

RIKI MACCHINE UTENSILI SRL

Via Dell'Artigianato, 7 – 42018 San Martino In Rio (RE)

Telefono: +39 0522 1536494

E-mail: sales@rikienterprises.com

P. IVA e C.F.: 02741950352 – **Codice SDI:** SUBM70N

MARCA	MORI SEIKI
MODELLO	ZL-203SMC
CATEGORIA	TORNI CNC
ANNO COSTRUZIONE	12-2002
CONTROLLO CNC	MORI SEIKI MSG-501
PESO MACCHINA	5.900 Kg
DIMENSIONI MACCHINA	Lunghezza: 4.350 x 2.700 x H 2.200 mm
Capacità	
Max diametro rotante sul banco	Ø 680 mm
Max diametro rotante sul carro	Ø 510 mm
Distanza punte	752 mm
Max diametro tornibile	N°1: Ø 390 mm / N°2: Ø 294 mm
Max lunghezza tornibile	520 mm
Diametro passaggio barra	Ø 65 mm, Ø 51 mm
Corse	
Asse X	N°1: 235 mm / N°2: 175 mm
Asse Z	N°1: 520 mm / N°2: 490 mm
Asse B	505 mm
Mandrino	
Giri del mandrino	40-4.000 giri/min
Naso mandrino	JIS A2-6
Diametro autocentrante	Ø 210 mm
Minimo angolo controllato asse C	0.001°
Potenza motore mandrino (cont/30 min)	11/7.5 kW
Contromandrino	
Giri del mandrino	40-4.000 giri/min
Naso mandrino	JIS A2-5
Diametro autocentrante	Ø 160 mm
Minimo angolo controllato asse C	0.001°
Potenza motore mandrino (cont/30 min)	7.5/5.5 kw
Torretta N° 1	
Stazioni torretta statiche / motorizzate	12 stazioni
Velocità utensili motorizzati	4.000 giri/min
Dimensioni utensili a tornire / alesare	25x25 mm / Ø 32 mm
Torretta N° 2	
Stazioni torretta statiche / motorizzate	8 stazioni
Velocità utensili motorizzati	3.000 giri/min
Dimensioni utensili a tornire / alesare	25x25 mm / Ø 32 mm
Avanzamenti	
Avanzamento rapido asse X	18.000 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	24.000 mm/min
Avanzamento rapido asse B	24.000 mm/min
Avanzamenti in manuale assi X / Z / B	0 – 1.260 mm/min
Accessori	
Portautensili motorizzati N° 5 e Vari portautensili fissi + Braccio scarico pezzo	
Convogliatore trucioli, Vasca di raccolta refrigerante con pompe e trasformatore elettrico	
Manuali, Schemi elettrici e Dichiarazione CE	
Revisioni effettuate:	
Torretta 1 e Torretta 2 revisionate con sostituzione cuscinetti e guarnizioni	
Autocentrante nuovo su mandrino principale ed Elettromandrino del contromandrino revisionato con cuscinetti	
Viti asse X1 e X2 nuove, originali DMG-Mori e Viti assi Z1, Z2, B revisionati + Cuscinetti di tutte le viti sostituiti	
Sistemi vari di lubrificazione assi, pneumatica ed idraulica revisionati	

MAKE	MORI SEIKI
MODEL	ZL-203SMC
CATEGORY	CNC LATHES
Y.O.M.	12-2002
CNC CONTROL	MORI SEIKI MSG-501
MACHINE WEIGHT	5.900 Kg
MACHINE DIMENSIONS	4.350 x 2.700 x H 2.200 mm
Capacity	
Max swing over bed	Ø 680 mm
Max swing over saddle	Ø 510 mm
Distance between centers	752 mm
Max turning diameter	N°1: Ø 390 mm / N°2: Ø 294 mm
Max turning lenght	520 mm
Draw bar diameter main spindle, sub spindle	Ø 65 mm, Ø 51 mm
Travels	
X Axis	N°1: 235 mm / N°2: 175 mm
Z Axis	N°1: 520 mm / N°2: 490 mm
B Axis	505 mm
Main Spindle	
Speed range	40-4.000 rpm
Spindle nose	JIS A2-6
Chuck diameter	Ø 210 mm
C Axis angular positioning	0.001°
Spindle motor power (cont/30 min)	11/7.5 kw
Sub-spindle	
Speed range	40-4.000 rpm
Spindle nose	JIS A2-5
Chuck diameter	Ø 160 mm
C Axis angular positioning	0.001°
Spindle motor power (cont/30 min)	7.5/5.5 kw
Turret N° 1	
Turret with live-tools	12 positions
Live-tools speed	4.000 rpm
Tools dimensions	25x25 mm / Ø 32 mm
Turret N° 2	
Turret with live-tools	8 positions
Live-tools speed	3.000 rpm
Tools dimensions	25x25 mm / Ø 32 mm
Rapid Feeds	
X Axis	18.000 mm/min
Z Axis	24.000 mm/min
B Axis	24.000 mm/min
Manual feeds axes X / Z / B	0 – 1.260 mm/min
Accessories	
Q.ty 5 Live tool holders and Various fix tool holders + Automatic hand for piece collection	
Chip-conveyor, Coolant tank with pumps and electrical transformer	
Manuals, Electrical Diagrams and EC CE Declaration	
Refurbished as follows:	
Turret 1 and Turret 2 refurbished with new bearings and seals replacement	
New chuck on the main spindle and overhauled counterspindle electrospindle with bearings	
New original DMG-Mori X1 and X2 axis ballscrews and overhauled Z1, Z2, and B axis ballscrews + all bearings sets replaced	
Various axis lubrication systems, pneumatic and hydraulic refurbished	