

MARCA	DOOSAN
MODELLO	PUMA V550M
CATEGORIA	TORNI VERTICALI CNC
ANNO COSTRUZIONE	2013
CONTROLLO CNC	FANUC i-SERIES
PESO MACCHINA	9 Ton
DIMENSIONI MACCHINA	Lunghezza 1.905 mm Larghezza 3.365 mm Altezza 3.350 mm
CAPACITA NOMINALE	56 kVA
Capacità	
Max diametro rotante sul banco	Ø 800 mm
Max diametro rotante sul carro	Ø 490 mm
Max diametro tornibile sul banco	Ø 730 mm
Max altezza tornibile da autocentrante	750 mm
Carico massimo sul autocentrante	650 Kg
Mandrino	
Naso mandrino	ASA A2-11
Diametro autocentrante	Ø 390 mm
Velocità rotazione mandrino	20 - 2.000 giri/min
Gamme di velocità con cambio automatico	Nr. 2 gamme
Potenza motore mandrino (cont./30min.)	30/37 kw
Asse C posizionamento angolare mandrino + asse dotato di bloccaggio idraulico	0.001°
Corse	
Asse X	490 mm
Asse Z	780 mm
Corsa asse C (rotazione mandrino)	+/- 360°
Avanzamenti	
Rapido asse X	12.000 mm/min
Rapido asse Z	16.000 mm/min
Rapido asse rotativo C	200 giri/min
Avanzamento in lavoro assi X / Z in interpolazione lineare max.	500 mm/giro
Torretta BMT-75	
Stazioni torretta (con motorizzati)	12 stazioni
Velocità rotazione utensili motorizzati	30 – 3.000 giri/min
Dimensione utensile a tornire/alesare	32 x 32 / Ø50
Potenza motore utensili motorizzati (cont./30min.)	3.7 / 5.5 kw
Accessori	
Nr. 4 portautensili motorizzati (2 radiali / 2 assiali) + portautensili fissi vari	
Predisposizione carico laterale con porta automatica	
Vasca per raccolta refrigerante e Trasportatore trucioli a tappeto, uscita sul lato posteriore	
Manuali, schemi elettrici e Dichiarazione CE	

RIKI MACCHINE UTENSILI SRL

Via dell'Artigianato, 7 - 42018 San Martino in Rio (RE) – Italy

Phone: +39 0522 1536494

E-mail: info@rikienterprises.com - sales@rikienterprises.com

Webiste: www.rikienterprises.com

VAT ID number: IT 02741950352

MAKE	DOOSAN
MODEL	PUMA V550M
CATEGORY	CNC VERTICAL TURNING LATHE
YEAR OF MANUFATURING	2013
CNC CONTROL	FANUC i-SERIES
MACHINE WEIGHT	9 Ton
MACHINE DIMENSIONS	Length 1.905 mm Width 3.365 mm Height 3.350 mm
Capacity	
Max rotating diameter on the bench	Ø 800 mm
Max swing over carriage	Ø 490 mm
Max turning diameter	Ø 730 mm
Max turning length	750 mm
Max load capacity on chuck	650 Kg
Spindle	
Spindle nose	ASA A2-11
Chuck diameter	Ø 390 mm
Rotational speed range	20 - 2.000 rpm
Speed steps (auto)	Nr. 2 steps
Spindle motor power (cont./30min.)	30/37 kw
C Axis angular positioning with hydraulic blocking system	0.001°
Travels	
X axis	490 mm
Z axis	780 mm
C axis (spindle rotation)	+/- 360°
Feed - Rates	
X axis rapid feed	12.000 mm/min
Z axis rapid feed	16.000 mm/min
C axis rapid feed (rotation)	200 rpm
X/Z axes max working feed in linear interpolation	500 mm/rev
Turret BMT-75	
Turret stations (with Live-Tools)	12 stations
Live-Tools speed	30 – 3.000 giri/min
Tools dimensions	32 x 32 / Ø50
Live-Tools motor power (cont./30min.)	3.7 / 5.5 kw
Accessories	
Nr. 4 live-tool holders (2 radial / 2 axial) + Various fix tool holders	
Coolant tank (capacity 160 Lt.) with high pressure pump (6 bar) and chip-conveyor backside	
Automatic door on side for automation loading	
Manuals, Electrical Diagrams and EC CE Declaration	