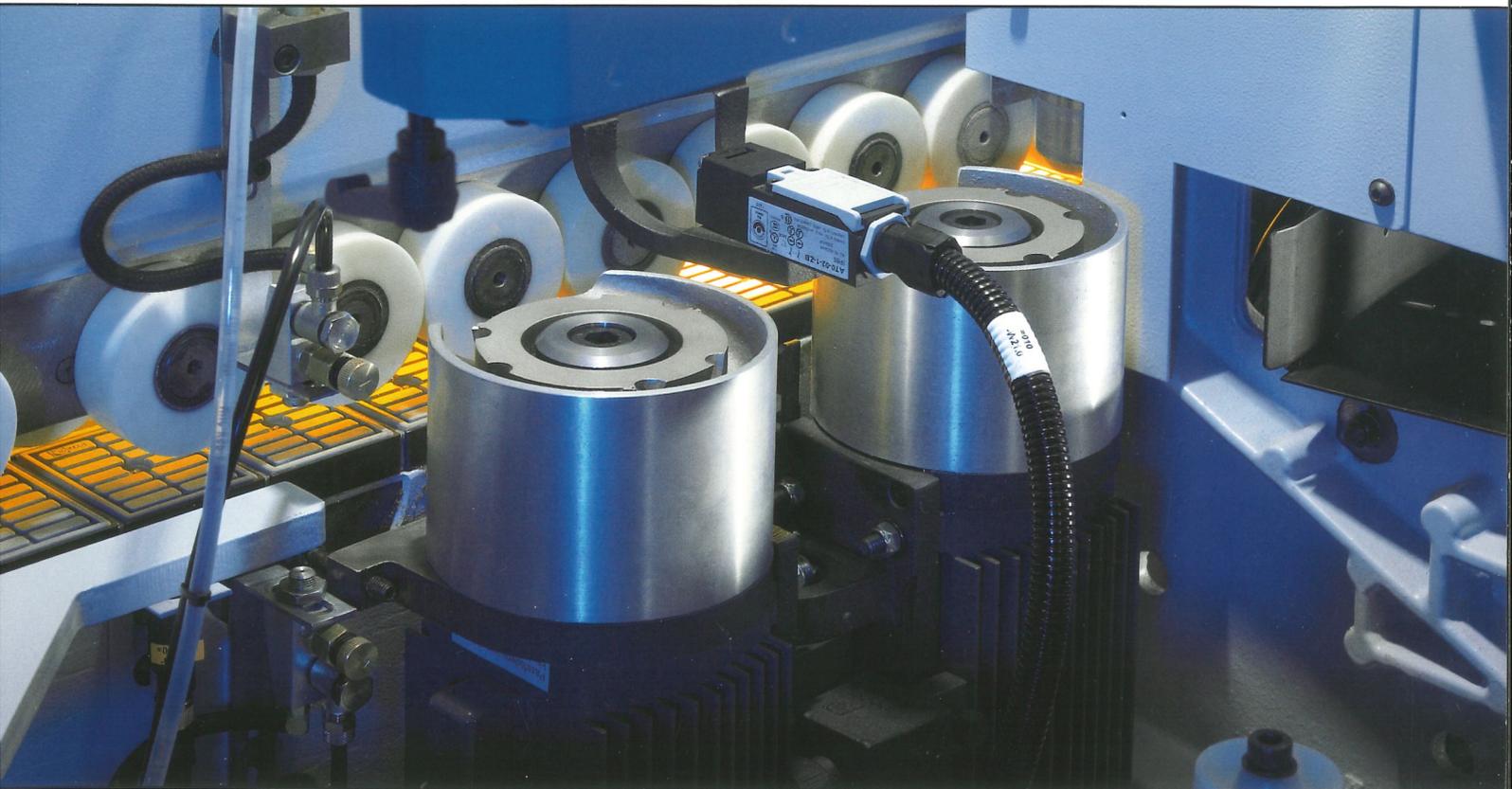


Kantenanleimmaschinen profi line KDF 550 - KDF 980 Highflex



Hochflexibles Maschinenkonzept mit modernster Aggregatetechnik



Brandt ist das Unternehmen in der HOMAG Gruppe, das innovative und leistungsorientierte Lösungen bei Kantenanleimmaschinen für das Handwerk und den Innenausbau bietet.

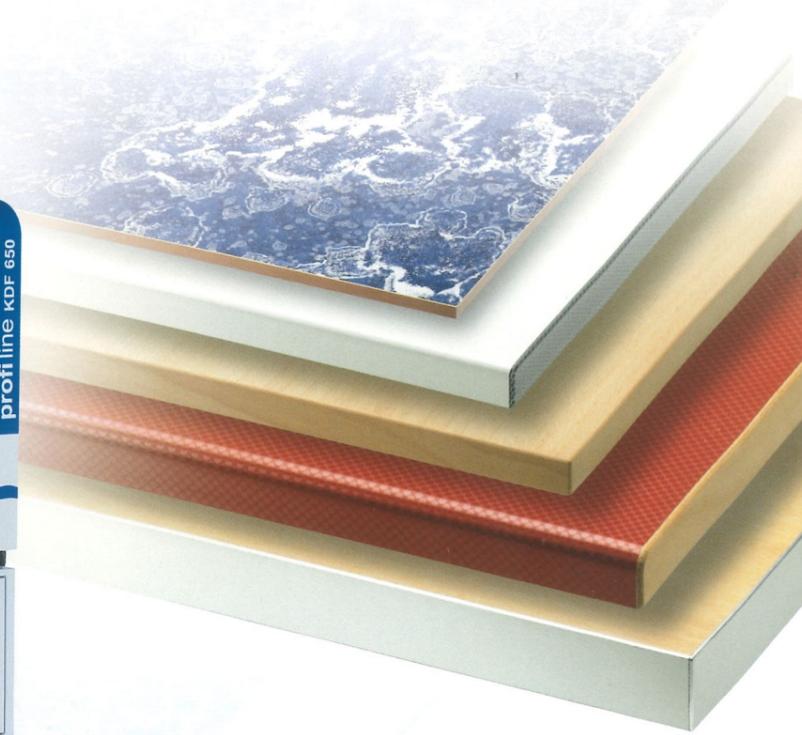
Im Mittelpunkt aller Entwicklungen stehen praxisorientierte Lösungen, die unseren Kunden einen langfristigen Wettbewerbsvorteil sichern.

Wirtschaftlichkeit und Qualität bei gleichzeitiger Flexibilität und hohem Bedienkomfort besitzen oberste Priorität.

Die profi line KDF Baureihe setzt diesen Anspruch durch modernste Aggregatetechnik optimal um.



profi line KDF 650



profi line KDF 770

Die Steuerung – der Mensch im Mittelpunkt

Power Control PC 20+, mit dem “+” für unsere Kunden

- + Optimale Übersicht durch großen 12" Bildschirm
- + Hoher Bedienkomfort, da alle Funktionen per einfachem Knopfdruck vom Bedienterminal ansteuerbar
- + Kurze Rüstzeiten durch hohe Rechnerleistung und einfache Auswahl von Bearbeitungsprogrammen
- + Selbsterklärende Bedienerführung unterstützt durch grafische Oberfläche mit optimaler Visualisierung
- + Einfache Back-up Funktion der gesamten Steuerung und der Bedienerprogramme über USB-Schnittstelle
- + Netzwerkfähigkeit



Wettbewerbsvorteile die zählen – Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen KDF 500er + 600er Baureihen



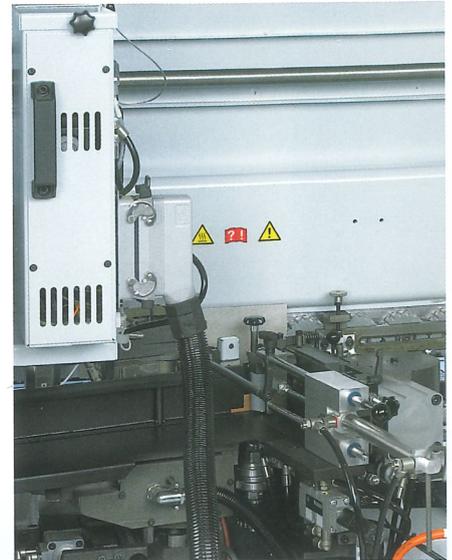
Einzugsvorrichtung (optional)

Automatischer Kanteneinzug zum schnellen Kantenwechsel zwischen unterschiedlichster Rollenware.



Fügefräsaggregat

Perfekter Schnitt und hohe Standzeit durch Diamantwerkzeuge für eine optimale Leimfugenqualität.



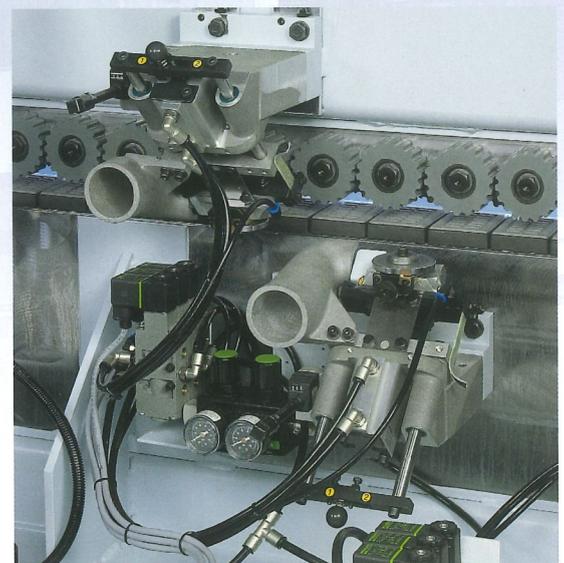
Magazin

Rollen- und Fixlängenmagazin mit optischer Kantenüberwachung für sichere Materialzufuhr, ausgestattet mit Quickmelt Verleimteil.



Formfräsaggregat

Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopfkanten an Post- und Softformingteilen. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dickkante.



Profilziehklängenaggregat

Aggregat zum Glätten von Radien oder Fasen, ausgestattet mit Wechselköpfen für schnellen Profilwechsel.



Druckzone (KDF 500er)

Schwere Druckzone (bis 8 mm) für eine optimale Leimfugenqualität.



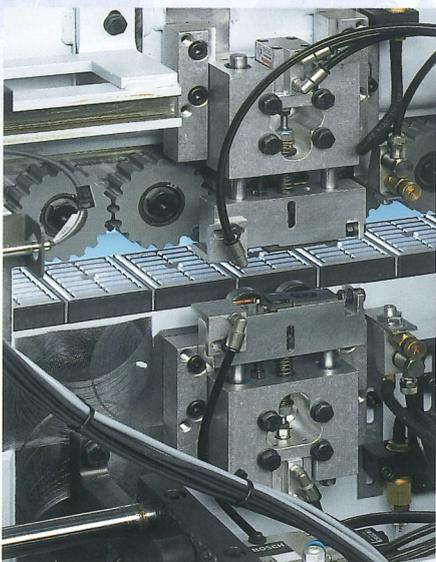
Druckzone (KDF 600er)

Schwere Druckzone (bis 12 mm) für eine optimale Leimfugenqualität.



Kappaggregat

Exakter Kappschnitt durch robustes Kappaggregat mit hochpräziser Linearführung.



Flächenziehklingenaggregat

Zur Nachbearbeitung im Leimfugenbereich. Optional mit Trenn- und Reinigungsmittel für maximale Sauberkeit.



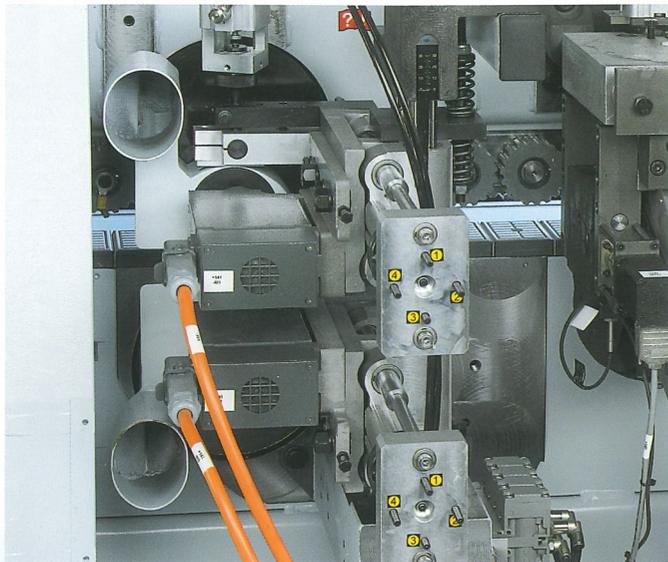
Schwabbelaggregat

Zum Polieren von Kanten für natürliche Farbtreue.



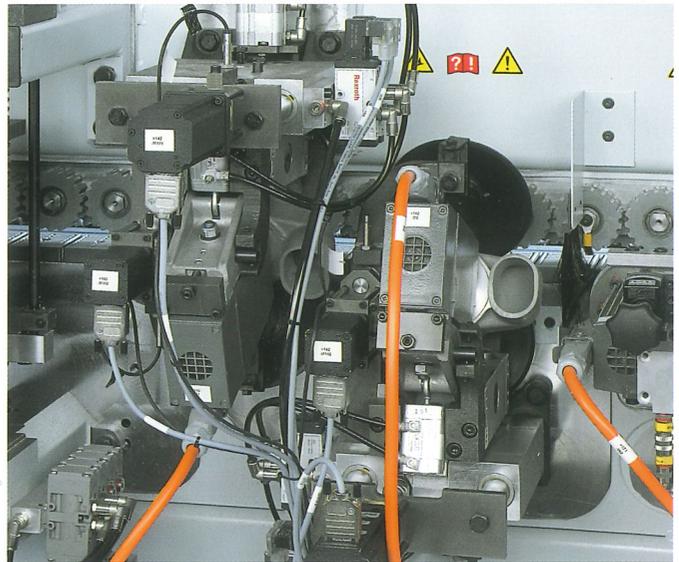
Zentral-Schmiereinheit

Vollautomatische Schmierung der Kettenbahnführung für einen langlebigen und präzisen Lauf der Transportkette.



Vorfräse

Zum Vorfräsen aller gängigen Kantenarten.



Fräsaggregat

Multifunktionales Fräsaggregat mit DFC-Werkzeugtechnologie für optimale Absaugung. Servoachsen sorgen für die vollautomatische Einstellung des Aggregates auf Kantenstärke und Profil.



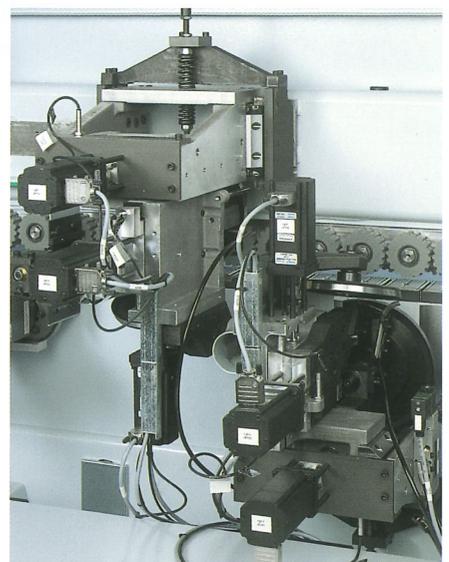
Verbreitertes Magazin (optional)

Extra breites Magazin mit hoher Kapazität für Fixlängen und optimalem Zugang zum Befüllen.



Mehrstufen Fräsaggregat (KDF 670)

Hochflexibles Aggregatekonzept, ausgestattet mit Servotechnologie, ermöglicht die schnelle Umstellung auf 4 unterschiedliche Fräsprofile.



Mehrstufen Profilziehklingenaggregat (KDF 670)

Identische Aggregatechnik wie beim Mehrstufen Fräsaggregat, zum Glätten von 4 unterschiedlichen Profilen.

Wettbewerbsvorteile die zählen – Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen KDF 700er + 900er Baureihen



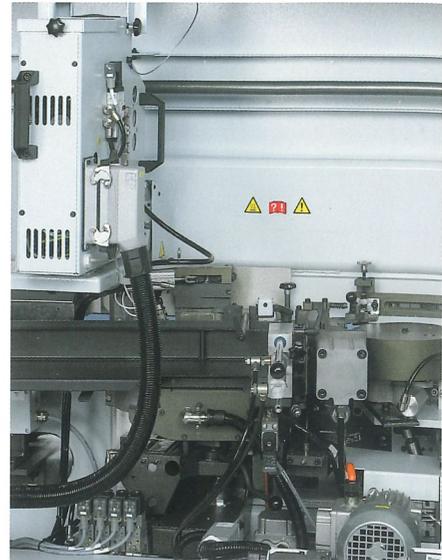
Einzugsvorrichtung (optional)

Automatischer Kanteneinzug zum schnellen Kantenwechsel zwischen unterschiedlichster Rollenware.



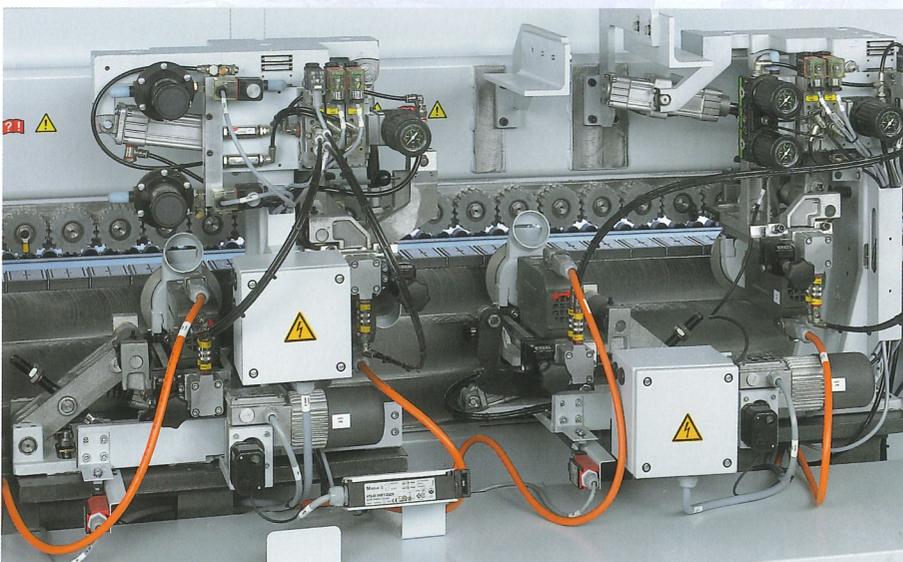
Fügefräsaggregat

Perfekter Schnitt und hohe Standzeit durch Diamantwerkzeuge für eine optimale Leimfugenqualität.



Magazin

Roller- und Fixlängenmagazin mit optischer Kantenüberwachung für sichere Materialzufuhr, ausgestattet mit Quickmelt Verleimteil.



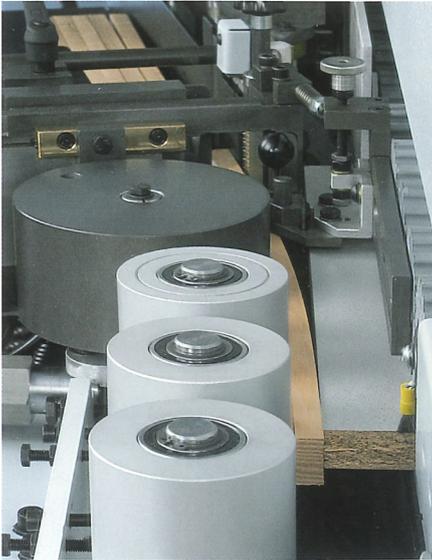
Formfräsaggregat

Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopfkanten an Post- und Softformingteilen bis zu einer Vorschubgeschwindigkeit von 20 m/min. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung auf alle Kantenstärken.



Profilziehklingenaggregat

Aggregat zum Glätten von Radien oder Fasen, ausgestattet mit Wechselköpfen für schnellen Profilwechsel.



Druckzone (KDF 700er)

Schwere Druckzone (bis 12 mm) für eine optimale Leimfugenqualität.



Druckzone (KDF 900er)

Schwere Druckzone (bis 20 mm) für eine optimale Leimfugenqualität.



Kappaggregat

Exakter Kappschnitt durch robustes Kappaggregat mit hochpräziser Linearführung.



Flächenziehklingenaggregat

Zur Nachbearbeitung im Leimfugenbereich. Optional mit Trenn- und Reinigungsmittel für maximale Sauberkeit.



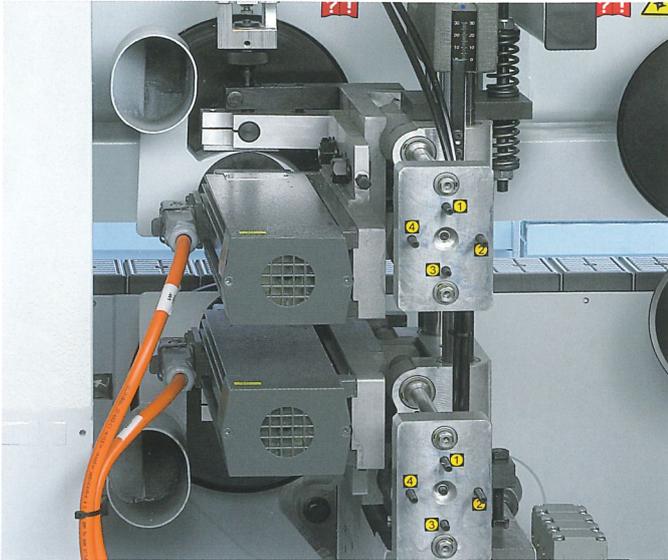
Schwabbelaggregat

Zum Polieren von Kanten für natürliche Farbtreue.



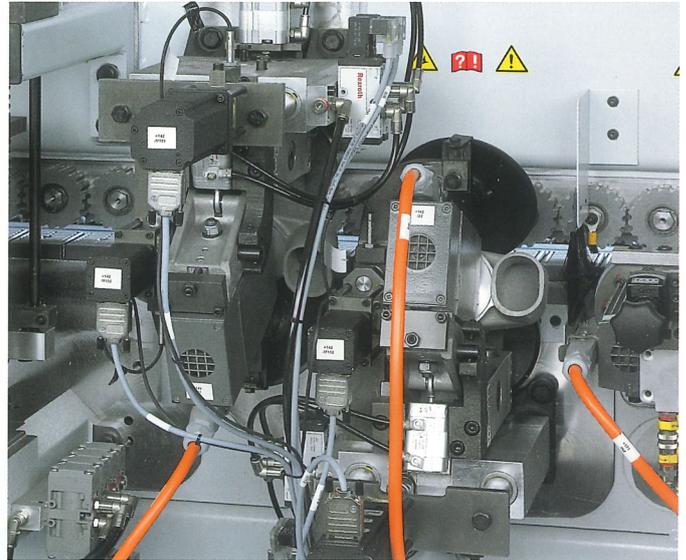
Zentral-Schmiereinheit

Vollautomatische Schmierung der Kettenbahnführung für einen langlebigen und präzisen Lauf der Transportkette.



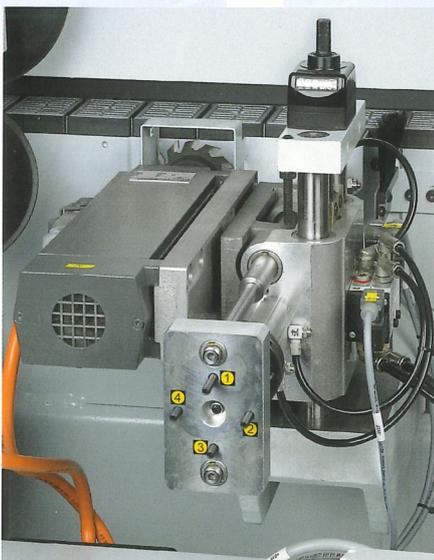
Vorfräse

Zum Vorfräsen aller gängigen Kantenarten.



Fräsaggregat

Multifunktionales Fräsaggregat mit DFC-Werkzeugtechnologie für optimale Absaugung. Servoachsen sorgen für die vollautomatische Einstellung des Aggregates auf Kantenstärke und Profil.



Nutfräsaggregat (optional KDN/F 500er - 900er)

Aggregat zum Nuten von Schubkästen bzw. Nuten zur Aufnahme von Rückwänden.



Bandschleifaggregat (optional KDN/F 500er - 900er)

Zum Schleifen von geraden Kanten an unterschiedlichsten Werkstoffen.

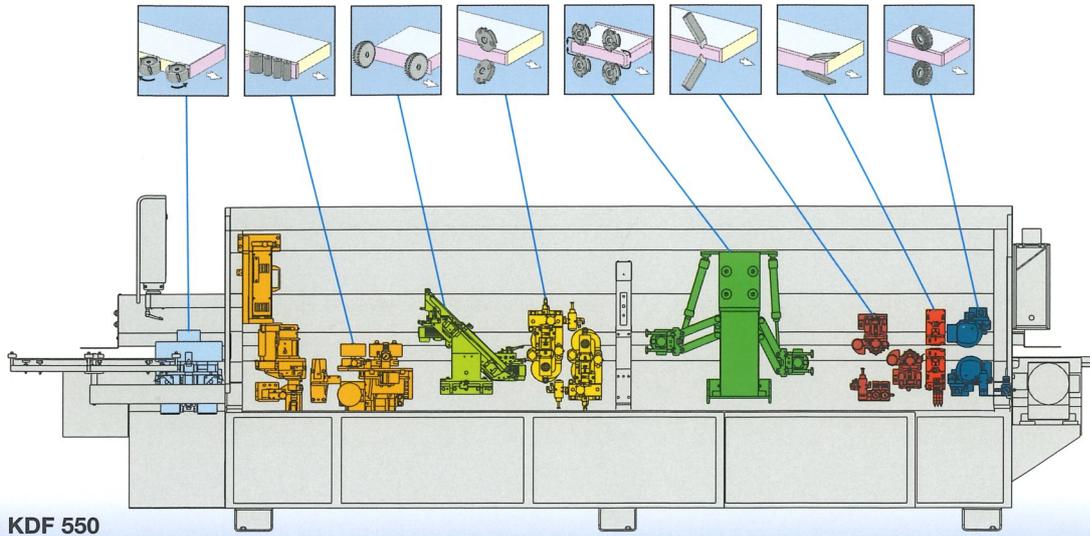


Universalfräsaggregat (optional KDN/F 500er - 900er)

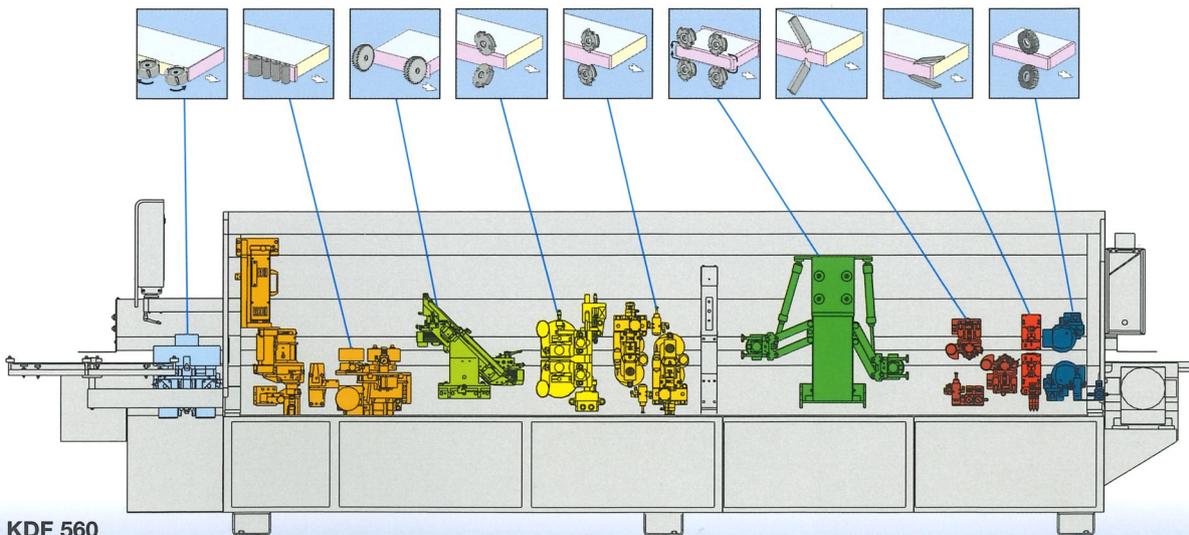
Universelles Aggregat mit hoher Leistung zum Nuten und Profilieren. Flexibel einsetzbar durch uneingeschränkte Einstellmöglichkeiten.

Immer die passende Lösung

KDF 500er + 600er Highflex

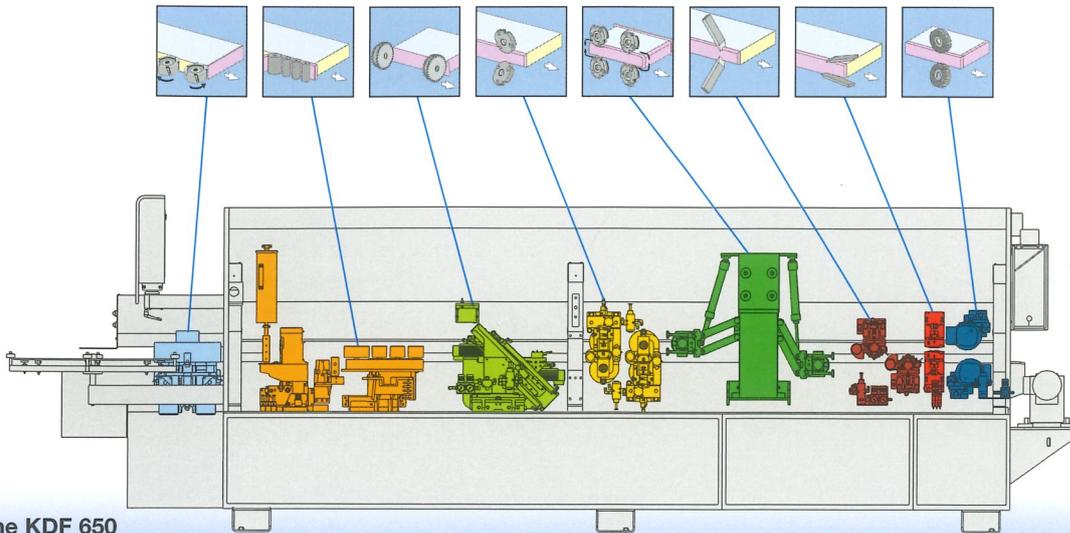


profi line KDF 550

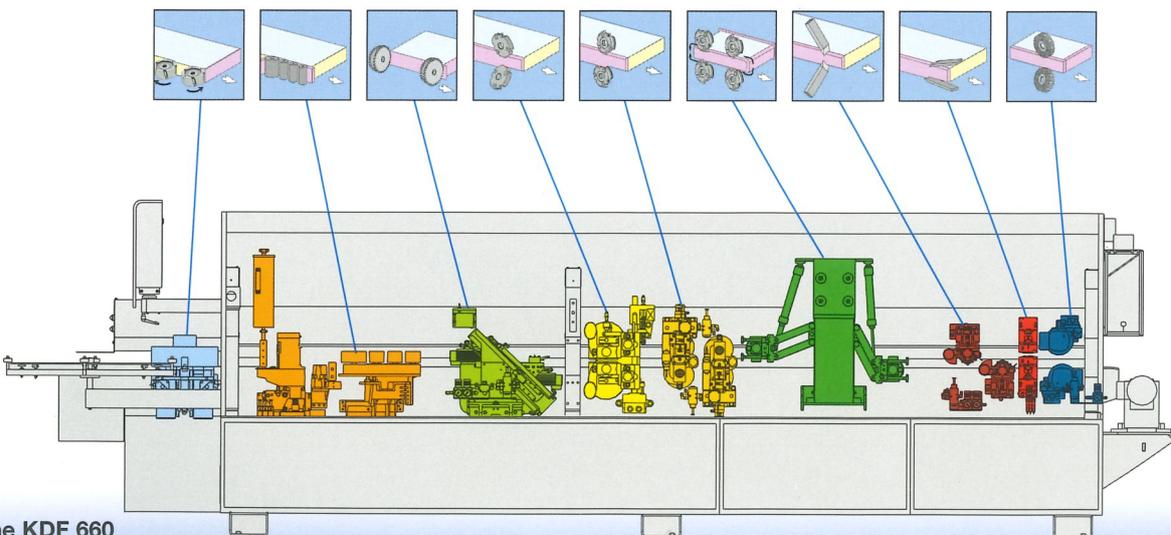


profi line KDF 560

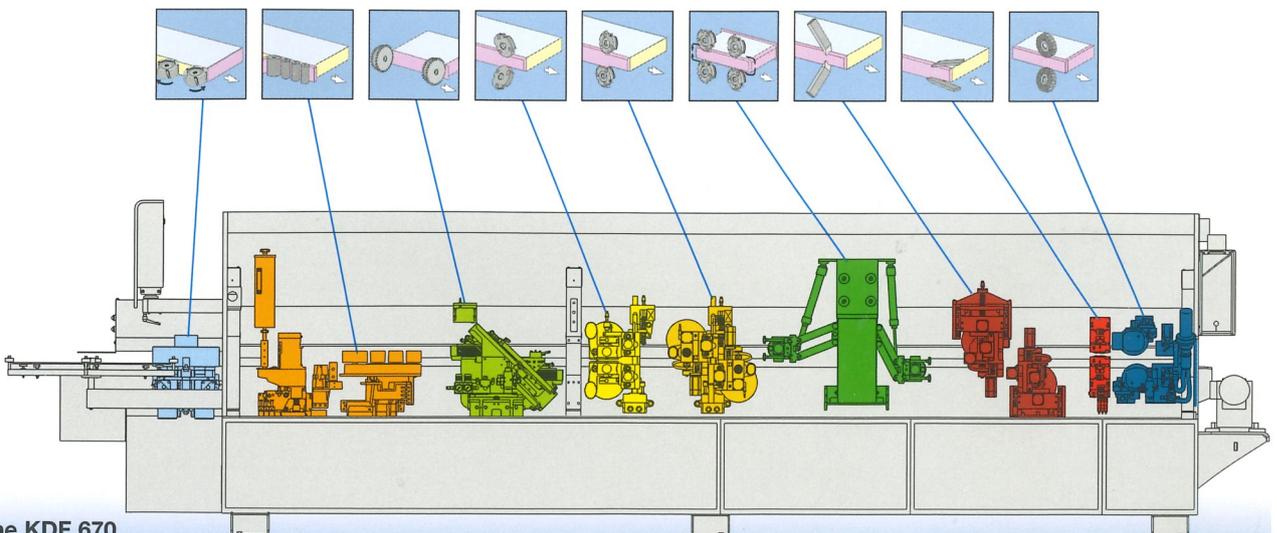
	KDF 550	KDF 560	KDF 650	KDF 660	KDF 670
Maschinenlänge (mm)	5860	6360	5860	6360	6860
Anschlußwert (kW)	14	15	14	15,5	16
Gewicht (kg)	2660	2760	2660	2760	3160
Absaug-Durchmesser (mm)	1x120 / 2x100	1x120 / 1x160 / 1x100	1x100 / 1x200	1x120 / 1x160 / 1x100	1x120 / 1x200 / 1x100
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	14 (11)	14 (11)	16 (11)	16 (11)	16 (11)
Maschinenmaße BxH (mm)			950 x 1710		
Werkstückdicke (mm)	8 - 50	8 - 50	8 - 60	8 - 60	8 - 60
Kantendicke (mm)	0,4 - 8	0,4 - 8	0,4 - 12	0,4 - 12	0,4 - 12
Rollentrennen (mm)	max. 3,0 x 45 / 0,8 x 55	max. 3,0 x 45 / 0,8 x 55	max. 3,0 x 45 / 0,8 x 65	max. 3,0 x 45 / 0,8 x 65	max. 3,0 x 45 / 0,8 x 65
Arbeitshöhe (mm)			950		
Elektrik			400 V - 3 Ph - 50 Hz		
Pneumatik (bar)			6		
Lärmemissionswert (dBCA)			84/85		



profi line KDF 650



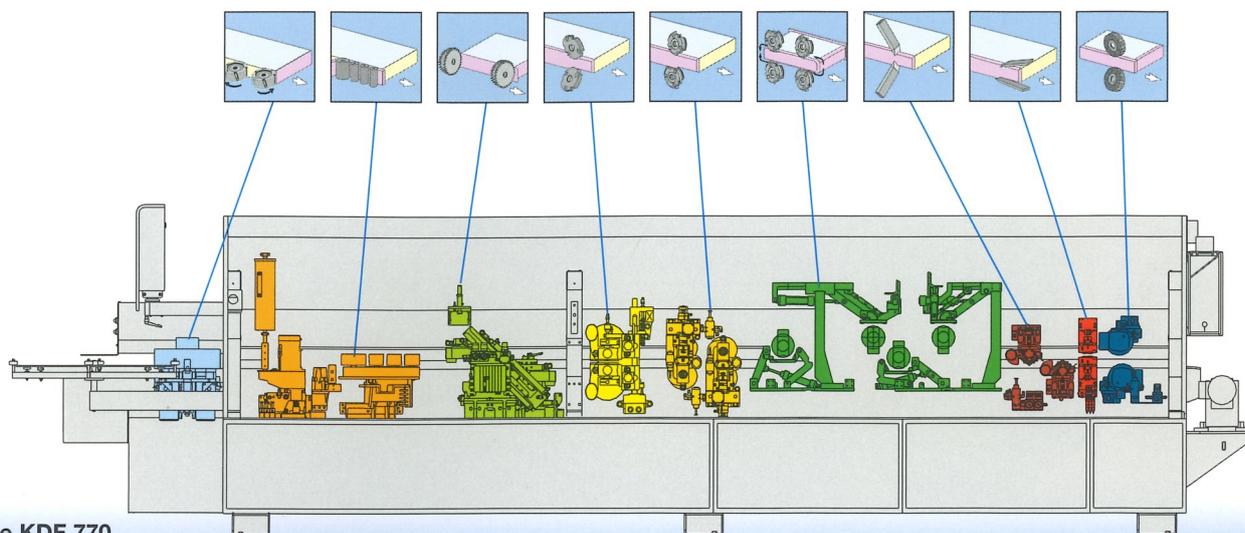
profi line KDF 660



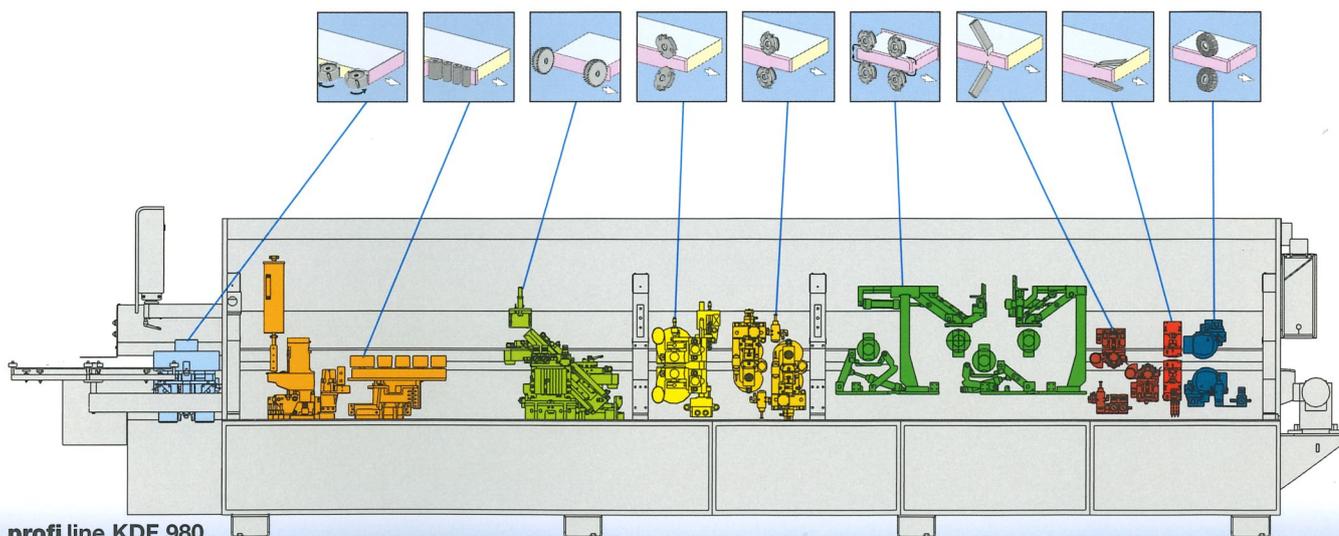
profi line KDF 670

Immer die passende Lösung

KDF 700er + 900er Highflex



profi line KDF 770



profi line KDF 980

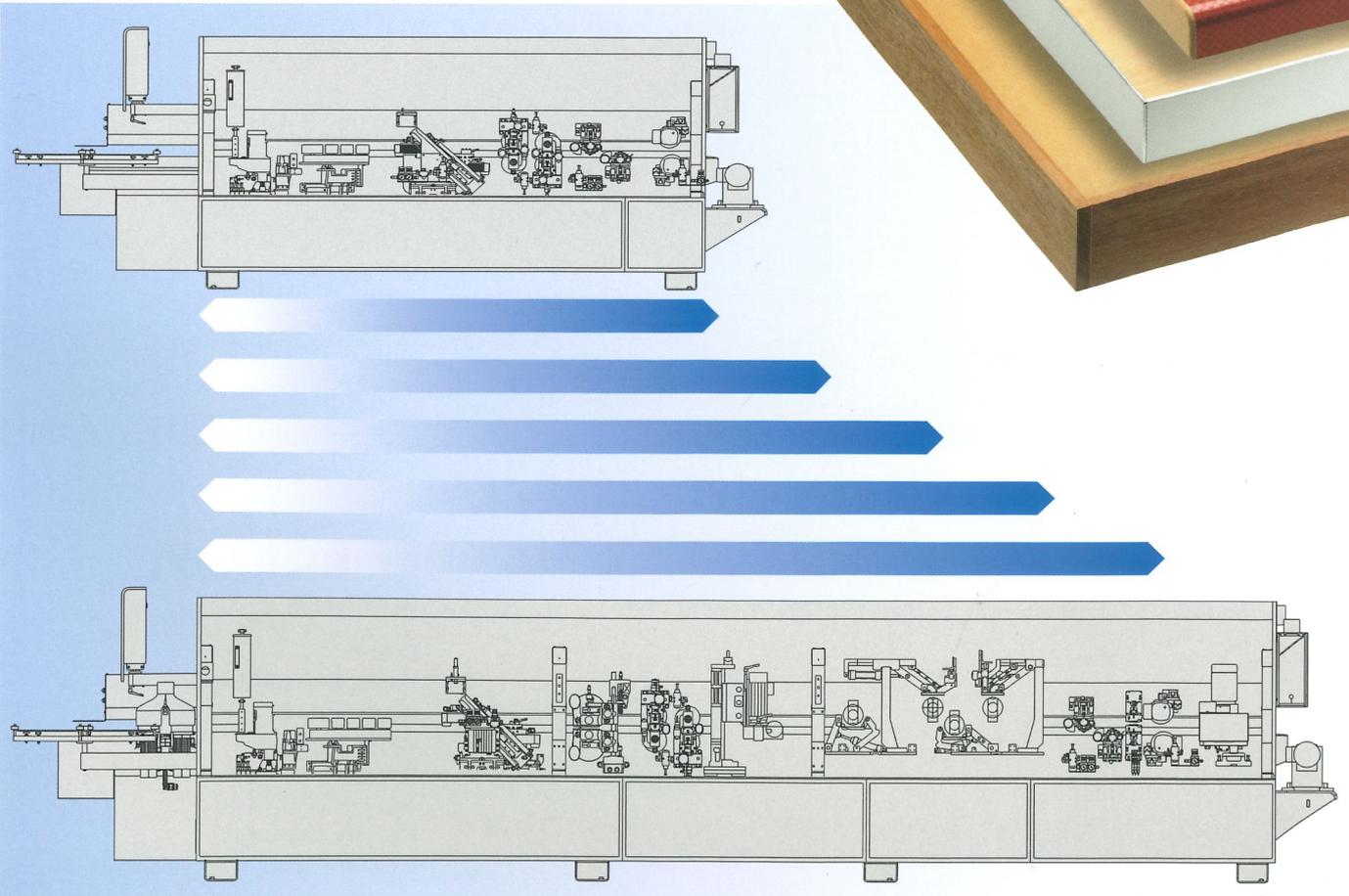
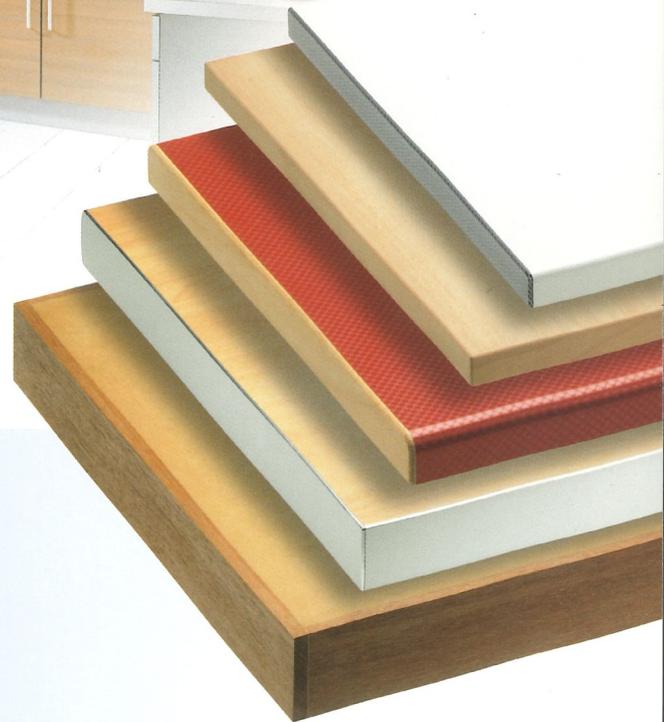
	KDF 770	KDF 980
Maschinenlänge (mm)	6860	7360
Anschlußwert (kW)	16,5	18,5
Gewicht (kg)	3160	3560
Absaug-Durchmesser (mm)	1x120/1x200/1x100	1x120/1x200/1x100
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)		var. 11 - 20
Maschinenmaße BxH (mm)		950 x 1710
Werkstückdicke (mm)		8 - 60
Kantendicke (mm)	0,4 - 12	0,4 - 20
Rollentrennen (mm)		max. 3,0 x 45 / 0,8 x 65
Arbeitshöhe (mm)		950
Elektrik		400 V - 3 Ph - 50 Hz
Pneumatik (bar)		6
Lärmemissionswert (dBCA)		84/85

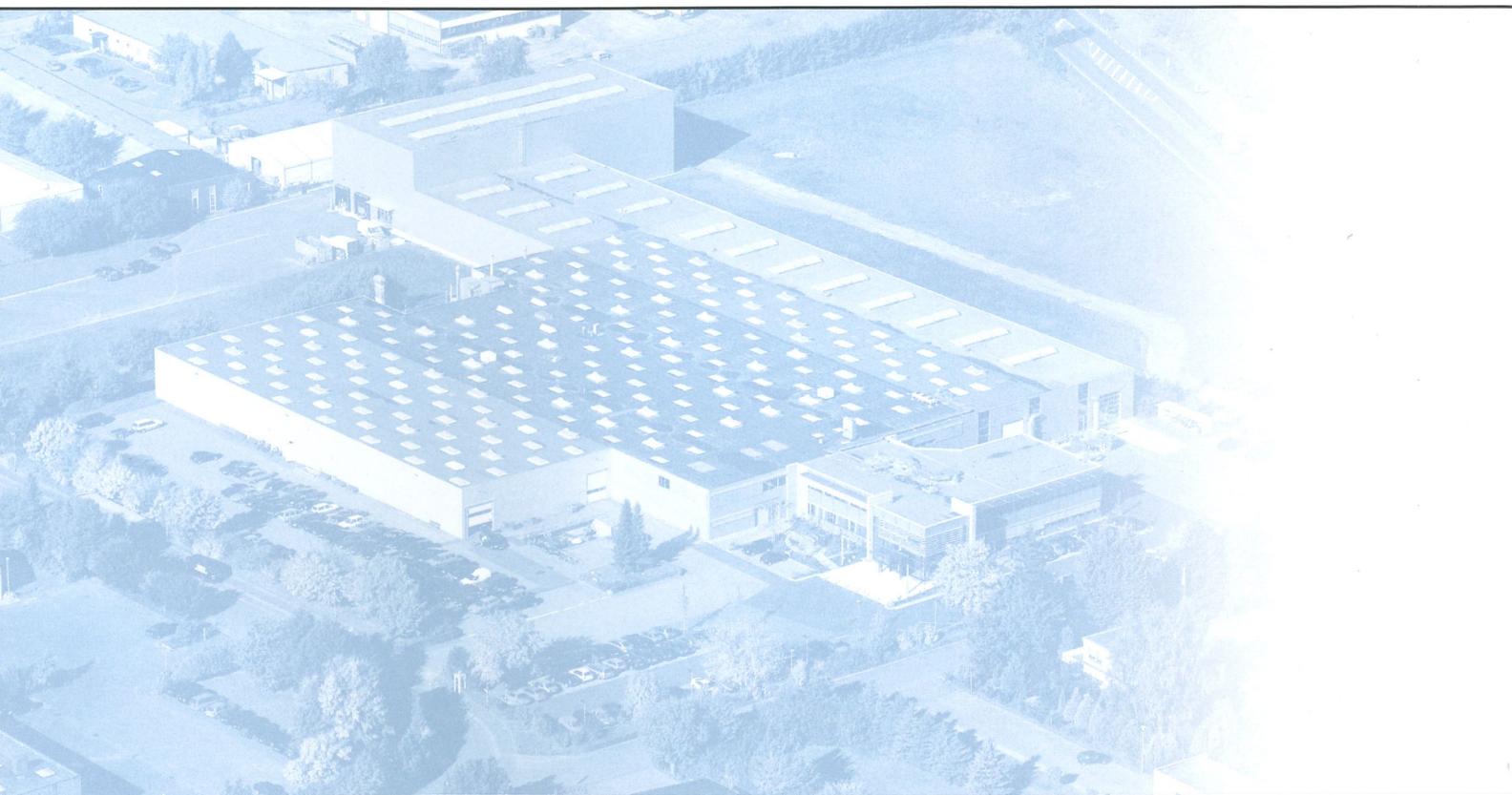
profi line – Ihre Anforderung ist unsere Herausforderung



Unser **profi line** - Baukasten bietet für Ihre Aufgaben stets die optimale Lösung.

Sie definieren die Aufgabe und wir konfigurieren die passende Maschine, basierend auf unserem umfangreichen Aggregate- und Ständerbaukasten.





Ein Unternehmen der Homag-Gruppe



Brandt
Kantentechnik GmbH
Weststraße 2
32657 Lemgo
Germany
Tel. +49 5261/974-0
Fax +49 5261/6486
info@brandt.de
<http://www.brandt.de>

