


RIKI MACCHINE UTENSILI SRL

Via Pacinotti, 3 - 42049 S. Ilario d'Enza (RE) – Italy

Phone: +39 0522 1536494 - **Fax:** +39 0522 1536529

E-mail: info@rikienterprises.com - sales@rikienterprises.com

amministrazione@rikienterprises.com

Pec: rikimacchine@legalmail.it

Sito Web: www.rikienterprises.com

P. Iva, C.F. e Iscr. Reg. Impr. RE: 02741950352

Capitale Sociale Euro 10.000,00 I.v.

MARCA	DIAMOND - ECOCA
MODELLO	SJ-35 MC
CATEGORIA	TORNI CNC
ANNO COSTRUZIONE	2005
CONTROLLO CNC	FANUC Series 18-T
PESO MACCHINA	6.500 Kg
DIMENSIONI MACCHINA	Lunghezza: 4.840 mm Larghezza: 2.150 mm Altezza: 2.270 mm
Capacità	
Max diametro rotante sul banco	Ø 640 mm
Max diametro tornibile	Ø 400 mm
Distanza punte	750 mm
Max lunghezza tornibile	700 mm
Diametro passaggio barra	Ø 75 mm
Corse	
Asse X	235 mm
Asse Z	750 mm
Asse C	+/- 360° (0.001° Min.)
Mandrino	
Naso mandrino	ASA A2-8
Diametro autocentrante	Ø 254 mm
Giri del mandrino	2.000 giri/min
Potenza motore mandrino (cont/30 min)	15/18,5 kW
Minimo angolo controllato asse C	0.001°
Torretta (VDI 40)	
Stazioni torretta anche motorizzate	12 stazioni
Velocità utensile motorizzato	6.000 giri/min
Potenza motore motorizzato	5,5 kW
Dimensioni utensili a tornire / alesare	25x25 mm / Ø 40 mm
Avanzamenti	
Avanzamenti rapidi	Asse X: 15.000 mm/min Asse Z: 20.000 mm/min
Avanzamento rapido asse C	100 giri/min
Avanzamenti taglio assi X/Z	8.000 mm/min
Contropunta	
Diametro del canotto	Ø 90 mm
Cono del canotto	Morse 5
Corsa del canotto	120 mm
Altro	
Convogliatore di trucioli	
Vasca di raccolta refrigerante con pompe di lavaggio	
Vari portautensili motorizzati e fissi	
Braccio presetting utensile con salita/discesa in automatico (con bottone e codice M)	
Manuali, schemi elettrici e Dichiarazione CE	



RIKI MACCHINE UTENSILI SRL

Via Pacinotti, 3 - 42049 S. Ilario d'Enza (RE) – Italy

Phone: +39 0522 1536494 - **Fax:** +39 0522 1536529

E-mail: info@rikienterprises.com - sales@rikienterprises.com

amministrazione@rikienterprises.com

Pec: rikimacchine@legalmail.it

Sito Web: www.rikienterprises.com

P. Iva, C.F. e Iscr. Reg. Impr. RE: 02741950352

Capitale Sociale Euro 10.000,00 I.v.

MAKE	DIAMOND - ECOCA
MODEL	SJ-35 MC
CATEGORY	CNC LATHES
MANUFACTURE YEAR	2005
CNC CONTROL	FANUC Series 18-T
MACHINE WEIGHT	6.500 Kg
MACHINE DIMENSIONS	Length: 4.840 mm Width: 2.150 mm Height: 2.270 mm
Capacity	
Max diameter swing over bed	Ø 640 mm
Max machining diameter	Ø 400 mm
Distance between centers	750 mm
Max machining length	700 mm
Draw tube diameter	Ø 75 mm
Travels	
X axis	235 mm
Z axis	750 mm
C axis	+/- 360° (0.001° Min.)
Spindle	
Spindle nose	ASA A2-8
Chuck diameter	Ø 254 mm
Spindle speed range	2.000 Rpm
Power spindle motor (cont/30min)	15/18,5 kW
Minimum angle controlled with C axis	0.001°
Turret	
Turret positions with Live-tools also	12 stazioni
Live-tool speed	6.000 Rpm
Live-tool motor power	5,5 kW
Tool dimensions / boring bar diameter	25x25 mm / Ø 40 mm
Feed-Rates	
Rapid traverse	X axis: 15.000 mm/min Z axis: 20.000 mm/min
C axis rapid traverse	100 Rpm
Cutting feed axes X/Z	8.000 mm/min
Tailstock	
Tailstock diameter	Ø 90 mm
Tailstock cone size	MT 5
Tailstock travel	120 mm
Accessories	
Chip conveyor	
Coolant tank with pumps	
Various Live and fix tool holders	
Tool presetting arm with automatic descent/ascent system (with button and M code)	
Manuals, Electric diagrams and EC CE Declaration	