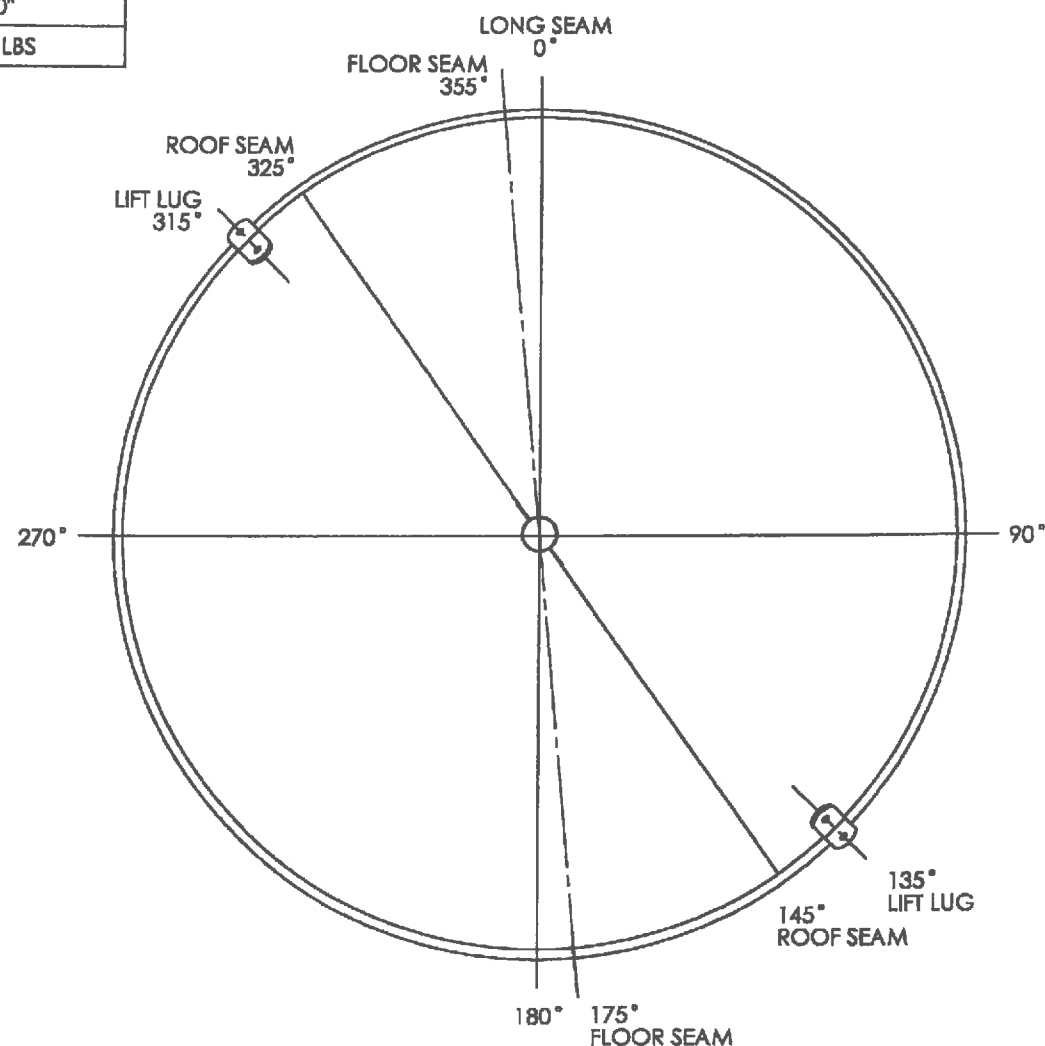
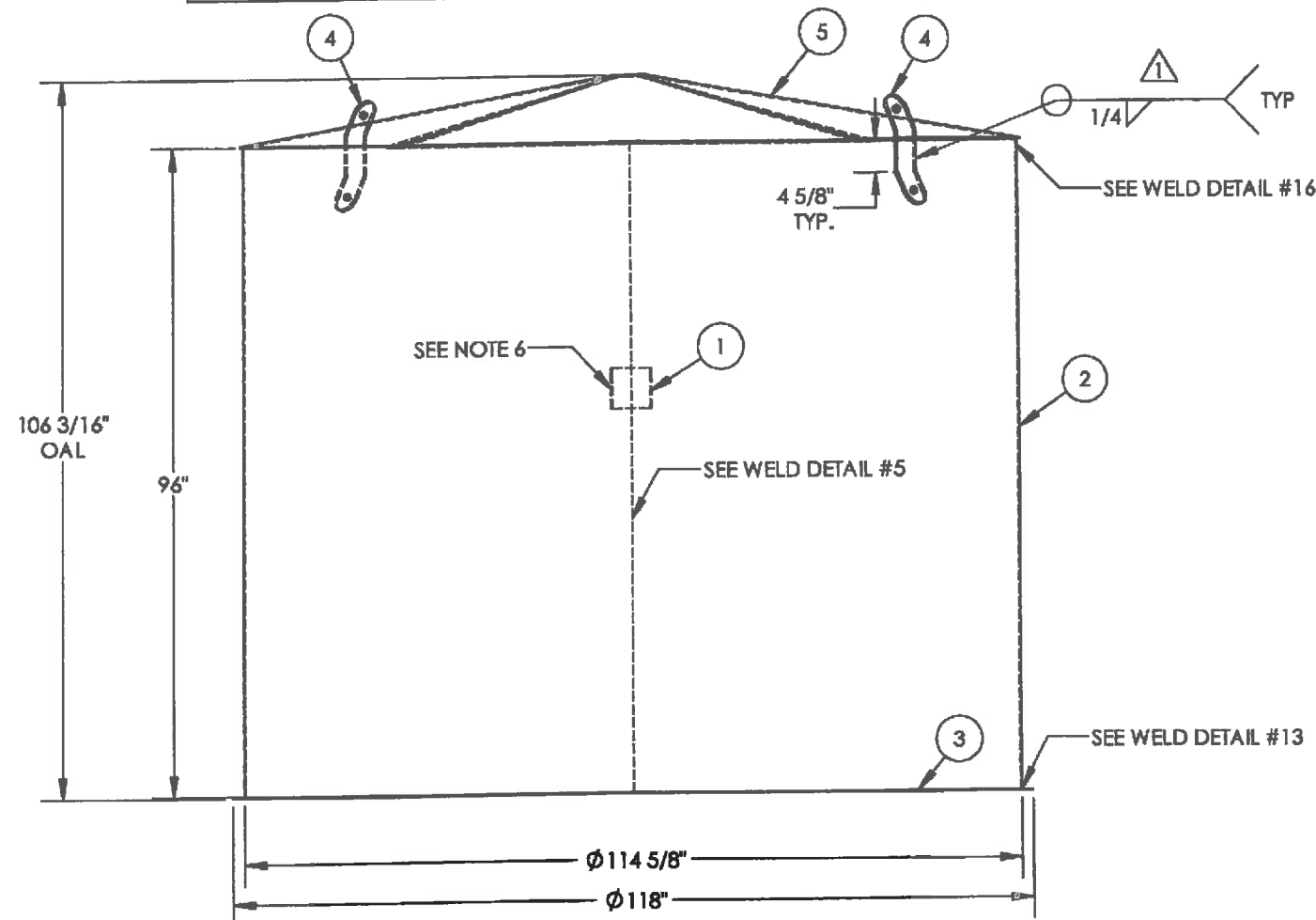


SHIPPING DATA	
OVERALL HEIGHT	8' - 10 3/16"
OVERALL LENGTH	9' - 10"
OVERALL WIDTH	9' - 10"
APPROX. WEIGHT	3000 LBS



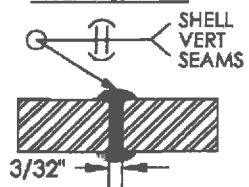
PLAN VIEW
SCALE: 1:25

ITEM	PART #	DESCRIPTION	MTR #	LENGTH	QTY.
1	BRACKET-NAME-1	TANK/VESSEL NAME PLATE BRACKET SA36/44W			1
2	PLAA96360A	PLATE 3/16" x 96" x 360" SA36/44W			1
3	TK-FLOORP-100S-1	TANK FLOOR PRIMARY 100 BBL SW 3/16" THK			1
4	TK-LIFTLUG-1	TANK LIFT LUG 1/2" THK SA36/44W			2
5	TK-ROOF-100-1	TANK ROOF 100 BBL 3/16" THK			1



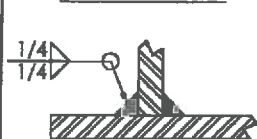
FRONT VIEW
SCALE: 1:25

WELD DETAIL #5



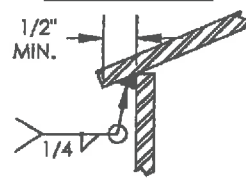
WPDS - SM1-25

WELD DETAIL #13



WPDS FC1-10

WELD DETAIL #16



WPDS - FC1-10

ORIGINAL

NOTES

1. FABRICATE TO CSA W47.1 AND W59.
2. ALL DIMENSIONS TO HAVE A TOLERANCE OF $\pm 1/8"$ UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
3. DEBURR AND RADIUS ALL SHARP EDGES.
4. WELD PROCESS TO BE MCAW UNLESS OTHERWISE NOTED. WPDS-FC1-15.
5. ALL WELDS TO BE 1/4" CONTINUOUS FILLET WELDS UNLESS OTHERWISE NOTED.
6. STAMP JOB ORDER # ON BRACKET, TEMPORARILY LOCATE AND TACK IN PLACE PER DWG.

DOCUMENT NO.	DESCRIPTION	REV	DATE	BY	CHK	APP	DRAWING REVISIONS
		1	2012.02.07	JHK	GH	DF	RFDC #00777 REVISE NOTE 1,4, ADD WELD DETAIL
		0	2011.03.15	JHK	GH	DF	IFC, DWG CHANGED FROM 100207

ISSUED FOR
CONSTRUCTION

SIGNED:

DATE: JUN 12 2013

W.O. 8737-008

SN 08737-008

ALL DIMENSIONS IN INCHES



P.O. BOX 6280, INNISFAIL, AB T4G 1S9
PH: (403) 227-4100 FAX: (403) 227-4102

THIS DRAWING IS PROPERTY OF NWP INDUSTRIES INC.
AND MAY NOT BE REPRODUCED WITHOUT PERMISSION.
THIS DRAWING MUST BE RETURNED UPON REQUEST.

NWP INDUSTRIES INC
100 BBL SW TANK - BARE
114 5/8" OD x 96" HIGH

TANK ASSEMBLY DRAWING

DWN: JHK	CHK: GH	APP: DF
DATE: 2011.03.15	DATE: 2011.08.25	DATE: 2011.08.25
SCALE: 1:25	DWG: TK100S-BARE	REV: 1
SHEET: 1 OF 1		

TANK NOZZLE SCHEDULE									
MARK	SIZE	SCH	CLASS	TYPE	SERVICE	ELEVATION	ORIENTATION	WELD	PROJ.
C1	4"	NPT	API	CPLG	VENT	ROOF	CENTER	1	1 3/4"
C2	1"	NPT	3000	CPLG	LEVEL INDICATOR	ROOF	337.5 DEG	1	1"
C3	2"	NPT	API	CPLG	INLET	19"	225 DEG	1	1"
C4	4"	NPT	API	CPLG	HLSD	91"	225 DEG	1	1 3/4"
C5	2"	NPT	API	CPLG	OUTLET	4"	225 DEG	1	1"
M1	24"x36"	-	-	-	MANWAY	26" CL	45 DEG	1	5"
T1	8"	-	-	-	THIEF HATCH	ROOF	5 DEG	1	5"

WELDING NOTES

- FABRICATE AND INSPECT TO CSA W47.1 AND W59.
- ALL WELDS TO 1/4" CONTINUOUS FILLET UNLESS OTHERWISE NOTED.
- ALL COUPLINGS TO HAVE 1/4" MIN. INTERNAL PROJECTION UNLESS OTHERWISE NOTED.
- STAMP SERIAL NUMBER ON UPPER RIGHT CORNER OF NAMEPLATE BRACKET.
- ELEVATIONS FOR NOZZLES DATUM FROM FLOOR T.O.P.
- ALL BOLT HOLES TO STRADDLE COMMON CENTERLINE.
- WELD PROCEDURE TO BE MCAW UNLESS OTHERWISE NOTED.
WPDS FC1-15 & FC1-10.

NOTES

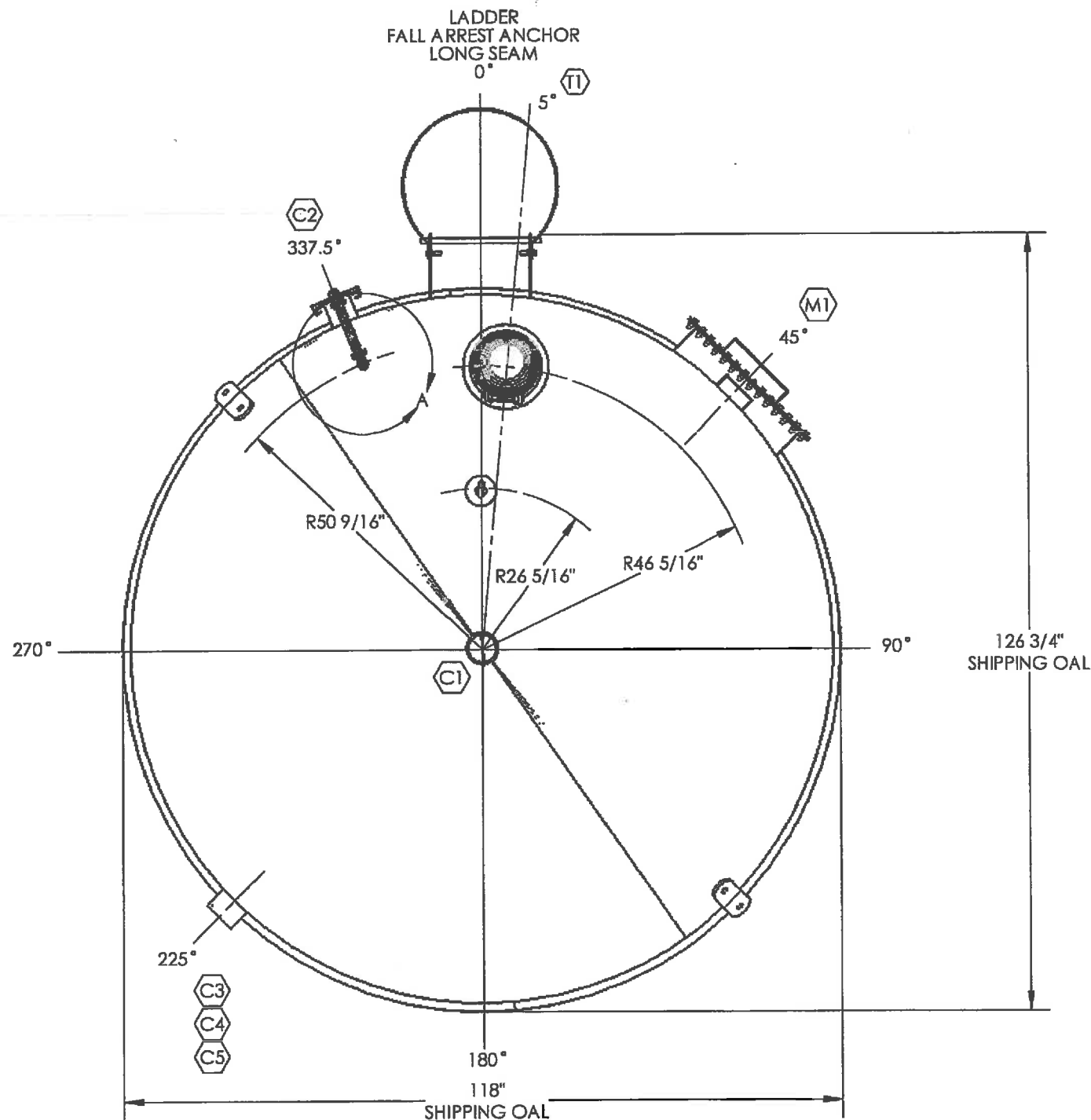
- PAINT: (1) COAT C-113 PHENOLIC PRIMER GREY
- SURFACE PREPARATION: SSPC-SP7-63 (BRUSH BLAST)
- INSULATION: NONE
- PNEUMATIC LEAK TEST TO 24 OZ.
- INTERNAL COATING: NONE

NAME PLATE INFORMATION:

TANK SIZE: 100 BBL NOM. SINGLE WALL
HEIGHT: 8'-0"
DIAMETER: 9'-6"
SHELL MAT'L: A36 3/16"
FLOOR MAT'L: A36 3/16"
ROOF MAT'L: A36 3/16"
SERIAL NO.:
DATE BUILT: YEAR
DESIGN: ATMOSPHERIC

SHIPPING WEIGHT: 3200 LBS

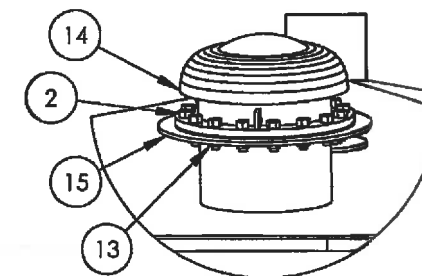
SHIPPING DATA	
OVERALL HEIGHT	9' - 3 1/16"
OVERALL LENGTH	10' - 6 3/4"
OVERALL WIDTH	9' - 10"
APPROX. WEIGHT	3,200 LBS



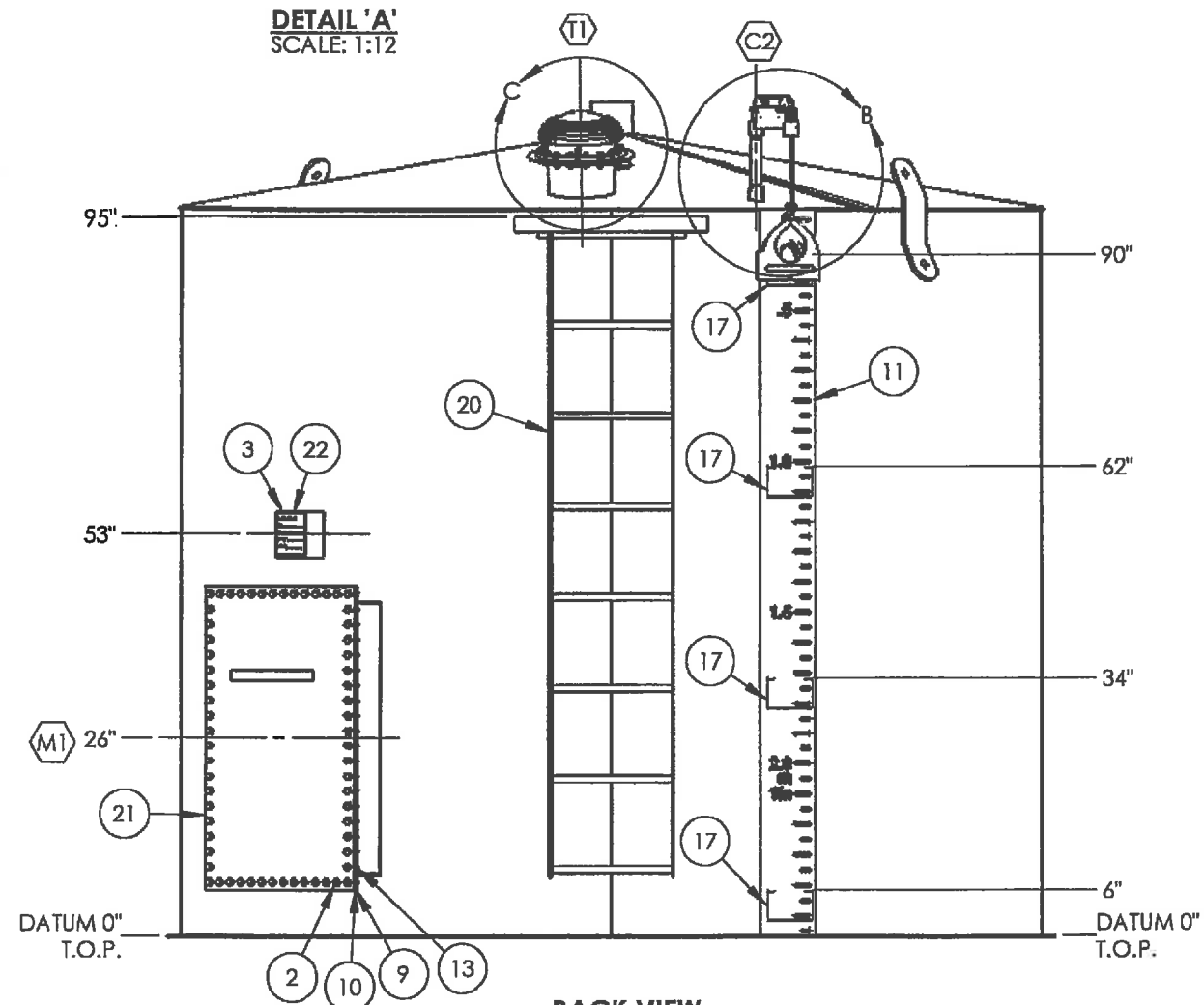
PLAN VIEW
SCALE: 1:24

ORIGINAL

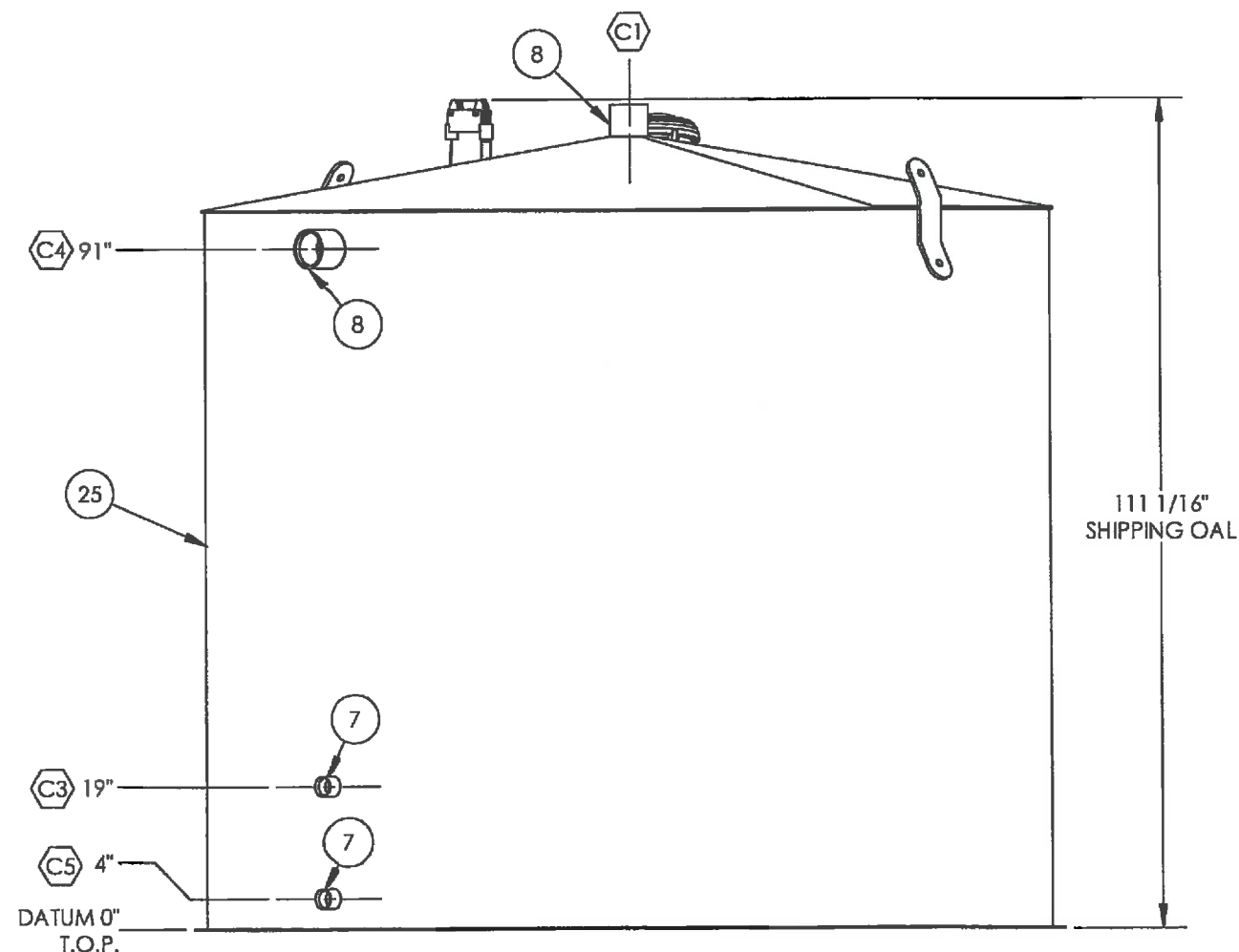
				ISSUED FOR CONSTRUCTION				NWP INDUSTRIES INC. 100 BBL SW STEEL TANK STOCK			
				SIGNED: <i>[Signature]</i>				TANK ASSEMBLY			
				DATE: JUN 12 2013				DWN: JHK			
				W.D.: 8237-008				DATE: 2011.07.29			
				S.N.: 08737-008				DATE: AUG 15 2011			
				ALL DIMENSIONS IN INCHES				SCALE: 1:24			
				THIS DRAWING IS PROPERTY OF NWP INDUSTRIES INC. AND MAY NOT BE REPRODUCED WITHOUT PERMISSION. THIS DRAWING MUST BE RETURNED UPON REQUEST.				DWG: TK100S-1			
								SHEET: 1 OF 3			
								REV: 0			



DETAIL 'C'
SCALE: 1:12



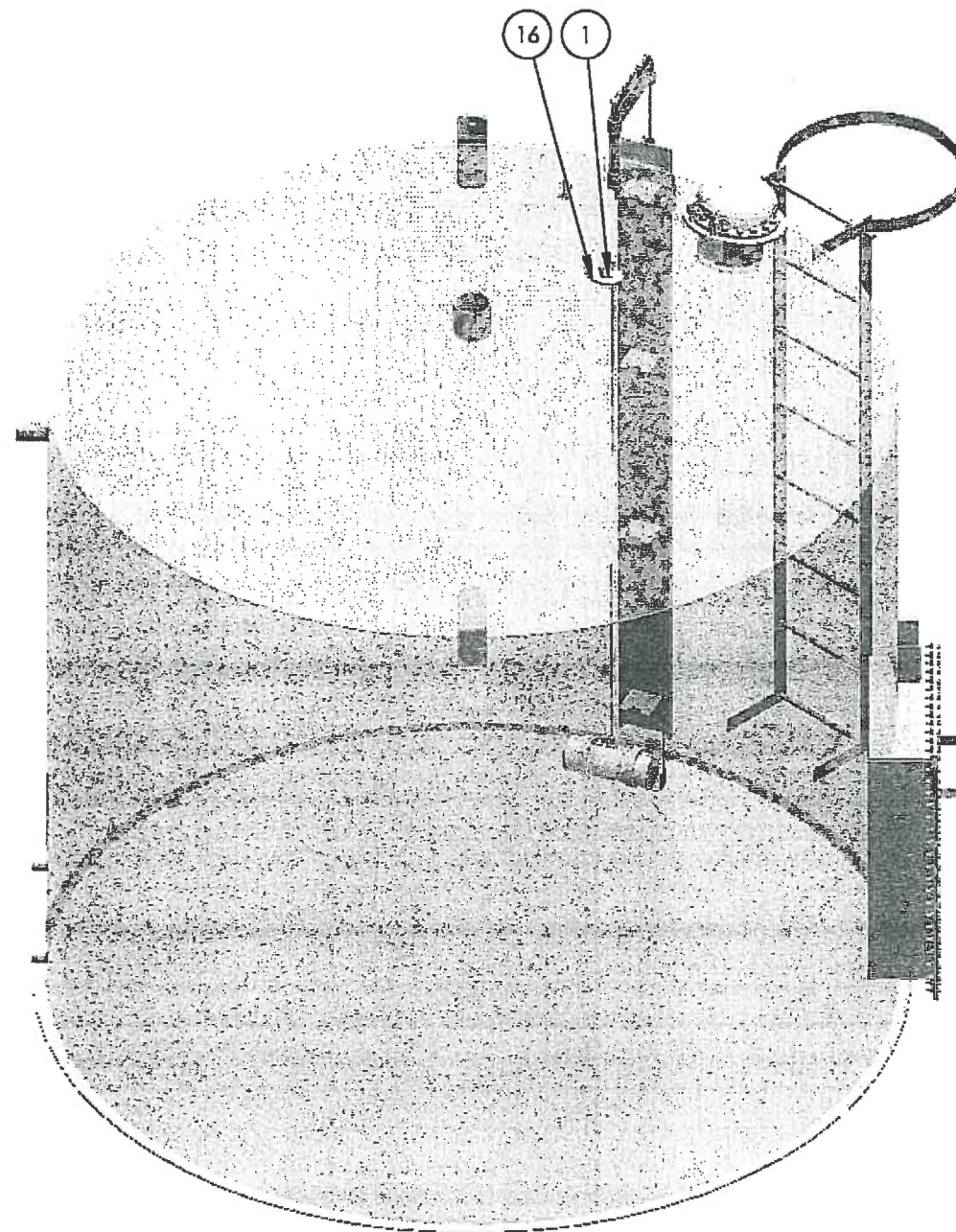
BACK VIEW
SCALE: 1:24



FRONT VIEW
SCALE: 1:24

ORIGINAL

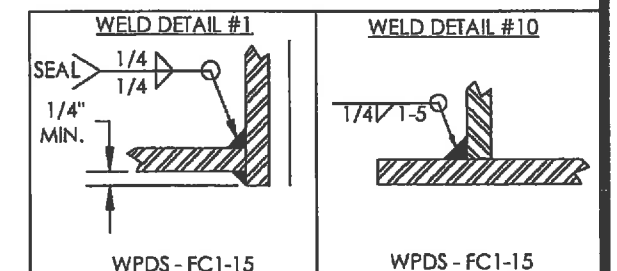
							ISSUED FOR CONSTRUCTION		 NWP INDUSTRIES INC. Total oilfield supply.		NWP INDUSTRIES INC 100 BBL SW STEEL TANK STOCK					
							SIGNED:  DATE: JUN 12 2013				TANK ASSEMBLY					
							W.O.: 737-008 S.O.: 08737-008		P.O. BOX 6280, INNISFAIL, AB T4G 1S9 PH: (403) 227-4100 FAX: (403) 227-4102		DWN: JHK		CHK: 		APP: 	
							ISSUED FOR CONSTRUCTION		THIS DRAWING IS PROPERTY OF NWP INDUSTRIES INC. AND MAY NOT BE REPRODUCED WITHOUT PERMISSION. THIS DRAWING MUST BE RETURNED UPON REQUEST.		DATE: 2011.07.29		DATE: 06/15/2014		DATE: 06/15/2014	
DOCUMENT NO.							DESCRIPTION				SCALE: 1:24		DWG: TK100S-1		REV: 0	
REFERENCE DRAWINGS							DRAWING REVISIONS				ALL DIMENSIONS IN INCHES					
0 2011.07.29 JHK 																



ISOMETRIC VIEW
SCALE: 1:24

ITEM	PART #	DESCRIPTION	MTR #	LENGTH	QTY.
1	1090820	FALL ARREST ANCHOR 1035 C/S SIZE 5 PAD EYE WELD-ON CROSBY S-264			1
2	BOL.51.5BAA	BOLT 1/2" x 1 1/2" LG GR. 2 HEX HEAD			80
3	BRACKET-NAME-1	TANK/VESSEL NAME PLATE BRACKET			1
4	CABLE.125	CABLE AVIATION 1/8" SS		360"	1
5	CL-18-SS	CABLE CLAMP 1/8" U-BOLT SS			6
6	COF1GYEE	COUPLING FULL 1" 3M THRD SA105N			1
7	COR2YSTDEH	COUPLING 2" STD THRD RECESSED STEEL			2
8	COR4YSTDEH	COUPLING 4" STD THRD RECESSED STEEL			2
9	GASCHIMELAP	CHIME LAP GASKET			4
10	GASMANWAY	MANWAY GASKET 1/8" x 1 3/4" THK NEOPRENE		144"	1
11	LBG8	GAUGE BOARD 100 BBL 8' (0.64 WHITE ALUMINUM)			1
12	NIP18Y80EA	NIPPLE 1" x 8" SCH XH/80 SA106-B		-	1
13	NUT.5YBAA	NUT 1/2" GR. 2 HEX PLATED			80
14	TH8-16	THIEF HATCH WENCO 16oz/-0.4oz SWEET c/w GASKET			1
15	THIEFBASE-1	THIEF HATCH BASE ASSEMBLY 8" OD			1
16	TK-ANCHOR-1	TANK FALL ARREST ANCHOR PLATE			1
17	TK-BRACKETGB-1	TANK GAUGE BOARD BRACKET			4
18	TK-FGANCHOR-1	TANK FLOAT GUIDE ANCHOR PLATE			4
19	TK-FLOAT	TANK FLOAT FOR GAUGE BOARD SYSTEM			1
20	TK-LADDER-100-1	TANK LADDER 100 BBL			1
21	TK-MANWAY-1	MANWAY ASSEMBLY - 24" x 36" x 9"			1
22	TK-NAMEPLATE-1	TANK NAMEPLATE BLACK/SILVER SW TANK			1
23	TK-OILDROP-1	OIL DROP INDICATOR FOR TANK GAUGE BOARD			1
24	TK-PULLEY-1	TANK LEVEL INDICATOR PULLEY ASSEMBLY			1
25	TK100S-BARE	100 BBL SINGLE WALL TANK - BARE			1

ORIGINAL



																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----