

ALBERTA BOILERS SAFETY ASSOCIATION
9th Floor, Sterling Place
9940-106 Street
Edmonton, Alberta
T5K 1C4
Partial Partiel

450 065

MANUFACTURERS DATA REPORT
FOR PRESSURE VESSEL
DECLARATION DE CONFORMITE DU CONSTRUCTEUR
D'APPAREIS SOUS PRESSION

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the Province of installation in accordance with the regulations under the Act. governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire completé correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

Manufactured by Construit par	Name and address of Manufacturer/Nom et adresse du constructeur PANAX OIL & GAS INC. 3730-69 AVE. Edmonton, AB. T6B 2V2
Manufactured for Construit pour	Name and address of Purchaser or Consignee/Nom et adresse du client ou son représentant Petrofield Industries Inc. 4915-43rd street Calgary, AB T2B 3N4
Ultimate Owner Utilisateur	Name and address/Nom et adresse Unknown
Location of Installation Lieu d'Installation	Address/Adresse Unknown

Pressure Vessel/Appareil				
Type/Genre 3 Phase Separator	Serial No./N° de serie 21140	Yr Built/An. de fab. 2002	Overall Length/long totale 19'-6"	
Provincial Registration No. -C.R.N No d'enregistrement provincial - N.E.C.	P-7296.21	National Board No./No National Board	Drawing No/No de dessin 1356-01A/B Rev 1	Diameter/Diametre 48"

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.

Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51.

La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51

ASME 1998 Edition Sec VIII	Division 1	Addenda Supplement 2000	Code case No N° de cas
--	----------------------	--------------------------------------	---------------------------

Manufacturers' partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report:

Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:

Names of parts/Nom de la composante	Item No/N° d'item	Manufacturer's Name/Nom du constructeur	Identifying Stamp/Estampe d'identification

Shell/Viole													
Description	Material Matériau	Thickness Épaisseur	Corr. Allow. Sûrpaïs de corr.	Diameter Diamètre	Overall Length Long totale	No. of courses N° de sections	Girth Joints Joints de circonférence		Longitudinal Joints Joints longitudinaux			P.W.H.T. Traitement thermique	
							Type	R.T. Radiog	Type	R.T. Radiog	Efficiency Efficacité	Temp F	Time Duree
Shell	SA-516-GR70N	2.000"	1/8"	48" I.D.	15'-0"	2	1	RT-1	1	Full	100%	1125 F	2 hrs.

Heads/Tetes										
Description	Material Matériau	Min. Thickn. Epais minm.	Corr. Allow. Surep corr.	Crown Radius Rayon couron	Knuckle Radius Petit rayon	Ellipse Ratio Rapp ellipse	Conical Apex Angle Angle conique	Hemisph. Radius Ray Hemisph	Flat Diameter Diam. plat	Side to pressure cote sous pression
TOP HEAD:	SA-516-GR70N	1.910"	1/8"			SE 2:1				Concave
Bottom Head:	SA-516-GR70N	1.910"	1/8"			SE 2:1				Concave
Removable bolts used (describe other fastenings)			Mat'l Spec./Spec du mat				Grade		Size/Dimension	
Boulons amovibles utilises (descrire tout autre attache)										

Pressure - Temperature/Pression - température				
Pressure Vessel Part Partie de l'appareil	Constructed for max. allowable working pressure Construit pour une pression maximale de marche permise	At max. temp A une temp. max.	Min. Temp (when less than 29°C) Temp. min (inférieure à 29°C)	Test pressure (hydro-pneumatic or combination) Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison)
3 Phase Separator	1440 psig	130 F	-20 F	1875 psig

450065

Tube Section/Faisceau tubulaire					
Tubesheet/Plaque tubulaire	Material/Matériau	Diameter/Diamètre	Nominal Thickness Épaisseur nominale	Corr. Allow. Surepais corrosion	Attachment Mode d'attachement
N/A					
Tube material/Matériau des tubes	Diameter/Diamètre	Nominal Thickness (gauge) Épaisseur nominale (calibre)	Number/ Nombre	Type (Straight or U) Type (Droit ou U)	Heating Surface Surface de chauffe

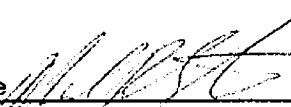
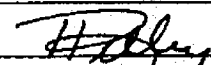
Jacket/Chemise				
Type of Jacket/Genre de chemise	Jacket closure/Fermature de chemise	Proof Test/Pression d'épreuve	Heating Surface/Surface de chauffe	Sketch/Schema

Safety Valve Outlets/Soupapes de sureté		
Number/Nombre	Dimension	Location/Endroit PSV to be installed by customer -

Nozzles and Openings/Tubulures et ouvertures								
Purpose/But	Number Nombre	Dimension	Type	Material Matériau	Nominal Thickness Épaisseur nominale	Reinforce ment material Matériau de renfort	How attached Genre d'attache	Location/Endroit
See nozzle schedule.								

Supports/Supports				
Skirt/Jupe	Lugs/Oreilles No./Nbre.	Legs/Pieds No./Nbre.	Other/Autres (Description)	Attached/Attaches (Where and How/Méthode et endroit)

Remarks/Observations (Cubical Capacity/Volume)	Construction Drawing : 1356-02 REV 6	Sask. CRN# A4613.3
Vessel Impact Test Required Per UCS-66A, Volume: 147 cu ft		
Safety relief valve is the responsibility of the end user		

Certificate of Compliance/Certificat de conformité	Certificate of Shop Inspection/Certificat d'inspection en usine
We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51. Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51. Provincial Registered Design Enregistrement provincial CRN. P-7296.21 Manufacturer Constructeur Panax Oil & Gas Inc. Signature  Date Feb 21/02	I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure vessel Inspector Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression employed by ALBERTA BOILERS SAFETY ASSOCIATION employé par of ALBERTA de have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge and belief, the manufacturer has constructed the vessel in accordance with the Provincial registration CRN and the requirements of standard CSA B51. ai inspecté l'appareil précité et autant que je sache, crois que le constructeur a construit l'appareil en accord avec l'enregistrement provincial NEC et les exigences de la norme ACNOR B51. Inspector's Name Nom de l'inspecteur: Signature  Date Feb 21/02

Certificate of Compliance; Field Work Certificat de conformité; Installation au chantier	Certificate of Field Inspection Certificat d'inspection Installation au chantier
We certify that the field installation of all parts of the vessel conforms with the requirements of Provincial Regulations. Nous certifions que l'installation au chantier de toutes les composantes de l'appareil est conforme aux règlements provinciaux. Installer's Name Nom de l'installateur N/A Signature Date	I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression employed by employé par have inspected the items not covered by the Shop Inspection Certificate and the installation of the items and state that to the best of my knowledge and belief the construction and assembly of the items are in accordance with the Provincial Regulations. Inspector's Name Nom de l'inspecteur Signature Date

Panax Oil & Gas
3730-69th Ave
Edmonton, AB
T6B 2V2

Nozzle Sheet

Serial No. 21140
CRN P7296.21
Sask CRN A4613.3

DWG No. 1356-02 Rev 6

Mark	Size	Rating	Sch	Type	Service	Qty	Material	How Att.	Location
N2A	2"	300#	XXH (0.436")	RFWN	PI	1	SA-105N	UW16(c)	SHELL
N2B	2"	600#	XXH (0.436")	RFWN	TI	1	SA-105N	UW16(c)	SHELL
N2F	2"	600#	XXH (0.436")	RFWN	H2O LG	1	SA-105N	UW16(c)	SHELL
N2G	2"	600#	XXH (0.436")	RFWN	H2O LG	1	SA-105N	UW16(c)	SHELL
N2H	2"	600#	XXH (0.436")	RFWN	OIL LG	1	SA-105N	UW16(c)	SHELL
N2I	2"	600#	XXH (0.436")	RFWN	OIL LG	1	SA-105N	UW16(c)	SHELL
N2J	2"	600#	XXH (0.436")	RFWN	RECYCLE INLET	1	SA-105N	UW16(c)	SHELL
N3A	3"	600#	0.8125"	RFLWN	H2O LC	1	SA-105N	UW16(c)	SHELL
N3B	3"	600#	0.8125"	RFLWN	OIL LC	1	SA-105N	UW16(c)	SHELL
N3C	3"	600#	0.8125"	RFLWN	HLSD	1	SA-105N	UW16(c)	SHELL
N4A	4"	600#	1.00"	RFLWN	DRAIN	1	SA-105N	UW16(c)	SHELL
N4B	4"	600#	1.00"	RFLWN	H2O OUTLET	1	SA-105N	UW16(c)	SHELL
N4C	4"	600#	1.00"	RFLWN	OIL OUTLET	1	SA-105N	UW16(c)	SHELL
N4D	4"	600#	1.00"	RFLWN	PSV	1	SA-105N	UW16(c)	SHELL
N5A	6"	600#	1.3750"	RFLWN	INLET	1	SA-105N	UW16(c)	SHELL
N5B	6"	600#	1.3750"	RFLWN	GAS OUTLET	1	SA-105N	UW16(c)	SHELL
MI	18"	600#	2.595"	RFLWN	MANWAY	1	SA-105N	UW16(c)	HEAD

Quality Control, Panax Oil & Gas

Inspector, ABSA

Signature

Date

Signature

Date