



VL 0i-TD系列

電氣維護說明書
ELECTRIC MAINTENANCE MANUAL
(PART I)

榮田精機股份有限公司
HONOR MACHINE & TOOL CO., LTD

ES-E100-H100
EH-D100-Q7
2012/05/25

目 錄
CONTENTS

PART I

1. PMC DIAGRAM	
1.1 位址符號說明\ALPHABETIC SYMBOL IN ADDRESS NUMBERS	1.1-1
1.2 位址符號明細表\SYMBOL & COMMENT LIST	1.2-1
1.3 PMC 階梯圖\PMC LADDER LIST	1.3-1

PART II

1. PMC DIAGRAM	
1.4 PMC 計時器說明\PMC TIMER LIST	1.4-1
1.5 PMC 功能設定說明\PMC FUNCTION SET LIST	1.5-1
1.6 M 碼明細表\M CODE FUNCTION LIST	1.6-1
1.7 PLC 異常發生說明\CONTENTS OF PMC ALARM LIST	1.7-1
1.8 PLC 操作異常發生說明\ CONTENTS OF PMC OPERATION ABNORMAL MESSAGE	1.8-1
1.9 PLC MARCO 介面位置\MARCO INTERFACE TABLE	1.9-1

機械結線圖\CONNECTION DIAGRAM (HARDWARE)

- *系統配線方塊圖\TOTAL CONNECTION DIAGRAM
- *強電回路圖\POWER CIRCUIT DIAGRAM
- *伺服回路圖\SERVO CIRCUIT DIAGRAM
- *控制回路圖\CONTROL CIRCUIT DIAGRAM
- *伺服 CABLE 詳細圖\SERVO CONNECTOR DIAGRAM

附錄\ENCLOSURE

A1 刀具交換刀臂在程式運轉模式下	A1-1
TOOL CHANGE IN MEMORY	A1-1
A2 刀具自動量測\刀具破損參考加工程式	A2-1
TOOL MEASURE\TOOL BROKEN MANUFACTURE PROGRAM	A2-1
A3 速度/精度模式切換應用	A3-1
SPEED/PRECISION MODAL CHANGE APPLICATION	A3-1

*PARAMETER