


**RIKI MACCHINE UTENSILI SRL**

Via Dell'Artigianato, 7 – 42018 San Martino In Rio (RE) – Italy

**Phone:** +39 0522 1536494 - **Fax:** +39 0522 1536529

**E-mail:** info@rikienterprises.com – sales@rikienterprises.com  
 amministrazione@rikienterprises.com

**Pec:** rikimacchine@legalmail.it

**Sito Web:** www.rikienterprises.com

**P. Iva, C.F. e Iscr. Reg. Impr. RE:** 02741950352

Capitale Sociale Euro 10.000,00 I.v.

<b>MARCA</b>	<b>COLGAR</b>
<b>MODELLO</b>	<b>FRAL 70 C16</b>
CATEGORIA	ALESATRICE CNC
ANNO	1998
CONTROLLO CNC	ECS CNC2600
DIMENSIONI MACCHINA	Lunghezza: 14.000 mm Larghezza: 9.000 mm Altezza: 6.500 mm
<b>Testa Mandrino</b>	
Diametro canotto per Alesare	∅ 160 mm
Tipologia naso mandrino	ISO-50
Diametro mandrino fresatura	∅ 220 mm
Velocità di rotazione	2 ÷ 1.665 giri/min
Potenza motore mandrino	55 kW
<b>Testa Automatica Bi-Rotativa (REVISIONATA)</b>	
Asse "A" con angolo minimo di 2,5° - Asse "C" con angolo minimo di 1°	
Macchina con sistema cambio testa automatico	
Refrigerante attraverso la linea mandrino con pompa ad alta pressione	
<b>Capacità di lavoro</b>	
Asse X (Longitudinale)	8.300 mm
Asse Y (Verticale)	3.000 mm
Asse Z (Trasversale RAM)	1.000 mm
Asse V (Trasversale Tavola)	2.000 mm
Asse W (Movimento Canotto)	800 mm
Asse B (Rotazione Tavola INDEXATA)	360° (Ang. Min. 1°)
Asse A (Testa Bi-Rotativa)	360° (Ang. Min. 2,5°)
Asse C (Testa Bi-Rotativa)	360° (Ang. Min. 1°)
Dimensioni sezione RAM	645 x 500 mm
<b>Tavola Girevole</b>	
Dimensioni tavola	2.500 x 2.000 mm
Carico nominale ammissibile su tavola	30.000 Kg
Nr 2 Piani Stolle (Dimensioni)	2 X (4.000 x 2.000 mm)
<b>Avanzamenti</b>	
Avanzamento rapido assi X/Y/Z/V/W	8.000 mm/min
Avanzamento in lavoro assi X/Y/Z/V/W	1 ÷ 6.000 mm/min
<b>Magazzino Utensili</b>	
Capacità magazzino utensili	60 postazioni
Tipologia attacco cono	DIN 69871-B50
<b>Macchina completa dei suoi Accessori e Piani Stolle + Tavola Girevole Indexata</b>	



**RIKI MACCHINE UTENSILI SRL**

Via Dell'Artigianato, 7 – 42018 San Martino In Rio (RE) – Italy

**Phone:** +39 0522 1536494 - **Fax:** +39 0522 1536529

**E-mail:** info@rikienterprises.com – sales@rikienterprises.com  
 amministrazione@rikienterprises.com

**Pec:** rikimacchine@legalmail.it

**Sito Web:** www.rikienterprises.com

**P. Iva, C.F. e Iscr. Reg. Impr. RE:** 02741950352

Capitale Sociale Euro 10.000,00 I.v.

<b>MAKE</b>	<b>COLGAR</b>
<b>MODEL</b>	<b>FRAL 70 C16</b>
CATEGORY	CNC BORING MACHINE
YEAR	1998
CNC CONTROL	ECS CNC2600
MACHINE DIMENSIONS	Length: 14.000 mm Width: 9.000 mm Height: 6.500 mm
<b>Spindle Head</b>	
Boring spindle diameter	Ø 160 mm
Boring spindle inside taper	ISO 50
Milling spindle diameter	Ø 220 mm
Spindle speed range	2 ÷ 1.665 Rpm
Spindle motor power	55 kW
<b>Automatic Bi-Rotative Head (REFURBISHED)</b>	
Axis "A" with minimum angle of 2,5° - Axis "C" with minimum angle of 1°	
Machine with automatic head changing system	
Coolant through spindle (CTS) with high pressure pump	
<b>Work Capacity</b>	
X Axis (Longitudinal of column)	8.300 mm
Y Axis (Vertical of head)	3.000 mm
Z Axis (Trasversal of head RAM)	1.000 mm
V Axis (Trasversal of Table)	2.000 mm
W Axis (Movement of Quill)	800 mm
B Axis (Table Rotation INDEXED)	360° (Min. Angle 1°)
A Axis (Bi-Rotative Head)	360° (Min. Angle 2,5°)
C Axis (Bi-Rotative Head)	360° (Min. Angle 1°)
RAM section dimensions	645 x 500 mm
<b>Table &amp; Floor Plates</b>	
Table dimensions	2.500 x 2.000 mm
Table loading capacity	30.000 Kg
Nr. 2 Floor Plates dimensions	2 X (4.000 x 2.000 mm)
<b>Feed-Rates</b>	
Rapid feed axes X/Y/Z/V/W	8.000 mm/min
Cutting feed axes X/Y/Z/V/W	1 ÷ 6.000 mm/min
<b>ATC</b>	
Tool magazine capacity	60 Positions
Tool type	DIN 69871-B50
<b>Machine complete of all its Accessories and Floor Plates + Indexed Rotary Table</b>	