

PROCUTTER THUNDER

STABIL. FLEXIBEL. SNABB.

ProCutter Thunder är den perfekta lösningen för effektiv och kostnadseffektiv laserskärning i mellan-effektklassen. Oavsett om det gäller planskärning eller 3D-skärning visar skärhuvudet sina fördelar till fullo: Det erbjuder permanent stabil och exakt drift. Den högdynamiska drivenheten säkerställer minimala icke-produktiva tider och maximal flexibilitet. Fokuspositionen styrs helt automatiskt och levererar enastående resultat vid bearbetning av olika material-tjocklekar. Dessutom är det enkelt och snabbt att utföra underhåll på huvudet.

Det flexibla skärhuvudet finns som 2D- och 3D-version:

Medan 2D-versionen är lämplig för integrering i planskärningssystem samt enkla rör- och profilsystem, passar 3D-versionen utmärkt för professionella rör- och profilskärsystem samt krävande fria former.



DINA FÖRDELAR I KORTHET



Kompakt design

- Höga skärhastigheter tack vare låg vikt
- Visuell kontroll av fokuspositionen



Alltid perfekt skärkvalitet

- Släta skärtytor med minimal gradering
- Snabbare processtider
- Processäker bearbetning av tjocka material



Låga servicekostnader och mindre stillestånd

- Enkel och snabb service
- Skydd av högkvalitativ optik
- Ny övervakning via CutBox Pro

UTRUSTNINGENS EGENSKAPER ÖVERSIKT

Kompakt design för effektiv skärning

Laseroptiken är mycket robust men ändå lätt, och presterar även efter lång tids användning. På framsidan kan den inställda fokuspositionen när som helst kontrolleras visuellt, vilket förenklar driftsättningen.

Minskad servicetid och kostnad

Vid behov av underhåll möjliggör designen snabb och enkel åtkomst till optiken. Byte av optik tar endast halva tiden. Skyddsglas skyddar den värdefulla optiken från processzonen och fibersockeln och förlänger därmed livslängden avsevärt. En nyhet är integrationen i CutBox Pro-miljön, som möjliggör realtidsövervakning av alla sensorvärden.

Hög skärkvalitet

Grunden för släta och vinkelräta skärkanter med minimala grader är det ultrastabila och driftfria avståndssensorsystemet. Även vid mycket höga accelerationer garanterar det ett konstant avstånd mellan komponent och huvud. Kylning av huvudet ger reproducerbara resultat i serieproduktion. Dessutom erbjuder 2D-huvudet ytterligare munstyckeskylning för högre effektivitet vid långvarig drift.

Maximal flexibilitet

ProCutter-drivtekniken säkerställer minimala tider för justering av fokuspositionen. Olika tjocklekar och material kan därmed skäras mycket flexibelt, med hög precision och stabilitet. Med längre fokusförflyttning utmärker den sig som bäst i sin klass.

SPECIFIKATIONER

Max. Lasereffekt	6,6 kW	12 kW
Fiber gränssnitt	QBH (G4.3), QD, G5	QBH (G4.3), QD, Q+, LOE
Fokallängder fokusering (2D / 3D)	100 mm	
Focal lengths focusing 2D 3D	150, 200 mm	
NA _{max}	0,12	
Vertikal fokusjustering (2D / 3D)	+17.5 mm till -22.5 mm (2D 3D) +17.5 mm till -6 mm (100/150 3D)	
Dimensioner (BxDxH)	116 mm x 113 mm x 489 mm	
Fler egenskaper	Skyddsglasövervakning (option)	Skyddsglasövervakning Förbättrad kylkapacitet
Vikt	5,6 kg	

