


RIKI MACCHINE UTENSILI SRL

Via Pacinotti, 3 - 42049 S. Ilario d'Enza (RE) – Italy

Phone: +39 0522 1536494 - **Fax:** +39 0522 1536529

E-mail: info@rikienterprises.com – sales@rikienterprises.com
amministrazione@rikienterprises.com

Pec: rikimacchine@legalmail.it

Sito Web: www.rikienterprises.com

P. Iva, C.F. e Iscr. Reg. Impr. RE: 02741950352

Capitale Sociale Euro 10.000,00 I.v.

MARCA	DECKEL MAHO
MODELLO	DMC 100V hi-dyn
CATEGORIA	CENTRI DI LAVORO VERTICALI
ANNO DI COSTRUZIONE	2002
CONTROLLO CNC	HEIDENHAIN iTNC-530
PESO MACCHINA	9.500 Kg
DIMENSIONI MACCHINA	Lunghezza: 4.800 mm Profondità: 3.600 mm Altezza: 3.200 mm
Mandrino	
Dimensione cono	ISO – 40
Velocità mandrino	18.000 giri/min
Potenza motore mandrino	25 kW
Capacità di Lavoro	
Asse X	1.000 mm
Asse Y	800 mm
Asse Z	500 mm
Distanza tra naso mandrino – superficie tavola	200 ÷ 700 mm
Avanzamenti rapidi assi X / Y / Z	50.000 mm/min
Tavola	
Dimensioni tavola	1.250 x 800 mm
Capacità di carico della tavola	1.200 Kg
Dimensioni cave a “T” (numero X larghezza)	Nr.8 x 14mm (H12)
Cambio Utensile	
Cono utensile	SK40 DIN-69871
Codolo utensile	DIN-69872
Capacità magazzino utensili	30 stazioni
Diametro max utensile (utensili adiacenti piene/vuote)	Ø 80 / Ø 140 mm
Larghezza massima utensile	300 mm
Peso massimo utensile	12 Kg
Altro	
Sonda di tastatura pezzo	
Convogliatore di trucioli	
Vasca raccolta refrigerante con pompe di lavaggio	
Condizionatore per linea mandrino	
Vari coni portautensili	
Trasformatore	
Manuali, Schemi Elettrici e Dichiarazione CE	



RIKI MACCHINE UTENSILI SRL

Via Pacinotti, 3 - 42049 S. Ilario d'Enza (RE) – Italy

Phone: +39 0522 1536494 - **Fax:** +39 0522 1536529

E-mail: info@rikienterprises.com – sales@rikienterprises.com
amministrazione@rikienterprises.com

Pec: rikimacchine@legalmail.it

Sito Web: www.rikienterprises.com

P. Iva, C.F. e Iscr. Reg. Impr. RE: 02741950352

Capitale Sociale Euro 10.000,00 I.v.

MAKE	DECKEL MAHO
MODEL	DMC 100V hi-dyn
CATEGORY	VERTICAL MACHINNG CENTER
Y.O.M.	2002
CNC CONTROL	HEIDENHAIN iTNC-530
MACHINE WEIGHT	9.500 Kg
MACHINE DIMENSIONS	Length: 4.800 mm Width: 3.600 mm Height: 3.200 mm
Spindle	
Cone dimensions	ISO – 40
Spindle speed	18.000 Rpm
Spindle motor power	25 kW
Work Capacity	
X Axis	1.000 mm
Y Axis	800 mm
Z Axis	500 mm
Distance between spindle nose – table surface	200 ÷ 700 mm
Rapid feed X / Y / Z axes	50.000 mm/min
Table	
Table dimensions	1.250 x 800 mm
Table load capacity	1.200 Kg
T-Slot dimensions (number X width)	Nr.8 x 14mm (H12)
ATC	
Tool type	SK40 DIN-69871
Pull stud	DIN-69872
ATC capacity	30 stations
Max tool diameter (adjacent tools full/empty)	Ø 80 / Ø 140 mm
Max tool length	300 mm
Max tool weight	12 Kg
Other	
Probe for piece checking	
Chip conveyor	
Coolant tank with pumps	
Chiller for spindle head	
Various tool holder cones	
Transformer	
Manuals, Electrical Diagrams and CE Declaration	