

Bearbeitungszentrum EASY-MASTER

**Das Basismodell für
anspruchsvolle CNC-Bearbeitung**

HOLZHER®

Spezialmaschinen

EASY-MASTER

Für den Einstieg in die wirtschaftliche CNC-Fertigung

Das Basismodell für hohe Ansprüche an Qualität und Wirtschaftlichkeit

Mit der EASY-MASTER eröffnet HOLZ-HER modernen Schreinerbetrieben den idealen Einstieg in die CNC-Technologie. Hohe Präzision, hohe Flexibilität und ein praxisgerechtes Bearbeitungsspektrum zu einem überaus wirtschaftlichen Preis-Leistungs-Verhältnis.

- Große Verfahrswege
- Flexibles Auflagekonzept
- Leistungsstarke Bearbeitungsaggregate
- Einfache und komfortable Bedienung



Die grundsätzliche Basis für hohe Präzision

Ein geschweißtes Maschinengestell, geschliffene und gehärtete Prismenführungen und der stabile Fahrständer in Einarmausführung bieten die Grundlage für hohe Fertigungspräzision auch im Dauereinsatz und bei großen Belastungen.

Flexible und sichere Werkstückauflage

Vier frei verschiebbare, mechanisch geklemmte Konsolen mit je zwei leistungsstarken Vakuumsaugern bieten den Werkstücken sicheren Halt und ermöglichen den raschen Wechsel zwischen unterschiedlichen Werkstückgrößen. Mit pneumatisch absenkbarer Auflagehilfen können auch große oder schwere Werkstücke schnell und leicht beschickt werden (Option).

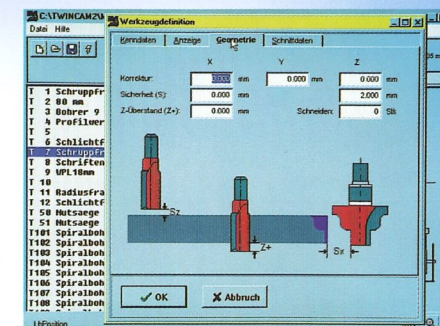
Zusätzlich wird die Positionierung des Werkstücks bzw. der Vakuumsauger über optionale Lasereinrichtungen erleichtert.

Die EASY-MASTER verfügt über zwei Bearbeitungsfelder mit je drei pneumatisch gesteuerten Anschlagbolzen.

In Kombination mit selektiv belegbaren Sicherheitstrimmatten (optional) können die beiden Bearbeitungsfelder auch in Pendelbearbeitung genutzt werden.

CNC-Steuerung sorgt für hohen Bedienkomfort

Die Siemens SINUMERIK Kompaktsteuerung garantiert eine überragende digitale Präzision. Gleichzeitig ermöglicht die durchgängig grafische Bedienoberfläche TwinCAM 32 die einfache und sichere Nutzung aller Maschinenfunktionen. Und ist dabei höchst flexibel: Neben der Übernahme vorhandener CAD-Daten können auch direkt an der Maschine Bearbeitungspro-

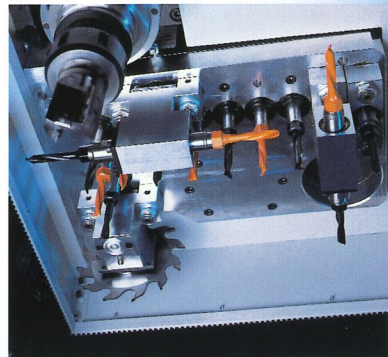


gramme mit dem integrierten CAD leicht und schnell erstellt werden. Über die Eingabe von Koordinaten ebenso wie über freie Konstruktion oder Parameter- und Makroprogrammierung.

Fräsen, Bohren, Sägen, Nuten – der Bearbeitungskopf

Die serienmäßige Bestückung des Bearbeitungskopfes kombiniert mit individuellen Ergänzungen ermöglicht bietet ein Leistungsspektrum, das auf Ihre Anforderungen zugeschnitten ist.

Zum Serienumfang gehören: 9 vertikale Bohrspindeln im 32 mm Raster, 2 Doppelbohrspindeln für Horizontalbohrungen in X- und Y-Richtung, 1 Sägeaggregat für Nuten in X-Richtung sowie ein Fräsaggregat mit Spannzangenaufnahme.



Ein weiterer Freiplatz kann wahlweise belegt werden mit einer zweiten Doppelbohrspindel oder Nutsäge, oder aber einer vertikalen Bohrspindel für Topfbandbohrungen.

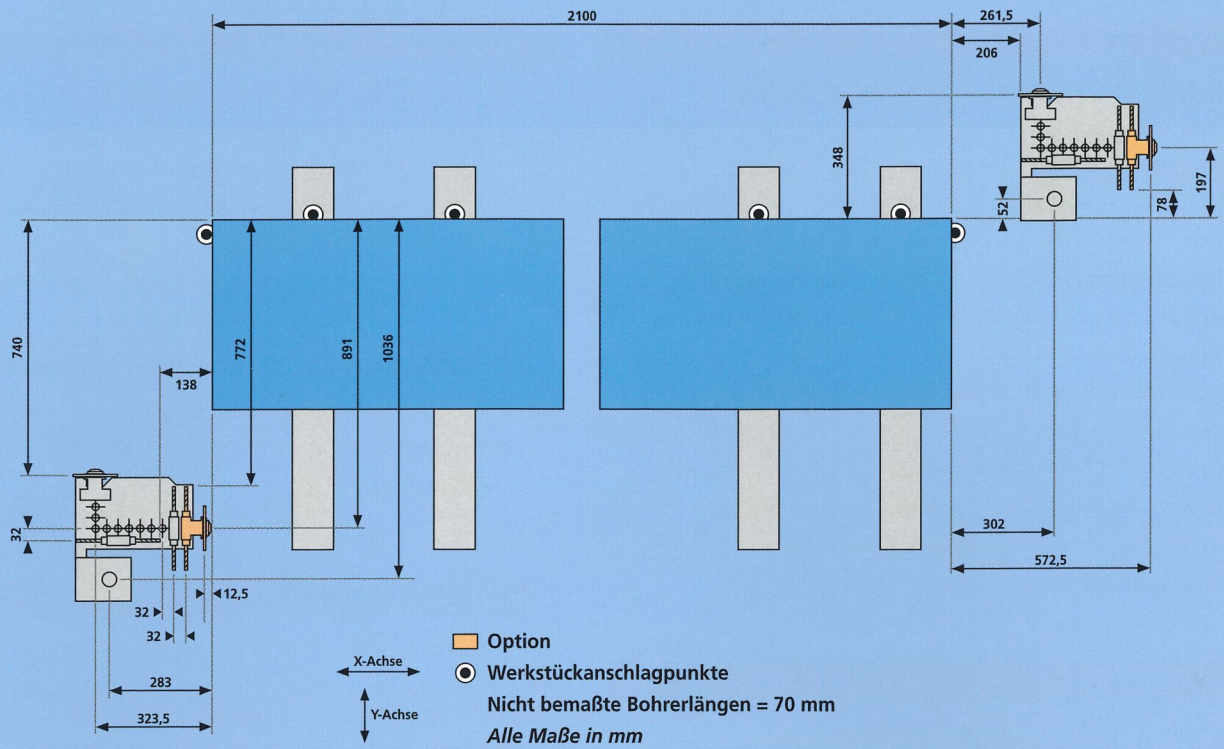
Noch mehr Bearbeitungsmöglichkeiten bietet der Einsatz von Werkzeugwechslern (max. 6 Werkzeugplätze) mit entsprechenden Wechselaggregaten.

Ein wesentlicher Vorteil für fehlerfreie Bedienung ist die grafische Darstellung der jeweiligen Werkzeugprofile für alle belegten Werkzeugplätze. Weitere Merkmale:

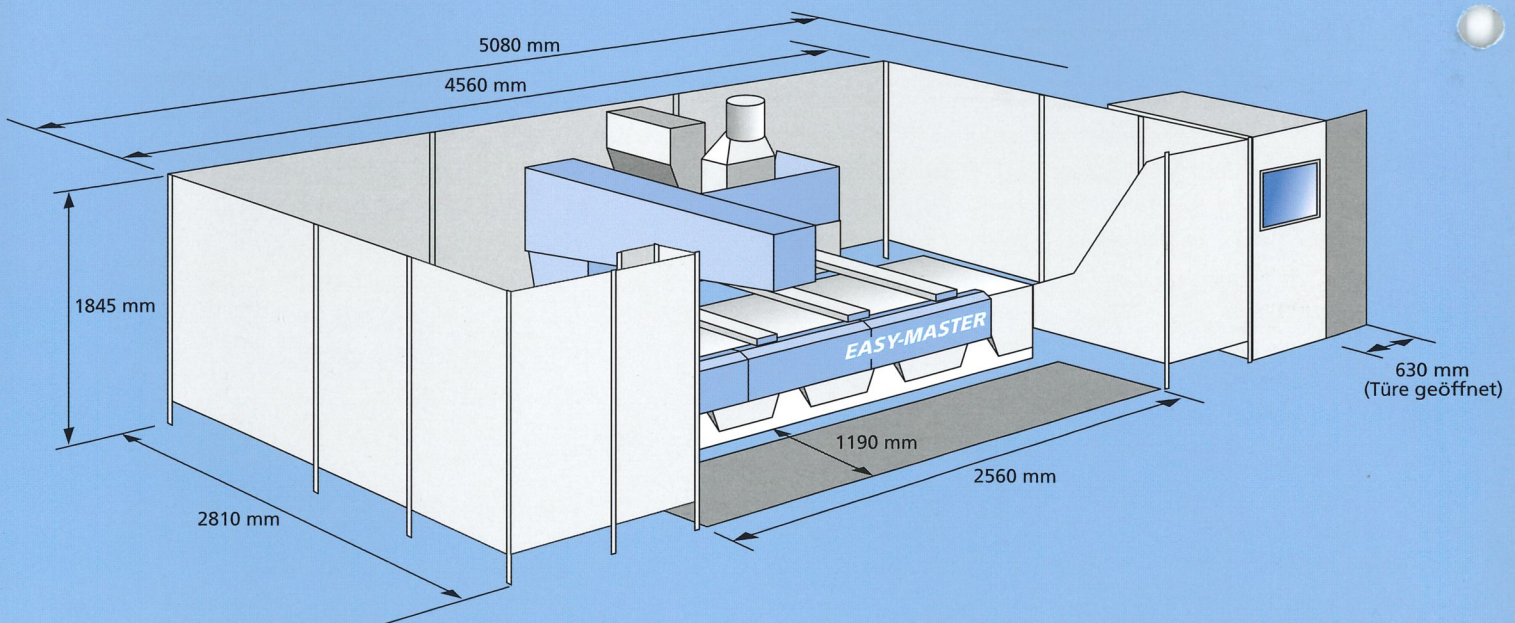
- Aussagekräftige Programmnamen (32 Stellen, alphanumerisch)
- Übersichtlicher 17" Farbbildschirm
- Grafische Echtzeitsimulation des Bearbeitungsprogrammes zur Vorkalkulation
- Integrierte Betriebsdatenerfassung nach Betriebs-, Stillstands- und Störzeiten

Mehr Produktivität durch Offline-Programmierung

Mit einer optional erhältlichen Arbeitsplatzversion von TwinCAM 32 können Bearbeitungsprogramme unabhängig vom Maschinenbetrieb im Büro erstellt und anschließend auf die EASY-MASTER überspielt werden. So reduzieren sich unproduktive Stillstandszeiten auf ein Minimum.



Optimale Verfahrenwege für die Korpussteilebearbeitung



EASY-MASTER Ausstattungsoptionen

Steuerung

- Handbediengerät zum leichteren Einfahren der Werkstücke
- TwinCAM 32 Office-Version zum Erstellen von Bearbeitungsprogrammen im Büro
- Softwaretechnische Anbindung von TwinCAM 32 an kundeneigene Produktplanungssysteme
- Barcode-Scanner inkl. Software für Standardbarcodes (Code 39, Code EAN 128)
- Videokonferenzsystem mit direktem Zugriff auf die Maschinensteuerung
- Klimagerät zur Schaltschrankkühlung
- Spannungsstabilisierung für 24 V Steuerspannung
- Sicherheitstritmatten selektiv belegbar für Pendelbearbeitung

Fräsaggregate

- Frässpindel 6 kW, $n = 1.000 - 18.000 \text{ min}^{-1}$; mit Werkzeugaufnahme HSK 63F, wassergekühlt

Werkzeugwechsler

Werkzeugwechsler als Pickupsystem nur in Verbindung mit 6 kW-Frässpindel
Bestückbar mit Spannzangenfutter mit HSK-Schaft

- Werkzeugwechsler 4-fach
- Werkzeugwechsler 6-fach
Max. Durchmesser Werkzeuge:
Bei Vollbelegung: 80 mm
Bei Freilassen von Nebenplätzen: 100 mm

Aggregate

- 2. Doppelbohrspindel für Horizontalbohrungen in Y-Richtung
oder Sägeaggregat zum Sägen und Nuten in Y-Richtung
oder Vertikale Bohrspindel mit doppelter Vorlegekraft
(Topfbandbohrungen)

Positionierung

- Punktlaser zum Positionieren der Vakuumsauger
- Lasereinrichtung zum Projizieren des Werkstücks bzw. der Vakuumsauger

Werkstückspannsystem

- Vakuumpumpe 100 m³/h mit Wasserkühlung

Zubehör für Grundmaschine

- Automatische Zentralschmierung für Führungsbahnen in X-, Y-, und Z-Richtung
- Schaltschrank mit Bedienpult an der linken Seite
- Verlängertes Verbindungskabel Maschine - Schaltschrank (5 m)

Konsolen

- Beschickungshilfen für schwere oder große Werkstücke
- Digitalanzeigen zur Konsolenpositionierung

Hinweis: Bei der optionalen Bestückung sind teilweise zusätzliche verbindliche Kombinationen erforderlich.

EASY-MASTER Grundausstattung / Technische Daten

Grundmaschine

- Maschinengestell in geschweißter Konstruktion mit geschliffenen und gehärteten Prismenführungen
- Fahrständer in Einarmausführung
- Präzise Positionierung durch Zahnstangenantrieb in X-Richtung
Kugelrollspindeln in Y- und Z-Richtung
- Werkstückauflage mit 4 verschiebbaren Konsolen, mechanisch geklemmt, mit je 2 Vakuumsaugern, Maßband
- 2 Bearbeitungsfelder mit je 3 pneumatisch gesteuerten Anschlagbolzen hinten
- Vakuumpumpe 40 m³/h
- Sicherheitsverkleidung lt. CE-Norm, einschließlich Tür mit Sicherheitsschalter
- Sicherheitstrittmatte im Arbeitsbereich

Bearbeitungskopf

- 9 vertikale Bohrspindeln im 32 mm-Raster, einzeln abrufbar (7 in X- und 2 in Y-Richtung)
- 1 Doppelbohrspindel für Horizontalbohrungen in X-Richtung
- 1 Doppelbohrspindel für Horizontalbohrungen in Y-Richtung
- Sägeaggregat zum Nuten in X- Richtung; n = 4.400 min⁻¹, Werkzeugaufnahme: A Ø = 120 mm, I Ø = 20 mm, B Ø = 2,6 – 3,5 mm
- Fräsaggregat 4,4 kW, rechtsdrehend, n = 1.000 – 18.000 min⁻¹, Werkzeugaufnahme mit Spannzange Ø = 16 mm

Steuerung

- PC-Bedienpult mit 17" Monitor, Intel PIII 800 MHz, Diskettenlaufwerk, CD-ROM, alle gängigen Schnittstellen, Ethernet, Tastatur, Maus, Windows
- Siemens Sinumerik – digitale Kompaktsteuerung
- TwinCAM 32-Bedienoberfläche unter Windows
Parameter- und Makroprogrammierung, Programmierung mit Variablen und Formeln, freie grafische Programmierung, CAD-Funktion, DXF-Schnittstelle, Echtzeitsimulation des NC-Programmes

Technische Daten

Verfahrwege:

X = 2.685 mm; Y = 1.095 mm; Z = 140 mm

Max. Werkstückdurchlass bei Werkzeuglänge
140 mm = min. 60 mm

Max. programmierbare Geschwindigkeit (m/min.):
X = 60; Y = 60; Z = 20

Absaugung: min. 5.300 m³/h; Anschluss Ø = 200 mm
Absauggeschwindigkeit: 30 m/sek.

Druckluft: 6 bar

Elektrischer Anschluss: 400 V, 50 – 60 Hz
Leistung: 22 kW (abhängig von Bestückung)

Gewicht der Maschine: ca. 3.500 kg
(abhängig von Bestückung)

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich. Die abgebildete Maschine enthält zum Teil auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Bitte informieren Sie sich über den genauen Ausstattungsumfang bei Ihrem HOLZ-HER Händler. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten.

Ihr autorisierter HOLZ-HER Spezialmaschinen Händler

REICH
Spezialmaschinen GmbH
Plochinger Straße 65
D-72622 Nürtingen
Postanschrift:
Postfach 1803
D-72608 Nürtingen
Tel. (07022) 702-0
Fax (07022) 702-101
E-mail: info@holzher.de
www.holzher.de

HOLZ-HER®
Spezialmaschinen