TORNI A CONTROLLO NUMERICO / CNC LATHES
RIMEX 510 CNC; RIMEX 560 CNC; RIMEX 660 CNC

CARATTERISTICHE TECNICHE / STANDARD MACHINE SPECIFICATION		Unit	510 CNC	560 CNC	660 CNC
CAMPO DI LAVORO / CAPACITY	Altezza punte / Height of centers	mm	255	280	330
	Volteggio sopra le guide / Swing over bed	mm	510	560	660
	Volteggio sopra il carro / Swing over cross slide	mm	330	360	460
	Larghezza banco / Width of bed	mm	400	400	400
	Distanza tra le punte/ Distance between centers	mm	1000; 1500; 2000; 2500; 3000; 4000		
SCATOLA DI VELOCITÀ/GEAR BOX	Due sub-ranges cambio automatico o stepless./ Two automatic changed sub-ranges or stepless.	r.p.m.	20 - 2000		
MANDRINO / SPINDLE	Parte anteriore del mandrino / Spindle nose		D1 - 8' or A1 - 8'		
	Foro mandrino / Spindle bore	mm	80/103		
	Motore mandrino / Main motor power	kw	7.5	7.5	7.5
CARRO / CARRIAGE	Corsa / Travel - X	mm	320		
	Corsa / Travel - Z	mm	1000; 1500; 2000; 2500; 3000; 4000		
VITI A SFERA / BALLSCREW	Asse X / Ballscrew X axis	mm	25		
	Asse Z / Ballscrew Z axis	mm	32		
CONTROPUNTA / TAIL STOCK	Corsa canotto / Quill travel	mm	160		
	Cono interno canotto / Inside spindle taper	Morse	5		
CONTROLLO NUMERICO /CNC			FANUC o ALTRI		
MOTORI / MOTORS			FANUC o ALTRI		
PESO / WEIGHT dpt 1500 mm		kg	2000		