



RIKI MACCHINE UTENSILI SRL

Via Pacinotti, 3 - 42049 S. Ilario d'Enza (RE) – Italy

Phone: +39 0522 1536494 - **Fax:** +39 0522 1536529

E-mail: info@rikienterprises.com – sales@rikienterprises.com
amministrazione@rikienterprises.com

Pec: rikimacchine@legalmail.it

Sito Web: www.rikienterprises.com

P. Iva, C.F. e Iscr. Reg. Impr. RE: 02741950352

Capitale Sociale Euro 10.000,00 I.v.

MARCA	SIGMA
MODELLO	ZENIT 6
CATEGORIA	CENTRI DI LAVORO VERTICALI
ANNO DI COSTRUZIONE	2001
CONTROLLO CNC	SELCA S3045D
PESO MACCHINA	9.000 Kg
DIMENSIONI MACCHINA	Lunghezza: 5.800 mm Profondità: 4.360 mm Altezza: 3.200mm
Mandrino	
Dimensione cono	ISO-40
Velocità mandrino	12.000 giri/min
Potenza motore mandrino (cont./30 min)	18,5/25 kW
Capacità di Lavoro	
Asse X	1.600 mm
Asse Y	650 mm
Asse Z	685 mm
Distanza naso mandrino – piano tavola	150 ÷ 835 mm
Tavola	
Dimensioni tavola	1.700 x 650 mm
Capacità di carico della tavola	2.000 Kg
Avanzamenti	
Avanzamenti rapidi assi X / Y	24.000 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	15.000 mm/min
Cambio Utensile	
Cono utensile	DIN 69871 – A40
Codolo	DIN 69872 – A40
Capacità magazzino utensili	40 stazioni
Diametro max utensile (utensili adiacenti piene/vuote)	Ø 80 / Ø 125
Larghezza massima utensile	250 mm
Peso massimo utensile	6 Kg
Altro	
Vasca raccolta refrigerante + pompa alta pressione per refrigerante attraverso mandrino	
Convogliatore di trucioli	
Condizionatore per linea mandrino + Trasformatore	
Manuali, Schemi Elettrici e Dichiarazione CE	



RIKI MACCHINE UTENSILI SRL

Via Pacinotti, 3 - 42049 S. Ilario d'Enza (RE) – Italy

Phone: +39 0522 1536494 - **Fax:** +39 0522 1536529

E-mail: info@rikienterprises.com – sales@rikienterprises.com
amministrazione@rikienterprises.com

Pec: rikimacchine@legalmail.it

Sito Web: www.rikienterprises.com

P. Iva, C.F. e Iscr. Reg. Impr. RE: 02741950352

Capitale Sociale Euro 10.000,00 I.v.

MAKE	SIGMA
MODEL	ZENIT 6
CATEGORY	VERTICAL MACHINING CENTERS
Y.O.M.	2001
CNC CONTROL	SELCA S3045D
MACHINE WEIGHT	9.000 Kg
MACHINE DIMENSIONS	Length: 5.800 mm Width: 4.360 mm Height: 3.200 mm
Spindle	
Cone dimensions	ISO-40
Spindle speed	12.000 Rpm
Spindle motor power	18,5/25 kW
Work Capacity	
X Axis	1.600 mm
Y Axis	650 mm
Z Axis	685 mm
Distance between spindle nose - table surface	150 ÷ 835 mm
Table	
Table dimensions	1.700 x 650 mm
Table load capacity	2.000 Kg
Feedrates	
Rapid feed axes X / Y	24.000 mm/min
Rapid feed axes Z	15.000 mm/min
ATC	
Tool type	DIN 69871 – A40
Tool shank	DIN 69872 – A40
ATC capacity	40 positions
Max tool diameter (adjacent tools full/empty)	Ø 80 / Ø 125
Max tool length	250 mm
Max tool weight	6 Kg
Other	
Coolant tank + high pressure pump for collant through spindle	
Chips conveyor	
Chiller for spindle head + Transformer	
Manuals, Electrical Diagrams and CE Declaration	