

Technische Daten

Technical data

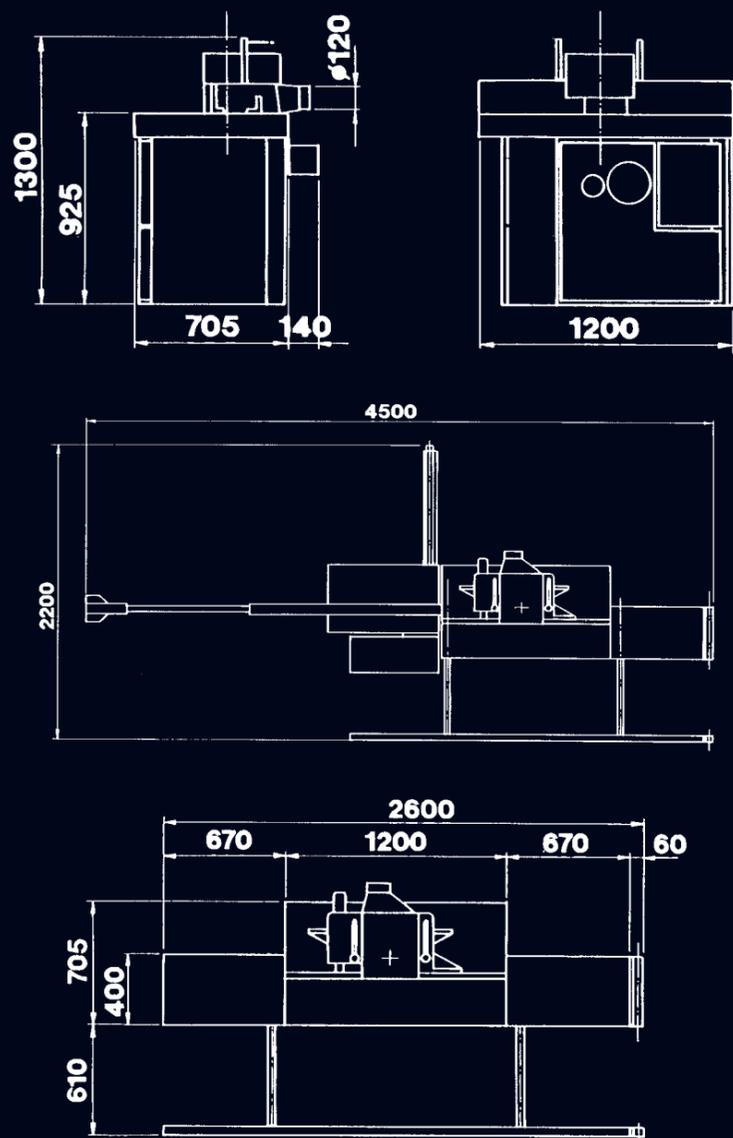
| | | |
|---|---|---------------------|
| Netto Gewicht TS | Net weight T 120 TS | 560 kg |
| Netto Gewicht TL | Net weight T 120 TL | 710 kg |
| Netto Gewicht TP | Net weight T 120 TP | 1020 kg |
| Tischgröße | Table dimensions | 1200 x 705 mm |
| Schiebetischgröße | Sliding table dimensions | 760 x 500 mm |
| Schiebetischlaufweg | Sliding table stroke | 1050 mm |
| Tischhöhe | Table height | 930 mm |
| Spindeldurchmesser nach Wunsch | Interchangeable shaft diameter upon request | 30/40/50 mm 1"1/4 |
| Spindellänge | Spindle length | 180 mm |
| Höhenverstellung | Spindle stroke | 205 mm |
| Drehzahlen | Spindle speeds | 3000/4500/6000/7000 |
| Standardmotorstärke (PS) | Standard motor (HP) | 7,5 (option 10) |
| Max. Durchmesser/ Höhe der Tischöffnung für die Werkzeugaufnahme | Max. diameter and height table opening | 320 x 95 mm |

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Modifications possible without previous advise.



T 120



T 120

Robland BVBA
Kolvestraat 44
8000 Brugge - Belgium
Tel.: +32 50 458 925
Fax: +32 50 458 927
www.robland.com

Printed in Belgium_11_V1109

Dealer: _____

Deutsch
English

T 120

Die Robland Produkte werden gebaut von der Fa. Landuyt NV mit Sitz in Brügge - Belgien. Diese Firma wurde 1972 von Robert Landuyt gegründet und ist zu einem florierenden Unternehmen mit einer Fläche von 25.000m² gewachsen. Landuyt NV beschäftigt heute mehr als 100 Mitarbeiter. Die Fa. Robland ist mit den modernsten und höchstentwickelten CNC-gesteuerten Maschinen und Robotern ausgestattet, die alle wichtigen Bestandteile der Maschinen selber produzieren.

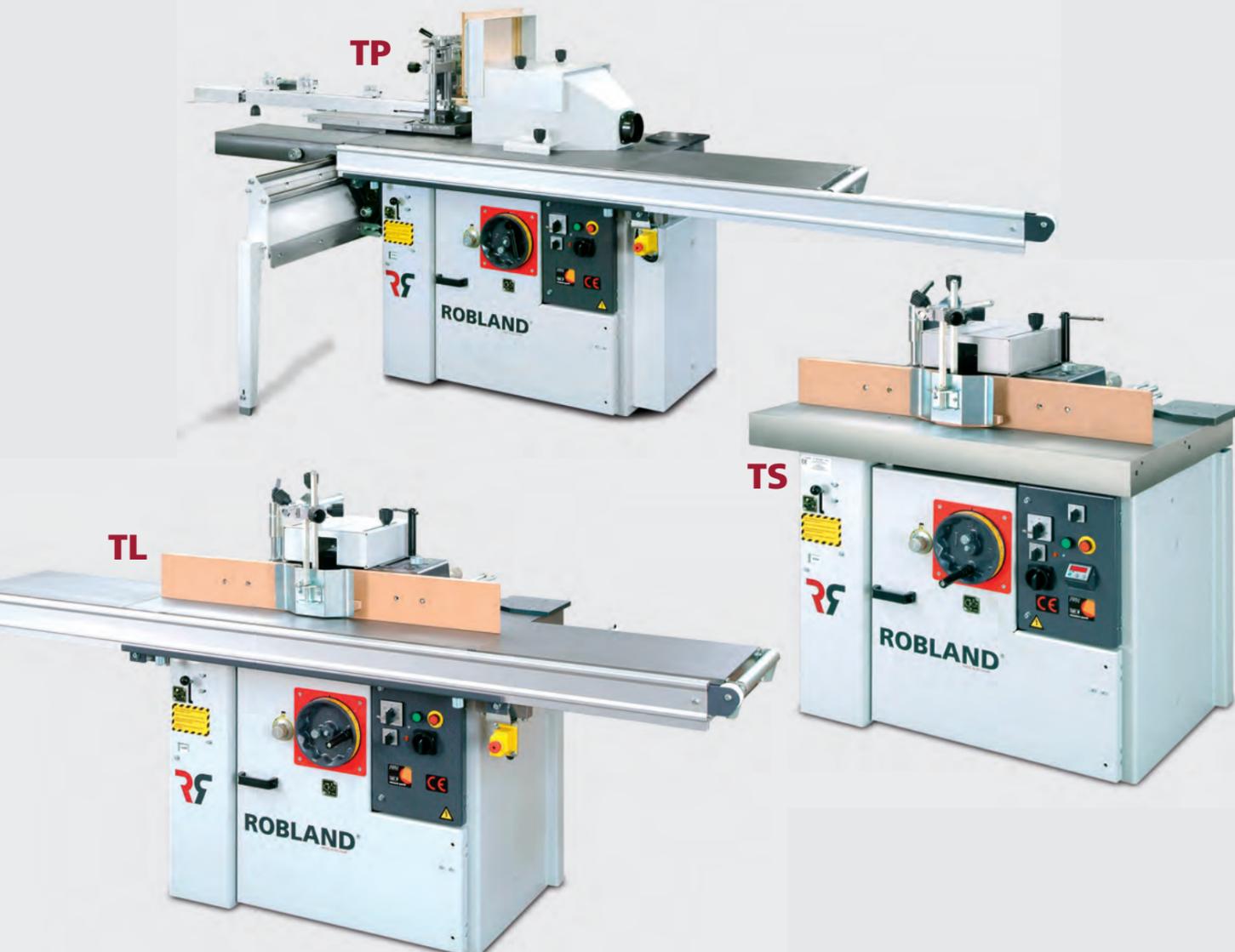
Die Produktion dieser Bestandteile erfolgt unter einer strengen Qualitätskontrolle. Weltweit sind mehr als 150.000 Maschinen in verschiedenen Bereichen der Holzindustrie im Einsatz.

Der eigenen Entwicklungsabteilung ist es zu verdanken, dass die neuesten Technologien umgesetzt werden in Produkte, die die Wünsche der Kunden noch besser erfüllen.

Robland products are built by the company Landuyt NV in Bruges - Belgium. This company was created 1972 by Robert Landuyt and grew to a flourishing enterprise with a surface of 25.000m². Landuyt NV is working nowadays with more than 100 employees. The ROBLAND company is equipped with the most modern and highest developed CNC steered machines and robots, which produce all important components of the machines.

The production of these components takes place under a strict quality control. World-wide more than 150.000 machines are in use in all different ranges of the wood industry.

Thanks to the in-house development department the newest technologies are converted into products, meeting even in a better way the desires of the customers.



Schnellwechsellern MK5, Durchmesser nach Wahl, 30/40/50 mm.

Interchangeable MK5 shaft, diameter upon request 30/40/50 mm.

Absaugstutzen oben und unterhalb die Tischplatte.

Dust section ports above and underneath the table.

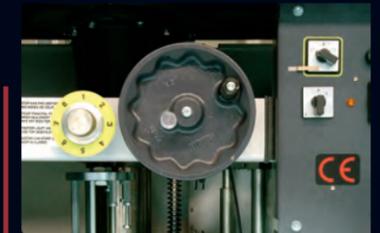


Schwere Fräsanschlagn mit Feinjustierung (Fräswerkzeug 250 mm Durchmesser maximal) und Vorprogrammierung des Anschlags in 8 Positionen, Absaugstutzen oben und unter der Tischplatte 120 mm.

Sturdy, stabil fence wit micro adjustment (max. diameter tool 250 mm) with revolver stops 8 positions, dust suction outlets above and beneath the table 120 mm.

Höheneinstellung mittels Handrad, optional erhältlich: elektrischen Höhenverstellung und Digitale Ablesung.

Spindle height adjustment by handwheel, as an option, the machine can be equipped with a motorized rise and fall and digital read out of the spindle height.



Spezielle V-Riemen für Große Kraftübertragung und Höhenvorprogrammierung des Fräsdorns in 8 Positionen.

Special V-belt for large transmissions and revolverstop with 8 pre-settings for the spindle height.

OPTION: Aluminium, anodisierten Fräshaube-Führungsplatten.

OPTION: Anodized aluminium spindle fence plates.