

## RIKI MACCHINE UTENSILI SRL

Via dell'Artigianato, 7 - 42018 San Martino in Rio (RE)

**Telefono:** +39 0522 1536494

**E-mail:** sales@rikienterprises.com

**P. IVA e C.F.:** 02741950352 – **Codice SDI:** SUBM70N

<b>MARCA</b>	<b>MAZAK</b>
<b>MODELLO</b>	<b>VTC-200C II</b>
CATEGORIA	CENTRI DI LAVORO VERTICALI
ANNO DI COSTRUZIONE / INSTALLAZIONE	2005 / 2006
CONTROLLO CNC	Mazatrol Fusion 640M
PESO MACCHINA	9.100 KG
DIMENSIONI MACCHINA	Lunghezza: 4.600 mm Larghezza: 3.145 mm Altezza: 2.760 mm
<b>Mandrino</b>	
Dimensione cono	ISO 40
Velocità mandrino	12.000 giri/min
Potenza motore mandrino (cont/30 min)	11/15 kW
<b>Capacità di Lavoro</b>	
Asse X (slitta)	1.660 mm
Asse Y (montante)	510 mm (+ 250 mm corsa ATC)
Asse Z (testa)	510 mm
Distanza naso mandrino – superficie tavola	180 - 690 mm
Distanza centro mandrino – montante	530 mm
<b>Tavola</b>	
Dimensioni tavola	2.000 x 510 mm
Capacità di carico della tavola	1.000 Kg
Distanza pavimento – superficie tavola	750 mm
<b>Avanzamenti</b>	
Avanzamenti rapidi assi X / Y / Z	30.000 mm/min
Avanzamento di taglio assi X/Y/Z	1 ÷ 8.000 mm/min
<b>Cambio Utensile</b>	
Attacco utensile	MAS BT-40
Capacità magazzino utensili	Nr. stazioni 30
Diametro utensile adiacenti max	Ø 80 mm
Diametro utensile alternati max	Ø 110 mm
Lunghezza massima utensile	350 mm
Peso massimo utensile	8 Kg
<b>Altro</b>	
Convogliatore di truciolo	
Vasca di raccolta liquido refrigerante con pompe di lavaggio	
Pompa ad alta pressione per refrigerante attraverso linea mandrino	
Condizionatore per linea mandrino	
Manuali, Schemi Elettrici e Dichiarazione CE	

## RIKI MACCHINE UTENSILI SRL

Via dell'Artigianato, 7 - 42018 San Martino in Rio (RE)

**Telefono:** +39 0522 1536494

**E-mail:** sales@rikienterprises.com

**P. IVA e C.F.:** 02741950352 – **Codice SDI:** SUBM70N

<b>MAKE</b>	<b>MAZAK</b>
<b>MODEL</b>	<b>VTC-200C II</b>
CATEGORY	VERTICAL MACHINING CENTER
MANUFACTURING YEAR / INSTALLATION YEAR	2005 / 2006
CNC CONTROL	Mazatrol Fusion 640M
MACHINE WEIGHT	9.100 KG
MACHINE DIMENSIONS	Length: 4.600 mm Width: 3.145 mm Height: 2.760 mm
<b>Spindle</b>	
Cone dimensions	ISO 40
Spindle speed	12.000 rpm
Spindle motor power (cont/30 min)	11/15 kW
<b>Work Capacity</b>	
Axis X	1.660 mm
Axis Y	510 mm (+ 250 mm ATC travel)
Axis Z	510 mm
Distance between spindle nose – table surface	180 – 690 mm
Distance between spindle center – column	530 mm
<b>Table</b>	
Table dimensions	2.000 x 510 mm
Table load capacity	1.000 Kg
Distance between floor – table surface	750 mm
<b>Feedrates</b>	
Rapid traverse axes X / Y / Z	30.000 mm/min
Working feedrates axes X / Y / Z	1 ÷ 8.000 mm/min
<b>ATC</b>	
Tool type	MAS BT-40
ATC capacity	30 stations
Max tool diameter (adjacent)	∅ 80 mm
Max tool diameter (alternate)	∅ 110 mm
Max tool length	350 mm
Max tool weight	8 Kg
Coolant tank capacity	300 Lt
<b>Accessories</b>	
Chips conveyor	
Coolant tank with pumps	
High pressure pump for coolant through spindle	
Chiller for spindle head	
Manuals, Electric diagrams and CE/EU declaration	