



High-Tech Bearbeitungszentren

Die Kleine mit der großen Leistung
BIMA 210

 **IMA**



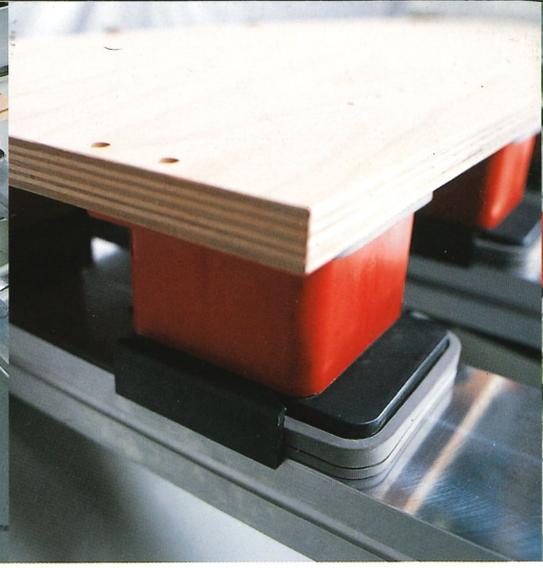
Spindel

Die kraftvolle, hochgenaue Motorspindel-einheit verfügt über exzellente Lager und sorgt für optimale Bearbeitungsergebnisse



Rüsttisch

Für kurze Rüstzeiten und genaue Positionierung der Werkstücke sorgen die Vakuumtraversen und schlauchlosen Vakuumsauger des Rüsttisches

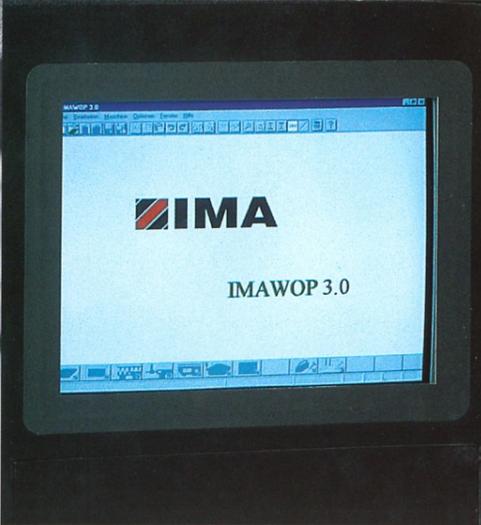
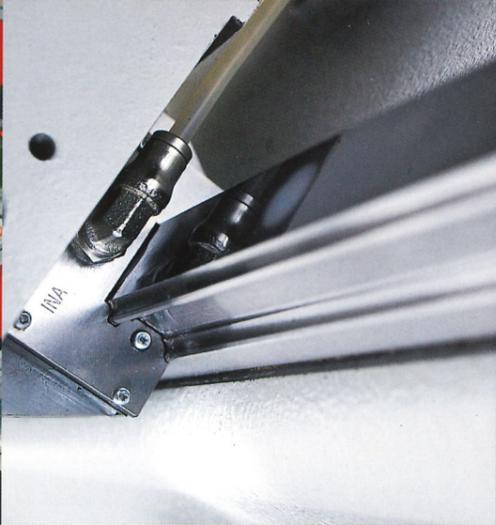


Vakuumsauger

Die Vakuumsauger in zwei Größen meistern die verschiedensten Bearbeitungsaufgaben mit größter Flexibilität

Bessere Technik – bessere Leistung

Mit der BIMA 210 bietet die IMA ein leistungsfähiges und überschaubares Maschinenkonzept für die umfangreiche, effiziente und kostengünstige Bearbeitung von Möbelteilen und Innenausbaukomponenten. Die leistungsstarke Hauptarbeitsspindel, eine intelligent konstruierte Werkzeugwechsell-einrichtung, gute Beschleunigungswerte und hohe Endgeschwindigkeiten in allen Achsen sorgen für minimale Bearbeitungszeiten und maximale Wirtschaftlichkeit.



LED Rüsthilfe

Die patentierte LED-Anzeige für die Vakuumsauger weist durch Leuchtbereiche jedem Sauger den exakten Standort am Werkstück zu – gesteuert wird dieser Prozeß auf Basis der entstehenden Werkstückdatensätze von IMAWOP (Option)

Linearführungen

Hochwertige Kugellinienführungen sorgen für leichten Lauf, höchste Genauigkeit und Präzision in alle Richtungen

Steuerung

Mit der IMAWOP-Steuerung läuft die CNC zur Höchstform auf. Die Datenverarbeitung wird so einfach und effizient wie noch nie und garantiert noch genauere Bearbeitungsergebnisse

Fit für das nächste Jahrtausend

Mit IMAWOP bietet die BIMA 210 mehr als nur eine gewöhnliche Steuerung. Denn hier läuft CNC zur Höchstform auf. IMAWOP bietet vollautomatische Programmerstellung und eine Bedieneroberfläche auf Maschinenebene, die keine CNC-Kenntnisse erfordert. Umfangreiche Bearbeitungsmakros für alle Werkzeug- und Aggregatetypen vereinfachen die Bedienung und sorgen so für kürzere Stillstands- und Einarbeitungszeiten. Die Windows®-Kompatibilität gewährleistet dabei die Offenheit des Systems. Das gilt sowohl für die Anbindung an das Netzwerk im Unternehmen als auch für die technischen Neuerungen der Zukunft.



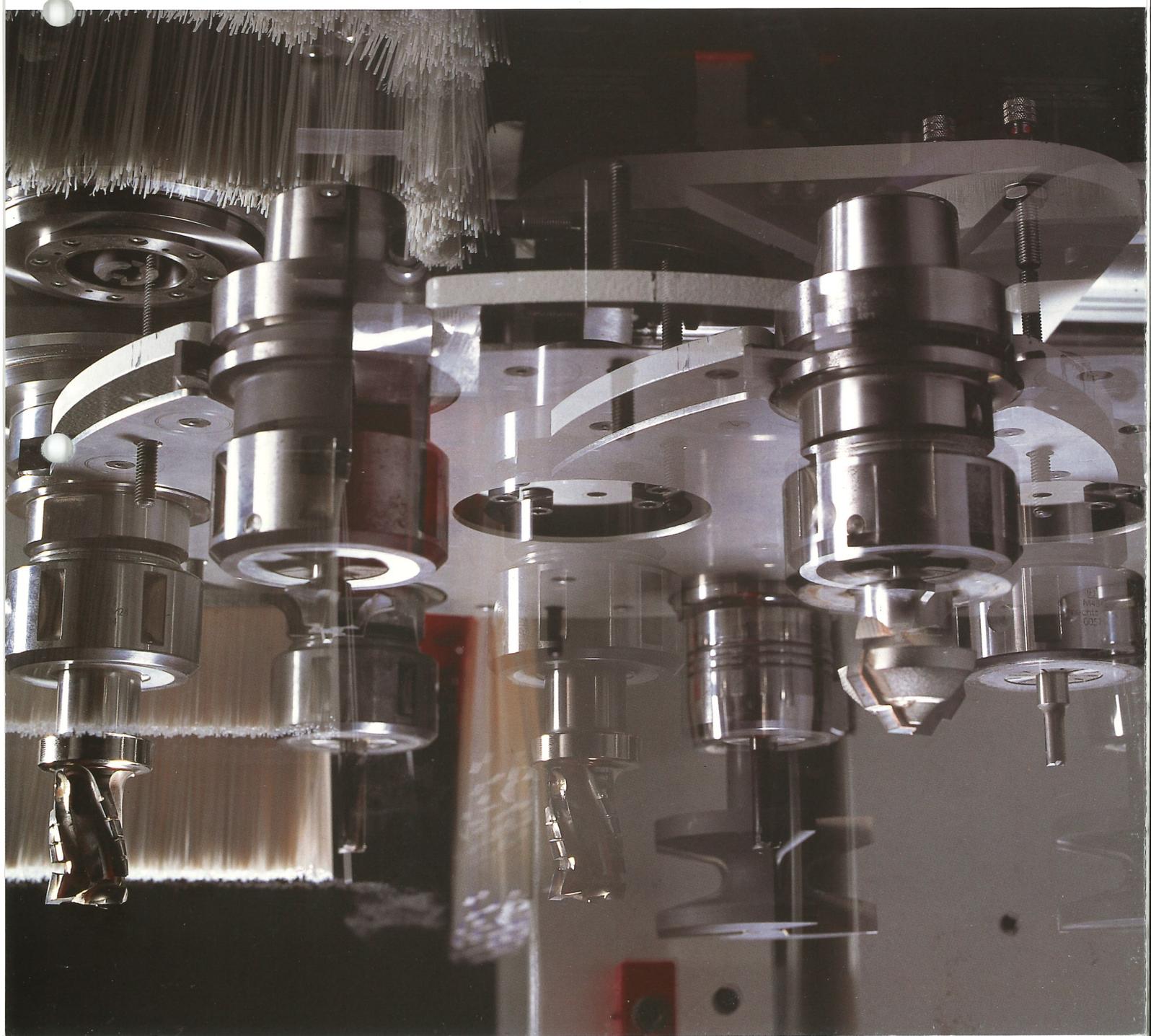


Werkzeugmagazin

Das Werkzeugmagazin bietet den schnellen automatischen Zugriff auf die Werkzeuge und ermöglicht somit komplexe Bearbeitungen ohne zusätzliche Intervention des Bedienungspersonals

Bohren und Sägen

Mehrere Bohrer können gleichzeitig ausgefahren werden und senken somit die Bearbeitungsdauer beim Bohren von Beschlag- und Dübellöchern. Sägevorgänge erfordern keinen Werkzeugwechsel





Höhere Produktionssicherheit durch IMA-Service.

Technische Daten

BIMA 210

Arbeitsbereich		
X	mm	3000/4000
Y	mm	1000
Hauptspindel	kW	5 bei 100 % ED (S1)
Werkzeugwechsler		8-fach Teller mitfahrend in x, y, z
Bohrer vertikal		14
Bohrspindeln horizontal		2 x 2 in x-Richtung 1 x 2 in y-Richtung
Nutsäge (90° schwenkbar)		
Option: LED-Rüsthilfe		



IMA Klessmann GmbH
Holzbearbeitungssysteme

Industriestraße 3, 32312 Lübbecke

Telefon 0 57 41-331-0, Fax 0 57 41-42 01

eMail: contact@ima.de

<http://www.ima.de>

Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten.
Maschinenfotos zeigen auch Optionen, die nicht zur Standardausführung gehören.
Maßgeblich ist in jedem Fall der Angebotstext bzw. die Auftragsbestätigung!
Maschine ist ohne vollständige Schutzeinrichtung fotografiert worden; diese ist jedoch im Lieferumfang enthalten.