



RIKI MACCHINE UTENSILI SRL

Via Dell'Artigianato, 7 – 42018 San Martino In Rio (RE) – Italy

Phone: +39 0522 1536494 - **Fax:** +39 0522 1536529

E-mail: info@rikienterprises.com – sales@rikienterprises.com

amministrazione@rikienterprises.com

Pec: rikimacchine@legalmail.it

Sito Web: www.rikienterprises.com

P. Iva, C.F. e Iscr. Reg. Impr. RE: 02741950352

Capitale Sociale Euro 10.000,00 I.v.

MARCA	MORI SEIKI
MODELLO	TV-30
CATEGORIA	CENTRI LAVORO VERTICALI
ANNO DI COSTRUZIONE	08-1996
CONTROLLO CNC	Mitsubishi Meltas MSC-802M
PESO MACCHINA	2 Ton
INGOMBRI MACCHINA	Lunghezza 1.200 mm Larghezza 1.720 mm Altezza 2.260 mm
Mandrino	
Velocità mandrino	8.000 giri/min
Potenza motore mandrino (cont/30 min)	3,7/2,2 (5,5/3,7) kW
Capacità di Lavoro	
Asse X	420 mm
Asse Y	300+60 mm
Asse Z	250 mm
Tavola	
Dimensioni tavola	500 x 300 mm
Capacità di carico della tavola	150 Kg
Avanzamenti	
Avanzamenti rapidi assi X / Y / Z	48.000 mm/min
Avanzamenti in lavoro assi X / Y / Z in interpolazione lineare (max)	12.000 mm/min
Avanzamenti in manuale	0-1.260 mm/min
Cambio Utensile	
Cono utensile	BT-30
Codolo	MAS-P30T-1 45°
Capacità magazzino utensili	Nr. stazioni 10
Diametro max utensili adiacenti	Ø 80 mm
Lunghezza massima utensile	200 mm
Peso massimo utensile	3 Kg
Altro	
Manuali, Schemi Elettrici e Dichiarazione CE	
Vasca di raccolta refrigerante 100 Lt e pompa	
Trasformatore	



RIKI MACCHINE UTENSILI SRL

Via Dell'Artigianato, 7 – 42018 San Martino In Rio (RE) – Italy

Phone: +39 0522 1536494 - **Fax:** +39 0522 1536529

E-mail: info@rikienterprises.com – sales@rikienterprises.com

amministrazione@rikienterprises.com

Pec: rikimacchine@legalmail.it

Sito Web: www.rikienterprises.com

P. Iva, C.F. e Iscr. Reg. Impr. RE: 02741950352

Capitale Sociale Euro 10.000,00 I.v.

MAKE	MORI SEIKI
MODEL	TV-30
CATEGORY	VERTICAL MACHINING CENTER
YOM	08-1996
CNC CONTROL	Mitsubishi Meldas MSC-802M
MACHINE WEIGHT	2 Ton
MACHINE DIMENSIONS	Lenght 1.200 mm Width 1.720 mm Height 2.260 mm
Spindle	
Spindle Speed	8.000 giri/min
Spindle motor power (cont/30 min)	3,7/2,2 (5,5/3,7) kW
Work Capacity	
X Axis	420 mm
Y Axis	300+60 mm
Z Axis	250 mm
Table	
Table dimensions	500 x 300 mm
Max table load capacity	150 Kg
Feedrates	
Rapid feedrates for X / Y / Z axis	48.000 mm/min
Working feedrates for X / Y / Z Linear interpolation (max)	12.000 mm/min
Manual feedrates	0-1.260 mm/min
ATC	
Tool type	BT-30
Tool pull stud	MAS-P30T-1 45°
ATC capacity	Nr. 10 positions
Max tool diameter	Ø 80 mm
Max tool lenght	200 mm
Max tool weight	3 Kg
Altro	
Manuals, Electrical diagrams and EC/CE Declaration	
Coolant tank (capacity 100 Lt) and pump pressure 6 Bar	
Transformer	