

MU400 VA OSP E100 M-H AAE

OKUMA numeriek bestuurd 5 assig bewerkingscentrum met de
OKUMA OSP-E100M 3D-E-kit CNC- besturing met grafisch TFT kleurenbeeldscherm
Uitvoering met CE-markering en EMC-norm

Fabrikaat: *Okuma Corporation - Nagoya, Japan*
MU-400VA met een 2 assige Trunnion hoge snelheids
Type: *rondraaitafel*

Okuma OSP-E100M CNC-besturing:

- TFT kleurenbeeldscherm met grafische weergave
- I-MAP eenvoudige dialoog programmeersysteem
- 50 stuks werkstuk coördinaten
- Programmeerbare slagbegrenzing voor X- en Y-as
- Gelijktijdige positionering en lineaire interpolatie in X-, Y- en Z-as.
- Circulaire interpolatie in X-Y, Y-Z en Z-X vlak
- Minimum programmeermaat 0,001 mm
- Opslag van programma's in het geheugen tot 256 kB (ca. 640 meter ponsbandlengte)
- Buffer 128 kB (ca. 320 meter ponsbandlengte)
- Mogelijkheid tot wijziging van programma's, offsets, e.d. in het geheugen, ook tijdens automatische werking
- Aantal gereedschaplengte compensaties - 200
- Aantal gereedschapidiameter compensaties - 200
- Automatische radiuscompensatie type C (G40-G41-G42)
- Override van toerentallen, ijlgangen en aanzetten
- Vaste cycli (G73, G74, G76, G81 t/m G87, G89)
- Repeat cycle
- Compensaties voor steekfouten en omkeerspel in de kogelomloopspillen
- Spiegelfunctie (X- en Y-as)
- Programmering met decimale punt
- Aansluitpoort volgens RS 232C, serieel
- NC uitschakeling van de spanning
- Pulsgenerator, schakelbaar voor de 3 assen
- Handaanzet laag/hoog/stop
- Zelfdiagnose systeem
- Bloknummerzoekinrichting, etc.
- Belastingsmonitor voor de hoofdmotor

Werkbereik

• Langsbeweging van de dwarslede	X-as	762 mm
• Dwarsbeweging van de tafel	Y-as	460 mm
• Verticale beweging van de spilkast	Z-as	460 mm
• Rondraaitafel beweging, graden	C-as	360°
• Kanteltafel beweging, graden	A-as	+ 20° ~ - 110°

Tafel

- Tafel afmeting, diameter 400 mm
- Tafelbelasting 300 kg

Spil en gereedschapwisselaar**A-Type**

- Spilneus ISO 40
- Gereedschapsysteem, standaard BT40
- Diameter spil bij het voorste lager 70 mm
- Spilsnelhedenreeks, traploos, standaard 50 - 8.000 omw/min
- Aandrijfmotor 11 kW / 7,5 kW
- Koppel 198 N.m
- Vol vermogen vanaf 750 omw/min
- Aantal gereedschappen, standaard 20
- Max. diameter van gereedschap 90 mm
- Max. diameter van gereedschap, lege pos. L & R 125 mm
- Max. gereedschaplengte 240 mm
- Max. gereedschapgewicht 8 kg
- Wisseltijd (tool to tool) 1,2 sec.

Aanzetten

- IJlgangen, X- en Y-as 40 m/min
- IJlgangen, Z-as 32 m/min
- Aanzetten tot 32 m/min
- Aandrijfmotoren, wisselstroom, X- en Y- en Z-as elk 4 kW
- Diameter van de kogelomloopspillen 40 mm

Gewicht

- MU-400VA ca. 7.700 kg

Verhoogd toerental, incl. speciaal vergrote koelinstallatie, incl. compensatie van het uitzetten van de spil

- 50-15.000 omw/min – BT40 spil en 22 kW motor (koppel 199 N.m)
- Gereedschapwisselaar BT40 voor 32 gereedschappen i.p.v. 20

Koelmiddel opties

- zwaardere koelmiddelpomp 0,8 kW i.p.v. 0,25 kW
- Koelmiddeldouche

Automatische spanentransporteur, met hoge opvoer 1.260 mm.

- Met scharnierband, schrapers, drumfilter en grotere tankinhoud voor gietijzer

en aluminium spanen (Mayfran Consep 2000)

Meten

- Automatische meetinrichting voor gereedschaplengte, diameter-instelling en controle op gereedschapbreuk met Renishaw laser
- Automatische meetfunctie, Renishaw MP10, BT40

Enige extra uitvoeringen aan de besturing

- MOP-adaptive control en beveiliging tegen overbelasting
- Interactieve meetfunctie met de Renishaw en auto. gereedschaplengtemeting
- Automatische afschuining en afronding van willekeurige hoeken
- Sequence herstart vanaf de positie van onderbreking
- DNC-DT500 tot 500 MB, inclusief T1-functie
- Uitbreiding van de gereedschaplengte correcties naar 999 stuks
- Uitbreiding van het aantal nulpunten naar 400 sets
- Voorbereid voor latere aanbouw van automatische deur
- 8 stuks extra M-functies
- 4 leidingen door de tafel voor olie of lucht zonder ventielen