


RIKI MACCHINE UTENSILI SRL

Via Dell'Artigianato, 7 – 42018 San Martino In Rio (RE) – Italy

Phone: +39 0522 1536494 - **Fax:** +39 0522 1536529

E-mail: info@rikienterprises.com – sales@rikienterprises.com

amministrazione@rikienterprises.com

Pec: rikimacchine@legalmail.it

Sito Web: www.rikienterprises.com

P. Iva, C.F. e Iscr. Reg. Impr. RE: 02741950352

Capitale Sociale Euro 10.000,00 I.v.

MARCA	DART - MIND
MODELLO	VMC-1000A
CATEGORIA	CENTRI DI LAVORO VERTICALI
ANNO DI COSTRUZIONE	2001
CONTROLLO CNC	FAGOR CNC 8055 MC
PESO MACCHINA	6.000 kg
DIMENSIONI MACCHINA	Lunghezza: 3.200 mm Larghezza: 2.500 mm Altezza: 2.650 mm
Mandrino	
Naso mandrino	ISO 40
Velocità mandrino	8.000 giri/min
Potenza motore mandrino (cont./30 min.)	7,5/11 kW
Capacità di Lavoro	
Asse X	1.020 mm
Asse Y	610 mm
Asse Z	610 mm
Distanza tra naso mandrino – superficie tavola	135 – 745 mm
Tavola	
Dimensioni tavola	1.200 x 600 mm
Capacità di carico della tavola	850 Kg
Avanzamenti	
Avanzamenti rapidi assi X / Y	24.000 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	20.000 mm/min
Avanzamenti di lavoro assi X / Y / Z	1 ÷ 6.000 mm/min
Cambio Utensile	
Cono utensile	BT-40
Capacità magazzino utensili	Nr. stazioni 24
Max diametro utensile con stazioni adiacenti piene / vuote	Ø80 / Ø125 mm
Lunghezza massima utensile	300 mm
Max peso utensile	7 Kg
Altro	
Convogliatore di trucioli a coclea	
Vasca di raccolta refrigerante con pompa di lavaggio	
Manuali, Schemi Elettrici e Dichiarazione CE	



RIKI MACCHINE UTENSILI SRL

Via Dell'Artigianato, 7 – 42018 San Martino In Rio (RE) – Italy

Phone: +39 0522 1536494 - **Fax:** +39 0522 1536529

E-mail: info@rikienterprises.com – sales@rikienterprises.com

amministrazione@rikienterprises.com

Pec: rikimacchine@legalmail.it

Sito Web: www.rikienterprises.com

P. Iva, C.F. e Iscr. Reg. Impr. RE: 02741950352

Capitale Sociale Euro 10.000,00 I.v.

MAKE	DART - MIND
MODEL	VMC-1000A
CATEGORY	VERTICAL MACHINING CENTERS
Y.O.M.	2001
CNC CONTROL	FAGOR CNC 8055 MC
MACHINE WEIGHT	6.000 kg
MACHINE DIMENSIONS	Length: 3.200 mm Width: 2.500 mm Height: 2.650 mm
Spindle	
Tool size	ISO 40
Spindle speed	8.000 Rpm
Spindle motor power (cont./30 min.)	7,5/11 kW
Working capacity	
X Axis	1.020 mm
Y Axis	610 mm
Z Axis	610 mm
Distance between spindle nose – table surface	135 – 745 mm
Table	
Table dimensions	1.200 x 600 mm
Max load on table	850 Kg
Feedrates	
Rapid feed rates for X / Y axes	24.000 mm/min
Rapid feed for Z axis	20.000 mm/min
Cutting feed rates for X / Y / Z axis	1 ÷ 6.000 mm/min
ATC	
Tool type	BT-40
ATC capacity	Nr. 24 positions
Max tool diameter with adjacent stations full / empty	Ø80 / Ø125 mm
Max tool length	300 mm
Max tool weight	7 Kg
Accessories	
Auger/Screw type Chip-conveyors	
Coolant tank with pump	
Manuals, Electrical diagrams and EU/EC Declaration	