

Le ROLLAIR ne doit jamais fonctionner au-delà de ses possibilités ni d'aucune autre manière non conforme aux instructions contenues dans ce guide de conduite et d'entretien.

Worthington-Creysensac est fondée à décliner toute responsabilité en cas de non respect de ces instructions pendant la période de garantie.

Cet équipement a été essayé en usine et a satisfait aux conditions de fonctionnement prévues : celles-ci ne doivent pas être dépassées, sous peine d'imposer à la machine des efforts et contraintes anormaux.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ROLLAIR		50		60		75		100	
Pression nominale à plein débit	bar	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10
Débit réel (Norme ISO 1217)	m³/h	373	284	453	365	564	445	755	555
Puissance moteur	kW/ch	37/50		45/60		55/75		75/100	
Orifice de refoulement	Ø	1"1/4		1"1/4		2"		2"	
Niveau sonore à 1 m (Norme NFS 31020)	dB(A)	73		73		73		74	
Contenance d'huile	L	25		28		39		46	
Quantité résiduelle d'huile	ppm	5		5		5		5	
MACHINES REFROIDIES PAR AIR									
Température de l'air à la sortie du refroidisseur final 10° C au-dessus de la température ambiante.									
Puissance moteur ventilateur	kW/ch	1,5/2		3/4		3/4		4/5,5	
Débit de ventilation	m³/h	7 000		8 000		12 000		13 000	
Encombrement	L x l x h	1 650 x 1 000 x 1 670		1 650 x 1 000 x 1 670		1 950 x 1 200 x 1 900		1 950 x 1 200 x 1 900	
MACHINES REFROIDIES PAR EAU									
Température de l'air à la sortie du réfrigérant final 10° C au-dessus de la température d'entrée du fluide réfrigérant.									
Encombrement	L x l x h					1 950 x 1 200 x 1 900		1 950 x 1 200 x 1 900	
						1 320		1 430	