

RIKI MACCHINE UTENSILI SRL

Via Dell'Artigianato, 7 – 42018 San Martino In Rio (RE)

Telefono: +39 0522 1536494

E-mail: sales@rikienterprises.com

P. IVA e C.F.: 02741950352 – **Codice SDI:** SUBM70N

MARCA	SIGMA
MODELLO	ZENIT 6
CATEGORIA	CENTRI DI LAVORO VERTICALI
ANNO DI COSTRUZIONE	2001
CONTROLLO CNC	SELCA S3045D
PESO MACCHINA	9.500 Kg
DIMENSIONI MACCHINA	Lunghezza: 4.900 mm Profondità: 4.600 mm Altezza: 3.200mm
Mandrino	
Dimensione cono	ISO-40
Velocità mandrino	12.000 giri/min
Potenza motore mandrino (cont./30 min)	15/18,5 kW
Capacità di Lavoro	
Asse X	1.600 mm
Asse Y	600 mm
Asse Z	685 mm
Distanza naso mandrino – piano tavola	150 ÷ 835 mm
Distanza asse mandrino - montante	650 mm
Tavola	
Dimensioni tavola	1.700 x 650 mm
Capacità di carico della tavola	2.000 Kg
Avanzamenti	
Avanzamenti rapidi assi X / Y	24.000 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	15.000 mm/min
Cambio Utensile	
Cono utensile	DIN 69871 – A40
Codolo	DIN 69872 – A40
Capacità magazzino utensili	50 posizioni
Diametro max utensile (utensili adiacenti piene/vuote)	Ø 85 / Ø 140 mm
Larghezza massima utensile	350 mm
Peso massimo utensile	6 Kg
Altro	
Vasca raccolta refrigerante + pompa alta pressione per refrigerante attraverso mandrino	
Convogliatore di trucioli	
Condizionatore per linea mandrino + Trasformatore	
Manuali, Schemi Elettrici e Dichiarazione CE	

RIKI MACCHINE UTENSILI SRL

Via Dell'Artigianato, 7 – 42018 San Martino In Rio (RE)

Telefono: +39 0522 1536494

E-mail: sales@rikienterprises.com

P. IVA e C.F.: 02741950352 – **Codice SDI:** SUBM70N

MAKE	SIGMA
MODEL	ZENIT 6
CATEGORY	VERTICAL MACHINING CENTERS
Y.O.M.	2001
CNC CONTROL	SELCA S3045D
MACHINE WEIGHT	9.500 Kg
MACHINE DIMENSIONS	Length: 4.900 mm Width: 4.600 mm Height: 3.200 mm
Spindle	
Cone dimensions	ISO-40
Spindle speed	12.000 Rpm
Spindle motor power	15/18,5 kW
Work Capacity	
X Axis	1.600 mm
Y Axis	650 mm
Z Axis	685 mm
Distance between spindle nose - table surface	150 ÷ 835 mm
Distance between spindle axis - column	650 mm
Table	
Table dimensions	1.700 x 650 mm
Table load capacity	2.000 Kg
Feedrates	
Rapid feed axes X / Y	24.000 mm/min
Rapid feed axes Z	15.000 mm/min
ATC	
Tool type	DIN 69871 – A40
Tool shank	DIN 69872 – A40
ATC capacity	50 positions
Max tool diameter (adjacent tools full/empty)	Ø 85 / Ø 140 mm
Max tool length	350 mm
Max tool weight	6 Kg
Other	
Coolant tank + high pressure pump for coolant through spindle	
Chips conveyor	
Chiller for spindle head + Transformer	
Manuals, Electrical Diagrams and CE Declaration	