12000, 200Hz, zwei einseitig gesteuerte Arbeitsspindeln 2x 1,5 kW, 12000rpm, 200Hz,							
KAPPEN end trim unit	2x 0,2 kW (V6), 2x 0,3 kW (V12) n=12000, 200Hz, automatische Schwenkung 0° / 3° 2 HM-Sägeblätter Dm 140x3,2x16, z=36 2x 0,2 kW (V6), 2x 0,3 kW (V12) automatic tilting 0° / 3°, with tools	ATLANTIC-V6	ATLANTIC-V12	ATLANTIC-V6-F	ATLANTIC-V12-F	PACIFIC-V12	PACIFIC-V12-F	PACIFIC-V6-F
BÜNDIGFRÄSEN top-bottom trimming	2x 0,7 kW, n=12000, 200Hz, einseitig tastend, mit 2 HM-Wendeplattenmesserköpfen HF70, Dm 70x20x16, z=4 2x 0,7 kW, 12000rpm, 200Hz, with tools HF70 - dia.70x20x16, z=4							
FEINFRÄSE Fase 15° / 30° / 45° bevel trimming	2x 0,3 kW, n=12000, 200Hz, zweiseitig tastend, mit 2 HM-Wendeplattenmesserköpfen HF70, Dm 70x20x16, z=4 2x 0,3 kW, 12000rpm, 200Hz, with tools HF70 - dia.70x20x16, z=4							
AWSR Radius R2 - R5 AWSR radius R2-R5	2 Schnellwechselsätze für Feinfräse, 2x 0,3 kW, mit 2 HM-Wendeplattenmesserköpfen AR73, Dm 73x16x16, z=3, R2-R5 2 sets quick change motors for fine trimming unit, 2x 0,3 kW, 12000rpm, 200Hz, with radius tools AR73, R2-R5							
FEINFRÄSE Bündig - Fase 0° / 15° / 30° / 45° fine trimming top - bottom and bevel	2x 0,43 kW, n=12000, 200Hz, zweiseitig tastend, mit 2 HM-Wendeplattenmesserköpfen HF70, Dm 70x20x16, z=4 2x 0,43 kW, 12000rpm, 200Hz, with tools HF70, dia.70x20x16, z=4							
FEINFRÄSE Radius R2 - R5 radius trimming	2x 0,3 kW, n=12000, 200Hz, zweiseitig tastend, mit 2 HM-Wendeplattenmesserköpfen AR73, Dm 73x16x16, z=3 2x 0,3 kW, 12000rpm, 200Hz, with radius tools AR73, R2-R5							
ZIEHKLINGE scraper	2x HM - Abziehstähle, automatisch zusteuern, with tools, automatic positioning of unit							
ECKENRUNDEN AR-2 rounding unit AR-2	2x 0,3 kW, n=12000, 200Hz, zweiseitig tastend, mit 2 HM-Wendeplattenmesserköpfen AR73, Dm 73x16x16, z=3 mit einer Arbeitsspindel für oben und einer Arbeitsspindel für unten 2x 0,3 kW, 12000rpm, 200Hz, with radius tools AR73, R2-R5							
KANTENPUTZEN buffing unit	2x 0,2 kW, n=2800, 50Hz, oszillierende Bürsten 2x 0,2 kW, 2800rpm, with oscillating brushes							
LEIMBECKEN oben top glue pot	obenliegendes Schnellheizbecken mit Melt-matic top glue pot with integrated Melt-matic							
AKM automatic strip feeder	automatisches Kantenmagazin mit optischer Überwachung für Streifenkanten in Fixlängen							

SONDER - bzw. ZUSATZAUSSTATTUNG

SERIENAUSSTATTUNG



Paul Ott GmbH.

Max-Eyth-Straße 53
D-71364 Winnenden

Tel. 07195/8071
Fax 07195/63428



Paul Ott GmbH.

Maschinenfabrik
Carl-v.-Linde-Straße 12
A-4650 Lambach

Tel. 07245/230-0
Fax 07245/230-33



**Paul Ott &
A. Schmeisser GmbH.**

Gewerbering 30
D-84180 Loiching 1
Kronwieden

Tel. 08731/50051
Fax 08731/60217