

**Bearbeitungszentrum EASY-MASTER**

**Das Basismodell für  
anspruchsvolle CNC-Bearbeitung**

**HOLZ HER**®  
Spezialmaschinen

**EASY-MASTER**

## Für den Einstieg in die wirtschaftliche CNC-Fertigung

### Das Basismodell für hohe Ansprüche an Qualität und Wirtschaftlichkeit

Mit der EASY-MASTER eröffnet HOLZ-HER modernen Schreinerbetrieben den idealen Einstieg in die CNC-Technologie. Hohe Präzision, hohe Flexibilität und ein praxisgerechtes Bearbeitungsspektrum zu einem überaus wirtschaftlichen Preis-Leistungs-Verhältnis.

- Große Verfahrswege
- Flexibles Auflagekonzept
- Leistungsstarke Bearbeitungsaggregate
- Einfache und komfortable Bedienung



### Die grundsätzliche Basis für hohe Präzision

Ein geschweißtes Maschinengestell, geschliffene und gehärtete Prismenführungen und der stabile Fahrständer in Einarmausführung bieten die Grundlage für hohe Fertigungspräzision auch im Dauereinsatz und bei großen Belastungen.

### Flexible und sichere Werkstückauflage

Vier frei verschiebbare, mechanisch geklemmte Konsolen mit je zwei leistungsstarken Vakuumsaugern bieten den Werkstücken sicheren Halt und ermöglichen den raschen Wechsel zwischen unterschiedlichen Werkstückgrößen. Mit pneumatisch absenkbarer Auflagehilfen können auch große oder schwere Werkstücke schnell und leicht beschickt werden (Option).

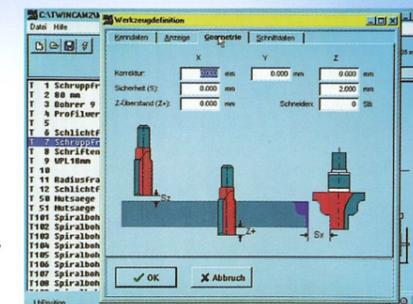
Zusätzlich wird die Positionierung des Werkstücks bzw. der Vakuumsauger über optionale Lasereinrichtungen erleichtert.

Die EASY-MASTER verfügt über zwei Bearbeitungsfelder mit je drei pneumatisch gesteuerten Anschlagbolzen.

In Kombination mit selektiv belegbaren Sicherheitstrimmatten (optional) können die beiden Bearbeitungsfelder auch in Pendelbearbeitung genutzt werden.

### CNC-Steuerung sorgt für hohen Bedienkomfort

Die Siemens SINUMERIK Kompaktsteuerung garantiert eine überragende digitale Präzision. Gleichzeitig ermöglicht die durchgängig grafische Bedienoberfläche TwinCAM 32 die einfache und sichere Nutzung aller Maschinenfunktionen. Und ist dabei höchst flexibel: Neben der Übernahme vorhandener CAD-Daten können auch direkt an der Maschine Bearbeitungspro-

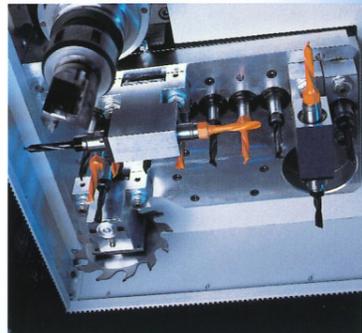


gramme mit dem integrierten CAD leicht und schnell erstellt werden. Über die Eingabe von Koordinaten ebenso wie über freie Konstruktion oder Parameter- und Makroprogrammierung.

### Fräsen, Bohren, Sägen, Nuten – der Bearbeitungskopf

Die serienmäßige Bestückung des Bearbeitungskopfes kombiniert mit individuellen Ergänzungen ermöglicht bietet ein Leistungsspektrum, das auf Ihre Anforderungen zugeschnitten ist.

Zum Serienumfang gehören: 9 vertikale Bohrspindeln im 32 mm Raster, 2 Doppelbohrspindeln für Horizontalbohrungen in X- und Y-Richtung, 1 Sägeaggregat für Nuten in X-Richtung sowie ein Fräsaggregat mit Spannzangenaufnahme.



Ein weiterer Freiplatz kann wahlweise belegt werden mit einer zweiten Doppelbohrspindel oder Nutsäge, oder aber einer vertikalen Bohrspindel für Topfbandbohrungen.

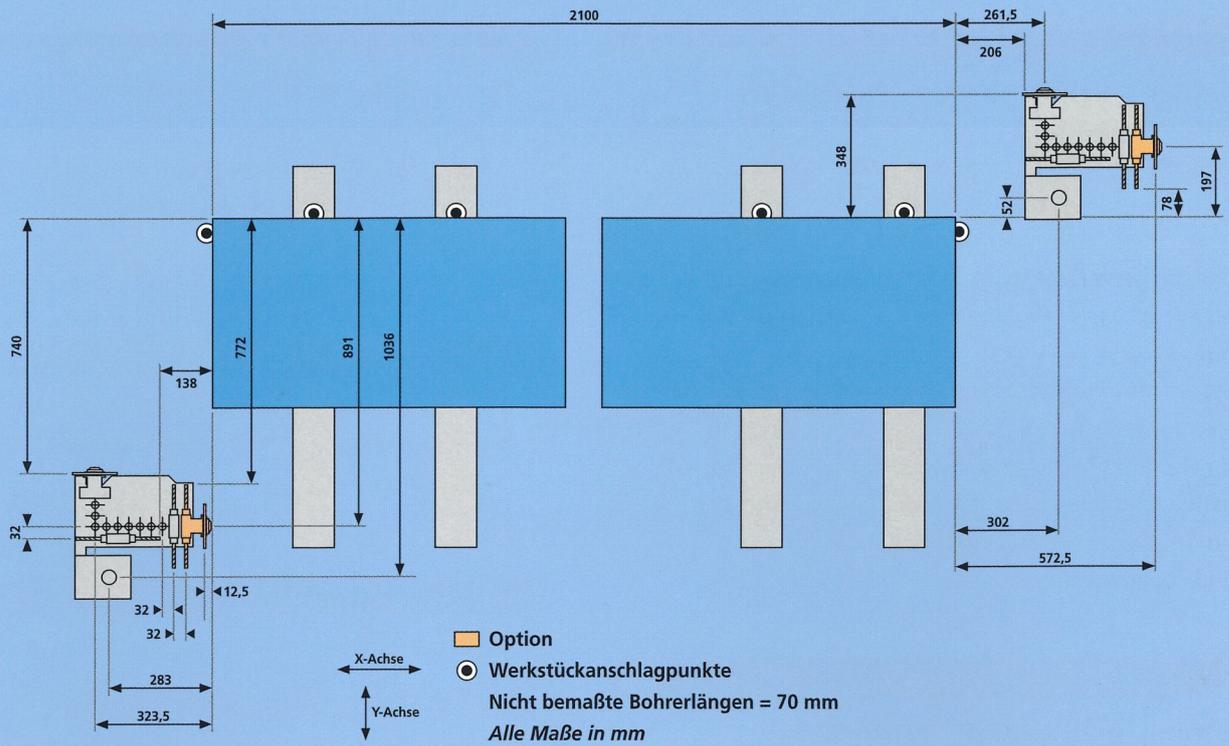
Noch mehr Bearbeitungsmöglichkeiten bietet der Einsatz von Werkzeugwechslern (max. 6 Werkzeugplätze) mit entsprechenden Wechselaggregaten.

Ein wesentlicher Vorteil für fehlerfreie Bedienung ist die grafische Darstellung der jeweiligen Werkzeugprofile für alle belegten Werkzeugplätze. Weitere Merkmale:

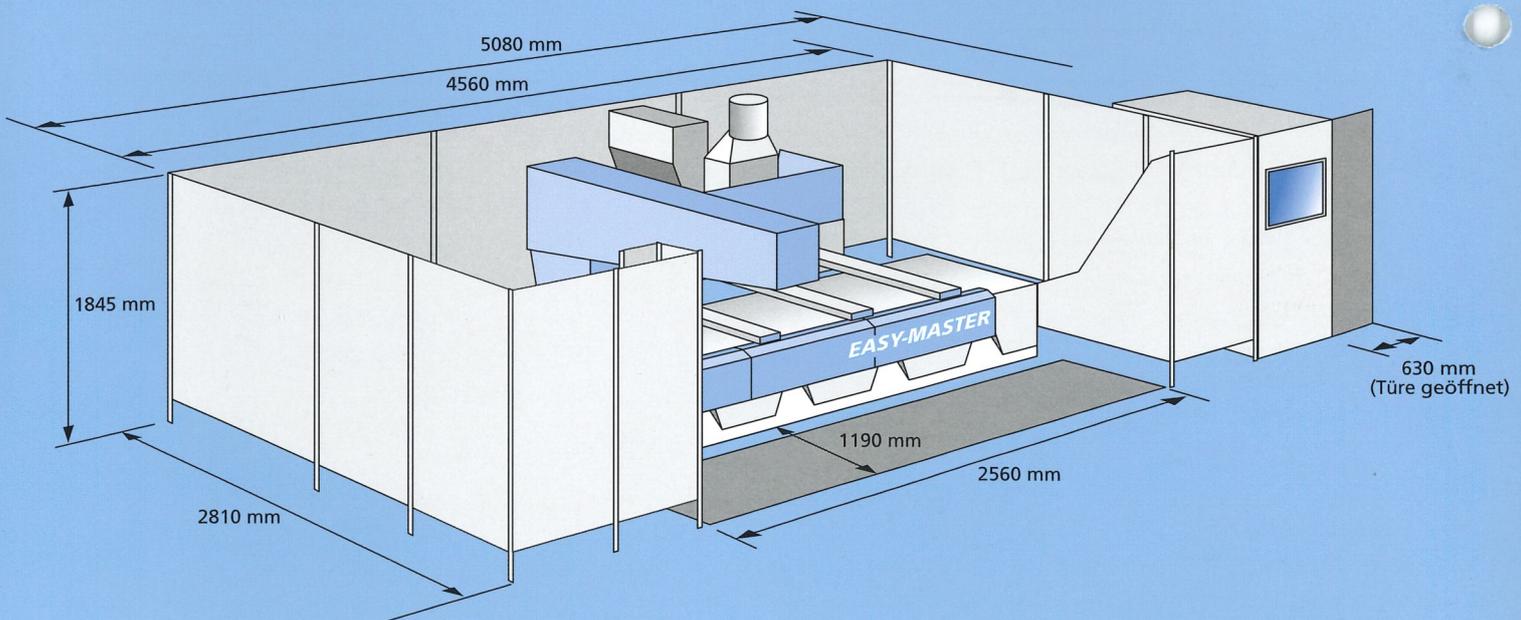
- Aussagekräftige Programmnamen (32 Stellen, alphanumerisch)
- Übersichtlicher 17" Farbbildschirm
- Grafische Echtzeitsimulation des Bearbeitungsprogrammes zur Vorkalkulation
- Integrierte Betriebsdatenerfassung nach Betriebs-, Stillstands- und Störzeiten

### Mehr Produktivität durch Offline-Programmierung

Mit einer optional erhältlichen Arbeitsplatzversion von TwinCAM 32 können Bearbeitungsprogramme unabhängig vom Maschinenbetrieb im Büro erstellt und anschließend auf die EASY-MASTER überspielt werden. So reduzieren sich unproduktive Stillstandszeiten auf ein Minimum.



## Optimale Verfahrenwege für die Korpusteilebearbeitung



# EASY-MASTER Ausstattungsoptionen

## Steuerung

- Handbediengerät zum leichteren Einfahren der Werkstücke
- TwinCAM 32 Office-Version zum Erstellen von Bearbeitungsprogrammen im Büro
- Softwaretechnische Anbindung von TwinCAM 32 an kundeneigene Produktplanungssysteme
- Barcode-Scanner inkl. Software für Standardbarcodes (Code 39, Code EAN 128)
- Videokonferenzsystem mit direktem Zugriff auf die Maschinensteuerung
- Klimagerät zur Schaltschrankkühlung
- Spannungsstabilisierung für 24 V Steuerspannung
- Sicherheitstritmatten selektiv belegbar für Pendelbearbeitung

## Fräsaggregate

- Frässpindel 6 kW,  $n = 1.000 - 18.000 \text{ min}^{-1}$ ; mit Werkzeugaufnahme HSK 63F, wassergekühlt

## Werkzeugwechsler

Werkzeugwechsler als Pickupsystem nur in Verbindung mit 6 kW-Frässpindel

Bestückbar mit Spannzangenfutter mit HSK-Schaft

- Werkzeugwechsler 4-fach
- Werkzeugwechsler 6-fach  
Max. Durchmesser Werkzeuge:  
Bei Vollbelegung: 80 mm  
Bei Freilassen von Nebenplätzen: 100 mm

## Aggregate

- 2. Doppelbohrspindel für Horizontalbohrungen in Y-Richtung  
oder Sägeaggregat zum Sägen und Nuten in Y-Richtung  
oder Vertikale Bohrspindel mit doppelter Vorlegekraft  
(Topfbandbohrungen)

## Positionierung

- Punktlaser zum Positionieren der Vakuumsauger
- Lasereinrichtung zum Projizieren des Werkstücks bzw. der Vakuumsauger

## Werkstückspannsystem

- Vakuumpumpe 100 m<sup>3</sup>/h mit Wasserkühlung

## Zubehör für Grundmaschine

- Automatische Zentralschmierung für Führungsbahnen in X-, Y-, und Z-Richtung
- Schaltschrank mit Bedienpult an der linken Seite
- Verlängertes Verbindungskabel Maschine - Schaltschrank (5 m)

## Konsolen

- Beschickungshilfen für schwere oder große Werkstücke
- Digitalanzeigen zur Konsolenpositionierung

Hinweis: Bei der optionalen Bestückung sind teilweise zusätzliche verbindliche Kombinationen erforderlich.

# EASY-MASTER Grundausstattung / Technische Daten

## Grundmaschine

- Maschinengestell in geschweißter Konstruktion mit geschliffenen und gehärteten Prismenführungen
- Fahrständer in Einarmausführung
- Präzise Positionierung durch Zahnstangenantrieb in X-Richtung  
Kugelrollspindeln in Y- und Z-Richtung
- Werkstückauflage mit 4 verschiebbaren Konsolen, mechanisch geklemmt, mit je 2 Vakuumsaugern, Maßband
- 2 Bearbeitungsfelder mit je 3 pneumatisch gesteuerten Anschlagbolzen hinten
- Vakuumpumpe 40 m<sup>3</sup>/h
- Sicherheitsverkleidung lt. CE-Norm, einschließlich Tür mit Sicherheitsschalter
- Sicherheitstrittmatte im Arbeitsbereich

## Bearbeitungskopf

- 9 vertikale Bohrspindeln im 32 mm-Raster, einzeln abrufbar (7 in X- und 2 in Y-Richtung)
- 1 Doppelbohrspindel für Horizontalbohrungen in X-Richtung
- 1 Doppelbohrspindel für Horizontalbohrungen in Y-Richtung
- Sägeaggregat zum Nuten in X- Richtung; n = 4.400 min<sup>-1</sup>, Werkzeugaufnahme: A Ø = 120 mm, I Ø = 20 mm, B Ø = 2,6 – 3,5 mm
- Fräsaggregat 4,4 kW, rechtsdrehend, n = 1.000 – 18.000 min<sup>-1</sup>, Werkzeugaufnahme mit Spannzange Ø = 16 mm

## Steuerung

- PC-Bedienpult mit 17" Monitor, Intel PIII 800 MHz, Diskettenlaufwerk, CD-ROM, alle gängigen Schnittstellen, Ethernet, Tastatur, Maus, Windows
- Siemens Sinumerik – digitale Kompaktsteuerung
- TwinCAM 32-Bedienoberfläche unter Windows  
Parameter- und Makroprogrammierung, Programmierung mit Variablen und Formeln, freie grafische Programmierung, CAD-Funktion, DXF-Schnittstelle, Echtzeitsimulation des NC-Programmes

## Technische Daten

Verfahrwege:

X = 2.685 mm; Y = 1.095 mm; Z = 140 mm

Max. Werkstückdurchlass bei Werkzeuglänge  
140 mm = min. 60 mm

Max. programmierbare Geschwindigkeit (m/min.):  
X = 60; Y = 60; Z = 20

Absaugung: min. 5.300 m<sup>3</sup>/h; Anschluss Ø = 200 mm  
Absauggeschwindigkeit: 30 m/sek.

Druckluft: 6 bar

Elektrischer Anschluss: 400 V, 50 – 60 Hz  
Leistung: 22 kW (abhängig von Bestückung)

Gewicht der Maschine: ca. 3.500 kg  
(abhängig von Bestückung)

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich. Die abgebildete Maschine enthält zum Teil auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Bitte informieren Sie sich über den genauen Ausstattungsumfang bei Ihrem HOLZ-HER Händler. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten.

Ihr autorisierter HOLZ-HER Spezialmaschinen Händler

**REICH**  
Spezialmaschinen GmbH  
Plochinger Straße 65  
D-72622 Nürtingen  
Postanschrift:  
Postfach 1803  
D-72608 Nürtingen  
Tel. (07022) 702-0  
Fax (07022) 702-101  
E-mail: info@holzher.de  
www.holzher.de

**HOLZ-HER**®  
Spezialmaschinen