

MARCA	DOOSAN-DAEWOO
MODELLO	MYNX NM-510
CATEGORIA	CENTRI DI LAVORO VERTICALI
ANNO DI COSTRUZIONE	2006
CONTROLLO CNC	FANUC Series Oi-MC
PESO MACCHINA	7.500 Kg
DIMENSIONI MACCHINA	4.165 / 2.600 / H 3.043 mm
Mandrino	
Dimensione cono	ISO 40
Velocità mandrino	12.000 giri/min
Potenza motore mandrino (cont/30 min)	15/18,5 kW
Capacità di Lavoro	
Asse X	1.020 mm
Asse Y	510 mm
Asse Z	625 mm
Distanza naso mandrino – piano tavola	150 - 775 mm
Distanza centro mandrino – colonna	557 mm
Tavola	
Dimensioni tavola	1.200 x 500 mm
Capacità di carico della tavola	800 Kg
Avanzamenti	
Avanzamenti rapidi assi X / Y / Z	36.000 / 36.000 / 32.000 mm/min
Avanzamenti in lavoro assi X / Y / Z	8.000 mm/min
Cambio Utensile	
Cono utensile	DIN 69871-A40
Codolo	DIN 69872-A40
Capacità magazzino utensili	Nr. stazioni 30
Diametro max utensile (adiacenti piene/vuote)	Ø 90 / Ø 150 mm
Lunghezza massima utensile	300 mm
Peso massimo utensile	8 Kg
Accessori	
Vasca raccolta refrigerante + pompa alta pressione (15 bar) refrigerante attraverso mandrino	
Convogliatore di trucioli	
Condizionatore per linea mandrino + Trasformatore	
Manuali, Schemi elettrici e Dichiarazione CE	

REVISIONI EFFETTUATE SULLA MACCHINA:

- *Revisione vite dell'asse Y con sostituzione dei cuscinetti.*
- *Revisione dei carter telescopici assi X e Y con la sostituzione dei raschiatori*
- *Revisione dell'impianto di lubrificazione su tutti gli assi X/Y/Z*
- *Revisione dell'impianto idraulico e pneumatico*
- *Riverniciatura dell'interno della macchina.*
- *Controllo completo e messa in squadra delle geometrie della macchina.*

RIKI MACCHINE UTENSILI SRL

Via dell'Artigianato, 7 - 42018 San Martino in Rio (RE)

Telefono: +39 0522 1536494

E-mail: sales@rikienterprises.com

P. IVA e C.F.: 02741950352 – **Codice SDI:** SUBM70N

MAKE	DOOSAN-DAEWOO
MODEL	MYNX NM-510
CATEGORY	VERTICAL MACHINING CENTER
MANUFACTURE YEAR	2006
CNC CONTROL	FANUC Series 0i-MC
MACHINE WEIGHT	7.500 Kg
MACHINE DIMENSIONS	4.165 / 2.600 / H 3.043 mm
Spindle	
Cone dimensions	ISO 40
Spindle speed	12.000 RPM
Spindle motor power (cont/30 min)	15/18,5 kW
Work Capacity	
Axis X	1.020 mm
Axis Y	510 mm
Axis Z	625 mm
Distance between spindle nose – table surface	150 - 775 mm
Distance between spindle center – column	557 mm
Table	
Table dimensions	1.200 x 500 mm
Table load capacity	800 Kg
Feedrates	
Rapid traverse axes X / Y / Z	36.000 / 36.000 / 32.000 mm/min
Working feed axes X / Y / Z	8.000 mm/min
ATC	
Tool type	DIN 69871-A40
Tool shank	DIN 69872-A40
ATC capacity	Nr. stazioni 30
Max tool diameter (adjacent tools full/empty)	Ø 90 / Ø 150 mm
Max tool length	300 mm
Max tool weight	8 Kg
Accessories	
Coolant tank + high pressure pump (15 bar) coolant through spindle	
Chips conveyor	
Chiller for spindle head + Transformer	
Manuals, Electrical diagrams and EC CE Declaration	

MACHINE REFURBISHED AS FOLLOWS:

- *Refurbished ballscrew of the Y-axis with bearing replacement*
- *Refurbished of the X- and Y-axis telescopic covers with wipers replacement*
- *Refurbished of the lubrication system on all X/Y/Z axes*
- *Refurbished of the hydraulic and pneumatic systems*
- *Repainted inside of the machine*
- *Complete inspection and alignment of the machine geometry.*