

MARCA	DAEWOO DOOSAN
MODELLO	MYNX 650
CATEGORIA	CENTRI DI LAVORO VERTICALI
ANNO DI COSTRUZIONE	08/2004
CONTROLLO CNC	FANUC Series 21i-MB
PESO MACCHINA	8.500 Kg
DIMENSIONI MACCHINA	4.110 x 3.190 x H 3.100 mm
Mandrino	
Dimensione cono	ISO 40
Velocità mandrino	8.000 giri/min
Potenza motore mandrino (cont/30 min)	11/15 kW
Capacità di Lavoro	
Assi X / Y / Z	1.300 / 650 / 625 mm
Distanza centro mandrino – piano tavola	75 ÷ 775 mm
Distanza naso mandrino – centro tavola	150 ÷ 775 mm
Tavola	
Dimensioni tavola	1.400 x 650 mm
Capacità di carico della tavola	1.000 Kg
Avanzamenti	
Avanzamenti rapidi assi X / Y	24.000 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	20.000 mm/min
Avanzamento in lavoro assi X / Y / Z	8.000 mm/min
Cambio Utensile	
Cono utensile	DIN 69871-A40
Codolo	DIN 69872-A40
Capacità magazzino utensili	Nr. stazioni 30
Diametro utensile adiacenti / alternati	Ø 90 / Ø 150 mm
Lunghezza massima utensile	300 mm
Peso massimo utensile	8 Kg
Altro	
Manuali, Schemi Elettrici e Dichiarazione CE	
Convogliatore di truciolo, Vasca di raccolta liquido refrigerante (300 Lt.)	
Impianto automatico di refrigerazione ad alta pressione attraverso la linea mandrino a 20 bar	
Trasformatore	

REVISIONI EFFETTUATE SULLA MACCHINA:

- Vite asse "Y" **NUOVA** con anche la sostituzione dei cuscinetti
- Vite asse "X" revisionata con anche la sostituzione dei cuscinetti
- Revisione completa di materiale antifrizione (turcide B) su assi X ed Y
- Revisione completa della linea mandrino con sostituzione cinghie, guarnizioni e cuscinetti.
- Sostituito completamente circuito di lubrificazione degli assi X ed Y
- Riverniciatura interna completa e sostituzione Lexan
- Revisione completa dei carter telescopici degli assi X/Y/Z

MAKE	DAEWOO DOOSAN
MODEL	MYNX 650
CATEGORY	VERTICAL MACHINING CENTER
MANUFACTURE YEAR	08/2004
CNC CONTROL	FANUC Series 21i-MB
MACHINE WEIGHT	8.500 Kg
MACHINE DIMENSIONS	4.110 x 3.190 x H 3.100 mm
Spindle	
Cone dimensions	ISO 40
Spindle speed	8.000 rpm
Spindle motor power (cont/30 min)	11/15 kW
Work Capacity	
X / Y / Z Axes travels	1.300 / 650 / 625 mm
Distance between spindle center – table surface	75 ÷ 775 mm
Distance between spindle nose – center table	150 ÷ 775 mm
Table	
Table dimensions	1.400 x 650 mm
Table load capacity	1.000 Kg
Feedrates	
Rapid traverse axes X / Y	24.000 mm/min
Rapid traverse axis Z	20.000 mm/min
Working feedrates axes X / Y / Z	8.000 mm/min
ATC	
Tool type	DIN 69871-A40
Tool shank	DIN 69872-A40
ATC capacity	30 Stations
Max tool diameter (adjacent / alternate)	Ø 90 / Ø 150 mm
Max tool length	300 mm
Max tool weight	8 Kg
Accessories	
Manuals, Electric diagrams and CE/EU declaration	
Chips conveyor with left exit	
Coolant tank with 300 Lt. capacity and 20 bar High Pressure pump for CTS	
Transformer	

MACHINE REFURBISHED AS FOLLOWS:

- ***NEW ballscrew on Y-axis, including bearing replacement***
- ***Refurbished ballscrew on X-axis, including bearing replacement***
- ***Complete overhaul of anti-friction material (Turcide B) on X and Y axes***
- ***Complete overhaul of the spindle head, including belt, seal, and bearings replacement.***
- ***Complete replacement of the X and Y-axis lubrication circuit***
- ***Complete internal repainting and Lexan glasses replacement***
- ***Complete overhaul of the X/Y/Z-axis telescopic covers with new seals***